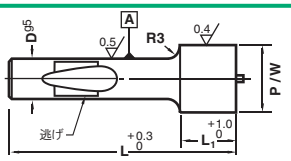
ハイテン・重荷重用シャンク径より大きな刃先のジェクトール®パンチ

材質SKH51(M2)相当ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

コーティングに関する情報 P530

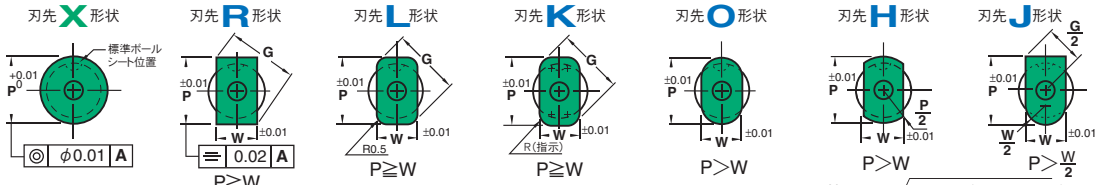
タイプ
BZ_

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



異形状は
P520～521を参照

全サイズサイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小	X 最大	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大P/G	K R指示	ジェクトールピン
BZ	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満	J6M
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00		J6M
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00		J9M
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00		J9M
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00		J12M
		40	19	30	80	90	100	40.10	56.00	14.00	56.00		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

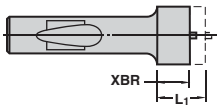
寿命を向上するBZLパンチ

デイトンのBZLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L" 長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

XBR

シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
(刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。)



XBR \ D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR \ D	25	32	40	納期
価格	3,260	4,290	5,310	+3日

廻り止め指示【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

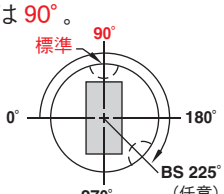
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

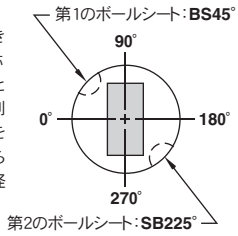


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング
BZ	O	16	30	80	P30.0 W25.0			BS180°	XNA
BZ	X	13	30	80	P30.0		XBR28		XNA

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷(1～4本)
　　φ25～40　12日目出荷(1～4本)

出荷・キャンセル　P12

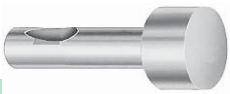
価格【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

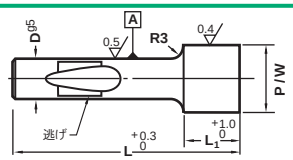
D	13	16	20	25	32	40
X	20,070	22,430	23,410	28,620	36,210	40,680
R L O H J	24,880	27,240	28,620	34,290	41,720	45,960
K	34,110	38,500	42,270	51,260	61,340	68,140

ハイテン・重荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ
材質SKH51(M2)相当

タイプ
BK_

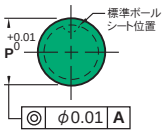
材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



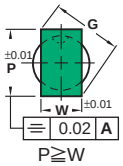


異形状は
P520～521を参照

刃先X形状

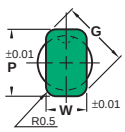


刃先R形状



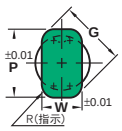
P≧W

刃先L形状



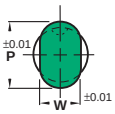
P≧W

刃先K形状



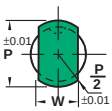
P≧W

刃先O形状



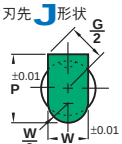
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

KL形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1			L			X 最小	X P 最大	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
BK	X R K H L O J	13	19	30		80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満
		16	19	30		80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00	
		20	19	30		80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00	
		25	19	30		80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00	
		32	19	30		80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00	
		40	19	30		80	90	100	40.10	56.00	14.00	56.00	

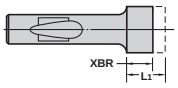
■切れ刃標準　ⓘ注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

寿命を向上するBKLパンチ

デイトンのBKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当】

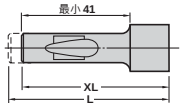
XBR シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
(刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。)



XBR \ D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR \ D	25	32	40	納期
価格	3,260	4,290	5,310	+3日

XL 全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

廻り止め指示【材質:SKH51(M2)相当】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

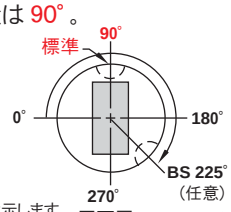
【標準変更位置】
図の0°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

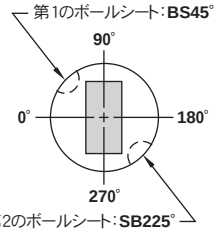
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示
BK	O	16	30	80	P30.0 W25.0		XL75	BS180°
BK	X	13	30	80	P30.0		XBR28	

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ φ13～40 5日目出荷(1～4本)

出荷・キャンセル P12

◆EOS出荷 economy 価格・納期は別途お見積りいたします。標準変更のみ対応可。

価格【材質:SKH51(M2)相当】

D	13	16	20	25	32	40
X	7,070	7,910	8,860	10,290	11,130	12,110
R L O H J	14,140	15,610	17,220	19,600	20,930	22,540
K	25,450	28,100	31,000	35,280	37,680	40,570

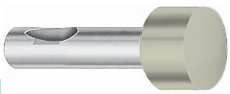
BKパンチはボールロックパンチの NAAMS™ 規格に整合しています。

ハイテン・重荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ

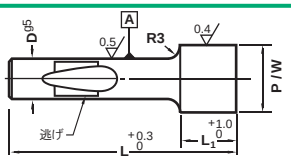
材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
BK_

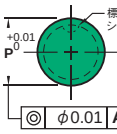


材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

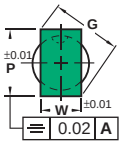


異形状は P520～521を参照

刃先X形状

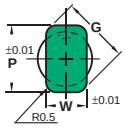


R



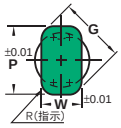
P≧W

刃先L形状



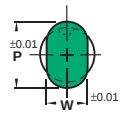
P≧W

刃先K形状



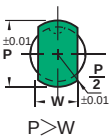
P≧W

刃先O形状



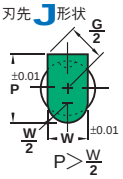
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

KL形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1			L			X 最小	X P 最大	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
BK	X R L K O H J	13	19	30		80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W／2未満
		16	19	30		80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00	
		20	19	30		80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00	
		25	19	30		80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00	
		32	19	30		80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00	
		40	19	30		80	90	100	40.10	56.00	14.00	56.00	

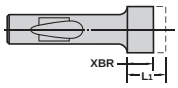
切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準で承ります。

寿命を向上するBKLパンチ

デイトンのBKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L" 長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

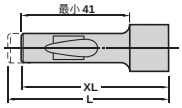
XBR シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
（刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。）



XBR＼D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR＼D	25	32	40	納期
価格	3,260	4,290	5,310	+3日

XL 全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

廻り止め指示【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

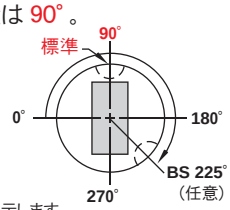
【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。

【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

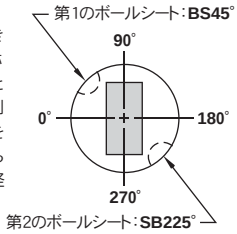
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定	(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング
BK	O	16	30	80	P30.0	W25.0		XL75	BS180°	TiN
BK	X	13	30	80	P30.0			XBR28		TiN

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷（1～4本）
　　φ25～40　10日目出荷（1～4本）

出荷・キャンセル　P12

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	13	16	20	25	32	40
X	16,300	18,910	19,680	23,100	29,280	32,580
R L O H J	21,110	23,720	24,850	28,770	34,790	37,850
K	30,710	33,930	36,830	42,400	47,630	51,930

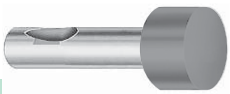
ハイテン・重荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ

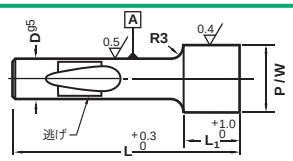
材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
BK_

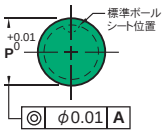
材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



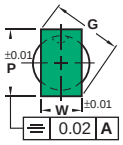


異形状は P520～521を参照

刃先X形状

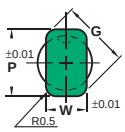


刃先R形状



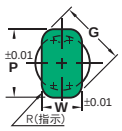
P≧W

刃先L形状



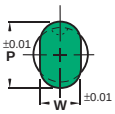
P≧W

刃先K形状



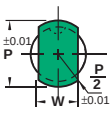
P≧W

刃先O形状



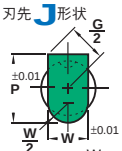
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

KL形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1			L			X 最小	X P	X 最大	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
BK	X R K H L O J	13	19	30		80	90	100	13.10		32.00	5.00	32.00	0.15～W／2未満
		16	19	30		80	90	100	16.10		38.00	6.00	38.00	
		20	19	30		80	90	100	20.10		40.00	8.00	40.00	
		25	19	30		80	90	100	25.10		44.00	10.00	44.00	
		32	19	30		80	90	100	32.10		50.00	11.50	50.00	
		40	19	30		80	90	100	40.10		56.00	14.00	56.00	

■切れ刃標準　ⓘ注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

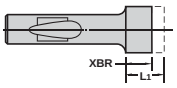
寿命を向上するBKLパンチ

デイトンのBKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

XBR

シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
（刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。）

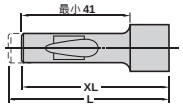


XBR＼D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR＼D	25	32	40	納期
価格	3,260	4,290	5,310	+3日

XL

全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

廻り止め指示【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

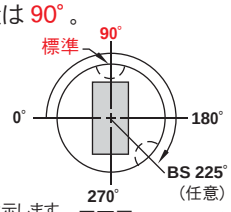
【標準変更位置】
図の0°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。

【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

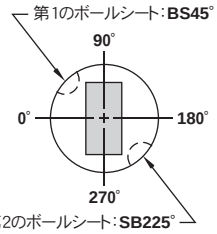
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45°　SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
BK	O	16	30	80	P30.0 W25.0		XL75	BS180°	TiCN
BK	X	13	30	80	P30.0		XBR28		TiCN

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷（1～4本）
　　φ25～40　10日目出荷（1～4本）

出荷・キャンセル　P12

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	13	16	20	25	32	40
X	18,680	21,550	22,320	26,320	33,780	37,720
R L O H J	23,490	26,360	27,520	31,990	39,290	43,000
K	33,350	36,860	39,750	45,970	52,650	57,670

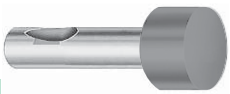
BKパンチはボールロックパンチの NAAMS™ 規格に整合しています。

ハイテン・重荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ

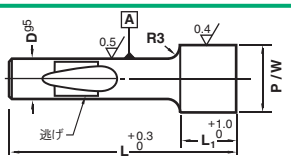
材質SKH51(M2)相当ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
BK_

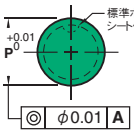


材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

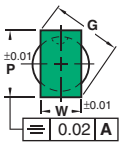


異形状は P520～521を参照

刃先X形状

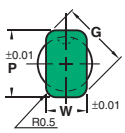


R



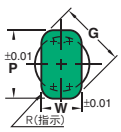
P≧W

刃先L形状



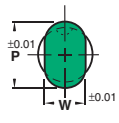
P≧W

刃先K形状



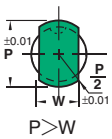
P≧W

刃先O形状



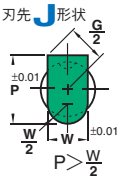
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

KL形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小	X P 最大	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
BK	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00	
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00	
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00	
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00	
		40	19	30	80	90	100	40.10	56.00	14.00	56.00	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

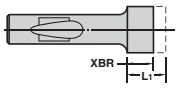
寿命を向上するBKLパンチ

デイトンのBKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L" 長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

XBR

シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
(刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。)

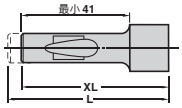


XBR＼D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR＼D	25	32	40	納期
価格	3,260	4,290	5,310	+3日

XL

全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

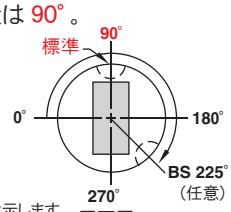
廻り止め指示【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*



平面図(刃先より見た図)

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

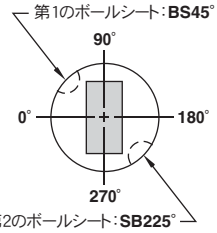
【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング
BK	O	16	30	80	P30.0 W25.0		XL75	BS180°	XNA
BK	X	13	30	80	P30.0		XBR28		XNA

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷(1～4本)
　　φ25～40　12日目出荷(1～4本)

出荷・キャンセル P12

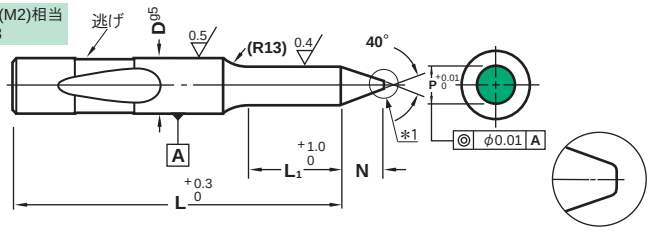
価格【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

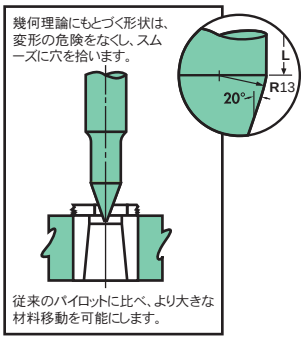
D	13	16	20	25	32	40
X	18,680	21,550	22,320	26,320	33,780	37,720
R L O H J	23,490	26,360	27,520	31,990	39,290	43,000
K	33,350	36,860	39,750	45,970	52,650	57,670

ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット
標準材質SKH51(M2)相当

タイプ
BPA

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1: 先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	スペシャル	L	P 最小	P 最大	N
BPA	10	19 32	L−48	80 90 100 110	5.00	10.00	8
	13	19 32		80 90 100 110 125 140	9.00	13.00	10
	16	25		80 90 100 110 125 140 150	12.00	16.00	15
		38		90 100 110 125 140 150			
	20	25		80 90 100 110 125 140 150	15.00	20.00	20
		38		90 100 110 125 140 150			
	25	25		80 90 100 110 125 140 150	19.00	25.00	25
		38		90 100 110 125 140 150			
	32	25		80 90 100 110 125 140 150	24.00	32.00	30
		38		90 100 110 125 140 150			
	40	30		80 90 100 110 125 140 150	30.00	40.00	40
		45		100 110 125 140 150			

ポイント標準　ポイントロング　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には　のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0
BPA	16	25	80	P15.0	

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　3日目出荷(1～5本)

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ ポイント標準　翌日出荷(1～5本)　700円(@1本)

◆ ポイントロング　翌日出荷(1～5本)　1,090円(@1本)

◆ EOS出荷 economy　7日目以降出荷
詳細はお問い合わせください。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当】

【刃先変更】

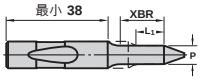
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。

N寸法は短くなります。

XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

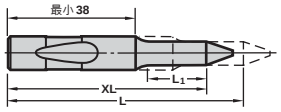


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBB 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

価格【材質:SKH51(M2)相当】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	2,710	2,990	3,620	4,520	7,460	8,020	8,720

BPAパイロットパンチはボールロックパンチのNAAMS™規格に整合しています。

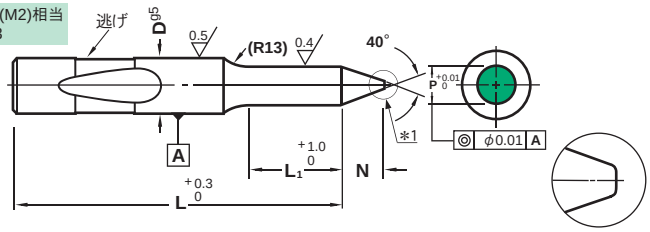
ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット

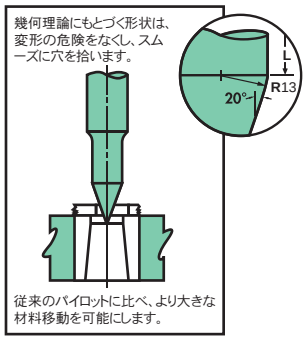
標準材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPA

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	スペシャル	L	P 最小	P 最大	N
BPA	10	19 / 32	L−48	80 90 100 110	5.00	10.00	8
	13	19 / 32		80 90 100 110 125 140	9.00	13.00	10
	16	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	12.00	16.00	15
	20	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	15.00	20.00	20
	25	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	19.00	25.00	25
	32	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	24.00	32.00	30
	40	30 / 45		80 90 100 110 125 140 150 / 100 110 125 140 150	30.00	40.00	40

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0	TiN
BPA	16	25	80	P15.0		TiN

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　5日目出荷（1～5本）

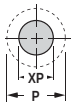
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

XP

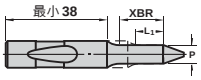
規格範囲よりPの寸法を小さくする。



N寸法は短くなります。

XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

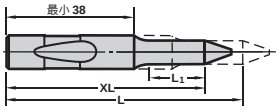


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBB 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

	価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	4,210	5,240	6,370	9,150	12,590	16,520	21,100

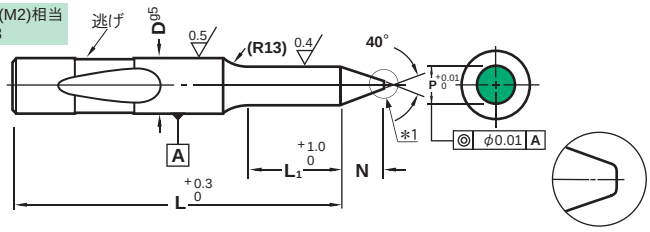
ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット

標準材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

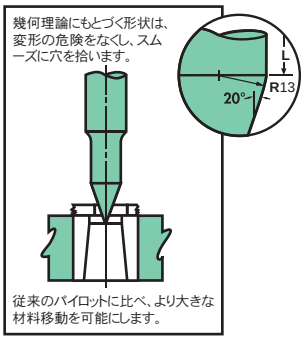
コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPA

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



*1：先端に平坦部有り



P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	スペシャル	L	P 最小	P 最大	N
BPA	10	19 32	L−48	80 90 100 110	5.00	10.00	8
	13	19 32		80 90 100 110 125 140	9.00	13.00	10
	16	25		80 90 100 110 125 140 150	12.00	16.00	15
		38		90 100 110 125 140 150			
	20	25		80 90 100 110 125 140 150	15.00	20.00	20
		38		90 100 110 125 140 150			
	25	25		80 90 100 110 125 140 150	19.00	25.00	25
		38		90 100 110 125 140 150			
	32	25		80 90 100 110 125 140 150	24.00	32.00	30
		38		90 100 110 125 140 150			
	40	30		80 90 100 110 125 140 150	30.00	40.00	40
		45		100 110 125 140 150			

ポイント標準　　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には　のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0	TiCN
BPA	16	25	80	P15.0		TiCN

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　5日目出荷（1～5本）

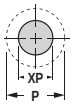
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

【刃先変更】

XP

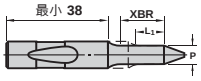
規格範囲よりPの寸法を小さくする。



N寸法は短くなります。

XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

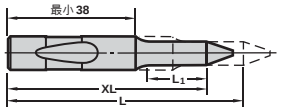


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBB 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	4,960	6,370	7,750	11,470	15,160	20,770	27,290

BPAパイロットパンチはボールロックパンチのNAAMS™規格に整合しています。

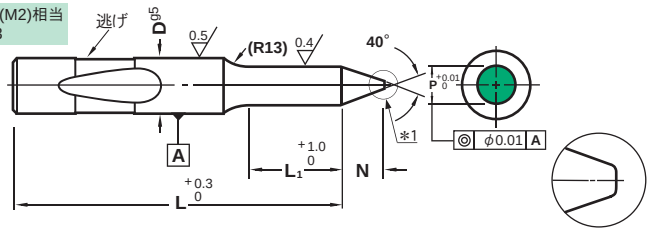
ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット

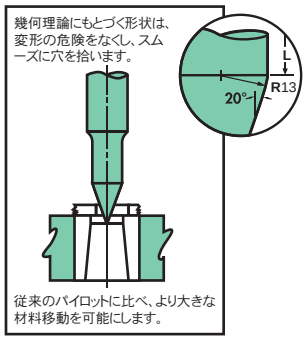
標準材質SKH51(M2)相当－XNAコーティング－《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPA

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1		スペシャル	L							P 最小	P 最大	N
BPA	10	19	32	L−48	80	90	100	110				5.00	10.00	8
	13	19	32		80	90	100	110	125	140		9.00	13.00	10
	16	25			80	90	100	110	125	140	150	12.00	16.00	15
			38			90	100	110	125	140	150			
	20	25			80	90	100	110	125	140	150	15.00	20.00	20
			38			90	100	110	125	140	150			
	25	25			80	90	100	110	125	140	150	19.00	25.00	25
			38			90	100	110	125	140	150			
	32	25			80	90	100	110	125	140	150	24.00	32.00	30
			38			90	100	110	125	140	150			
	40	30			80	90	100	110	125	140	150	30.00	40.00	40
			45				100	110	125	140	150			

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0	XNA
BPA	16	25	80	P15.0		XNA

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　5日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

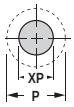
標準変更【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

XP

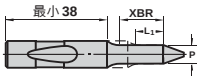
規格範囲よりPの寸法を小さくする。

N寸法は短くなります。



XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

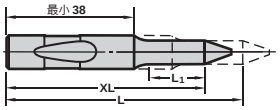


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBB 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	4,960	6,370	7,750	11,470	15,160	20,770	27,290

ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット

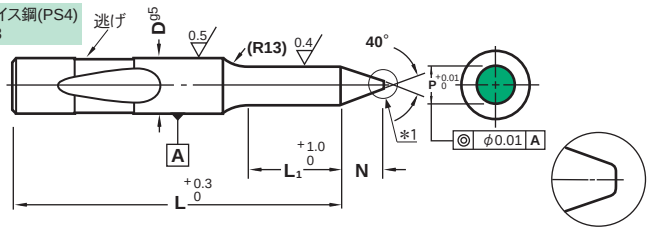
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

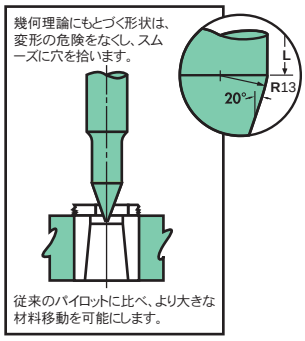
指定材質 粉末ハイス鋼

粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ
BPA

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	スペシャル	L	P 最小	P 最大	N
BPA	10	19 / 32	L−48	80 90 100 110	5.00	10.00	8
	13	19 / 32		80 90 100 110 125 140	9.00	13.00	10
	16	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	12.00	16.00	15
	20	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	15.00	20.00	20
	25	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	19.00	25.00	25
	32	25 / 38		80 90 100 110 125 140 150 / 90 100 110 125 140 150	24.00	32.00	30
	40	30 / 45		80 90 100 110 125 140 150 / 100 110 125 140 150	30.00	40.00	40

■ポイント標準　　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	指定材質
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0	PS4
BPA	16	25	80	P15.0		PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　8日目出荷（1～5本）

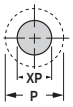
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

【刃先変更】

XP

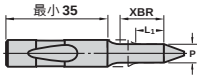
規格範囲よりPの寸法を小さくする。



N寸法は短くなります。

XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

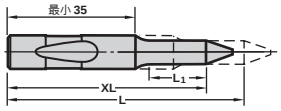


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBB 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	4,900	4,970	6,360	7,650	13,210	14,270	15,560

BPAパイロットパンチはボールロックパンチのNAAMS™規格に整合しています。

ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット

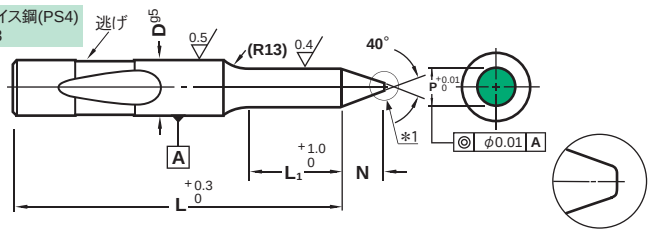
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

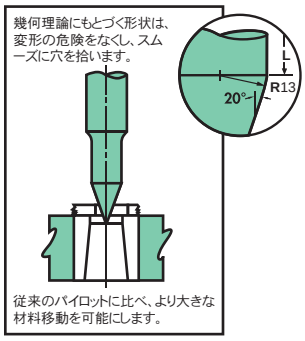
指定材質 粉末ハイス鋼ーTiNコーティングー《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPA

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1		スペシャル	L							P 最小	P 最大	N
BPA	10	19	32	L−48	80	90	100	110				5.00	10.00	8
	13	19	32		80	90	100	110	125	140		9.00	13.00	10
	16	25			80	90	100	110	125	140	150	12.00	16.00	15
			38			90	100	110	125	140	150			
	20	25			80	90	100	110	125	140	150	15.00	20.00	20
			38			90	100	110	125	140	150			
	25	25			80	90	100	110	125	140	150	19.00	25.00	25
			38			90	100	110	125	140	150			
	32	25			80	90	100	110	125	140	150	24.00	32.00	30
			38			90	100	110	125	140	150			
	40	30			80	90	100	110	125	140	150	30.00	40.00	40
			45				100	110	125	140	150			

ポイント標準　　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング	指定材質
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0	TiN	PS4
BPA	16	25	80	P15.0		TiN	PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　11日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

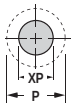
標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

【刃先変更】

XP

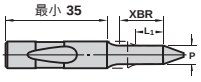
規格範囲よりPの寸法を小さくする。

N寸法は短くなります。



XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

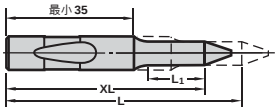


L1 最大	XBR 13	19	25	30	35	XBB 40	50	X3B 60	70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	5,760	5,830	7,220	8,520	14,070	16,780	18,070

BPAパイロットパンチはボールロックパンチのNAAMS™規格に整合しています。

ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット

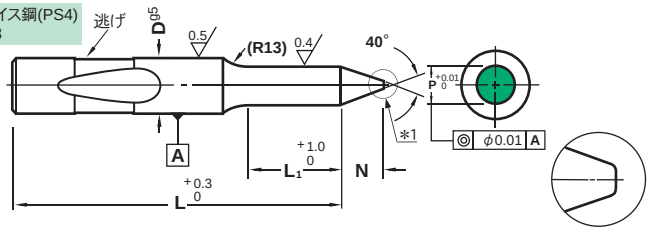
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼ーTiCNコーティングー《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

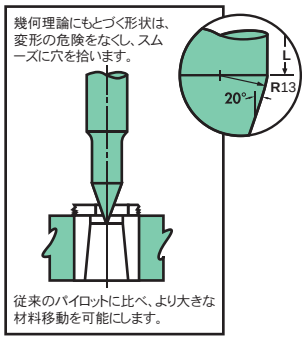
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPA

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



幾何理論にもとづく形状は、変形の危険をなくし、スムーズに穴を拾います。



従来のパイロットに比べ、より大きな材料移動を可能にします。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	スペシャル	L	P 最小	P 最大	N
BPA	10	19 32	L−48	80 90 100 110	5.00	10.00	8
	13	19 32		80 90 100 110 125 140	9.00	13.00	10
	16	25		80 90 100 110 125 140 150	12.00	16.00	15
		38		90 100 110 125 140 150			
	20	25		80 90 100 110 125 140 150	15.00	20.00	20
		38		90 100 110 125 140 150			
	25	25		80 90 100 110 125 140 150	19.00	25.00	25
		38		90 100 110 125 140 150			
	32	25		80 90 100 110 125 140 150	24.00	32.00	30
		38		90 100 110 125 140 150			
	40	30		80 90 100 110 125 140 150	30.00	40.00	40
		45		100 110 125 140 150			

■ポイント標準　　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング	指定材質
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0	TiCN	PS4
BPA	16	25	80	P15.0		TiCN	PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　11日目出荷（1～5本）

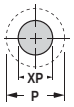
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

【刃先変更】

XP

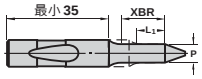
規格範囲よりPの寸法を小さくする。



N寸法は短くなります。

XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

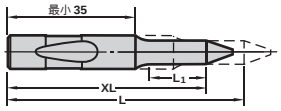


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBB 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	6,200	6,260	7,660	9,220	14,220	18,580	19,850

BPAパイロットパンチはボールロックパンチのNAAMS™規格に整合しています。

ハイテン・重荷重用ポジティブピックアップパイロット

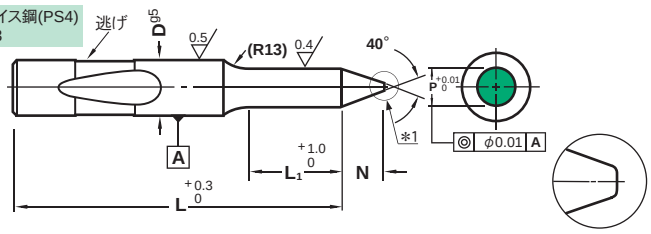
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

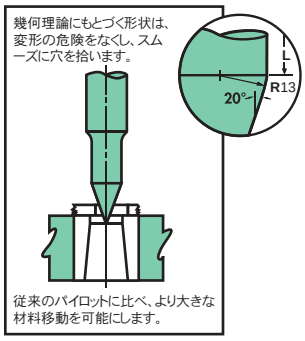
指定材質 粉末ハイス鋼ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPA

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1		スペシャル	L							P 最小	P 最大	N
BPA	10	19	32	L−48	80	90	100	110				5.00	10.00	8
	13	19	32		80	90	100	110	125	140		9.00	13.00	10
	16	25			80	90	100	110	125	140	150	12.00	16.00	15
			38			90	100	110	125	140	150			
	20	25			80	90	100	110	125	140	150	15.00	20.00	20
			38			90	100	110	125	140	150			
	25	25			80	90	100	110	125	140	150	19.00	25.00	25
			38			90	100	110	125	140	150			
	32	25			80	90	100	110	125	140	150	24.00	32.00	30
			38			90	100	110	125	140	150			
	40	30			80	90	100	110	125	140	150	30.00	40.00	40
			45				100	110	125	140	150			

ポイント標準　　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング	指定材質
BPA	13	19	90	P12.9	XL86.0	XNA	PS4
BPA	16	25	80	P15.0		XNA	PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　12日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

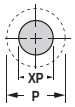
標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

【刃先変更】

XP

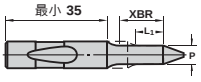
規格範囲よりPの寸法を小さくする。

N寸法は短くなります。



XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

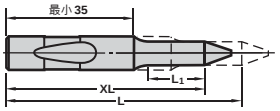


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBB 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先端から削って短くしますが、ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40.0	1,000	+3日
X3B	40.1～70.0	1,500	+3日

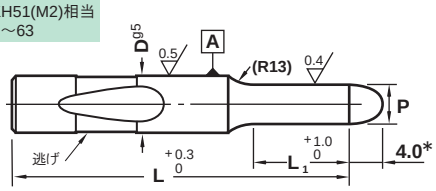
価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

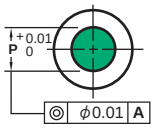
D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	6,200	6,260	7,660	9,220	14,220	18,580	19,850

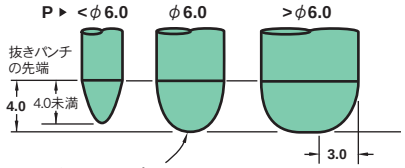
ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット
標準材質SKH51(M2)相当

タイプ
BPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







スムーズなピックアップを可能にする放物曲線形状

＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
BPT	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	16	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32	112 127	29.95	40.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ　D－L1－L　P　標準変更

BPT 13−27−92　P12.9　XL90.0
BPT 16−21−82　P15.0

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　3日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ φ10～40　翌日出荷（1～5本）　700円（@1本）

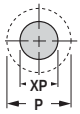
◆ EOS出荷 economy　7日目以降出荷
詳細はお問い合わせください。

標準変更【材質：SKH51(M2)相当】

【刃先変更】

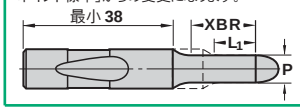
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

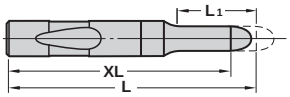


L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPT	1,540	1,800	2,210	2,640	3,670	4,820	7,100

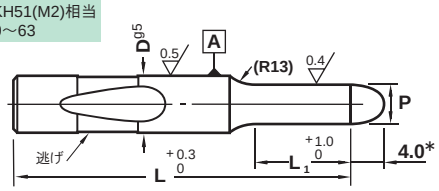
ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット

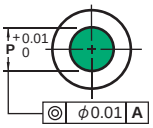
標準材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

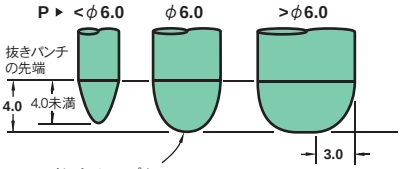
コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







スムーズなピックアップを可能にする放物曲線形状

＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L							P 最小	P 最大
BPT	10	12	65	73	82	92	102	112		1.55	10.00
		21	65	73	82	92	102	112		2.05	
	13	15 **21**	65	73	82	92	102	112	127	4.95	13.00
		27		73	82	92	102	112	127		
	16	15 **21**	65	73	82	92	102	112	127	7.95	16.00
		27		73	82	92	102	112	127		
	20	15 **21** 27		73	82	92	102	112	127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27		73	82	92	102	112	127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27				92	102	112	127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32						112	127	29.95	40.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ　D－L1－L　P　標準変更　コーティング

BPT 13−27−92　P12.9　XL90.0　TiN
BPT 16−21−82　P15.0　TiN

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　5日目出荷（1～5本）

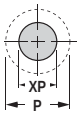
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

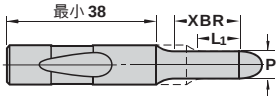
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

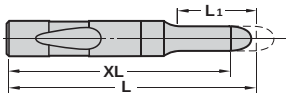


L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPT	3,040	4,050	4,710	6,640	8,170	11,070	14,980

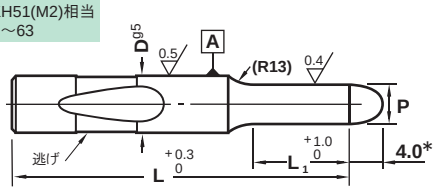
ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット

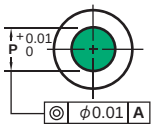
標準材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

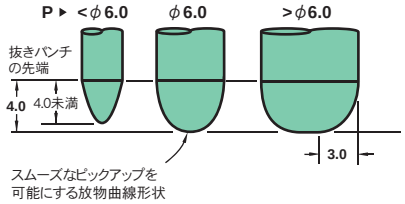
コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







*：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
BPT	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	16	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32	112 127	29.95	40.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング
BPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	TiCN
BPT	16	21	82	P15.0		TiCN

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　5日目出荷（1～5本）

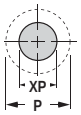
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

【刃先変更】

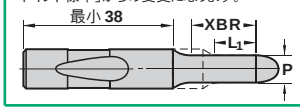
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

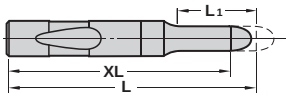


L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPT	3,790	5,180	5,960	8,640	10.420	14,200	18,920

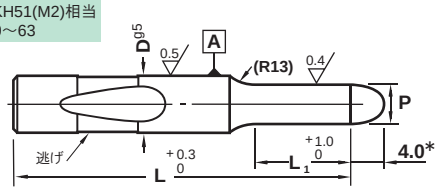
ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット

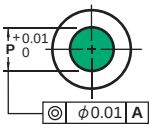
標準材質SKH51(M2)相当ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

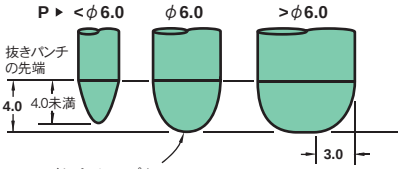
コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







スムーズなピックアップを可能にする放物曲線形状

＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
BPT	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	16	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32	112 127	29.95	40.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング
BPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	XNA
BPT	16	21	82	P15.0		XNA

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　5日目出荷（1～5本）

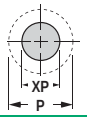
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

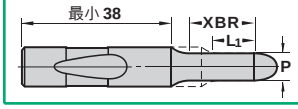
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

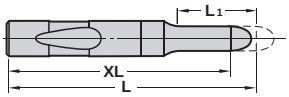


L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPT	3,790	5,180	5,960	8,640	10,420	14,200	18,920

ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット

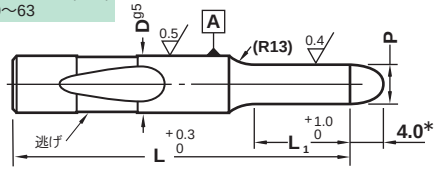
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

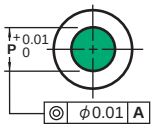
指定材質 粉末ハイス鋼

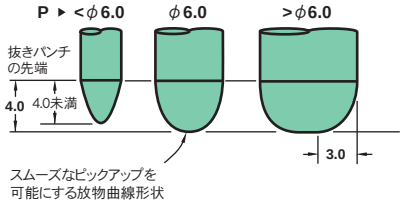
粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ
BPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長L1	L	P 最小	P 最大
BPT	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	16	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32	112 127	29.95	40.00

■ ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	指定材質
BPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	PS4
BPT	16	21	82	P15.0		PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　8日目出荷（1～5本）

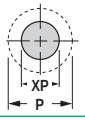
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

【刃先変更】

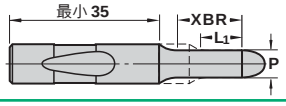
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

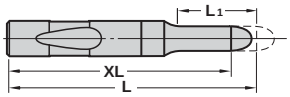


L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPT	4,670	4,670	5,820	7,310	11,900	12,950	14,140

ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット

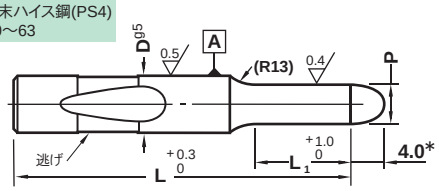
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

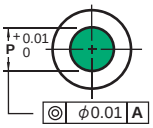
指定材質 粉末ハイス鋼ーTiNコーティングー《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

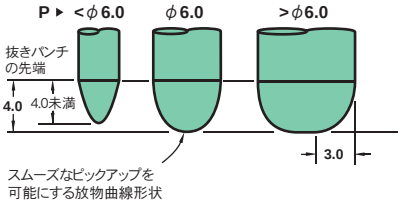
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L							P 最小	P 最大
BPT	10	12	65	73	82	92	102	112		1.55	10.00
		21	65	73	82	92	102	112		2.05	
	13	15 **21**	65	73	82	92	102	112	127	4.95	13.00
		27		73	82	92	102	112	127		
	16	15 **21**	65	73	82	92	102	112	127	7.95	16.00
		27		73	82	92	102	112	127		
	20	15 **21** 27		73	82	92	102	112	127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27		73	82	92	102	112	127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27				92	102	112	127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32						112	127	29.95	40.00

■ポイント標準　　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング	指定材質
BPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	TiN	PS4
BPT	16	21	82	P15.0		TiN	PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　11日目出荷（1～5本）

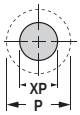
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

【刃先変更】

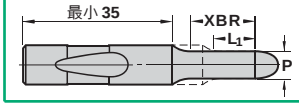
XP

規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

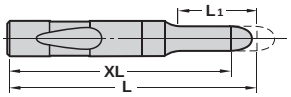


L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	5,530	5,530	6,680	8,170	13,040	15,460	16,650

ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット

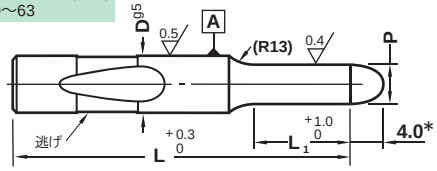
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

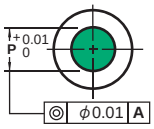
指定材質 粉末ハイス鋼ーTiCNコーティングー《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

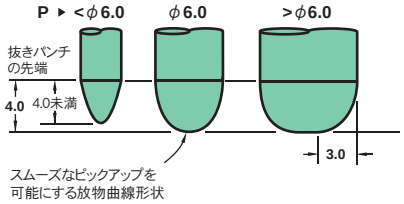
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長L1	L	P 最小	P 最大
BPT	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	16	15 **21**	65 73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
		27	73 82 92 102 112 127		
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32	112 127	29.95	40.00

■ ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング	指定材質
BPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	TiCN	PS4
BPT	16	21	82	P15.0		TiCN	PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　11日目出荷（1～5本）

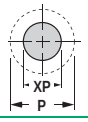
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

【刃先変更】

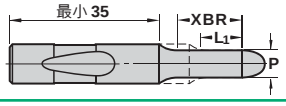
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

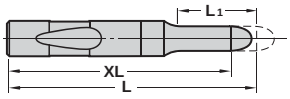


L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPT	5,970	5,970	7,110	8,880	13,190	16,990	17,260

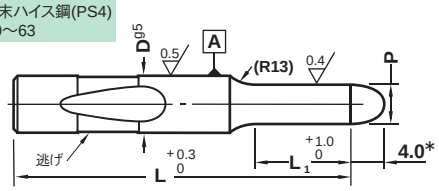
ハイテン・重荷重用レギュラーパイロット

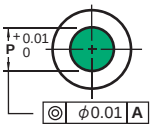
《耐衝撃性に優れた"PS4"》
指定材質 粉末ハイス鋼ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

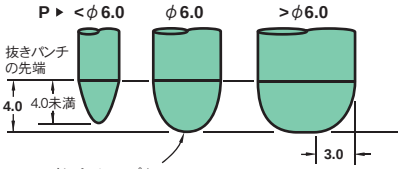
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
BPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







スムーズなピックアップを可能にする放物曲線形状

＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L							P 最小	P 最大
BPT	10	12	65	73	82	92	102	112		1.55	10.00
		21	65	73	82	92	102	112		2.05	
	13	15 **21**	65	73	82	92	102	112	127	4.95	13.00
		27		73	82	92	102	112	127		
	16	15 **21**	65	73	82	92	102	112	127	7.95	16.00
		27		73	82	92	102	112	127		
	20	15 **21** 27		73	82	92	102	112	127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27		73	82	92	102	112	127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27				92	102	112	127	23.95	32.00
	40	21 **27** 32						112	127	29.95	40.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング	指定材質
BPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	XNA	PS4
BPT	16	21	82	P15.0		XNA	PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　12日目出荷（1～5本）

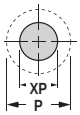
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

【刃先変更】

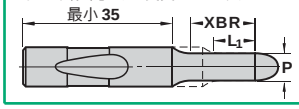
XP

規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

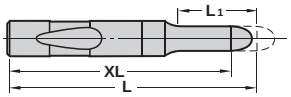


L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
40	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

		価格	納期
XBR	30以下	500	+3日
XBR	30.1～37	1,000	+3日
XBB	37.1～42	1,500	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

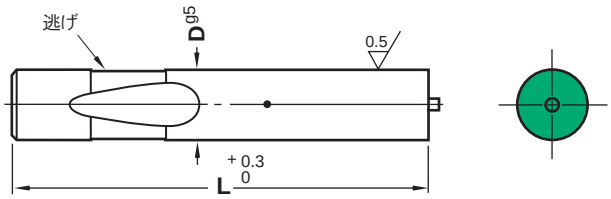
D	10	13	16	20	25	32	40
BPA	5,970	5,970	7,110	8,880	13,190	16,990	17,260

ハイテン・重荷重用ジェクトール®パンチブランク
標準材質SKH51(M2)相当

タイプ
BJB

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

D32、40はサイドホールなし



タイプ	シャンク径 D	L							ジェクトールピン
BJB	10	63	71	80	90	100			J4M
	13	63	71	80	90	100	110	125	J6M
	16	63	71	80	90	100	110	125	J6M
	20	63	71	80	90	100	110	125	J9M
	25		71	80	90	100	110	125	J9M
	32		71	80	90	100	110	125	J12M
	40			80	90	100	110	125	J12M

注文方法 ORDER

タイプ D－全長
BJB 13−80

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　翌日出荷（1～19本）

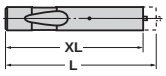
出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ φ10～40　当日出荷（1～19本）　300円（@1本）

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

価格 【材質：SKH51(M2)相当】

D	10	13	16	20	25	32	40
BJB	1,810	1,990	2,440	3,230	4,480	6,420	8,820

ハイテン・重荷重用ジェクトール®パンチブランク

《耐衝撃性に優れた"PS4"》

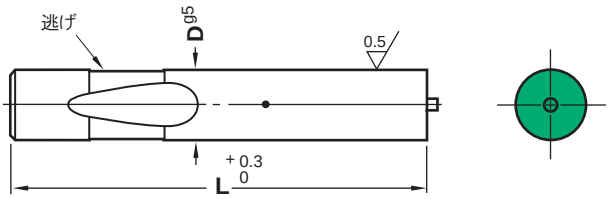
指定材質 粉末ハイス鋼

粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ
BJB

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63

D32、40はサイドホールなし



タイプ	シャンク径 D	L							ジェクトールピン
BJB	10	63	71	80	90	100			J4M
	13	63	71	80	90	100	110	125	J6M
	16	63	71	80	90	100	110	125	J6M
	20	63	71	80	90	100	110	125	J9M
	25		71	80	90	100	110	125	J9M
	32		71	80	90	100	110	125	J12M
	40			80	90	100	110	125	J12M

注文方法 ORDER

タイプ D－全長 指定材質

BJB 13−80 PS4

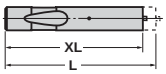
出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　8日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

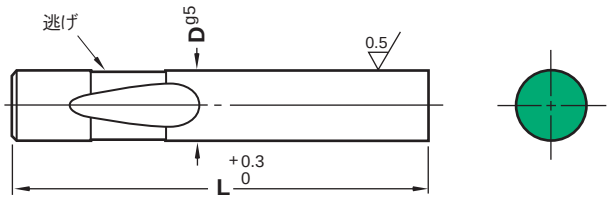
価格 【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

D	10	13	16	20	25	32	40
BJB	4,080	4,130	4,660	5,260	8,790	11,540	14,520

ハイテン・重荷重用レギュラーパンチブランク
標準材質SKH51(M2)相当

タイプ
BPB

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



タイプ	シャンク径 D	L						
BPB	10	63	71	80	90	100	110	125
	13	63	71	80	90	100	110	125
	16	63	71	80	90	100	110	125
	20	63	71	80	90	100	110	125
	25		71	80	90	100	110	125
	32		71	80	90	100	110	125
	40			80	90	100	110	125

注文方法 ORDER

タイプ D 全長
BPB 16−80

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　翌日出荷(1～19本)

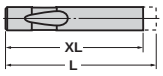
出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ φ10～40　当日出荷(1～19本)　　300円(@1本)

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

価格 【材質:SKH51(M2)相当】

D	10	13	16	20	25	32	40
BPB	630	950	1,090	1,630	2,620	3,800	5,670

ハイテン・重荷重用レギュラーパンチブランク

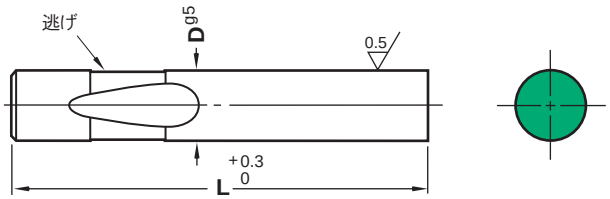
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼

粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ
BPB

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



タイプ	シャンク径 D	L						
BPB	10	63	71	80	90	100	110	125
	13	63	71	80	90	100	110	125
	16	63	71	80	90	100	110	125
	20	63	71	80	90	100	110	125
	25		71	80	90	100	110	125
	32		71	80	90	100	110	125
	40			80	90	100	110	125

注文方法 ORDER

タイプ D－全長 指定材質

BPB 16−80 PS4

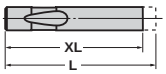
出荷日 DELIVERY

◆ φ10～40　8日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

価格 【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

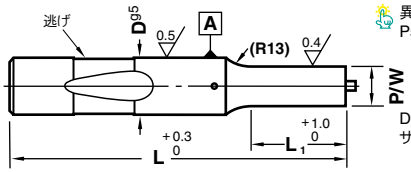
D	10	13	16	20	25	32	40
BPB	1,530	1,640	2,260	2,830	5,250	6,690	8,650

軽荷重用ジェクトール®パンチ
標準材質SKD11相当

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

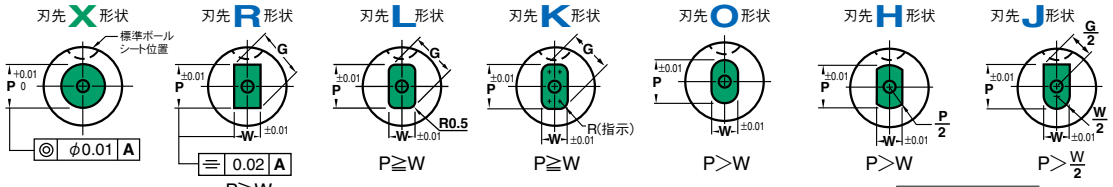
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照

D32,38は サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP490を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。
*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。
*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7			
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19	

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X RLKOHJ　φ06～38　3日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ06～38　当日出荷（1～19本）　800円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）

◆ RLKOHJ　φ06～38　当日出荷（1～19本）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）

◆ EOS出荷 economy　φ06～38　7日目以降出荷（1～19本）　価格・納期は別途お見積りいたします。標準変更のみ対応可。

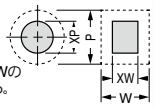
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当】

【刃先変更】

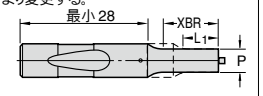
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

塗り部分については別途お見積りとなります。
納期・価格についてはお問い合わせください。

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

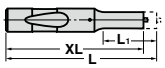
X		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

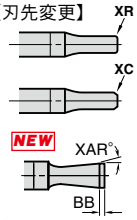
XS20 **XS21** **XS22**

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

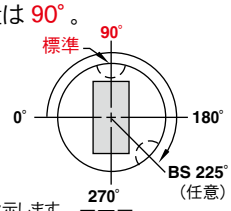
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

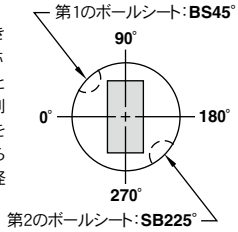


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	1,490	1,490	1,660	1,960	2,440	3,020	4,640	5,010
J O	2,630	2,630	2,950	3,480	4,180	5,280	6,510	8,420
L R	2,340	2,340	2,630	3,100	3,770	4,720	5,900	8,070
H	2,230	2,230	2,500	2,960	3,580	4,590	5,640	8,750
K	3,310	3,310	3,700	4,360	5,100	6,000	7,040	9,720

軽荷重用ジェクトール®パンチ

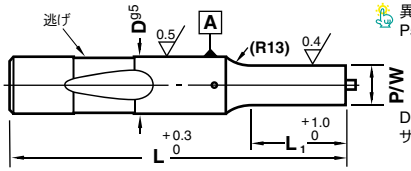
標準材質SKD11相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

コーティングに関する情報 P530

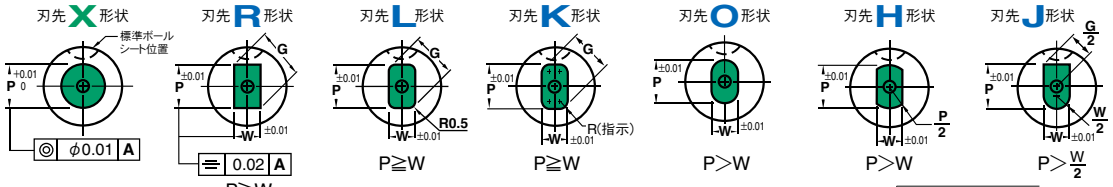
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP491を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。

*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°	TiN
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				TiN
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		TiN

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X R L K O H J　φ06～38　4日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
5日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

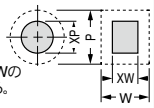
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

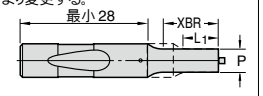
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

塗り部分については別途お見積りとなります。
納期・価格についてはお問い合わせください。

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

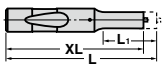
X		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

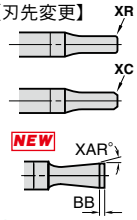
XS20 **XS21** **XS22**

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

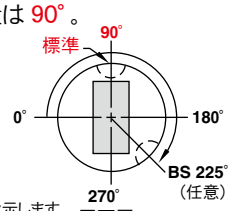
廻り止め指示【材質:SKD11相当/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*



平面図(刃先より見た図)

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

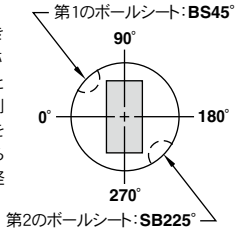
【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/TiNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,490	2,740	3,140	3,960	5,440	6,520	9,270	10,140
J O	3,630	3,880	4,700	5,480	7,180	8,780	11,140	13,550
L R	3,340	3,590	4,380	5,100	6,770	8,220	10,530	13,200
H	3,230	3,480	4,250	4,960	6,580	8,090	10,270	13,880
K	4,800	5,050	5,770	6,520	8,100	9,500	11,670	14,850

軽荷重用ジェクトール®パンチ

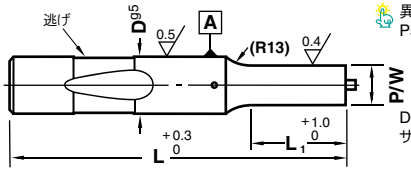
標準材質SKD11相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

コーティングに関する情報 P530

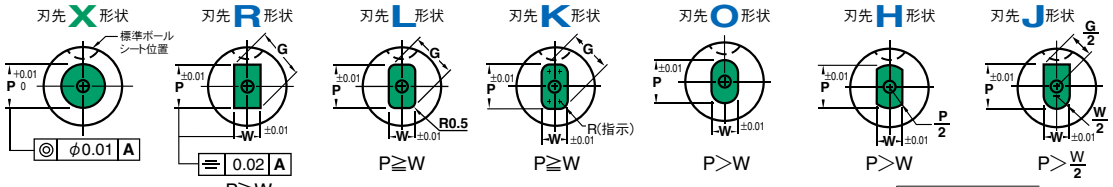
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP492を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。

*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°	TiCN
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				TiCN
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		TiCN

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　4日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
5日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

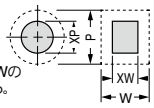
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/TiCNコーティング】

【刃先変更】

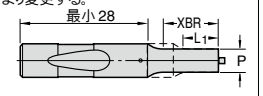
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

塗り部分については別途お見積りとなります。
納期・価格についてはお問い合わせください。

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

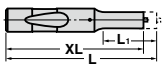
X		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

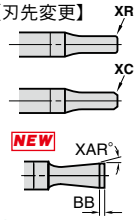
XS20 **XS21** **XS22**

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

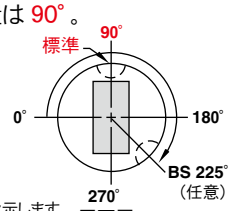
廻り止め指示【材質:SKD11相当/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*



平面図(刃先より見た図)

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

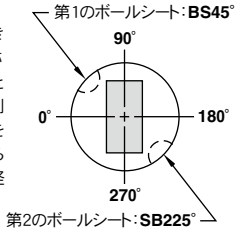
【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,990	3,370	4,290	4,960	6,940	8,270	11,590	12,710
J O	4,130	4,510	5,580	6,480	8,680	10,530	13,460	16,120
L R	3,840	4,220	5,260	6,100	8,270	9,970	12,850	15,770
H	3,730	4,110	5,130	5,960	8,080	9,840	12,590	16,450
K	5,300	5,680	6,650	7,520	9,600	11,250	13,990	17,420

軽荷重用ジェクトール®パンチ

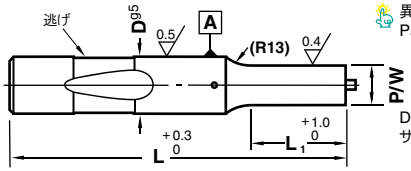
標準材質SKD11相当－XNAコーティング－《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

コーティングに関する情報 P530

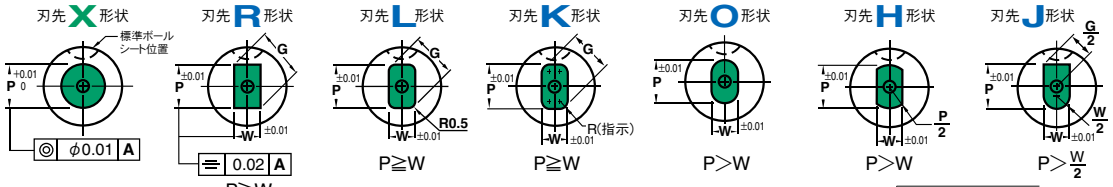
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照

D32,38は サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP493を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。

*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°	XNA
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				XNA
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		XNA

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　4日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
5日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル P12

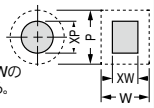
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

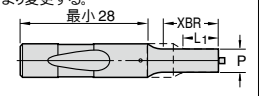
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

塗り部分については別途お見積りとなります。
納期・価格についてはお問い合わせください。

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

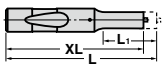
X		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

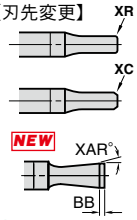
XS20 **XS21** **XS22**

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

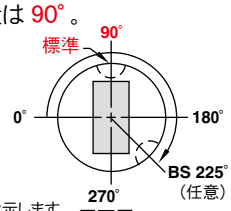
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

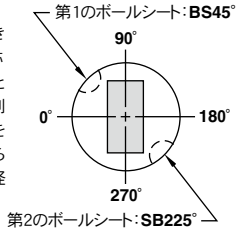


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,990	3,370	4,290	4,960	6,940	8,270	11,590	12,710
J O	4,130	4,510	5,580	6,480	8,680	10,530	13,460	16,120
L R	3,840	4,220	5,260	6,100	8,270	9,970	12,850	15,770
H	3,730	4,110	5,130	5,960	8,080	9,840	12,590	16,450
K	5,300	5,680	6,650	7,520	9,600	11,250	13,990	17,420

軽荷重用ジェクトール®パンチ

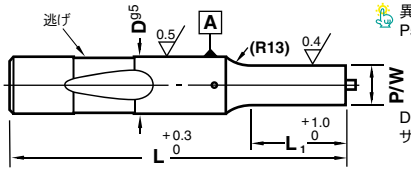
標準材質SKD11相当－WPC&XNAコーティング－《精密ショットピーニング&窒化アルミクロムコーティング》

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

コーティングに関する情報 P530

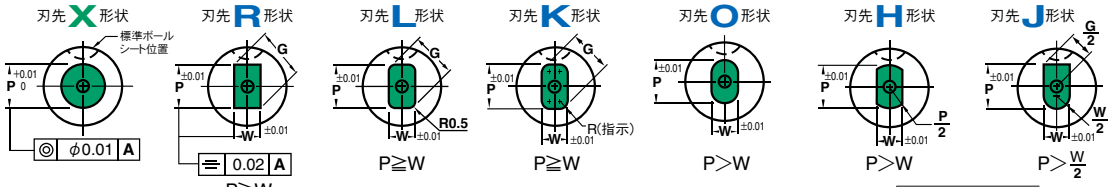
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。
*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。
*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°	WPC+XNA
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				WPC+XNA
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		WPC+XNA

