

高出力タイプ

T2SCシリーズ



Hyson® Products
Associated Spring 

Dynamic Solutions for a Global Market™



| 目次 | ページ |
|------------------|-----|
| イントロダクション..... | 2 |
| アクセサリ..... | 3 |
| T2SC-420 | 4 |
| T2SC-740 | 6 |
| T2SC-1000 | 8 |
| T2SC-1800 | 10 |
| T2SC-2900 | 12 |
| T2SC-4700 | 14 |
| T2SC-7500 | 16 |
| T2SC-11800 | 18 |
| T2SC-18300 | 20 |
| T2SC圧力表 | 22 |

イントロダクション

- 9種類のモデルから選べます。
- 外径25mmで初期圧が433kgfのシリンダーからございます。
- 最大ストロークは50mmまでです。
- ボアシールデザインにより小径で大きな出力を実現しました。



サービスゲージMG A-3000

窒素ガスの注入及び放出に使用します。

注記：本部品MG A-3000にはクイックジョイントは含まれません。



クイックジョイント

単独仕様のT2SCシリーズに窒素ガスを注入する場合、サービスゲージ（MGA-3000）と下記クイックジョイントが必要になります。

| タンカーシリンダー | クイックジョイントタイプ |
|------------|--------------|
| T2SC-420 | T2-770-T3 |
| T2SC-740 | T2-770-M6 |
| T2SC-1000 | |
| T2SC-1800 | T2-770-G1/8 |
| T2SC-2900 | |
| T2SC-4700 | |
| T2SC-7500 | |
| T2SC-11800 | |
| T2SC-18300 | |



T2-770-T3



T2-770-G1/8

チャージング装置NCA-2600J

チャージング装置NCA-2600Jは市販の窒素ガスボンベに取り付け、タンカーシリンダーへガス注入する為に使用します。

（チャージング装置NCA-2600Jは袋ナット、レギュレーター、1次側圧力ゲージ、2次側圧力ゲージ、放出弁、クイックカップリング、継手付高圧ホース(3m) 1式を含みます。）



シールキット & ツールキット

T2SCシリーズは修理が可能です。シールキットをご購入いただくと修理手順書が添付されています。それぞれのツールキットはタンカーの分解、組付に必要な工具を備えています。

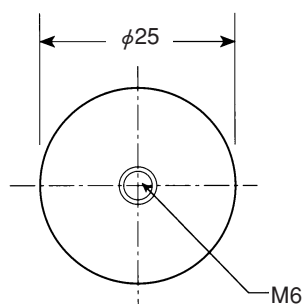
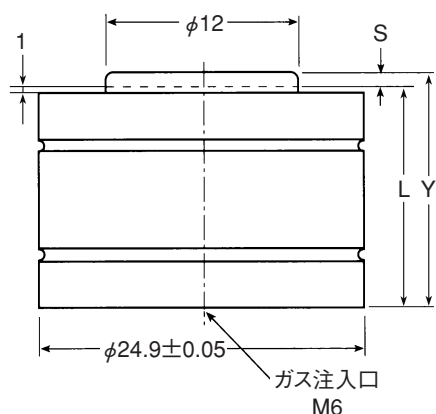
| タンカーシリンダー | シールキット | ツールキット |
|------------|--------------|--------|
| T2SC-420 | — | T2SCTK |
| T2SC-740 | — | |
| T2SC-1000 | T2SCSK-1000 | |
| T2SC-1800 | T2SCSK-1800 | |
| T2SC-2900 | T2SCSK-2900 | |
| T2SC-4700 | T2SCSK-4700 | |
| T2SC-7500 | T2SCSK-7500 | |
| T2SC-11800 | T2SCSK-11800 | |
| T2SC-18300 | T2SCSK-18300 | |

バルブリムーバー

窒素ガスの放出とバルブの取り外しに使用します。

| タンカーシリンダー | リムーバー |
|------------|--------------|
| T2SC-420 | T2TK-IN-M6 |
| T2SC-740 | |
| T2SC-1000 | |
| T2SC-1800 | T2TK-IN-G1/8 |
| T2SC-2900 | |
| T2SC-4700 | |
| T2SC-7500 | |
| T2SC-11800 | |
| T2SC-18300 | |

※図の中の単位は全てmm



製品仕様

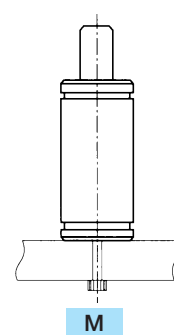
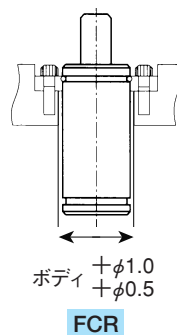
ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100 (使用ストロークによる)
 使用方法.....単独^{※1}・(配管)^{※2}
 ガス注入用クイックジョイント...T2-770-T3

※1: 単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。
 ※2: 配管での使用を検討される場合は弊社にご相談ください。

ご注文時の形式指定方法

| | | | | | | | | |
|---|----------|---|-------|---|--------|---|----|------------------------|
| 例 | タンカーモデル | × | ストローク | — | 取付スタイル | — | 単独 | 注入圧 |
| | T2SC-420 | × | 10 | — | M | — | V | 152 |
| | | | | | | | 配管 | (kgf/cm ²) |
| | | | | | | | P | |

取付タイプ

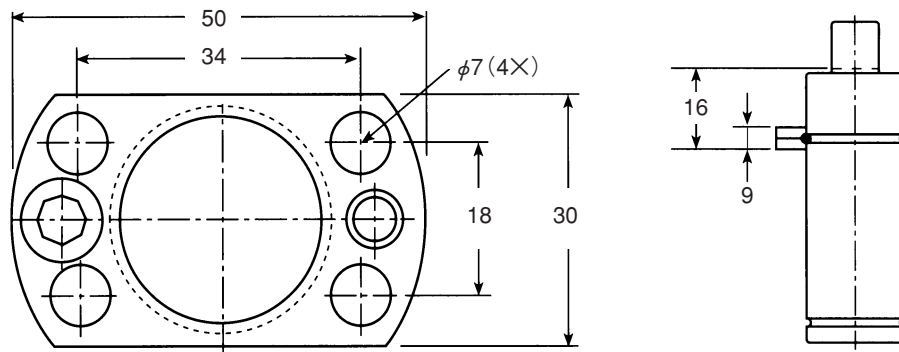


| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|----------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-420 | × | 6 | 6 | 433 | 714 | 50 | 56 | 65 |
| T2SC-420 | × | 10 | 10 | 433 | 704 | 60 | 70 | 63 |
| T2SC-420 | × | 16 | 16 | 433 | 704 | 75 | 91 | 63 |
| T2SC-420 | × | 25 | 25 | 433 | 704 | 95 | 120 | 63 |
| T2SC-420 | × | 32 | 32 | 433 | 775 | 108 | 140 | 79 |
| T2SC-420 | × | 40 | 40 | 433 | 775 | 125 | 165 | 79 |
| T2SC-420 | × | 50 | 50 | 433 | 775 | 145 | 195 | 79 |

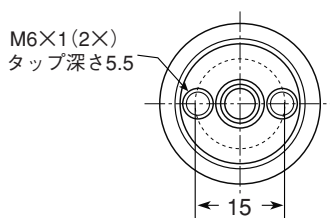
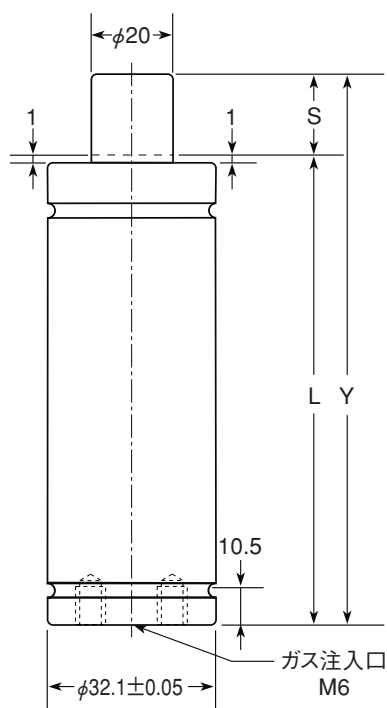
(最高ガス圧注入時)

※図の中の単位は全てmm

T2SC-420用フランジ (T2-180-FCR)



※図の中の単位は全てmm



製品仕様

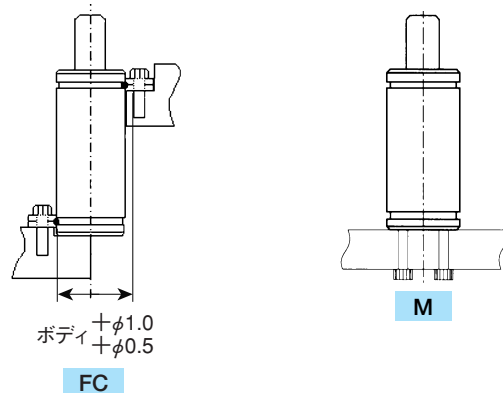
- ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25～152kgf/cm²
 使用温度.....0～80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50～100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独^{※1}・（配管）^{※2}
 ガス注入用クイックジョイント.....T2-770-T3

※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。
 ※2：配管での使用を検討される場合は弊社にご相談ください。

ご注文時の形式指定方法

| | | | | | | | | |
|---|----------|---|-------|---|--------|---|----|----------------------------|
| 例 | タンカーモデル | × | ストローク | — | 取付スタイル | — | 単独 | 注入圧 |
| | T2SC-740 | × | 25 | — | M | — | V | 152 (kgf/cm ²) |
| | | | | | | — | 配管 | |
| | | | | | | — | P | |

取付タイプ

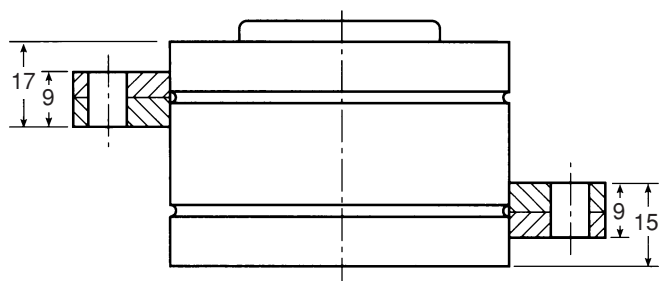
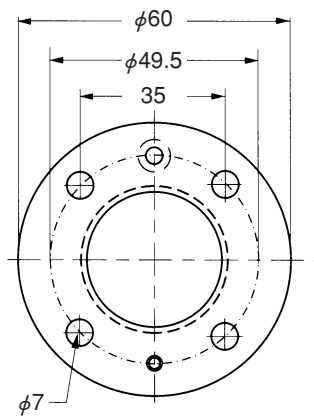


| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|----------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-740 | × | 6 | 6 | 755 | 999 | 57 | 63 | 32 |
| T2SC-740 | × | 10 | 10 | 755 | 1020 | 65 | 75 | 35 |
| T2SC-740 | × | 16 | 16 | 755 | 1122 | 77 | 93 | 49 |
| T2SC-740 | × | 25 | 25 | 755 | 1224 | 95 | 120 | 62 |
| T2SC-740 | × | 32 | 32 | 755 | 1224 | 108 | 140 | 62 |
| T2SC-740 | × | 40 | 40 | 755 | 1224 | 125 | 165 | 62 |
| T2SC-740 | × | 50 | 50 | 755 | 1224 | 145 | 195 | 62 |

（最高ガス圧注入時）

※図の中の単位は全てmm

FCフランジスタイル



FC側面図

※図の中の単位は全てmm

製品仕様

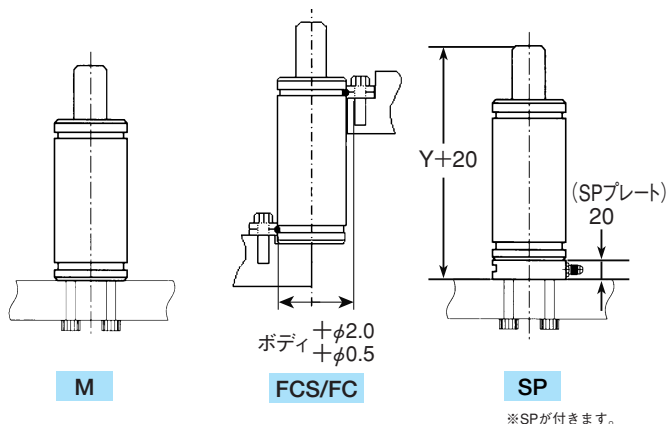
ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独、配管^{※1}
 ガス注入用クイックジョイント...T2-770-M6

※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。
 ※2：配管にて使用する場合には配管用アダプター（SP）が必要となります。

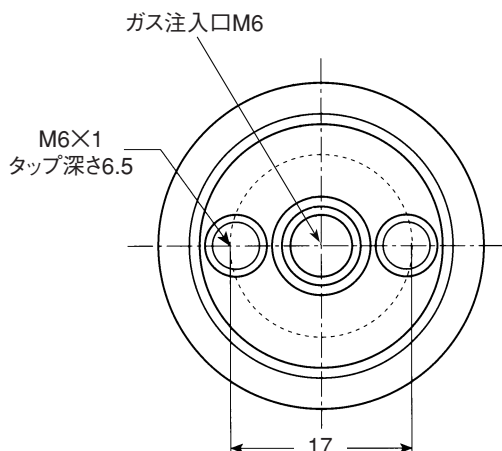
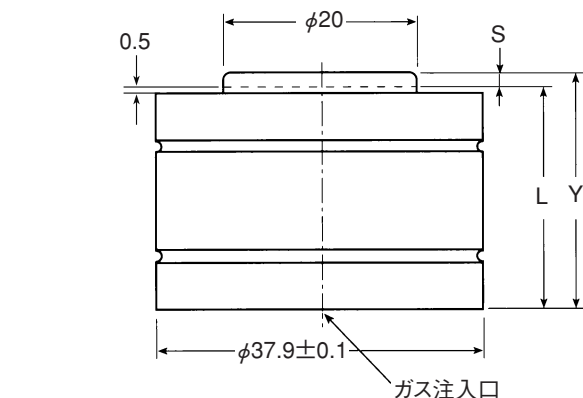
ご注文時の形式指定方法

タンカーモデル × ストローク — 取付スタイル — 単独 注入圧
 例 T2SC-1000 × 10 — M — V 152 (kgf/cm²)
 — 配管
 — P

取付タイプ



※SPが付きます。

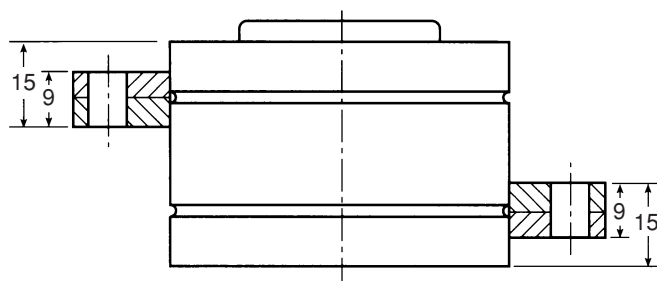
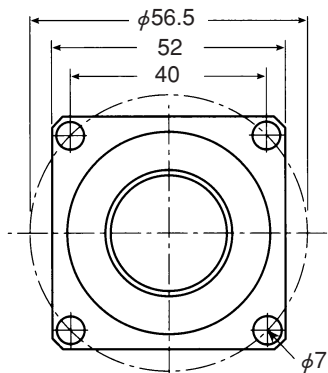


| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧(kgf) | 終圧(kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率(%) |
|-----------|---|----|------------|---------|---------|--------|--------|--------|
| T2SC-1000 | × | 6 | 6 | 1081 | 1632 | 55 | 61 | 51 |
| T2SC-1000 | × | 10 | 10 | 1081 | 1632 | 68 | 78 | 51 |
| T2SC-1000 | × | 16 | 16 | 1081 | 1632 | 84 | 100 | 51 |
| T2SC-1000 | × | 25 | 25 | 1081 | 1632 | 110 | 135 | 51 |
| T2SC-1000 | × | 32 | 32 | 1081 | 1632 | 135 | 162 | 51 |
| T2SC-1000 | × | 40 | 40 | 1081 | 1632 | 155 | 195 | 51 |
| T2SC-1000 | × | 50 | 50 | 1081 | 1632 | 180 | 230 | 51 |

(最高ガス圧注入時)

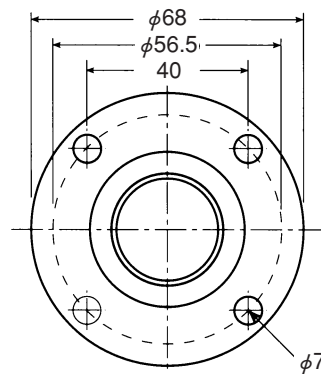
※図の中の単位は全てmm

角フランジスタイル (FCS)

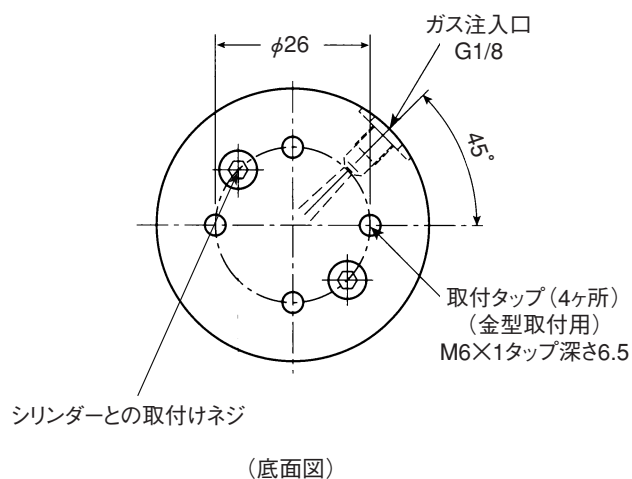
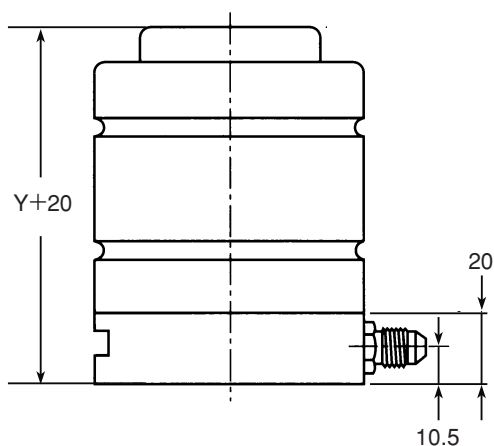