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　7日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
8日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

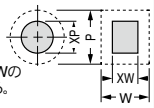
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/WPC+XNAコーティング】

【刃先変更】

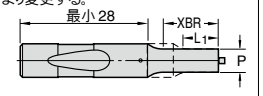
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

塗り部分については別途お見積りとなります。
納期・価格についてはお問い合わせください。

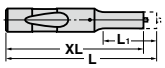
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

X		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

【全長変更】

XL



全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK

サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ

標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

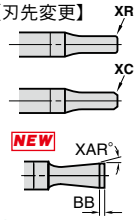
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR

刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC

刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR

逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/WPC+XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

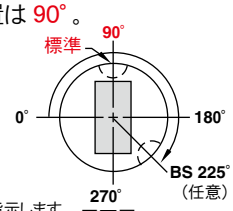
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

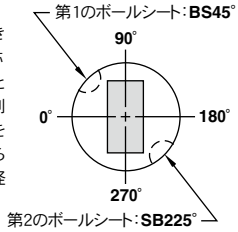


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/WPC+XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	3,690	4,180	5,090	5,780	8,070	9,440	13,760	14,770
J O	4,890	5,380	6,440	7,340	9,780	11,740	15,580	18,290
L R	4,590	4,980	5,990	6,880	9,290	11,080	14,790	17,840
H	4,450	4,870	5,890	6,690	9,080	10,980	14,490	18,570
K	6,290	6,680	7,590	8,470	10,790	12,480	16,090	19,680

軽荷重用ジェクトール®パンチ

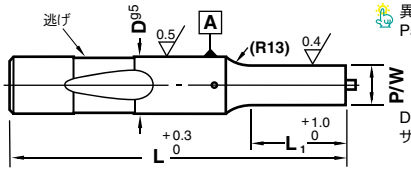
標準材質SKD11相当－XNAPコーティング－ 《窒化アルミクロムコーティングの進化版》

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

コーティングに関する情報 P530

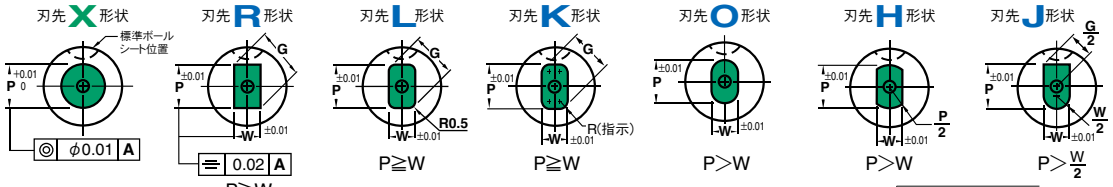
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。

*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°	XNAP
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				XNAP
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		XNAP

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　8日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
9日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル P12

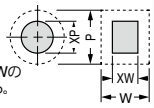
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/XNAPコーティング】

【刃先変更】

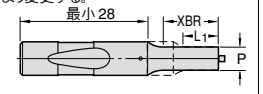
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

塗り部分については別途お見積りとなります。
納期・価格についてはお問い合わせください。

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

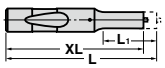
X		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

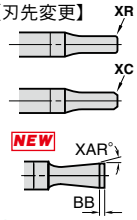
XS20 **XS21** **XS22**

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

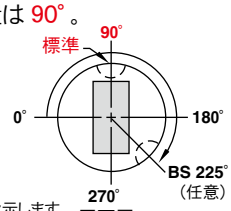
廻り止め指示【材質:SKD11相当/XNAPコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*



平面図(刃先より見た図)

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

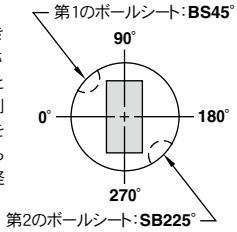
【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/XNAPコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	4,680	4,790	6,170	7,290	10,270	12,280	17,130	18,570
J O	5,340	5,990	7,320	8,580	11,860	14,130	19,270	20,990
L R	5,280	5,950	7,590	8,790	12,070	14,280	19,580	21,380
H	5,390	5,950	7,580	8,760	12,370	14,380	18,490	21,280
K	6,370	7,140	9,070	10,570	14,470	17,180	23,480	25,590

軽荷重用ジェクトール®パンチ　アルミ専用

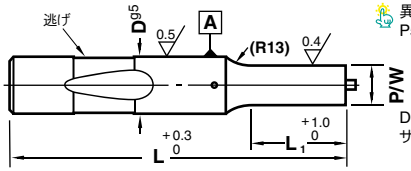
標準材質SKD11相当ーDLCコーティングー《アルミ凝着を防止するダイヤモンドライクカーボンコーティング》

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

コーティングに関する情報　P530

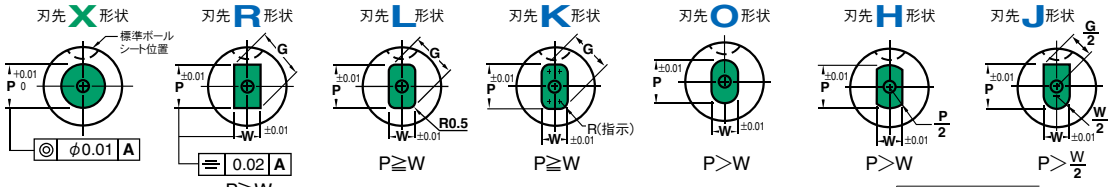
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　ⓘ注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。

*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

ⓘ廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°	DLC
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				DLC
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		DLC

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　6日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
7日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

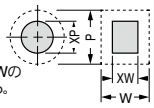
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/DLCコーティング】

【刃先変更】

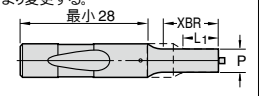
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

塗り部分については別途お見積りとなります。
納期・価格についてはお問い合わせください。

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

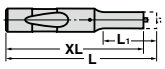
X		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	12.9以下 (D06) 24.9以下 (D10～32) 29.9以下 (D38)	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

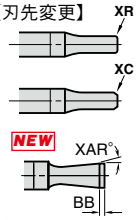
XS20 **XS21** **XS22**

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/DLCコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

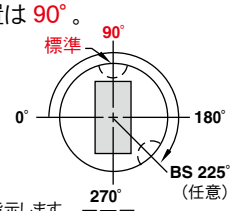
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

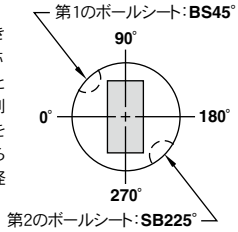


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/DLCコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	12,260	13,060	13,250	13,580	13,880	14,540	17,980	17,990
J O	12,860	14,090	14,290	14,860	15,460	16,390	20,180	20,560
L R	12,860	14,090	14,290	14,860	15,460	16,390	20,180	20,560
H	12,860	14,090	14,290	14,860	15,460	16,390	20,180	20,560
K	15,460	17,180	17,370	18,090	18,790	19,890	24,580	24,990

軽荷重用ジェクトール®パンチ　アルミ専用

標準材質SKD11相当－UDLCコーティング－

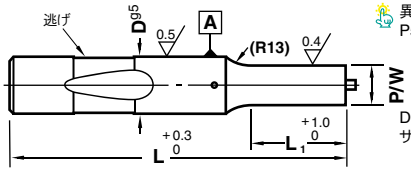
《さらに進化したアルミ凝着防止機能
ウルトラハード ダイヤモンドライクカーボンコーティング》

D06のみSKH51（M2）が標準材質となります。

コーティングに関する情報 P530

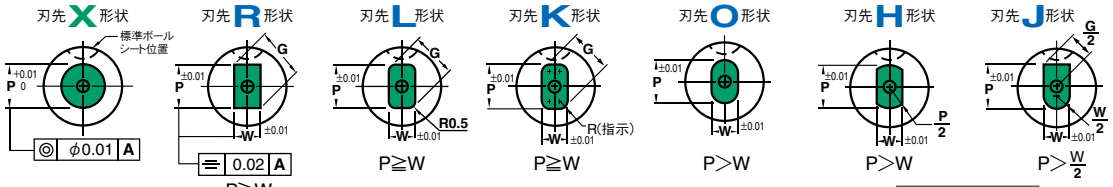
タイプ
CJ_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L_1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*2
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*3
			25*1	71 80 90 100	5.00		4.50			
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　ⓘ注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：標準変更XP、XWは出来ません。
*2：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。
*3：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

ⓘ廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	UDLC
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				UDLC
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		UDLC

ⓘ 価格・納期についてはお問い合わせください。

出荷・キャンセル　P12

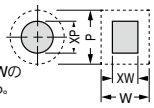
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質：SKD11相当/UDLCコーティング】

【刃先変更】

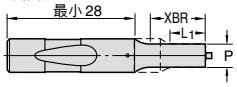
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

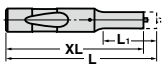
切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

【全長変更】

XL 全長を短くする。



刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

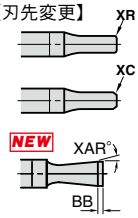
【刃先シャー角追加】

XS20 **XS22** **XS21**

P527を参照

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

X形状のみとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質：SKD11相当/UDLCコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

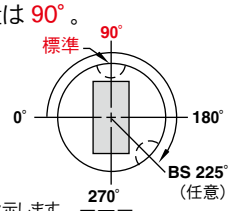
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。

【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

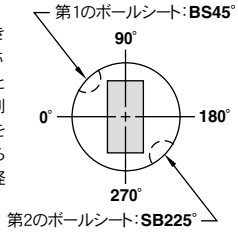


平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*

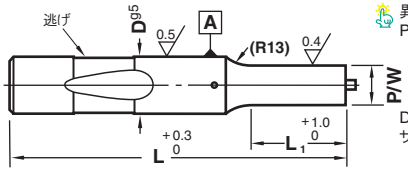


平面図

軽荷重用ジェクトール®パンチ
指定材質SKH51(M2)相当

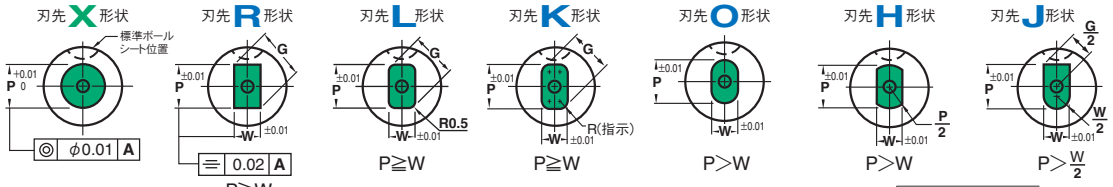
タイプ
CJ_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP490を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定 (Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	指定材質
CJ	K	10	19	80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	M2
CJ	L	16	25	80	P10.2 W8.7				M2
CJ	X	20	19	90	P15.0		XL85 XBR19		M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　6日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル　P12

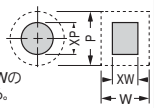
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当】

【刃先変更】

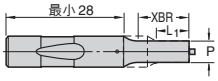
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



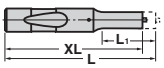
L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL



全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK

サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ

標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

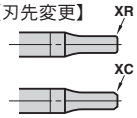
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR

刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC

刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR

逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

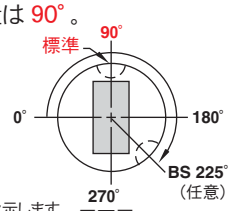
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

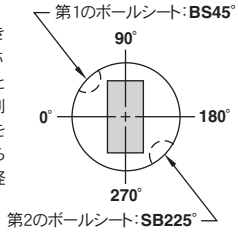


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格 【材質:SKH51(M2)相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	1,490	3,190	3,360	3,750	4,450	5,680	7,170	9,230
J O	2,630	6,080	6,540	7,180	8,970	10,190	11,720	13,460
L R	2,340	6,080	6,540	7,180	8,970	10,190	11,720	13,460
H	2,230	6,080	6,540	7,180	8,970	10,190	11,720	13,460
K	3,800	10,110	10,110	12,320	12,320	16,440	20,440	20,440

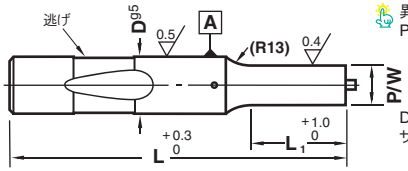
軽荷重用ジェクトール®パンチ

指定材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

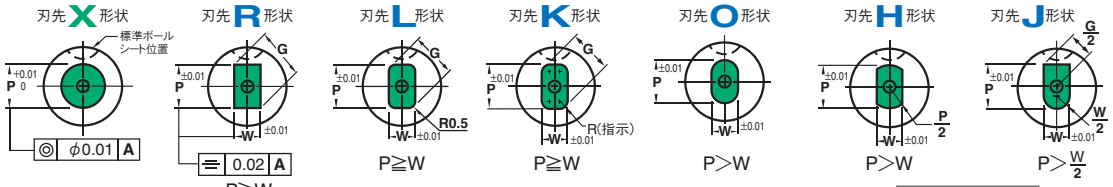
タイプ
CJ_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP491を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
	R L K O H J	10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	TiN	M2
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				TiN	M2
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		TiN	M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　9日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル　P12

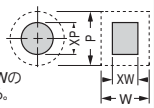
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

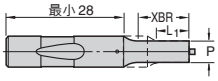
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

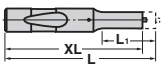
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

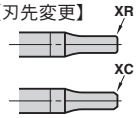
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

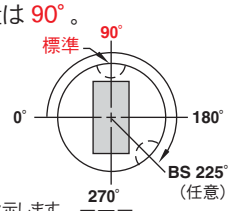
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

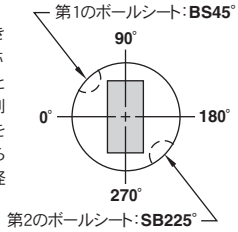


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格 【材質:SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,490	4,050	4,220	4,610	5,310	6,540	9,680	11,740
J O	3,630	6,940	7,400	8,040	9,840	11,050	14,230	15,970
L R	3,340	6,940	7,400	8,040	9,840	11,050	14,230	15,970
H	3,230	6,940	7,400	8,040	9,840	11,050	14,230	15,970
K	4,800	10,980	10,980	13,190	13,190	17,300	22,950	22,950

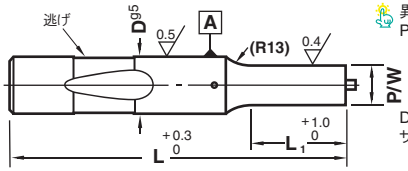
軽荷重用ジェクトール®パンチ

指定材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

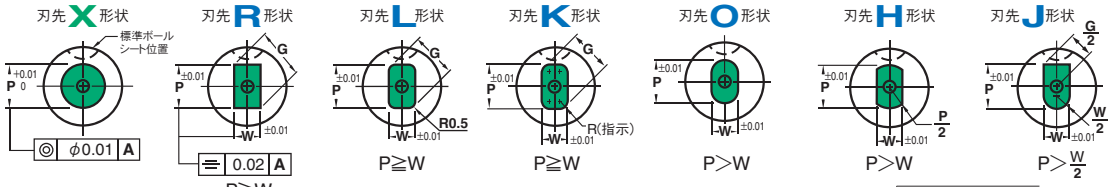
タイプ
CJ_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP492を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
		10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	TiCN	M2
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				TiCN	M2
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		TiCN	M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　9日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル　P12

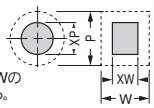
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

【刃先変更】

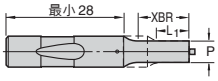
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

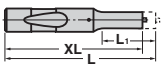
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

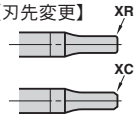
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

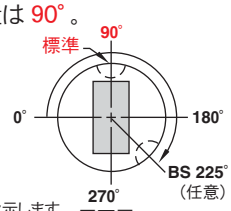
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

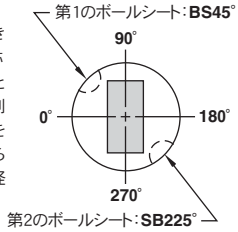


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格 【材質:SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,990	4,480	4,660	5,050	5,740	6,970	11,480	13,540
J O	4,130	7,370	7,830	8,470	10,270	11,480	16,030	17,770
L R	3,840	7,370	7,830	8,470	10,270	11,480	16,030	17,770
H	3,730	7,370	7,830	8,470	10,270	11,480	16,030	17,770
K	5,300	11,410	11,410	13,620	13,620	17,740	24,750	24,750

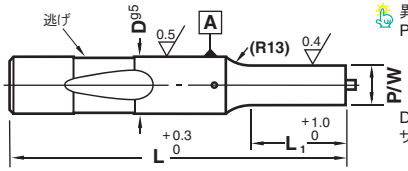
軽荷重用ジェクトール®パンチ

指定材質SKH51(M2)相当－XNAコーティング－《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

コーティングに関する情報 P530

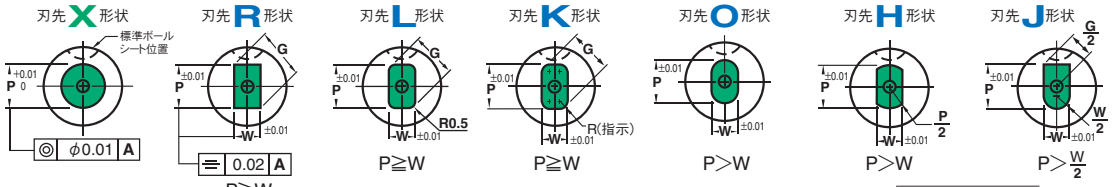
タイプ
CJ_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP493を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
	R L K O H J	10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CJ	K	10－19－80	P6.7 W3.7	R1.2		BS180°	XNA	M2
CJ	L	16－25－80	P10.2 W8.7				XNA	M2
CJ	X	20－19－90	P15.0		XL85 XBR19		XNA	M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　10日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

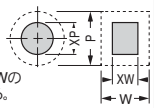
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

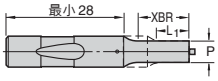
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

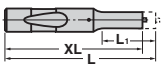
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

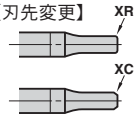
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

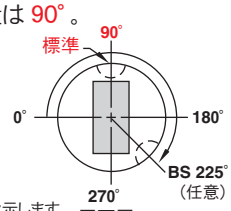
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

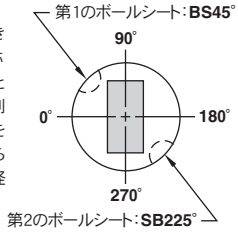


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,990	4,480	4,660	5,050	5,740	6,970	11,480	13,540
J O	4,130	7,370	7,830	8,470	10,270	11,480	16,030	17,770
L R	3,840	7,370	7,830	8,470	10,270	11,480	16,030	17,770
H	3,730	7,370	7,830	8,470	10,270	11,480	16,030	17,770
K	5,300	11,410	11,410	13,620	13,620	17,740	24,750	24,750

軽荷重用ジェクトール®パンチ

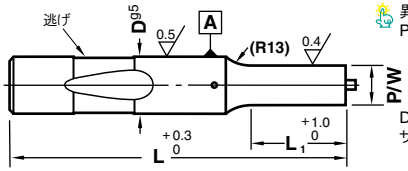
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼

粉末ハイス鋼に関する情報 P528

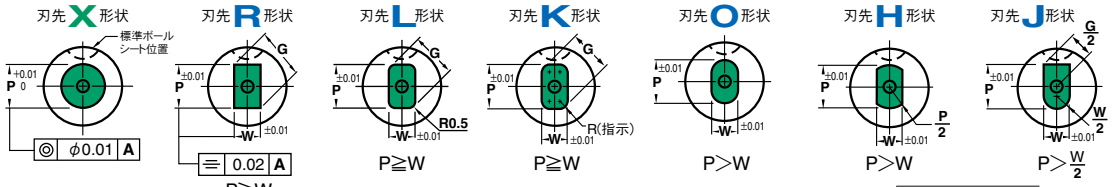
タイプ
CJ_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
	R L K O H J	10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定 (Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	指定材質
CJ	K	10	19	80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	PS4
CJ	L	16	25	80	P10.2 W8.7				PS4
CJ	X	20	19	90	P15.0		XL85 XBR19		PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　6日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

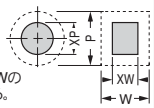
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)】

【刃先変更】

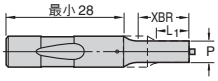
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

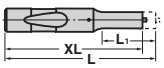
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

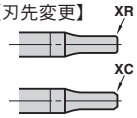
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

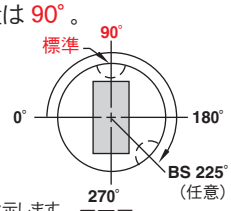
廻り止め指示 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*



平面図(刃先より見た図)

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

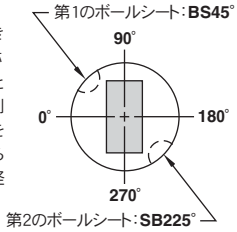
【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	4,400	4,450	4,690	5,240	6,210	7,930	10,010	12,880
J O	8,130	8,480	9,130	10,030	12,530	14,220	16,360	18,770
L R	8,130	8,480	9,130	10,030	12,530	14,220	16,360	18,770
H	8,130	8,480	9,130	10,030	12,530	14,220	16,360	18,770
K	14,900	14,120	14,120	17,200	17,200	22,950	28,530	28,530

軽荷重用ジェクトール®パンチ

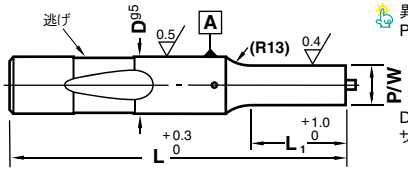
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼ーTiNコーティングー《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

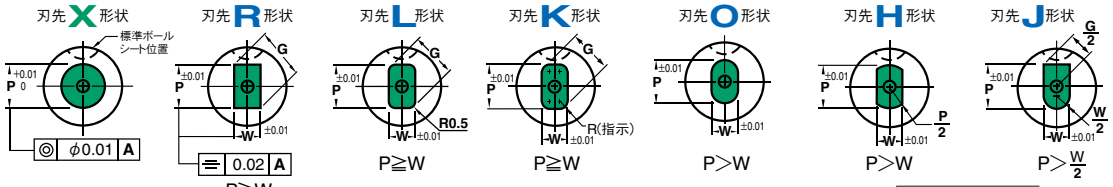
タイプ
CJ_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照

D32,38は サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
	R L K O H J	10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定 (Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CJ	K	10	19	80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	TiN	PS4
CJ	L	16	25	80	P10.2 W8.7				TiN	PS4
CJ	X	20	19	90	P15.0		XL85 XBR19		TiN	PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　11日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

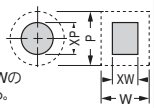
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

【刃先変更】

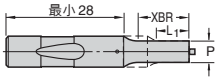
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

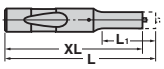
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS22

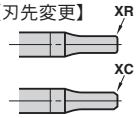
XS21

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

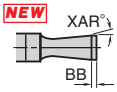
【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

NEW



XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

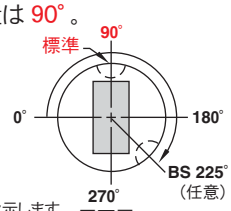
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

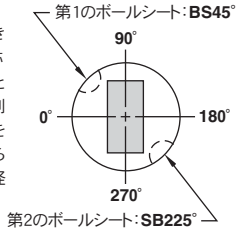


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	5,260	5,310	5,550	6,100	7,070	8,790	12,520	15,390
J O	8,990	9,350	10,000	10,890	13,390	15,080	18,870	21,280
L R	8,990	9,350	10,000	10,890	13,390	15,080	18,870	21,280
H	8,990	9,350	10,000	10,890	13,390	15,080	18,870	21,280
K	15,760	14,990	14,990	18,060	18,060	23,810	31,040	31,040

軽荷重用ジェクトール®パンチ

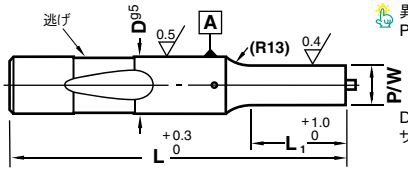
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼ーTiCNコーティングー《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

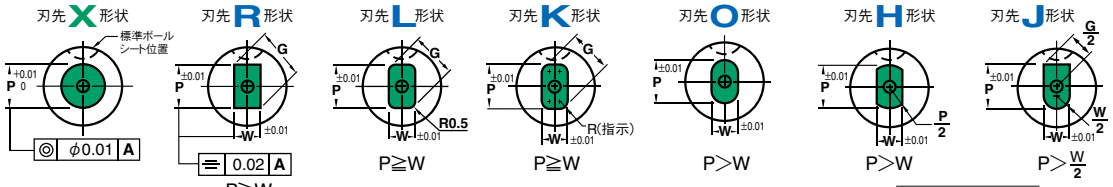
タイプ
CJ_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照

D32,38は サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
	R L K O H J	10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定 (Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CJ	K	10	19	80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	TiCN	PS4
CJ	L	16	25	80	P10.2 W8.7				TiCN	PS4
CJ	X	20	19	90	P15.0		XL85 XBR19		TiCN	PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　11日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

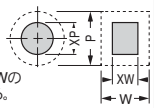
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

【刃先変更】

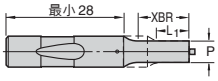
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

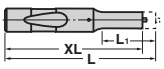
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

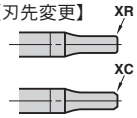
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

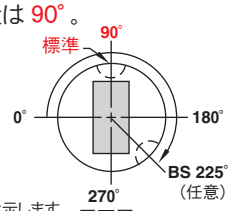
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

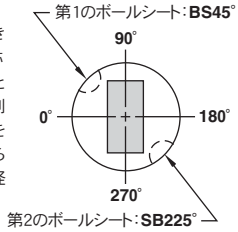


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	5,690	5,740	5,990	6,530	7,500	9,230	14,320	17,190
J O	9,420	9,780	10,430	11,320	13,820	15,510	20,670	23,080
L R	9,420	9,780	10,430	11,320	13,820	15,510	20,670	23,080
H	9,420	9,780	10,430	11,320	13,820	15,510	20,670	23,080
K	16,190	15,420	15,420	18,490	18,490	24,240	32,840	32,840

軽荷重用ジェクトール®パンチ

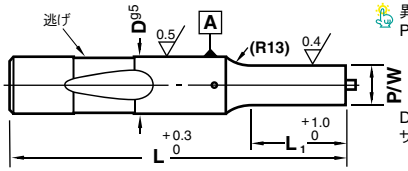
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

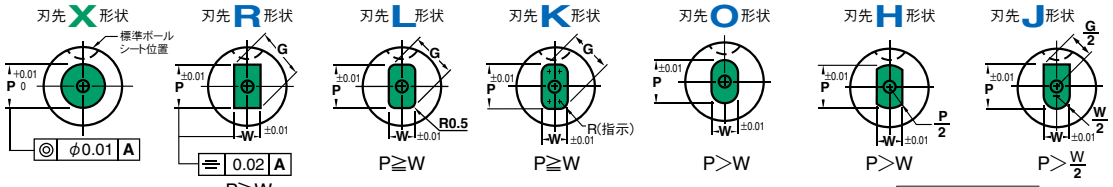
タイプ
CJ_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

D32,38は
サイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CJ	X	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満	J3M*1
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10			
	R L K O H J	10	10 19	63 71 80 90 100	2.10	9.97	2.10	9.97		J4M*2
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97		J6M
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97		J6M
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97		J9M
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97		J9M
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97		J12M
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

*1：P<2.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

*2：P<3.0 のときは J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定 (Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CJ	K	10	19	80	P6.7 W3.7 R1.2			BS180°	XNA	PS4
CJ	L	16	25	80	P10.2 W8.7				XNA	PS4
CJ	X	20	19	90	P15.0		XL85 XBR19		XNA	PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　12日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル　P12

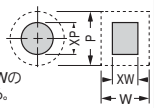
寿命を向上するCJLパンチ

デイトンのCJLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

【刃先変更】

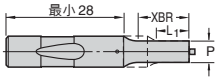
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

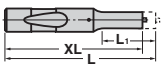
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日
RLKOHJ		**価格**	**納期**
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【ジェクトール変更】

XK サイドホール不要
ジェクトール部品は供給いたしません。

XJ 標準より小さいジェクトール部品

	価格	納期
XL	200	+0日
XK	0	+0日
XJ	1,000	+6日

【刃先シャー角追加】

XS20

XS21

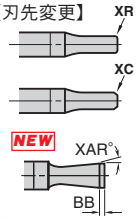
XS22

P527を参照

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつける事が出来ます。

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。 P527を参照

廻り止め指示 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

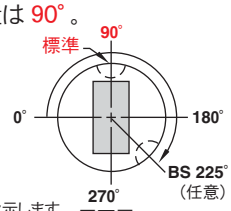
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

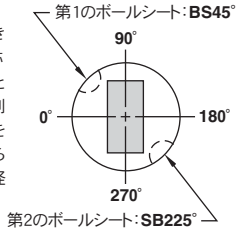


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

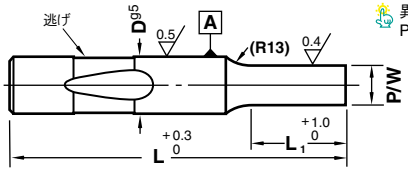
価格 【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	5,690	5,740	5,990	6,530	7,500	9,230	14,320	17,190
J O	9,420	9,780	10,430	11,320	13,820	15,510	20,670	23,080
L R	9,420	9,780	10,430	11,320	13,820	15,510	20,670	23,080
H	9,420	9,780	10,430	11,320	13,820	15,510	20,670	23,080
K	16,190	15,420	15,420	18,490	18,490	24,240	32,840	32,840

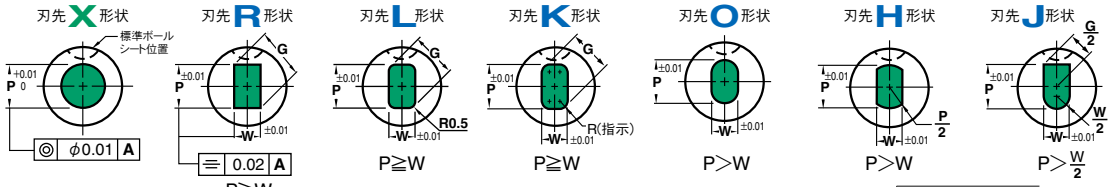
軽荷重用レギュラーパンチ
標準材質SKD11相当

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP494を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L_1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
			25	63 71 80 90 100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定 (Kのみ)	標準変更	廻り止め指示
CP	L	13	19	90	P10.9 W5.9		XBR22	
CP	O	16	25	80	P14.0 W7.6			BS0°
CP	X	16	25	90	P15.0		XL85	

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X RLKOHJ　φ06～38　3日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ06～38　当日出荷（1～19本）　800円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）

◆ RLKOHJ　φ06～38　当日出荷（1～19本）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）

◆ EOS出荷 economy φ06～38　7日目以降出荷（1～19本）　価格・納期は別途お見積りいたします。標準変更のみ対応可。

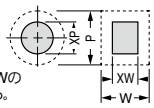
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当】

【刃先変更】

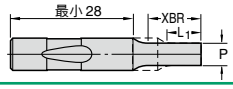
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

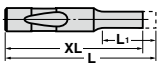
X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

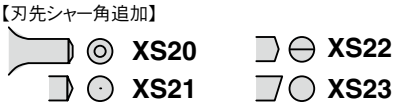
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

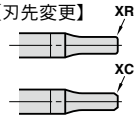


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

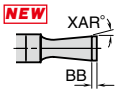
P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位



XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

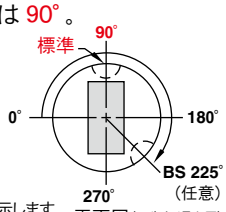
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

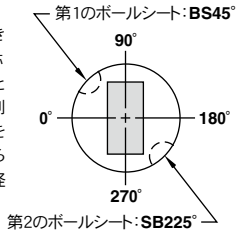


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	530	530	550	700	900	1,100	2,300	2,900
J O	1,820	1,820	2,040	2,430	3,020	3,800	5,000	6,720
L R	1,530	1,530	1,730	2,060	2,580	3,380	4,530	5,720
H	1,420	1,420	1,600	1,920	2,380	3,110	4,220	6,570
K	2,270	2,270	2,550	3,050	3,800	4,670	5,630	7,480

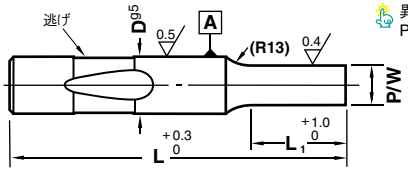
軽荷重用レギュラーパンチ

標準材質SKD11相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

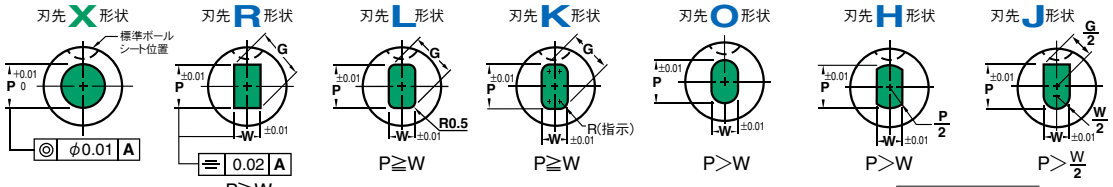
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP495を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L					X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R L K O H J	06	10	63	71	80	90	100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15 ～ W／2 未満
			13	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
		10	10	63	71	80	90	100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
			25	63	71	80	90	100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63	71	80	90	100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63	71	80	90	100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63	71	80	90	100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63	71	80	90	100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25		71	80	90	100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30			80	90	100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CP	L	13－19－90	P10.9 W5.9		XBR22		TiN
CP	O	16－25－80	P14.0 W7.6			BS0°	TiN
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		TiN

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X RLKOHJ　φ06～38　4日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
5日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

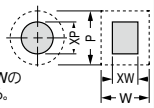
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

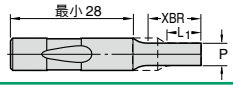
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

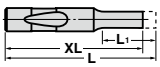
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

【全長変更】

XL

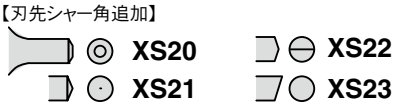


全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

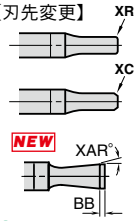


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

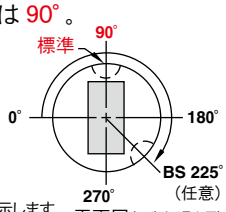
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

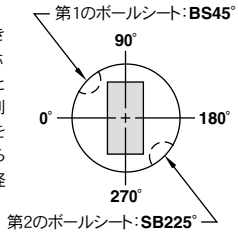


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/TiNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	1,530	1,780	2,300	2,700	3,900	4,600	6,930	8,030
J O	2,820	3,070	3,790	4,430	6,020	7,300	9,630	11,850
L R	2,530	2,780	3,480	4,060	5,580	6,880	9,160	10,850
H	2,420	2,670	3,350	3,920	5,380	6,610	8,850	11,700
K	3,980	4,230	4,870	5,480	6,970	8,170	10,260	12,610

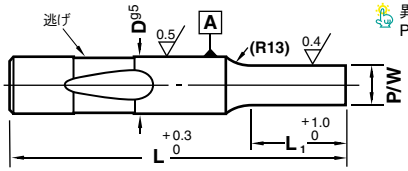
軽荷重用レギュラーパンチ

標準材質SKD11相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

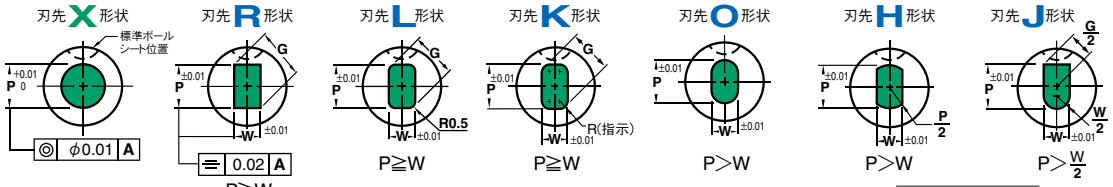
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP496を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
			25	63 71 80 90 100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CP	L	13－19－90	P10.9 W5.9		XBR22		TiCN
CP	O	16－25－80	P14.0 W7.6			BS0°	TiCN
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		TiCN

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X RLKOHJ　φ06～38　4日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
5日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

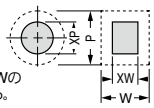
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/TiCNコーティング】

【刃先変更】

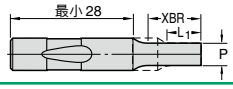
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

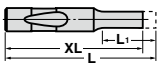
X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。

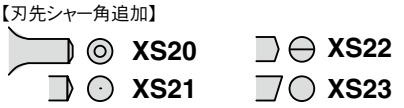
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

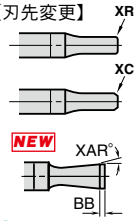


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

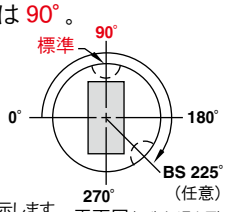
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

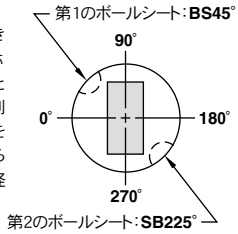


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,030	2,410	3,180	3,700	5,400	6,350	9,250	10,600
J O	3,320	3,700	4,670	5,430	7,520	9,050	11,950	14,420
L R	3,030	3,410	4,360	5,060	7,080	8,630	11,480	13,420
H	2,920	3,300	4,230	4,920	6,880	8,360	11,170	14,270
K	4,480	4,860	5,750	6,480	8,470	9,920	12,580	15,180

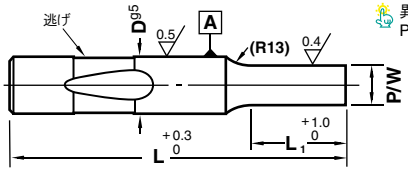
軽荷重用レギュラーパンチ

標準材質SKD11相当－XNAコーティング－《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

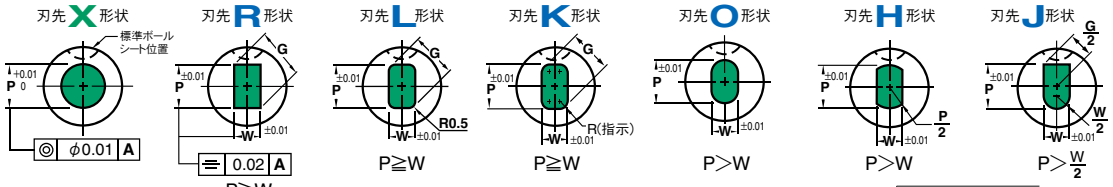
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP497を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L					X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R L K O H J	06	10	63	71	80	90	100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15 ～ W／2 未満
			13	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
		10	10	63	71	80	90	100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
			25	63	71	80	90	100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63	71	80	90	100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63	71	80	90	100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63	71	80	90	100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63	71	80	90	100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25		71	80	90	100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30			80	90	100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CP	L	13－19－90	P10.9 W5.9		XBR22		XNA
CP	O	16－25－80	P14.0 W7.6			BS0°	XNA
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		XNA

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X RLKOHJ　φ06～38　4日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
5日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

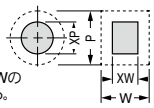
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

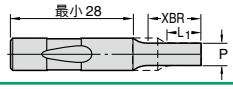
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
	最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

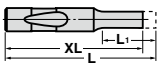
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

【全長変更】

XL

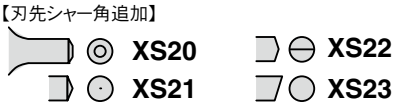


全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

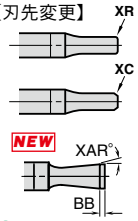


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

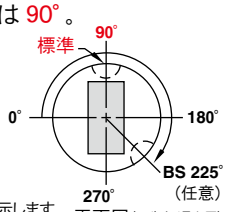
廻り止め指示【材質:SKD11相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*