FCS/FC側面図

丸フランジスタイル (FC)



配管システムスタイル (SP)



※配管システムスタイル (SP) を使用する場のみFFCフランジ、LMフランジが使用可能です。
詳しくはP23をご参照ください。

※図の中の単位は全てmm

製品仕様

ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独、配管^{※1}、^{※2}
 ガス注入用クイックジョイント...T2-770-G1/8

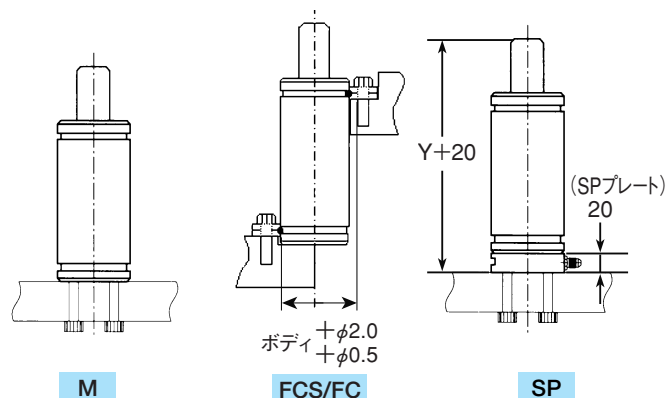
※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。

※2：配管にて使用する場合には配管用アダプター（SP）が必要となります。

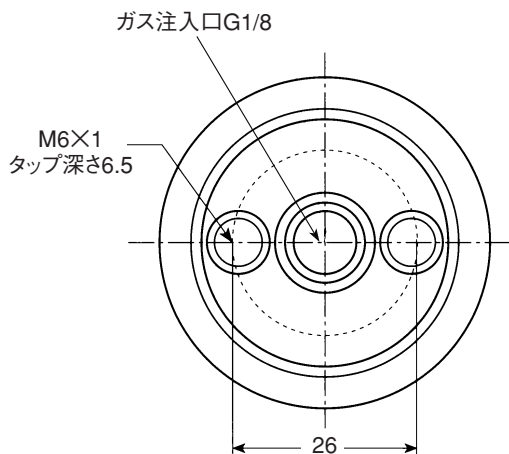
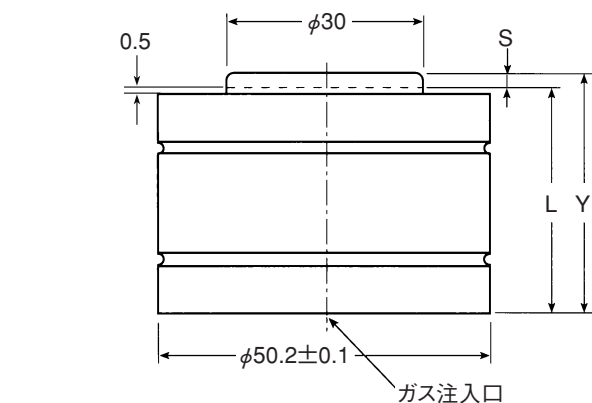
ご注文時の形式指定方法

タンカーモデル × ストローク — 取付スタイル — 単独 注入圧
 例 T2SC-1800 × 10 — M — V 152 (kgf/cm²)
 — 配管
 — P

取付タイプ



※SPが付きます。

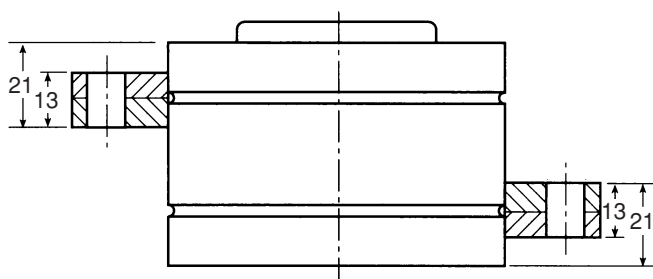
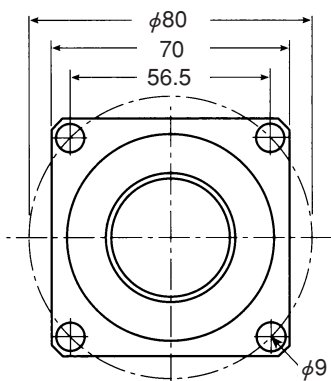


| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|-----------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-1800 | × | 6 | 6 | 1835 | 2549 | 60 | 66 | 39 |
| T2SC-1800 | × | 10 | 10 | 1835 | 2651 | 70 | 80 | 44 |
| T2SC-1800 | × | 16 | 16 | 1835 | 2651 | 90 | 106 | 44 |
| T2SC-1800 | × | 25 | 25 | 1835 | 2753 | 110 | 135 | 50 |
| T2SC-1800 | × | 32 | 32 | 1835 | 2753 | 130 | 162 | 50 |
| T2SC-1800 | × | 40 | 40 | 1835 | 2855 | 150 | 190 | 56 |
| T2SC-1800 | × | 50 | 50 | 1835 | 2957 | 170 | 220 | 61 |

（最高ガス圧注入時）

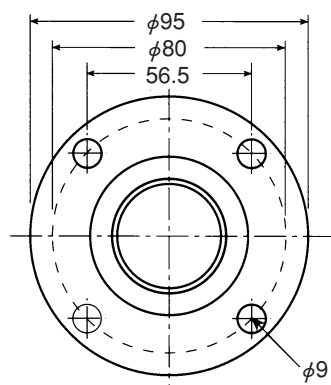
※図の中の単位は全てmm

角フランジスタイル (FCS)

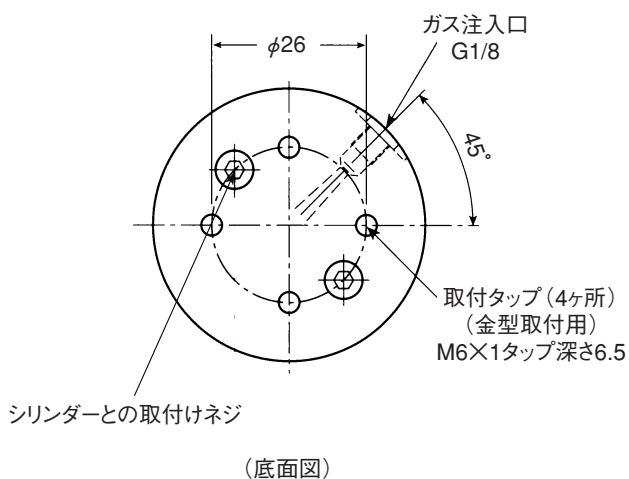
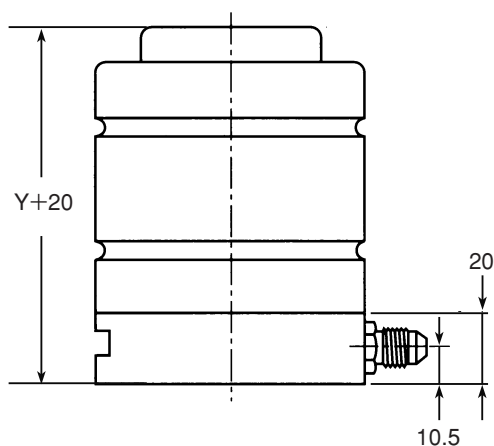


FCS/FC側面図

丸フランジスタイル (FC)

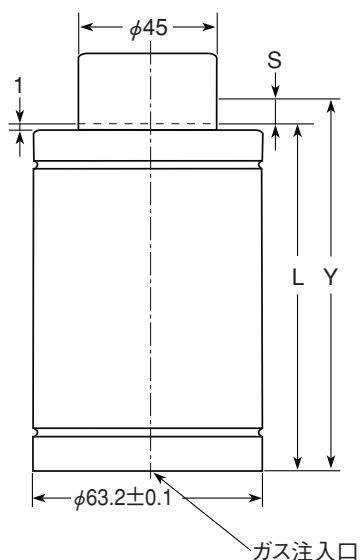


配管システムスタイル (SP)