平面図(刃先より見た図)

【任意位置】

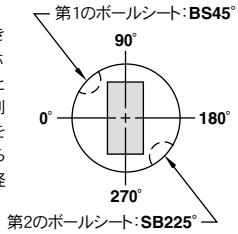
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。



平面図

【指示例】 *BS45° SB225°*

価格【材質:SKD11相当/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,030	2,410	3,180	3,700	5,400	6,350	9,250	10,600
J O	3,320	3,700	4,670	5,430	7,520	9,050	11,950	14,420
L R	3,030	3,410	4,360	5,060	7,080	8,630	11,480	13,420
H	2,920	3,300	4,230	4,920	6,880	8,360	11,170	14,270
K	4,480	4,860	5,750	6,480	8,470	9,920	12,580	15,180

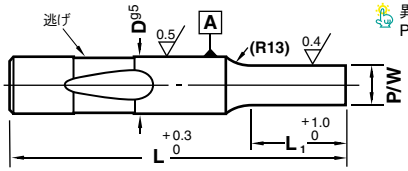
軽荷重用レギュラーパンチ

標準材質SKD11相当－WPC&XNAコーティング－《精密ショットピーニング&窒化アルミクロムコーティング》

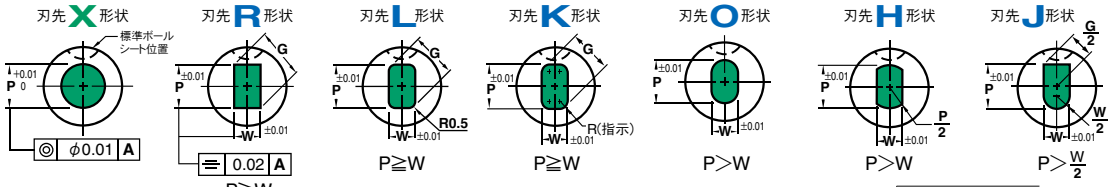
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
			25	63 71 80 90 100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CP	L	13－19－90	P10.9	W5.9	XBR22		WPC+XNA
CP	O	16－25－80	P14.0	W7.6		BS0°	WPC+XNA
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		WPC+XNA

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　7日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
8日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

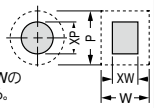
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/WPC+XNAコーティング】

【刃先変更】

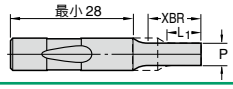
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

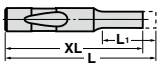
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

【全長変更】

XL

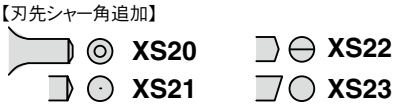


全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

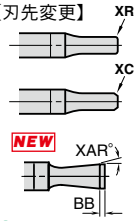


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/WPC+XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

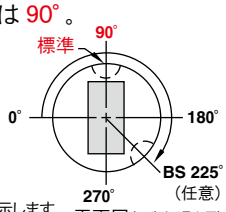
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

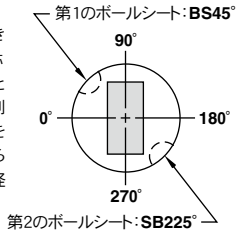


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/WPC+XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,690	3,140	3,890	4,380	6,370	7,380	11,090	12,280
J O	4,190	4,480	5,470	6,190	8,580	10,170	13,890	16,380
L R	3,790	4,080	5,070	5,790	8,080	9,690	13,340	15,190
H	3,680	3,970	4,890	5,570	7,840	9,380	12,970	16,190
K	5,590	5,870	6,680	7,390	9,640	11,090	14,580	17,170

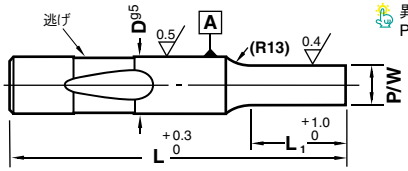
軽荷重用レギュラーパンチ

標準材質SKD11相当－XNAPコーティング－ 《窒化アルミクロムコーティングの進化版》

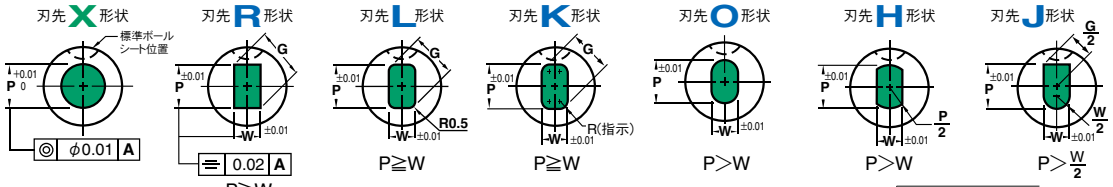
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
			25	63 71 80 90 100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CP	L	13－19－90	P10.9	W5.9	XBR22		XNAP
CP	O	16－25－80	P14.0	W7.6		BS0°	XNAP
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		XNAP

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　8日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
9日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

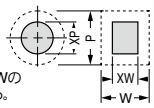
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/XNAPコーティング】

【刃先変更】

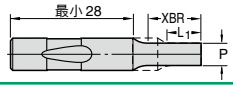
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
	最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

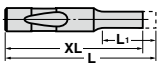
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

【全長変更】

XL

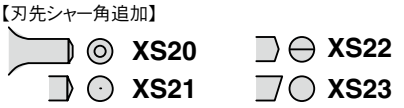


全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

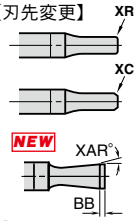


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/XNAPコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

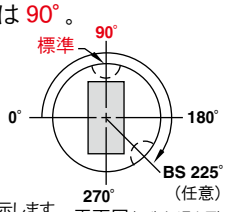
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

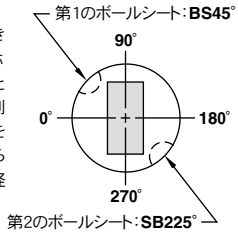


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/XNAPコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	3,870	4,260	5,710	6,570	9,710	11,490	16,350	18,360
J O	4,470	5,260	6,760	7,870	11,270	13,380	18,560	20,970
L R	4,470	5,450	6,970	8,070	11,470	13,580	18,870	21,210
H	4,470	5,450	6,940	8,090	11,460	13,590	18,850	21,280
K	5,370	6,570	8,380	9,640	13,770	16,270	22,670	25,490

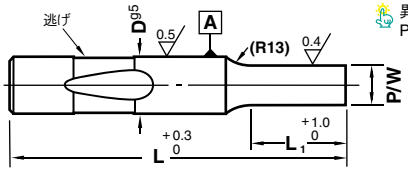
軽荷重用レギュラーパンチ　アルミ専用

標準材質SKD11相当ーDLCコーティングー《アルミ凝着を防止するダイヤモンドライクカーボンコーティング》

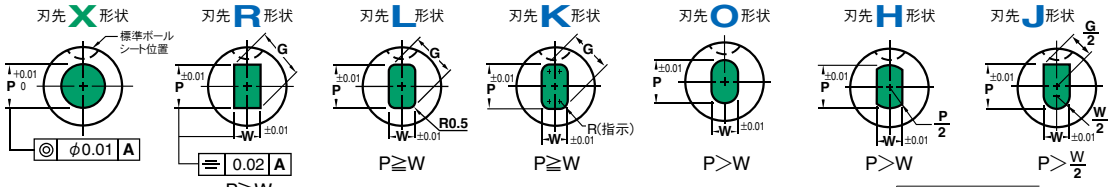
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P 最大		RLKOHJ 最小W	最大 P/G	K R 指示
CP	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
			25	63 71 80 90 100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CP	L	13－19－90	P10.9 W5.9		XBR22		DLC
CP	O	16－25－80	P14.0 W7.6			BS0°	DLC
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		DLC

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　6日目出荷（1～9本）　受付 12:00 まで
7日目出荷（1～9本）　受付 16:30 まで

出荷・キャンセル　P12

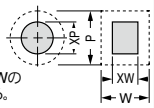
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKD11相当/DLCコーティング】

【刃先変更】

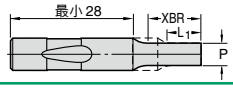
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

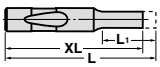
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	200	+0日
XW	–	–	200	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	200	+0日

【全長変更】

XL

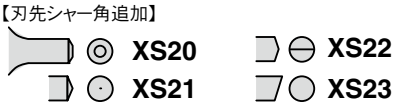


全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

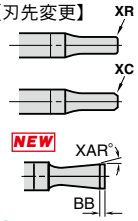


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKD11相当/DLCコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

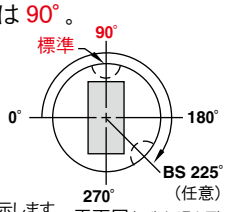
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

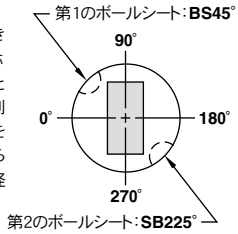


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKD11相当/DLCコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	11,180	12,570	12,680	13,290	13,380	13,770	17,260	17,960
J O	11,790	13,570	13,790	14,490	14,870	15,590	19,490	20,470
L R	11,790	13,570	13,790	14,490	14,870	15,590	19,490	20,470
H	11,790	13,570	13,790	14,490	14,870	15,590	19,490	20,470
K	14,180	16,570	16,680	17,670	17,990	18,930	22,780	24,970

軽荷重用レギュラーパンチ アルミ専用

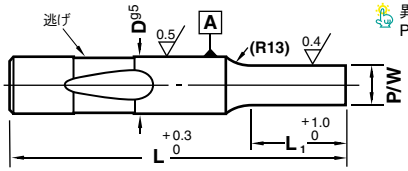
標準材質SKD11相当ーUDLCコーティングー

《さらに進化したアルミ凝着防止機能
ウルトラハード ダイヤモンドライクカーボンコーティング》

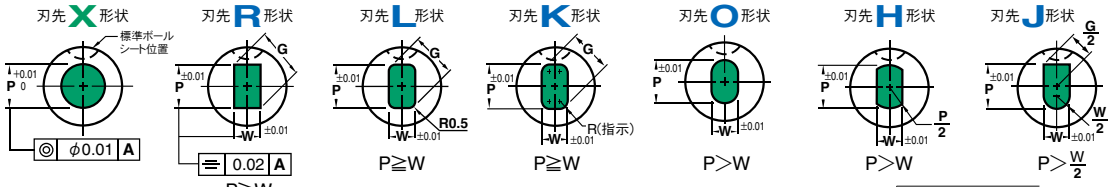
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKD11相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L_1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R L K O H J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
			25	63 71 80 90 100	5.00		4.50		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準

注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CP	L	13－19－90	P10.9	W5.9	XBR22		UDLC
CP	O	16－25－80	P14.0	W7.6		BS0°	UDLC
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		UDLC

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

価格・納期についてはお問い合わせください。

出荷・キャンセル P12

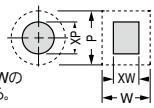
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質：SKD11相当/UDLCコーティング】

【刃先変更】

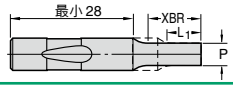
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

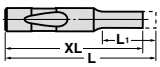
切れ刃長さを規格より変更する。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	4.0	4.0	4.0	5.0	1.4	1.5	4.0	4.0	4.5	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

【全長変更】

XL



全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

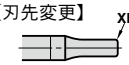
最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

【刃先シャー角追加】

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

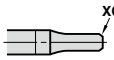
P527を参照

【刃先変更】



XR

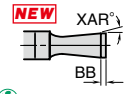
刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位



XC

刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

NEW



XAR

逆テーパーをつける。
0°＜XAR≦10°、1≦BB＜L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

X形状のみとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質：SKD11相当/UDLCコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

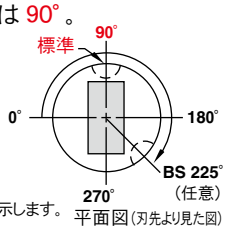
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。

【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

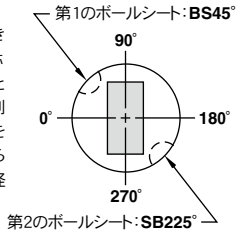


平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*

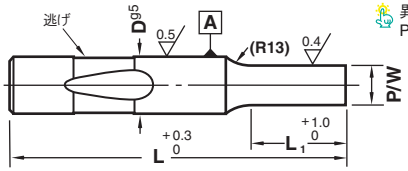


平面図

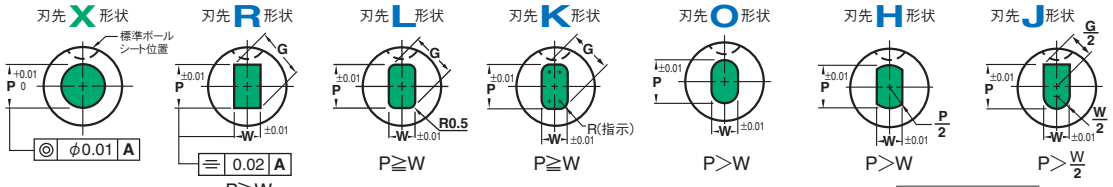
軽荷重用レギュラーパンチ
指定材質SKH51(M2)相当

タイプ
CP_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP494を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R 指示
CP	X R O L H K J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

切れ刃標準　　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	指定材質
CP	L	13	19	90	P10.9	W5.9	XBR22		M2
CP	O	16	25	80	P14.0	W7.6		BS0°	M2
CP	X	16	25	90	P15.0		XL85		M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　6日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル　P12

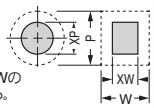
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当】

【刃先変更】

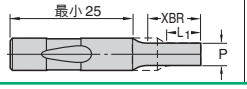
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

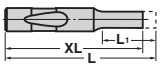
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL

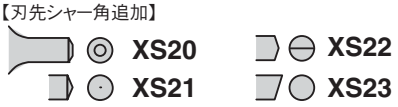


全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

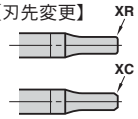


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

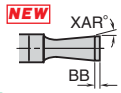
P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位



XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKH51(M2)相当】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

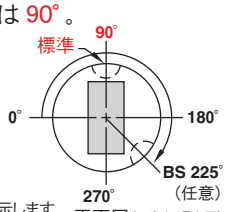
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

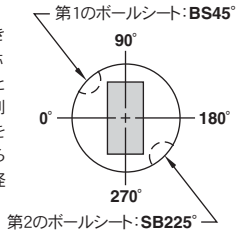


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKH51(M2)相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	990	1,120	1,330	1,820	2,450	3,830	4,920	5,690
J O	3,800	3,920	4,060	5,380	6,420	7,280	8,960	10,600
L R	3,800	3,920	4,060	5,380	6,420	7,280	8,960	10,600
H	3,800	3,920	4,060	5,380	6,420	7,280	8,960	10,600
K	9,350	8,860	8,860	10,760	10,760	14,230	17,050	17,050

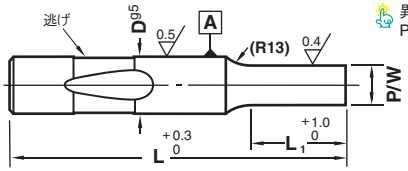
軽荷重用レギュラーパンチ

指定材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

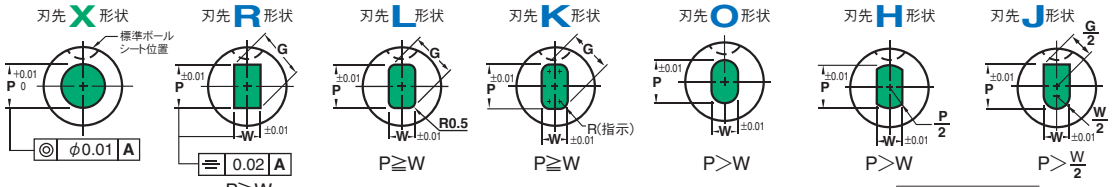
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP495を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R O L H K J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CP	L	13－19－90	P10.9 W5.9		XBR22		TiN	M2
CP	O	16－25－80	P14.0 W7.6			BS0°	TiN	M2
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		TiN	M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　9日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

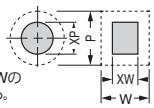
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

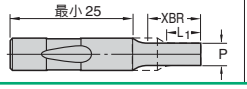
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

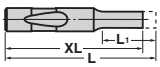
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL



全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

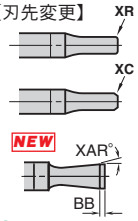
【刃先シャー角追加】

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

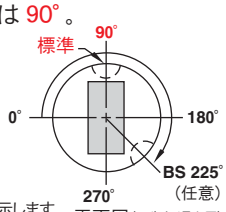
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

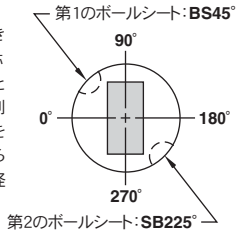


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	1,850	1,980	2,200	2,680	3,310	4,690	7,430	8,200
J O	4,660	4,780	4,920	6,240	7,280	8,140	11,470	13,110
L R	4,660	4,780	4,920	6,240	7,280	8,140	11,470	13,110
H	4,660	4,780	4,920	6,240	7,280	8,140	11,470	13,110
K	10,210	9,720	9,720	11,620	11,620	15,090	19,560	19,560

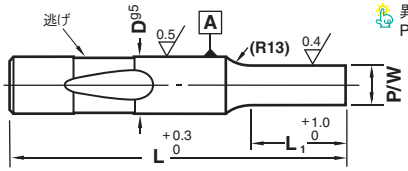
軽荷重用レギュラーパンチ

指定材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

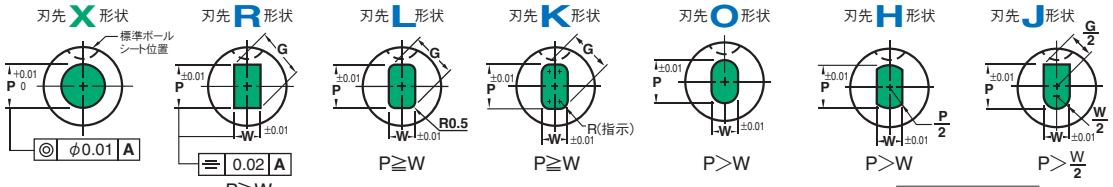
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP496を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L					X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R O L H K J	06	10	63	71	80	90	100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
		10	10	63	71	80	90	100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63	71	80	90	100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63	71	80	90	100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63	71	80	90	100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63	71	80	90	100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25		71	80	90	100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30			80	90	100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CP	L	13	19	90	P10.9 W5.9		XBR22		TiCN	M2
CP	O	16	25	80	P14.0 W7.6			BS0°	TiCN	M2
CP	X	16	25	90	P15.0		XL85		TiCN	M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　9日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

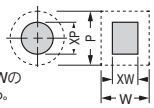
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
“L”長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

【刃先変更】

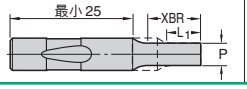
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

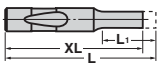
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL

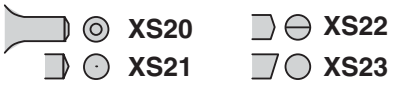


全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

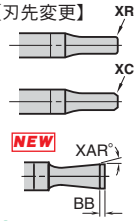


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

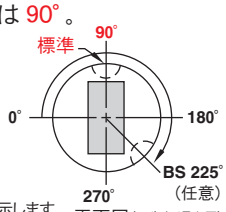
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

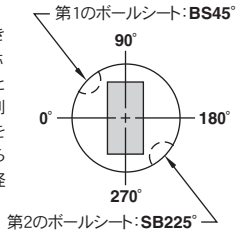


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,280	2,420	2,630	3,110	3,750	5,120	9,230	10,000
J O	5,100	5,210	5,350	6,680	7,710	8,570	13,270	14,910
L R	5,100	5,210	5,350	6,680	7,710	8,570	13,270	14,910
H	5,100	5,210	5,350	6,680	7,710	8,570	13,270	14,910
K	10,640	10,150	10,150	12,050	12,050	15,520	21,360	21,360