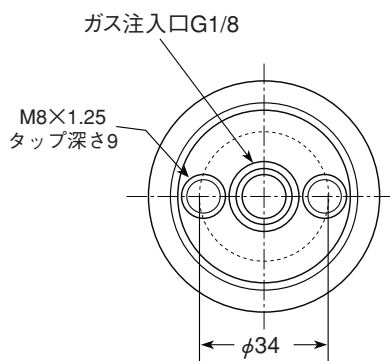


※配管システムスタイル (SP) を使用する場のみFFCフランジ、LMフランジが使用可能です。
詳しくはP23をご参照ください。

※図の中の単位は全てmm



ガス注入口



製品仕様

- ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独^{※1}、配管^{※2}
 ガス注入用クイックジョイント.....T2-770-G1/8

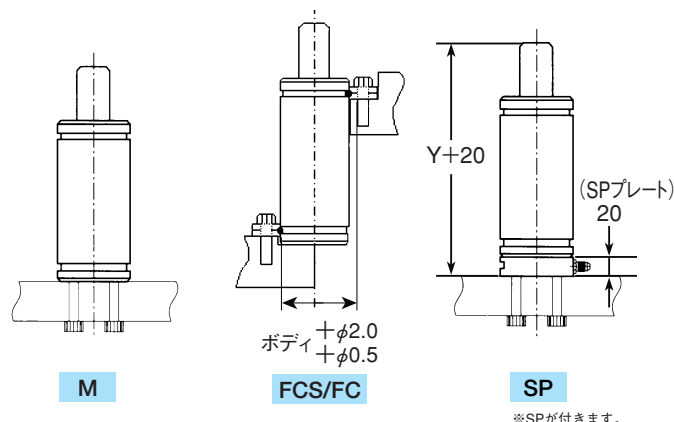
※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。

※2：配管にて使用するには配管用アダプター（SP）が必要となります。

ご注文時の形式指定方法

| | | | | | | | | |
|---|-----------|---|-------|---|--------|---|----|----------------------------|
| 例 | タンカーモデル | × | ストローク | — | 取付スタイル | — | 単独 | 注入圧 |
| | T2SC-2900 | × | 10 | — | M | — | V | 152 (kgf/cm ²) |
| | | | | | | — | 配管 | |
| | | | | | | — | P | |

取付タイプ



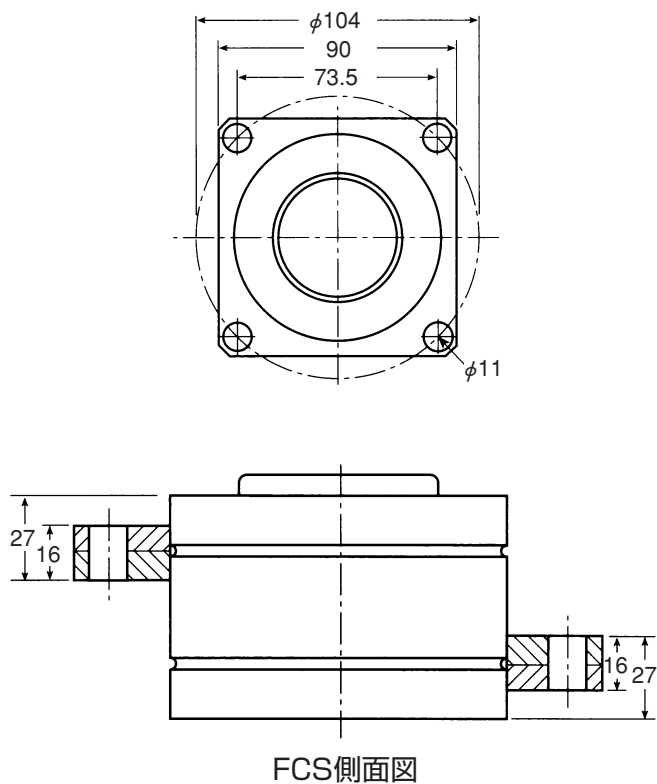
※SPが付きます。

| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|-----------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-2900 | × | 10 | 10 | 3008 | 3926 | 75 | 85 | 31 |
| T2SC-2900 | × | 16 | 16 | 3008 | 4181 | 87 | 103 | 39 |
| T2SC-2900 | × | 25 | 25 | 3008 | 4385 | 105 | 130 | 46 |
| T2SC-2900 | × | 32 | 32 | 3008 | 4507 | 118 | 150 | 50 |
| T2SC-2900 | × | 40 | 40 | 3008 | 4609 | 135 | 175 | 53 |
| T2SC-2900 | × | 50 | 50 | 3008 | 4670 | 155 | 205 | 55 |

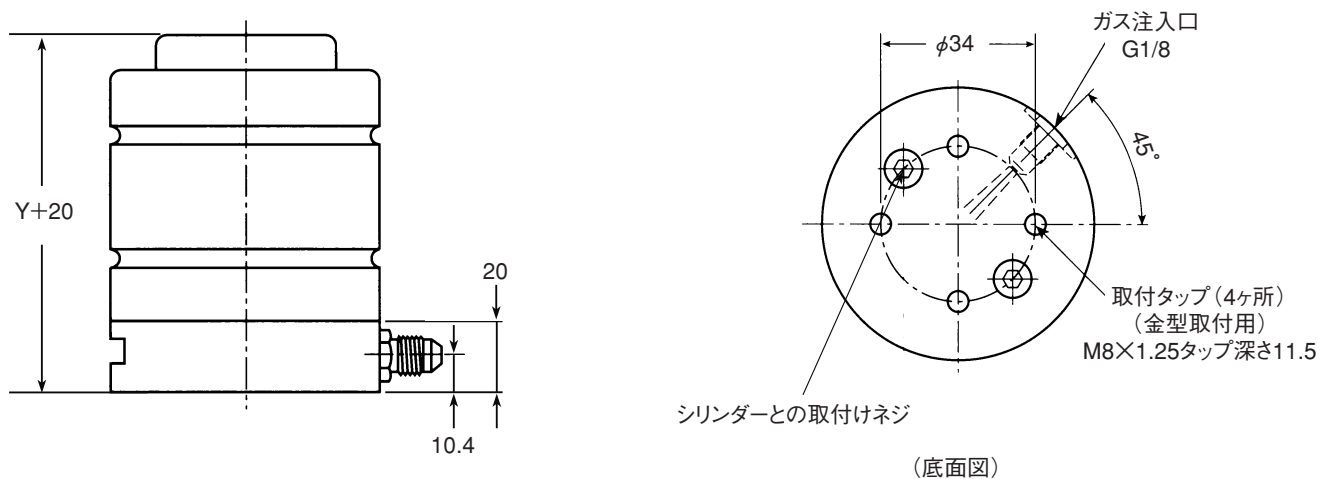
（最高ガス圧注入時）

※図の中の単位は全てmm

FCSフランジスタイル



配管システムスタイル (SP)



※配管システムスタイル (SP) を使用する場のみFFCフランジ、LMフランジが使用可能です。
詳しくはP23をご参照ください。

※図の中の単位は全てmm

製品仕様

ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独、配管^{※1}
 ガス注入用クイックジョイント.....T2-770-G1/8

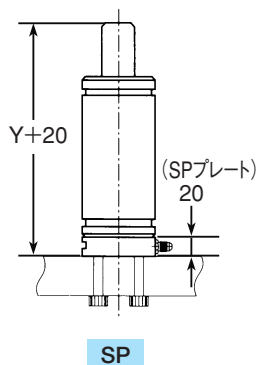
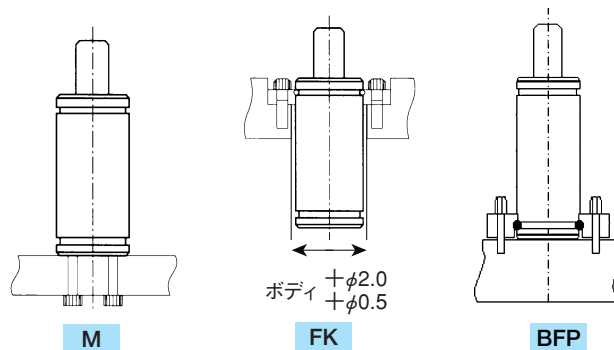
※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。

※2：配管にて使用するには配管用アダプター（SP）が必要となります。

ご注文時の形式指定方法

タンカーモデル × ストローク — 取付スタイル — 単独 注入圧
 例 T2SC-4700 × 10 — SP — V 152 (kgf/cm²)
 — 配管
 — P

取付タイプ



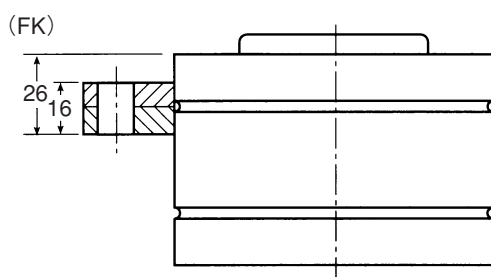
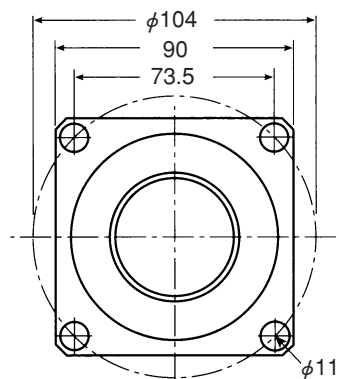
※SPが付きます。

| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|-----------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-4700 | × | 10 | 10 | 4792 | 6849 | 70 | 80 | 43 |
| T2SC-4700 | × | 16 | 16 | 4792 | 6713 | 90 | 106 | 40 |
| T2SC-4700 | × | 25 | 25 | 4792 | 6940 | 110 | 135 | 45 |
| T2SC-4700 | × | 32 | 32 | 4792 | 6849 | 135 | 167 | 43 |
| T2SC-4700 | × | 40 | 40 | 4792 | 6849 | 160 | 200 | 43 |
| T2SC-4700 | × | 50 | 50 | 4792 | 6849 | 190 | 240 | 43 |

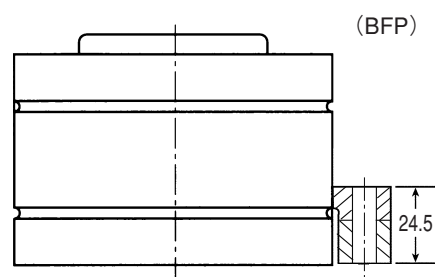
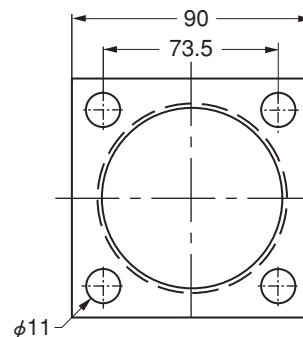
（最高ガス圧注入時）

※図の中の単位は全てmm

角フランジスタイル (FK)

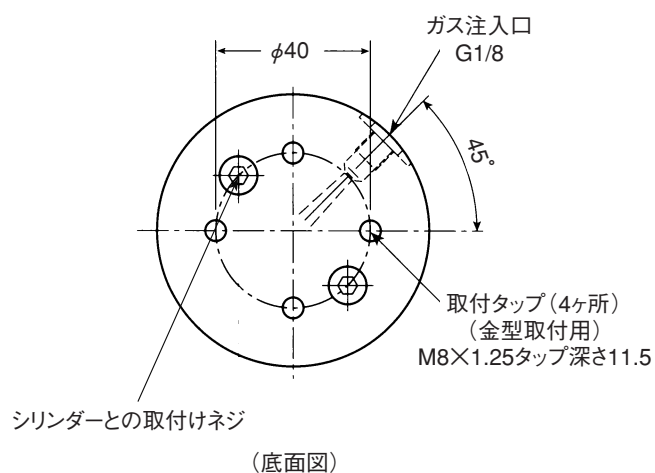
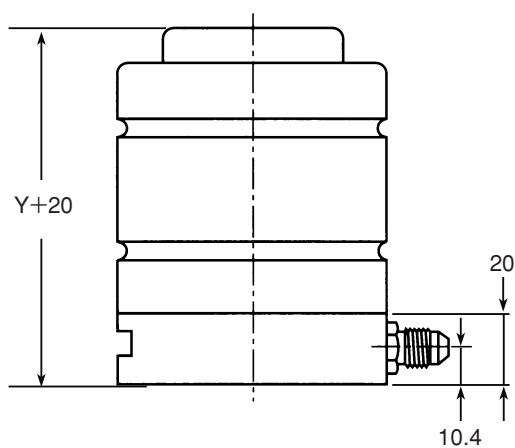


角フランジスタイル (BFP)



FK/BFP側面図

配管システムスタイル (SP)



※配管システムスタイル (SP) を使用する場のみFFCフランジ、LMフランジが使用可能です。
詳しくはP23をご参照ください。

※図の中の単位は全てmm

製品仕様

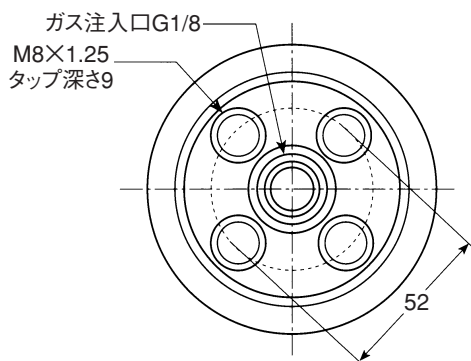
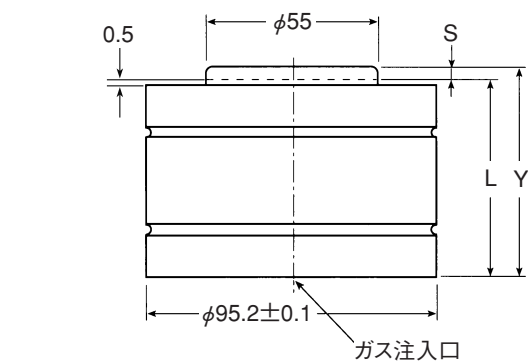
ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独^{※1}、配管^{※2}
 ガス注入用クイックジョイント.....T2-770-G1/8

※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。

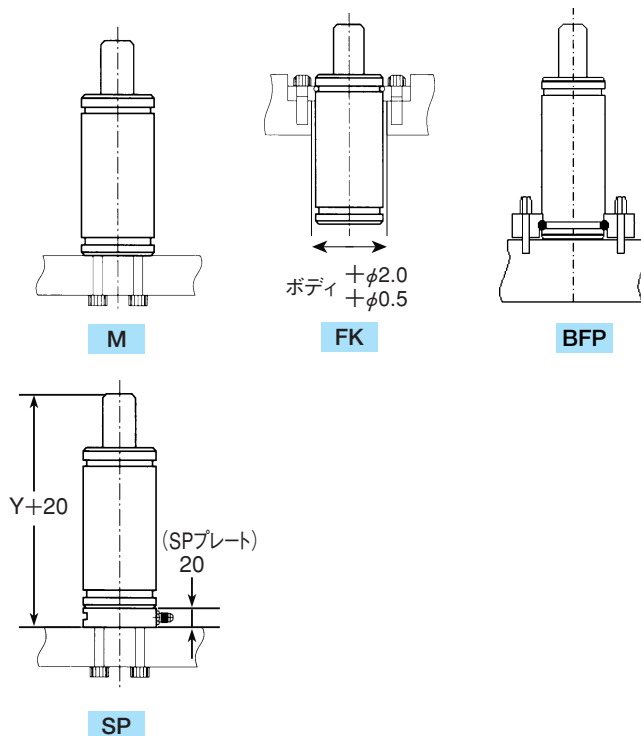
※2：配管にて使用する場合には配管用アダプター（SP）が必要となります。

ご注文時の形式指定方法

| | | | | | | | | |
|---|-----------|---|-------|---|--------|---|----|------------------------|
| 例 | タンカーモデル | × | ストローク | — | 取付スタイル | — | 単独 | 注入圧 |
| | T2SC-7500 | × | 10 | — | M | — | V | 152 |
| | | | | | | — | 配管 | (kgf/cm ²) |
| | | | | | | — | P | |



取付タイプ



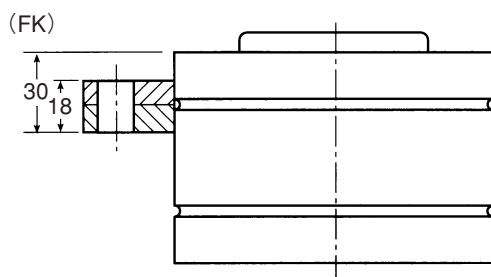
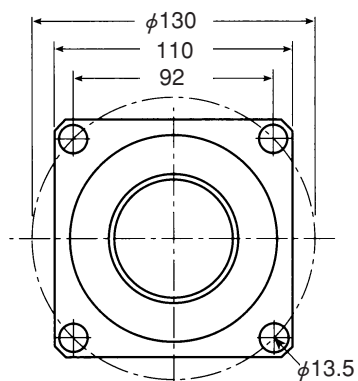
※SPが付きます。

| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|-----------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-7500 | × | 10 | 10 | 7648 | 10605 | 80 | 90 | 39 |
| T2SC-7500 | × | 16 | 16 | 7648 | 10605 | 100 | 116 | 39 |
| T2SC-7500 | × | 25 | 25 | 7648 | 11115 | 120 | 145 | 45 |
| T2SC-7500 | × | 32 | 32 | 7648 | 10707 | 150 | 182 | 40 |
| T2SC-7500 | × | 40 | 40 | 7648 | 10911 | 170 | 210 | 43 |
| T2SC-7500 | × | 50 | 50 | 7648 | 10809 | 205 | 255 | 41 |

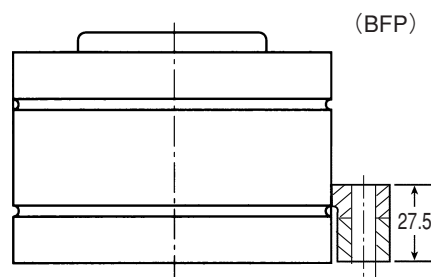
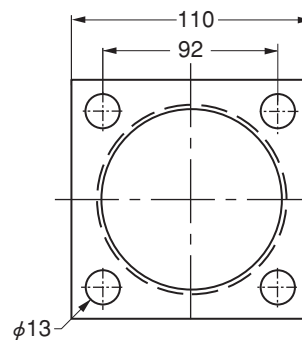
（最高ガス圧注入時）