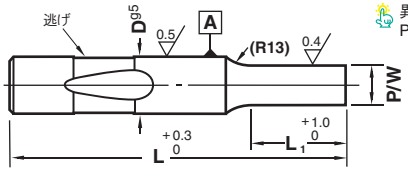
軽荷重用レギュラーパンチ

指定材質SKH51(M2)相当－XNAコーティング－《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

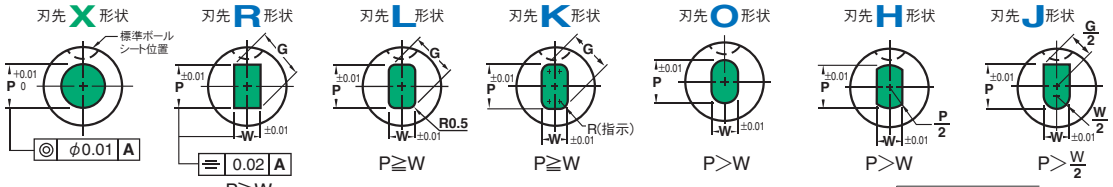
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。もしGが最大を超える場合はP497を参照。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L					X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R O L H K J	06	10	63	71	80	90	100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
		10	10	63	71	80	90	100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63	71	80	90	100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63	71	80	90	100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63	71	80	90	100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63	71	80	90	100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63	71	80	90	100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25		71	80	90	100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30			80	90	100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CP	L	13－19－90	P10.9 W5.9		XBR22		XNA	M2
CP	O	16－25－80	P14.0 W7.6			BS0°	XNA	M2
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		XNA	M2

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　10日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

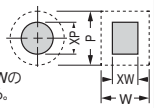
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

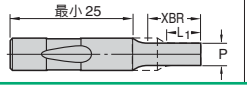
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X						最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

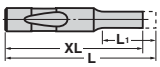
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL



全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

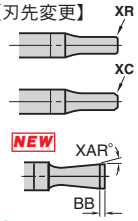
【刃先シャー角追加】

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

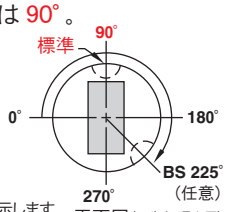
廻り止め指示【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

【指示例】 *BS0°*



平面図(刃先より見た図)

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

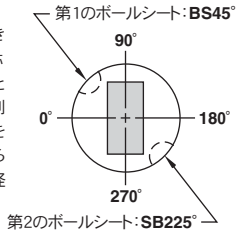
【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,280	2,420	2,630	3,110	3,750	5,120	9,230	10,000
J O	5,100	5,210	5,350	6,680	7,710	8,570	13,270	14,910
L R	5,100	5,210	5,350	6,680	7,710	8,570	13,270	14,910
H	5,100	5,210	5,350	6,680	7,710	8,570	13,270	14,910
K	10,640	10,150	10,150	12,050	12,050	15,520	21,360	21,360

軽荷重用レギュラーパンチ

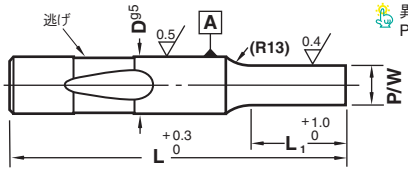
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼

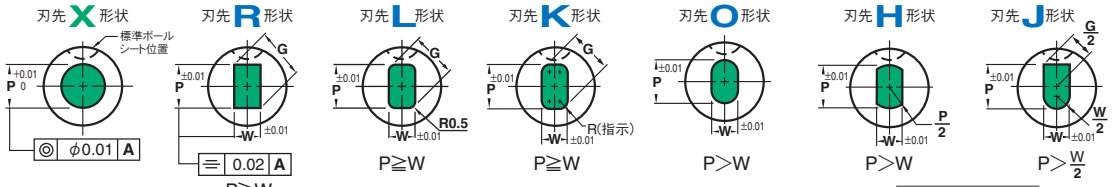
粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ
CP_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R 指示
CP	X R O L H K J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

切れ刃標準

注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	指定材質
CP	L	13－19－90	P10.9 W5.9		XBR22		PS4
CP	O	16－25－80	P14.0 W7.6			BS0°	PS4
CP	X	16－25－90	P15.0		XL85		PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　8日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

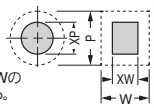
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:粉末ハイス鋼(PS4)】

【刃先変更】

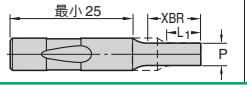
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
	最小W RLKOHJ					
	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

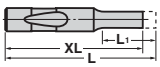
X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

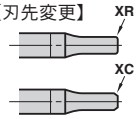
【刃先シャー角追加】

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

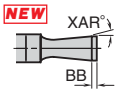
【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

NEW



XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:粉末ハイス鋼(PS4)】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

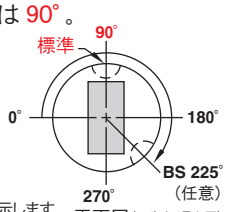
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

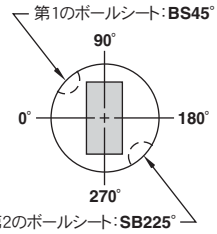


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:粉末ハイス鋼(PS4)】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	1,380	1,560	1,860	2,520	3,430	5,330	6,870	7,940
J O	5,300	5,460	5,660	7,510	8,950	10,160	12,500	14,790
L R	5,300	5,460	5,660	7,510	8,950	10,160	12,500	14,790
H	5,300	5,460	5,660	7,510	8,950	10,160	12,500	14,790
K	13,040	12,360	12,360	15,010	15,010	19,860	23,800	23,800

軽荷重用レギュラーパンチ

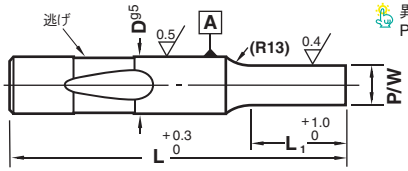
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼ーTiNコーティングー《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

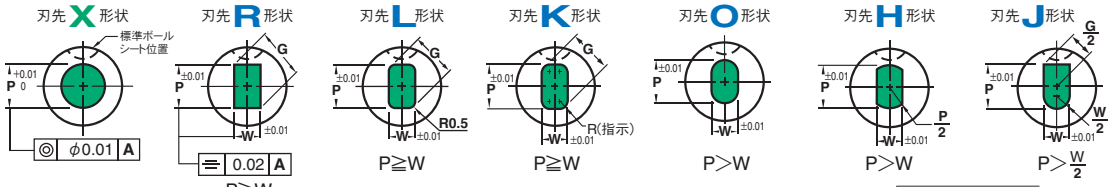
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R O L H K J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

切れ刃標準　　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CP	L	13	19	90	P10.9 W5.9		XBR22		TiN	PS4
CP	O	16	25	80	P14.0 W7.6			BS0°	TiN	PS4
CP	X	16	25	90	P15.0		XL85		TiN	PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　11日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

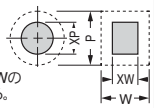
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

【刃先変更】

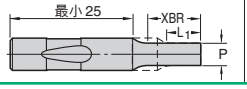
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
	最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

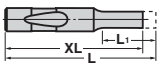
X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL

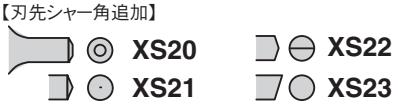
全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

【刃先シャー角追加】

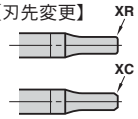


	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

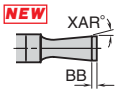
【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

NEW



XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

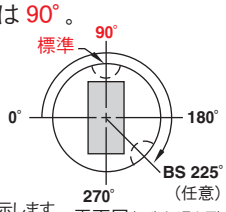
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

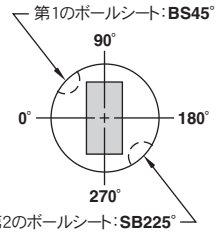


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,250	2,420	2,720	3,390	4,290	6,190	9,380	10,450
J O	6,160	6,320	6,520	8,380	9,810	11,020	15,010	17,300
L R	6,160	6,320	6,520	8,380	9,810	11,020	15,010	17,300
H	6,160	6,320	6,520	8,380	9,810	11,020	15,010	17,300
K	13,900	13,220	13,220	15,870	15,870	20,720	26,310	26,310

軽荷重用レギュラーパンチ

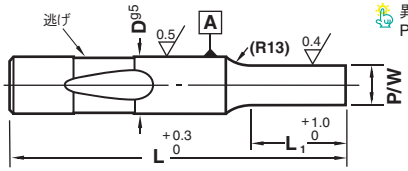
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼ーTiCNコーティングー《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

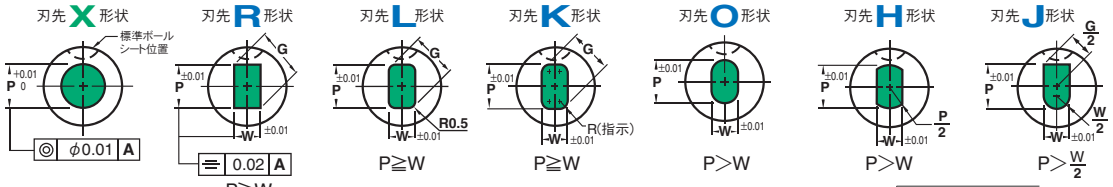
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R O L H K J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W/2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CP	L	13	19	90	P10.9 W5.9		XBR22		TiCN	PS4
CP	O	16	25	80	P14.0 W7.6			BS0°	TiCN	PS4
CP	X	16	25	90	P15.0		XL85		TiCN	PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　11日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

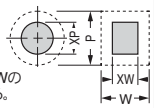
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

【刃先変更】

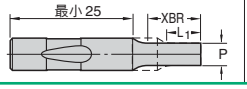
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
	最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

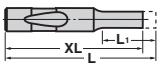
	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL



全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。

最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

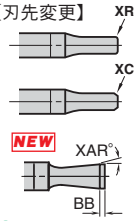
【刃先シャー角追加】

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】



XR 刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC 刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XAR 逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

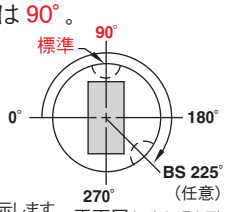
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

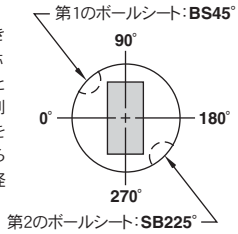


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

価格【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,680	2,860	3,150	3,820	4,720	6,620	11,180	12,250
J O	6,590	6,750	6,950	8,810	10,240	11,460	16,810	19,100
L R	6,590	6,750	6,950	8,810	10,240	11,460	16,810	19,100
H	6,590	6,750	6,950	8,810	10,240	11,460	16,810	19,100
K	14,330	13,660	13,660	16,300	16,300	21,150	28,110	28,110

軽荷重用レギュラーパンチ

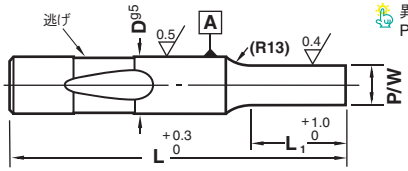
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

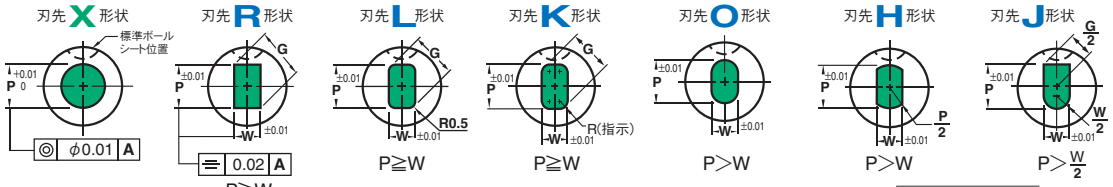
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
CP_

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えぬ様、P及びW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1	L	X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CP	X R O L H K J	06	10	63 71 80 90 100	1.60	5.97	1.60	5.97	0.15～W／2未満
			13	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		10	10	63 71 80 90 100	1.60	9.97	1.60	9.97	
			19	63 71 80 90 100	2.10		2.10		
		13	13 19 25	63 71 80 90 100	5.00	12.97	4.50	12.97	
		16	13 19 25	63 71 80 90 100	8.00	15.97	6.00	15.97	
		20	13 19 25	63 71 80 90 100	12.00	19.97	8.00	19.97	
		25	13 19 25	63 71 80 90 100	16.00	24.97	10.00	24.97	
		32	13 19 25	71 80 90 100	24.00	31.97	12.50	31.97	
		38	19 25 30	80 90 100	30.00	37.97	14.00	37.97	

■切れ刃標準

注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング	指定材質
CP	L	13	19	90	P10.9 W5.9		XBR22		XNA	PS4
CP	O	16	25	80	P14.0 W7.6			BS0°	XNA	PS4
CP	X	16	25	90	P15.0		XL85		XNA	PS4

廻り止めの角度指示のない場合は標準(90°)で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ06～38　12日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

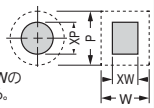
寿命を向上するCPLパンチ

デイトンのCPLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

【刃先変更】

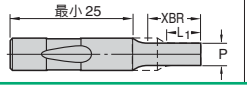
XP, XW



規格範囲よりP,Wの寸法を小さくする。

XBR,XBB

切れ刃長さを規格より変更する。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
D	最小P X					
06	1.4	1.4	2.0	2.5	–	–
10	1.4	1.5	2.4	3.2	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	6.0
20	6.0	6.0	6.0	7.6	7.6	7.6
25	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	10.0
32	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
38	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0

	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40
	最小W RLKOHJ					
06	1.4	1.4	2.0	3.0	–	–
10	1.4	1.5	2.4	4.0	4.0	5.0
13	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	5.0
16	4.0	4.0	4.0	4.0	4.5	6.0
20	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
25	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
32	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2
38	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2	7.2

	X 価格	X 納期	RLKOHJ 価格	RLKOHJ 納期
XP	200	+0日	500	+0日
XW	–	–	500	+0日

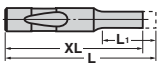
X		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	500	+2日

RLKOHJ		価格	納期
XBR	35以下	200	+0日
XBB	35.1～40	600	+2日

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先から短くするので、切れ刃長さも自動的に短くなります。
切れ刃長さを維持する場合はXBRを指定します。



最大切れ刃長さ=「L1最大値」−「カット長さ」

	価格	納期
XL	200	+0日

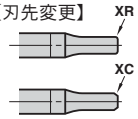
【刃先シャー角追加】

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日

パンチ荷重軽減・カス上がり対策として刃先にシャー角をつけることができます。

P527を参照

【刃先変更】

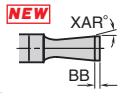


XR

刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

XC

刃先をC面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位



XAR

逆テーパーをつける。
0°<XAR≦10°、1≦BB<L1
D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

	X 価格	X 納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

P527を参照

廻り止め指示【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】

図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。

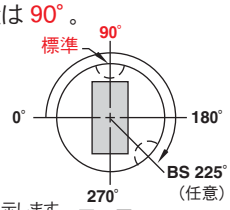
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】

BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。

【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日

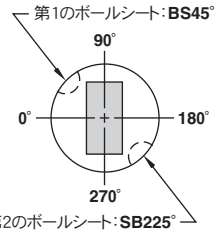


平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置

第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

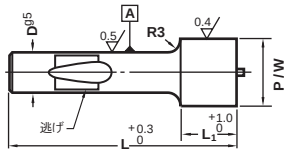
価格【材質:粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
X	2,680	2,860	3,150	3,820	4,720	6,620	11,180	12,250
J O	6,590	6,750	6,950	8,810	10,240	11,460	16,810	19,100
L R	6,590	6,750	6,950	8,810	10,240	11,460	16,810	19,100
H	6,590	6,750	6,950	8,810	10,240	11,460	16,810	19,100
K	14,330	13,660	13,660	16,300	16,300	21,150	28,110	28,110

軽荷重用シャンク径より大きな刃先のジェクトール®パンチ
材質SKH51(M2)相当

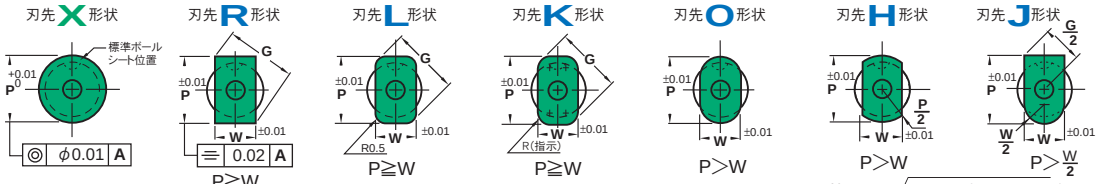
タイプ
CZ_

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



異形状は P520～521を参照

全サイズサイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小	X 最大	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CZ	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15 ～ W/2 未満	J6M
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00		J6M
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00		J9M
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00		J9M
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00		J12M

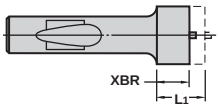
■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

寿命を向上するCZLパンチ
デイトンのCZLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質:SKH51(M2)相当】

XBR

シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
(刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。)



XBR \ D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR \ D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

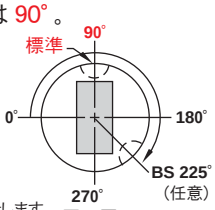
廻り止め指示【材質:SKH51(M2)相当】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の0°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

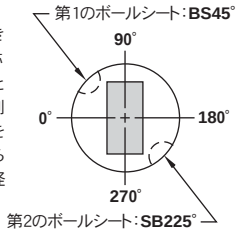
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示
CZ	O	16	30	80	P28.0 W25.0			BS180°
CZ	X	13	30	80	P25.0		XBR28	

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ φ13～32 5日目出荷(1～4本)

出荷・キャンセル P12

◆ EOS出荷 economy 価格・納期は別途お見積りいたします。標準変更のみ対応可。

価格【材質:SKH51(M2)相当】

D	13	16	20	25	32
X	7,370	8,290	9,070	10,960	13,160
R L O H J	11,340	12,850	14,180	17,200	20,650
K	20,410	23,140	25,520	30,960	37,180

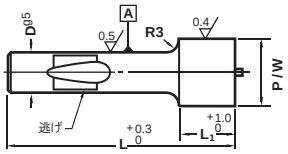
軽荷重用シャンク径より大きな刃先のジェクトール®パンチ

材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

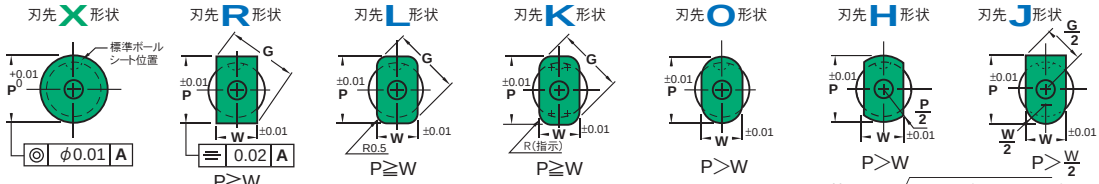
タイプ
CZ_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

全サイズサイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CZ	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W／2未満	J6M
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00		J6M
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00		J9M
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00		J9M
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

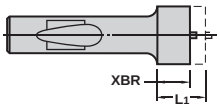
寿命を向上するCZLパンチ

デイトンのCZLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

XBR

シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
（刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。）



XBR＼D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR＼D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

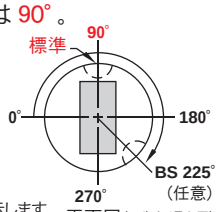
廻り止め指示 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

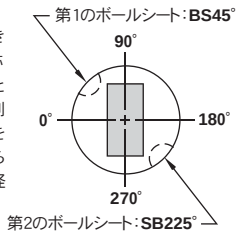
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定 (Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CZ	O	16	30	80	P28.0 W25.0			BS180°	TiN
CZ	X	13	30	80	P25.0		XBR28		TiN

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷（1～4本）
　　φ25～32　10日目出荷（1～4本）