※図の中の単位は全てmm

角フランジスタイル (FK)

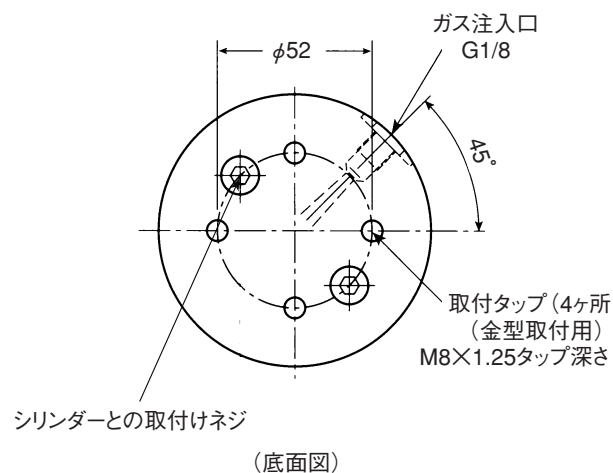
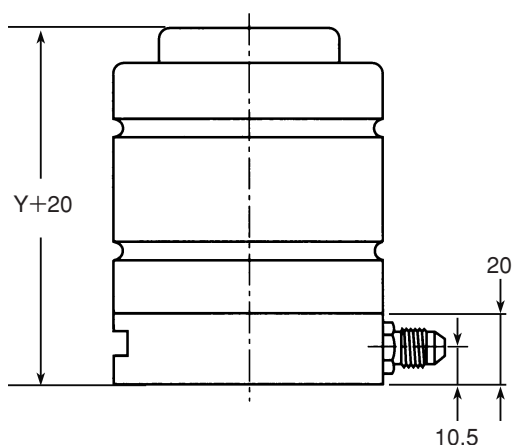


角フランジスタイル (BFP)



FK/BFP側面図

配管システムスタイル (SP)



※配管システムスタイル (SP) を使用する場のみFFCフランジ、LMフランジが使用可能です。
詳しくはP23をご参照ください。

※図の中の単位は全てmm

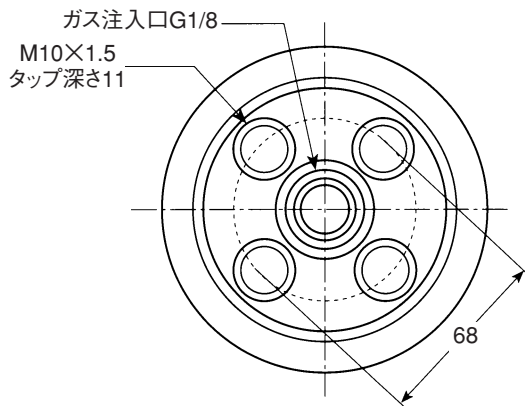
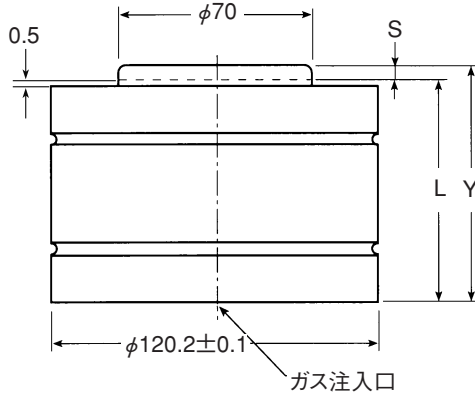
製品仕様

ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独^{※1}、配管^{※2}
 ガス注入用クイックジョイント...T2-770-G1/8

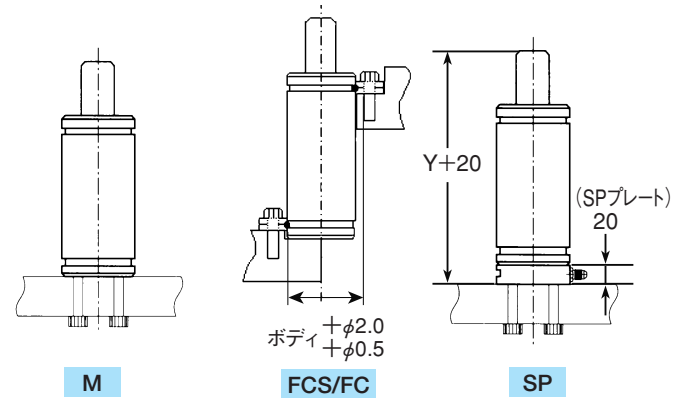
※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。
 ※2：配管にて使用するには配管用アダプター（SP）が必要となります。

ご注文時の形式指定方法

タンカーモデル × ストローク — 取付スタイル — 単独 注入圧
 例 T2SC-11800 × 10 — SP — V 152 (kgf/cm²)
 — 配管
 — P



取付タイプ



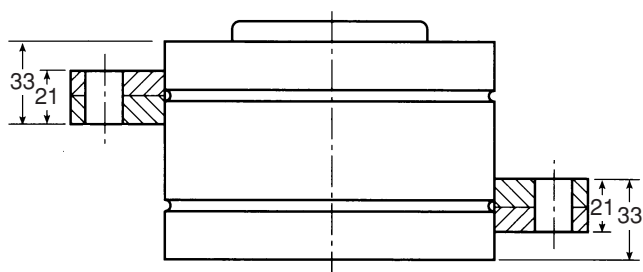
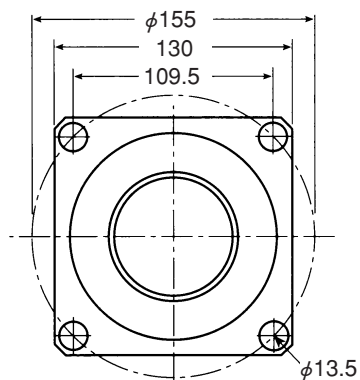
※SPが付きます。

| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|------------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-11800 | × | 10 | 10 | 12033 | 15806 | 90 | 100 | 31 |
| T2SC-11800 | × | 16 | 16 | 12033 | 16116 | 110 | 126 | 34 |
| T2SC-11800 | × | 25 | 25 | 12033 | 17335 | 130 | 155 | 44 |
| T2SC-11800 | × | 32 | 32 | 12033 | 16723 | 155 | 187 | 39 |
| T2SC-11800 | × | 40 | 40 | 12033 | 16825 | 180 | 220 | 40 |
| T2SC-11800 | × | 50 | 50 | 12033 | 16927 | 210 | 260 | 41 |

(最高ガス圧注入時)

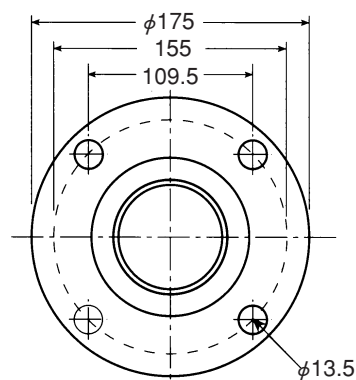
※図の中の単位は全てmm

角フランジスタイル (FCS)



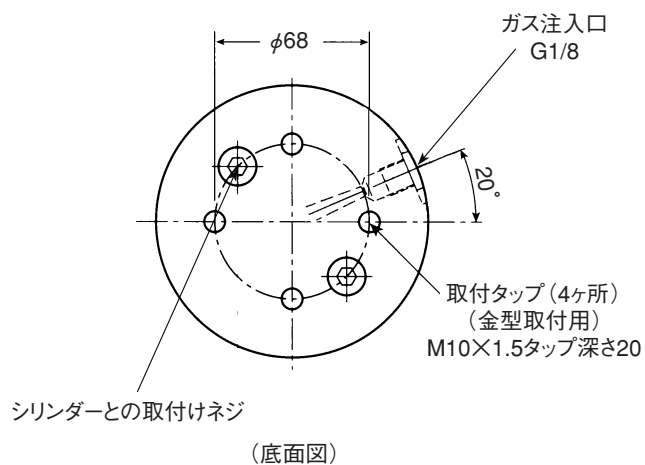
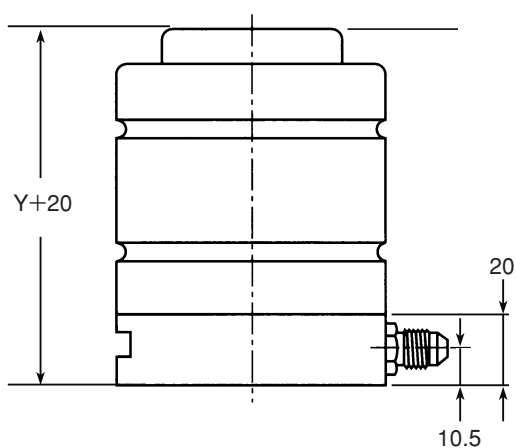
FCS/FC側面図

丸フランジスタイル (FC)



※上部/下部のフランジ取り付け位置指定してください。

配管システムスタイル (SP)



※配管システムスタイル (SP) を使用する場のみFFCフランジ、LMフランジが使用可能です。
詳しくはP23をご参照ください。

※図の中の単位は全てmm

製品仕様

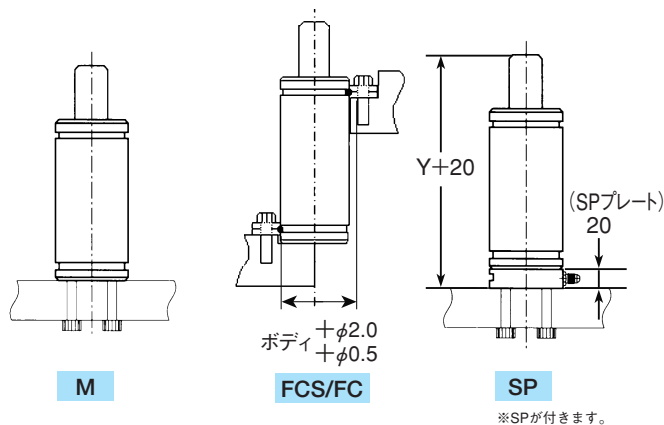
ガスの種類.....窒素
 ガスの注入圧力範囲.....25~152kgf/cm²
 使用温度.....0~80℃
 最大ピストンロッド追従速度.....30m/min.
 最大SPM.....50~100（使用ストロークによる）
 使用方法.....単独、配管^{※1}
 ガス注入用クイックジョイント.....T2-770-G1/8

※1：単独使用時のガス注入にはクイックジョイントの他、チャージング装置、サービスゲージが必要です。
 ※2：配管にて使用するには配管用アダプター（SP）が必要となります。

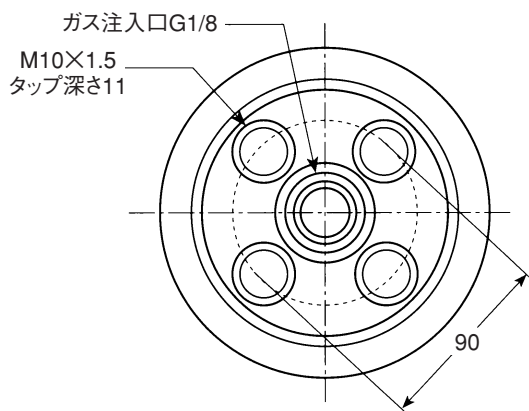
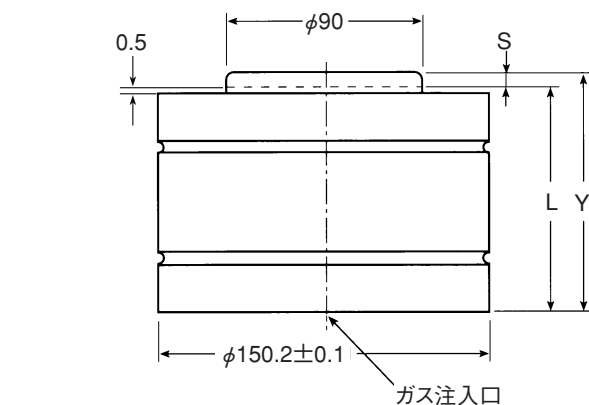
ご注文時の形式指定方法

例 タンカーモデル × ストローク — 取付スタイル — 単独 注入圧
 T2SC-18300 × 10 — M — V 152 (kgf/cm²)
 — 配管
 — P

取付タイプ



※SPが付きます。

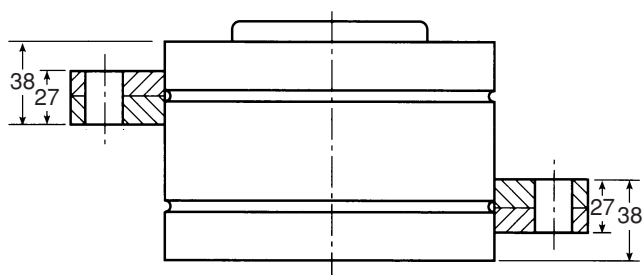
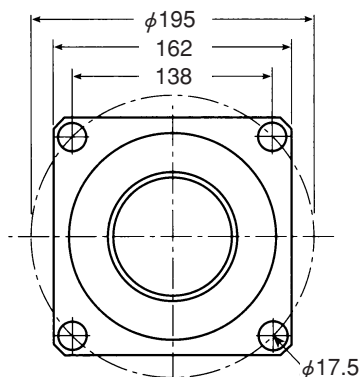


| タンカーモデル | × | S | ストローク (mm) | 初圧 (kgf) | 終圧 (kgf) | L (mm) | Y (mm) | 上昇率 (%) |
|------------|---|----|------------|----------|----------|--------|--------|---------|
| T2SC-18300 | × | 10 | 10 | 18661 | 23963 | 100 | 110 | 28 |
| T2SC-18300 | × | 16 | 16 | 18661 | 25697 | 120 | 136 | 38 |
| T2SC-18300 | × | 25 | 25 | 18661 | 25901 | 140 | 165 | 39 |
| T2SC-18300 | × | 32 | 32 | 18661 | 25595 | 165 | 197 | 37 |
| T2SC-18300 | × | 40 | 40 | 18661 | 25493 | 195 | 235 | 37 |
| T2SC-18300 | × | 50 | 50 | 18661 | 26003 | 220 | 270 | 39 |

（最高ガス圧注入時）

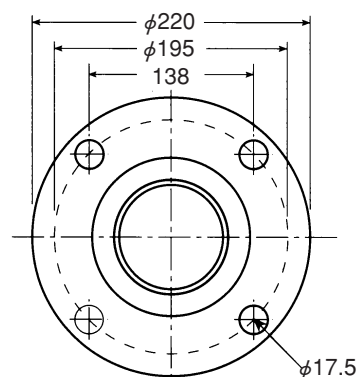
※図の中の単位は全てmm

角フランジスタイル (FCS)



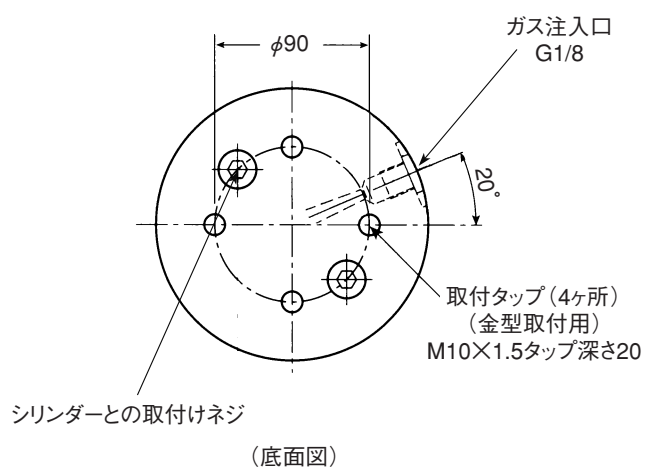
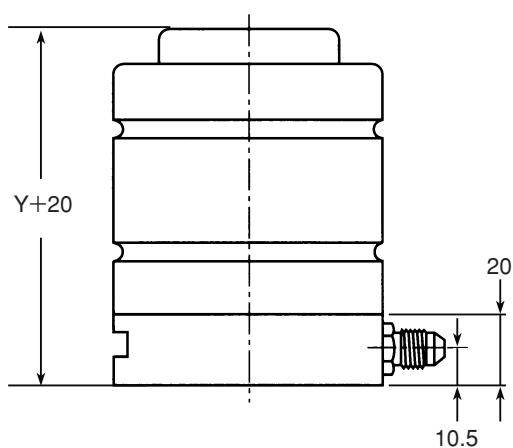
FCS/FC側面図

丸フランジスタイル (FC)



※上部/下部のフランジ取り付け位置指定してください。

配管システムスタイル (SP)



※配管システムスタイル (SP) を使用する場のみFFCフランジ、LMフランジが使用可能です。
詳しくはP23をご参照ください。

| T2SC-420 | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | | |
| | 0 | 6 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 6 | 433 | 714 | | | | | | |
| 10 | 433 | 564 | 704 | | | | | |
| 16 | 433 | 507 | 571 | 704 | | | | |
| 25 | 433 | 478 | 512 | 575 | 704 | | | |
| 32 | 433 | 473 | 503 | 556 | 661 | 775 | | |
| 40 | 433 | 464 | 487 | 526 | 598 | 670 | 775 | |
| 50 | 433 | 458 | 475 | 505 | 556 | 604 | 670 | 775 |

| T2SC-740 | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-----|------|------|------|------|------|------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | | |
| | 0 | 6 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 6 | 755 | 999 | | | | | | |
| 10 | 755 | 895 | 1020 | | | | | |
| 16 | 755 | 861 | 950 | 1122 | | | | |
| 25 | 755 | 832 | 892 | 1001 | 1224 | | | |
| 32 | 755 | 814 | 858 | 934 | 1078 | 1224 | | |
| 40 | 755 | 802 | 835 | 892 | 993 | 1089 | 1224 | |
| 50 | 755 | 792 | 818 | 861 | 934 | 1001 | 1089 | 1224 |

| T2SC-1000 | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | | |
| | 0 | 6 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 6 | 1081 | 1632 | | | | | | |
| 10 | 1081 | 1356 | 1632 | | | | | |
| 16 | 1081 | 1238 | 1371 | 1632 | | | | |
| 25 | 1081 | 1177 | 1250 | 1379 | 1632 | | | |
| 32 | 1081 | 1155 | 1209 | 1301 | 1469 | 1632 | | |
| 40 | 1081 | 1139 | 1181 | 1250 | 1371 | 1482 | 1632 | |
| 50 | 1081 | 1127 | 1160 | 1212 | 1301 | 1379 | 1482 | 1632 |

| T2SC-1800 | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | | |
| | 0 | 6 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 6 | 1835 | 2549 | | | | | | |
| 10 | 1835 | 2251 | 2651 | | | | | |
| 16 | 1835 | 2075 | 2273 | 2651 | | | | |
| 25 | 1835 | 1995 | 2118 | 2333 | 2453 | | | |
| 32 | 1835 | 1958 | 2049 | 2203 | 2482 | 2753 | | |
| 40 | 1835 | 1939 | 2015 | 2141 | 2363 | 2570 | 2855 | |
| 50 | 1835 | 1923 | 1986 | 2089 | 2265 | 2424 | 2635 | 2957 |

| T2SC-2900 | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | |
| | 0 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 10 | 3008 | 3926 | | | | | |
| 16 | 3008 | 3648 | 4181 | | | | |
| 25 | 3008 | 3441 | 3765 | 4385 | | | |
| 32 | 3008 | 3357 | 3608 | 4064 | 4507 | | |
| 40 | 3008 | 3295 | 3494 | 3843 | 4166 | 4609 | |
| 50 | 3008 | 3239 | 3395 | 3660 | 3896 | 4206 | 4670 |

| T2SC-4700 | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | |
| | 0 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 10 | 4792 | 6849 | | | | | |
| 16 | 4792 | 5836 | 6713 | | | | |
| 25 | 4792 | 5470 | 5976 | 6940 | | | |
| 32 | 4792 | 5289 | 5639 | 6262 | 6849 | | |
| 40 | 4792 | 5182 | 5447 | 5900 | 6308 | 6849 | |
| 50 | 4792 | 5099 | 5302 | 5639 | 5933 | 6308 | 6849 |

| T2SC-7500 | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | |
| | 0 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 10 | 7648 | 10605 | | | | | |
| 16 | 7648 | 9263 | 10605 | | | | |
| 25 | 7648 | 8739 | 9556 | 11115 | | | |
| 32 | 7648 | 8398 | 8923 | 9846 | 10707 | | |
| 40 | 7648 | 8266 | 8688 | 9407 | 10054 | 10911 | |
| 50 | 7648 | 8124 | 8438 | 8958 | 9410 | 9984 | 10809 |

(最高ガス圧注入時)

| T2SC-11800 | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | |
| | 0 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 10 | 12033 | 15806 | | | | | |
| 16 | 12033 | 14297 | 16116 | | | | |
| 25 | 12033 | 13711 | 14962 | 17335 | | | |
| 32 | 12033 | 13189 | 13996 | 15410 | 16723 | | |
| 40 | 12033 | 12956 | 13581 | 14639 | 15584 | 16825 | |
| 50 | 12033 | 12772 | 13260 | 14067 | 14766 | 15654 | 16927 |

| T2SC-18300 | | | | | | | |
|-----------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 最大ストローク (mm) | 使用ストローク (mm) / 出力 (kgf) | | | | | | |
| | 0 | 10 | 16 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 10 | 18661 | 23963 | | | | | |
| 16 | 18661 | 22514 | 25697 | | | | |
| 25 | 18661 | 21011 | 22727 | 25901 | | | |
| 32 | 18661 | 20387 | 21585 | 23671 | 25595 | | |
| 40 | 18661 | 20002 | 20902 | 22416 | 23754 | 25493 | |
| 50 | 18661 | 19778 | 20515 | 21729 | 22777 | 24107 | 26003 |

(最高ガス圧注入時)

使用ガス圧による初圧及び終圧の計算方法

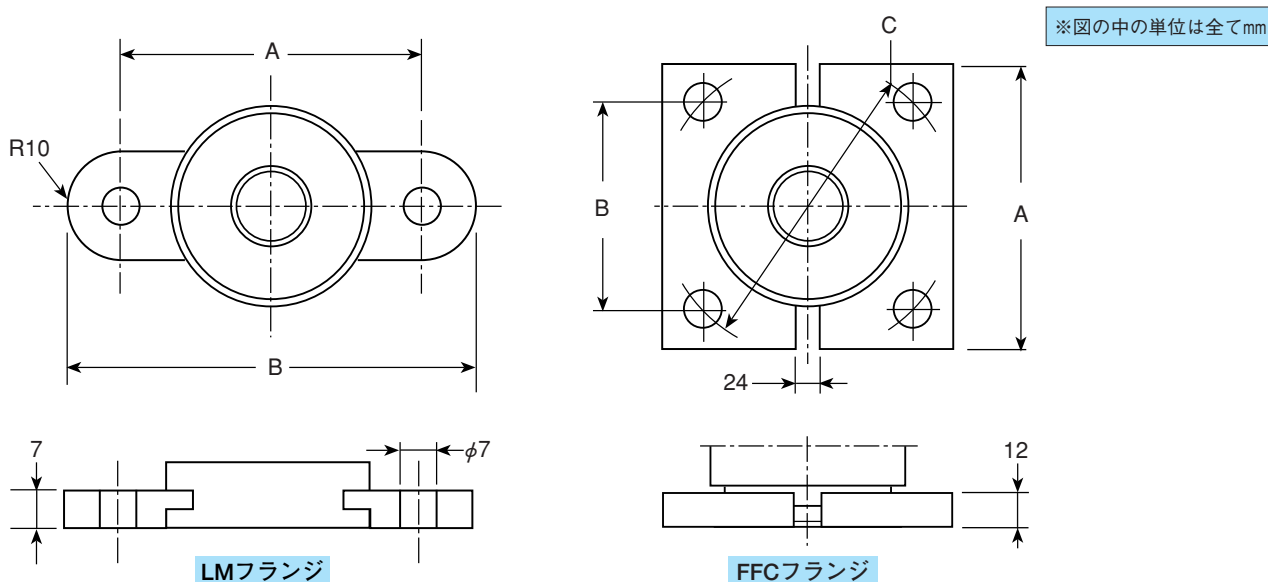
使用初圧の計算

$$\text{MAXガス注入時の初圧} \times \frac{\text{使用ガス注入圧}}{\text{最大ガス注入圧}} = \text{使用初圧}$$

使用終圧の計算

$$\text{使用初圧} \times (1 + \text{上昇圧率}) = \text{使用終圧}$$

配管システムスタイル(SP)と使用可能なフランジ



| シリンダー名 | フランジ名 | A (mm) | B (mm) | C (mm) |
|------------|-------------|--------|--------|--------|
| T2SC-1000 | T2-250-LM | 56.5 | 76.6 | — |
| T2SC-1800 | T2-750-FFC | 75 | 56.4 | 80 |
| T2SC-2900 | T3-1500-FFC | 100 | 73.5 | 104 |
| T2SC-4700 | T2-1500-FFC | 100 | 73.5 | 104 |
| T2SC-7500 | T2-3000-FFC | 120 | 92 | 130 |
| T2SC-11800 | T2-5000-FFC | 140 | 109.5 | 155 |
| T2SC-18300 | T2-7500-FFC | 190 | 138 | 195 |

※LMフランジは溶接フランジです。フランジのみの販売はいたしておりません。(受注生産)
また、溶接フランジ付のシリンダーの返品はできません。

豊富なガスシリンダー及びシステム



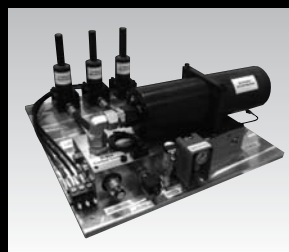
TNKT & TNKS



ナイトロダインXPマニホールド



ミニマニホールド



ダイドロシステム



T2SC



ナイトロカム



メカニカルカム



T2ISO



ロックシステム (CS)



ロックシステム (DRAC)



T3T



T3

グローバルネットワーク



大石機械株式会社 貿易部

本社／〒420-0033 静岡市葵区昭和町10番地
 TEL 054-254-4304 (貿易部直通)
 FAX 054-254-4300
 北関東支店／〒373-0061 群馬県太田市鳥山上町2331-1
 TEL 0276-20-5585 FAX 0276-37-6910

タイ支社／TEL 66-2-316-1338～9 FAX 66-2-316-1351
 中国支社／TEL 86-22-88238359 FAX 86-22-88238369
 インド支社／TEL 91-11-4050-7137 FAX 91-11-2629-4777
 インドネシア支社／TEL 62-21-290-82760 FAX 62-21-290-82761