出荷・キャンセル P12

価格 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	13	16	20	25	32
X	15,500	17,600	18,590	23,220	29,520
R L O H J	21,740	23,840	25,220	30,310	36,460
K	25,040	28,270	30,650	37,220	45,940

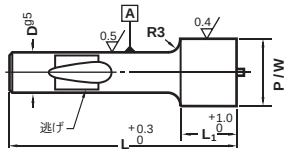
軽荷重用シャンク径より大きな刃先のジェクトール®パンチ

材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

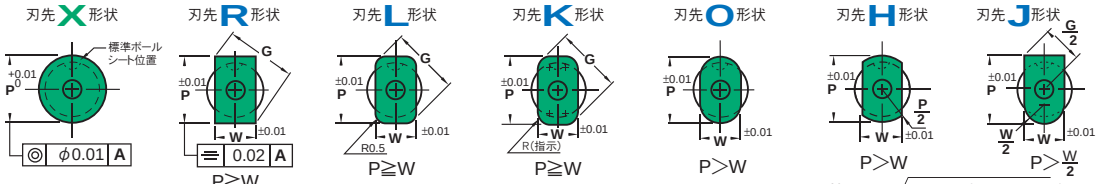
タイプ
CZ_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照

全サイズサイドホールなし



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CZ	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W／2未満	J6M
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00		J6M
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00		J9M
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00		J9M
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

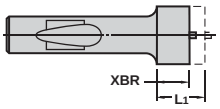
寿命を向上するCZLパンチ

デイトンのCZLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

XBR

シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
（刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。）



XBR＼D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR＼D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

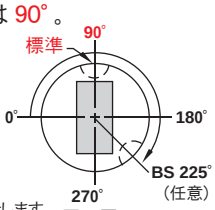
廻り止め指示【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

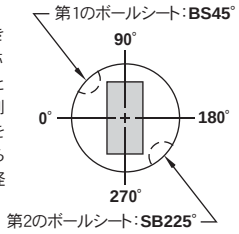
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－	切れ刃－	全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CZ	O	16	30	80	P28.0 W25.0			BS180°	TiCN
CZ	X	13	30	80	P25.0		XBR28		TiCN

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷（1～4本）
　　φ25～32　10日目出荷（1～4本）

出荷・キャンセル　P12

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	13	16	20	25	32
X	17,880	20,240	21,240	26,430	34,020
R L O H J	24,120	26,480	27,860	33,530	40,960
K	27,360	30,850	33,230	40,360	50,320

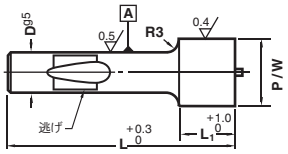
軽荷重用シャンク径より大きな刃先のジェクトール®パンチ

材質SKH51(M2)相当ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
CZ_

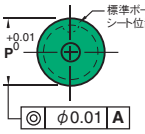
材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



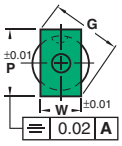
異形状は
P520～521を参照

全サイズサイドホールなし

刃先X形状

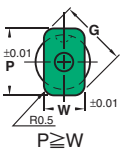


刃先R形状



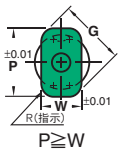
P≧W

刃先L形状



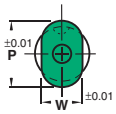
P≧W

刃先K形状



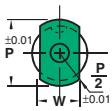
P≧W

刃先O形状



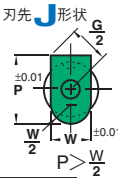
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1			L			X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示	ジェクトールピン
CZ	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満	J6M
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00		J6M
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00		J9M
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00		J9M
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00		J12M

■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

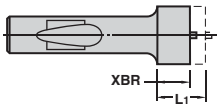
寿命を向上するCZLパンチ

デイトンのCZLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

XBR

シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
(刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。)



XBR \ D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR \ D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

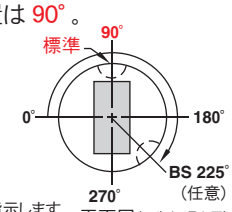
廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

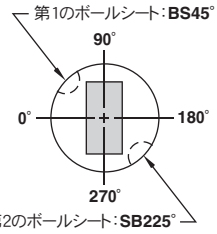
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定	(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CZ	O	16	30	80	P28.0	W25.0			BS180°	XNA
CZ	X	13	30	80	P25.0			XBR28		XNA

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷(1～4本)
　　φ25～32　12日目出荷(1～4本)

出荷・キャンセル P12

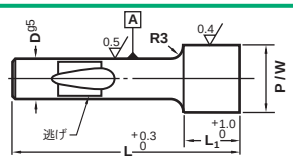
価格 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

D	13	16	20	25	32
X	17,880	20,240	21,240	26,430	34,020
RLOHJ	24,120	26,480	27,860	33,530	40,960
K	27,360	30,850	33,230	40,360	50,320

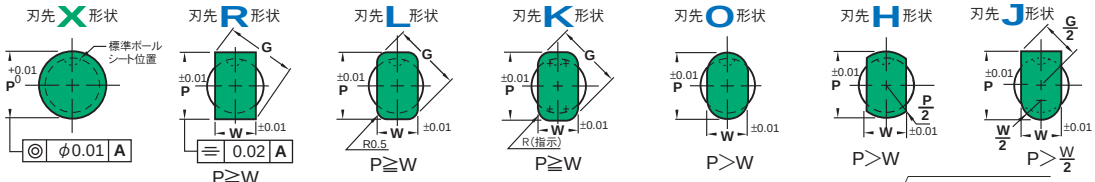
軽荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ
材質SKH51(M2)相当

タイプ
CK_

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CK	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00	
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00	
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00	
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00	

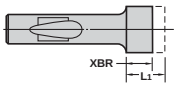
■ 切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には ■ の切れ刃標準で承ります。

寿命を向上するCKLパンチ

デイトンのCKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当】

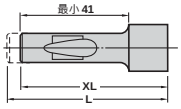
XBR シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
(刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。)



XBR \ D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR \ D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

XL 全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

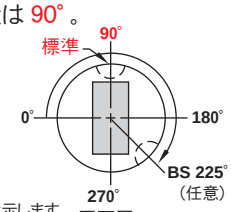
廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

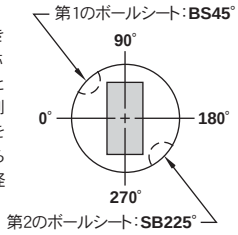
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示
CK	O	16	30	80	P28.0 W25.0		XL75	BS180°
CK	X	13	30	80	P30.0		XBR28	

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～32　5日目出荷(1～4本)

出荷・キャンセル　P12

◆ EOS出荷 economy　価格・納期は別途お見積りいたします。標準変更のみ対応可。

価格 【材質:SKH51(M2)相当】

D	13	16	20	25	32
X	5,480	6,430	7,180	8,720	10,430
R L O H J	9,450	10,960	12,290	14,930	17,920
K	17,020	19,730	22,130	26,880	32,260

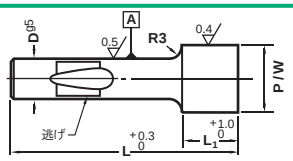
軽荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ

材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

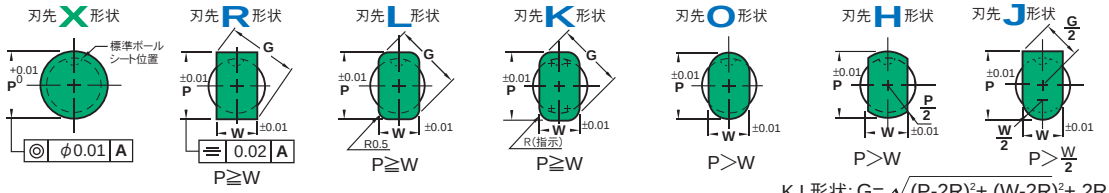
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CK_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CK	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00	
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00	
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00	
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00	

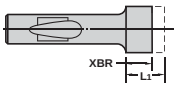
■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

寿命を向上するCKLパンチ

デイトンのCKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

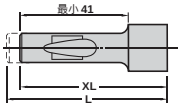
XBR シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
（刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。）



XBR＼D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR＼D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

XL 全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

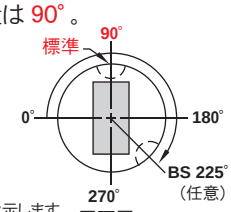
廻り止め指示 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。
【指示例】 *BS0°*

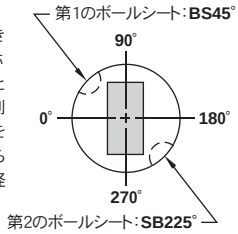
【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。
【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CK	O	16	30	80	P28.0 W25.0		XL75	BS180°	TiN
CK	X	13	30	80	P30.0		XBR28		TiN

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷（1～4本）
　　φ25～32　10日目出荷（1～4本）

出荷・キャンセル P12

価格 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	13	16	20	25	32
X	14,120	16,730	17,500	20,920	27,090
R L O H J	20,350	22,960	24,130	28,010	34,030
K	21,650	24,860	27,260	33,140	41,020

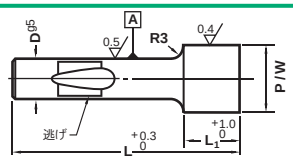
軽荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ

材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

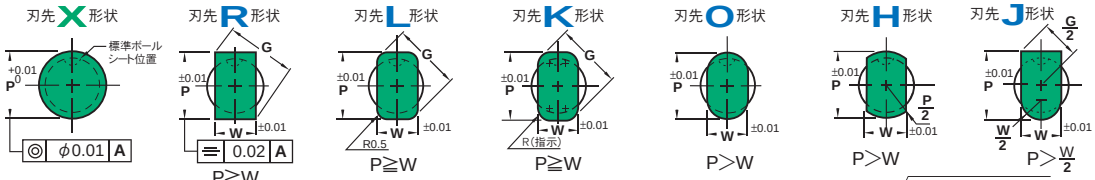
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CK_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



異形状は
P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L			X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CK	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100	13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満
		16	19	30	80	90	100	16.10	38.00	6.00	38.00	
		20	19	30	80	90	100	20.10	40.00	8.00	40.00	
		25	19	30	80	90	100	25.10	44.00	10.00	44.00	
		32	19	30	80	90	100	32.10	50.00	11.50	50.00	

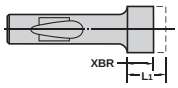
■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

寿命を向上するCKLパンチ

デイトンのCKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

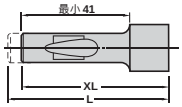
XBR シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
（刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。）



XBR＼D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR＼D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

XL 全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

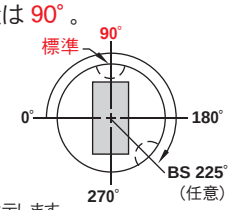
廻り止め指示【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

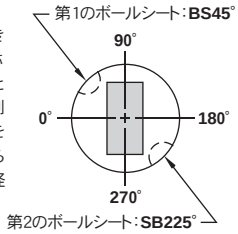
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図（刃先より見た図）

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45°　SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D－切れ刃－全長	P/W	R指定（Kのみ）	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CK	O	16－30－80	P28.0	W25.0	XL75	BS180°	TiCN
CK	X	13－30－80	P30.0		XBR28		TiCN

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ　φ13～20　9日目出荷（1～4本）
　　φ25～32　10日目出荷（1～4本）

出荷・キャンセル　P12

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	13	16	20	25	32
X	16,500	19,360	20,130	24,130	31,590
R L O H J	22,730	25,600	26,760	31,230	38,530
K	23,970	27,440	29,840	36,280	45,400

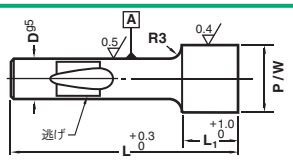
軽荷重用シャンク径より大きな刃先のレギュラーパンチ

材質SKH51(M2)相当ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

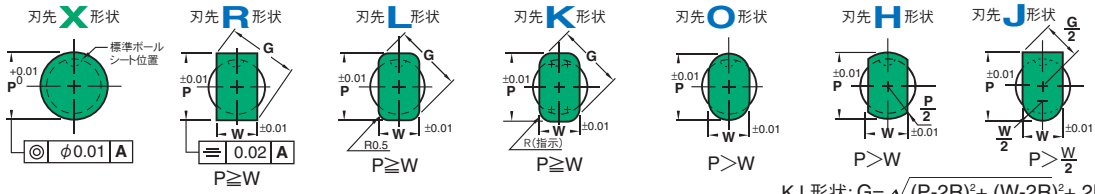
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CK_

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



異形状は P520～521を参照



対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K,L形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	シャンク径 D	切れ刃 L1		L				X 最小 P	X 最大 P	RLKOHJ 最小W	RLKOHJ 最大 P/G	K R指示
CK	X R L K O H J	13	19	30	80	90	100		13.10	32.00	5.00	32.00	0.15～W/2未満
		16	19	30	80	90	100		16.10	38.00	6.00	38.00	
		20	19	30	80	90	100		20.10	40.00	8.00	40.00	
		25	19	30	80	90	100		25.10	44.00	10.00	44.00	
		32	19	30	80	90	100		32.10	50.00	11.50	50.00	

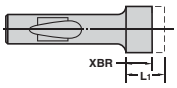
■切れ刃標準　注文時、切れ刃寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準で承ります。

寿命を向上するCKLパンチ

デイトンのCKLパンチは、R0.5の一定コーナーRを持つことにより急速なコーナーRの摩耗と、製品のコーナーに発生しがちな許容を超えるバリの防止に役立ちます。これにより、メンテナンスタイムの減少と、作動中におこるエッジ破損の危険を最小にします。
"L"長寿命パンチはメンテナンスコストを節約し、コーナー摩耗の減少で生産性は向上します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

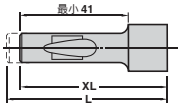
XBR シャンク径より大きな刃先の切れ刃長さを規格より短くする。
(刃先端より削って短くしますので、L寸法も自動的に短くなります。)



XBR \ D	13	16	20	納期
価格	2,010	2,010	2,400	+3日

XBR \ D	25	32	納期
価格	3,260	4,290	+3日

XL 全長を短くする。
シャンク径より大きな刃先を持つパンチでは、シャンク端面より削って短くします。但し、ボールシート位置は変わりません。



	価格	納期
XL	200	+0日

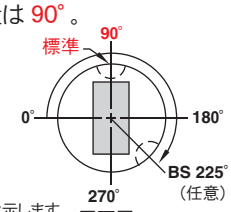
廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

廻り止めの標準ボールシート位置は 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

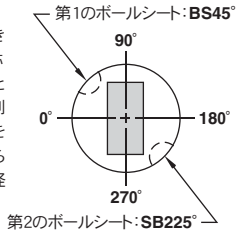
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図(刃先より見た図)

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下のパンチには推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	標準変更	廻り止め指示	コーティング
CK	O	16	30	80	P28.0 W25.0		XL75	BS180°	XNA
CK	X	13	30	80	P30.0		XBR28		XNA

出荷日 DELIVERY

◆XRLKOHJ φ13～20 9日目出荷(1～4本)
φ25～32 12日目出荷(1～4本)

出荷・キャンセル P12

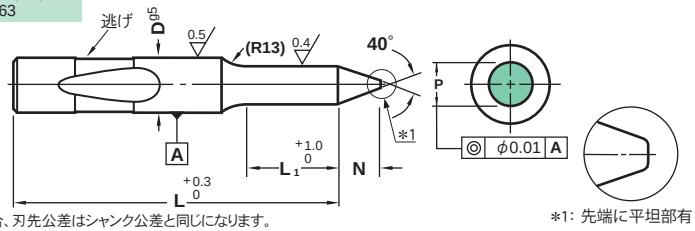
価格 【材質:SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

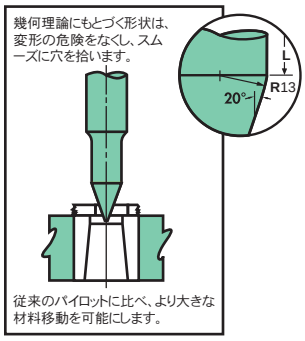
D	13	16	20	25	32
X	16,500	19,360	20,130	24,130	31,590
R L O H J	22,730	25,600	26,760	31,230	38,530
K	23,970	27,440	29,840	36,280	45,400

軽荷重用ポジティブピックアップパイロット
材質SKH51(M2)相当

タイプ
CPA

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1: 先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	スペシャル	L	P 最小	P 最大	N
CPA	10	19 32	L−38	71 80 90 100 110	5.00	10.00	8
	13	19 32		71 80 90 100 110 125 140	9.00	13.00	10
	16	25		71 80 90 100 110 125 140 150	12.00	16.00	15
		38		80 90 100 110 125 140 150			
	20	25		71 80 90 100 110 125 140 150	15.00	20.00	20
		38		80 90 100 110 125 140 150			
	25	25		71 80 90 100 110 125 140 150	19.00	25.00	25
		38		80 90 100 110 125 140 150			
	32	25 38		80 90 100 110 125 140 150	24.00	32.00	30
	38	30		80 90 100 110 125 140 150	31.00	38.00	35
		45		90 100 110 125 140 150			

ポイント標準　ポイントロング　注文時、ポイント寸法の指定がない場合には　のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ　D − L1 − L　P　標準変更

CPA 13−32−90　P12.9　XL85.0
CPA 16−38−80　P15.0

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～38　3日目出荷(1～5本)

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

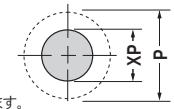
◆ ポイント標準　翌日出荷(1～5本)　700円(@1本)
◆ ポイントロング　翌日出荷(1～5本)　1,090円(@1本)

◆ EOS出荷 economy　7日目以降出荷
詳細はお問い合わせください。

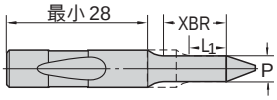
標準変更【材質:SKH51(M2)相当】

【刃先変更】

XP
規格範囲よりPの寸法を小さくする。
N寸法は短くなります。



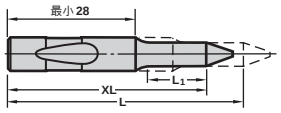
XBR,XBB,X3B
ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 13	19	25	30	35	XBB 40	50	X3B 60	70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL
全長を短くする。
ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40	1,000	+3日
X3B	40.1～70	1,500	+3日

価格【材質:SKH51(M2)相当】

D	10	13	16	20	25	32	38
CPA	2,330	2,470	2,990	3,620	5,150	6,760	7,250

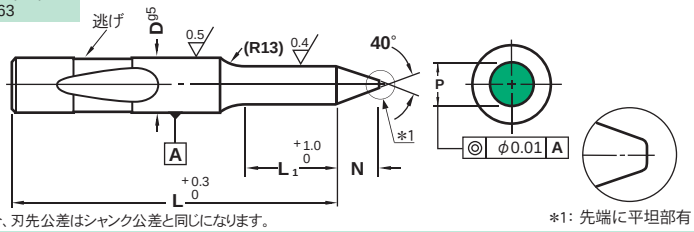
軽荷重用ポジティブピックアップパイロット

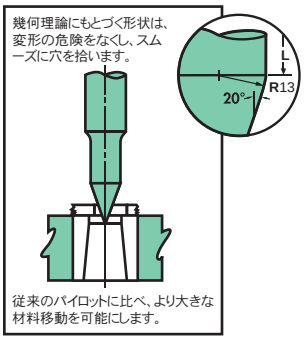
材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPA

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1		スペシャル	L								P 最小	P 最大	N
CPA	10	19	32	L−38	71	80	90	100	110				5.00	10.00	8
	13	19	32		71	80	90	100	110	125	140		9.00	13.00	10
	16	25			71	80	90	100	110	125	140	150	12.00	16.00	15
			38			80	90	100	110	125	140	150			
	20	25			71	80	90	100	110	125	140	150	15.00	20.00	20
			38			80	90	100	110	125	140	150			
	25	25			71	80	90	100	110	125	140	150	19.00	25.00	25
			38			80	90	100	110	125	140	150			
	32	25	38			80	90	100	110	125	140	150	24.00	32.00	30
	38	30				80	90	100	110	125	140	150	31.00	38.00	35
			45				90	100	110	125	140	150			

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ　D－L1－L　P　標準変更　コーティング

CPA 13−32−90　P12.9　XL85.0　TiN
CPA 16−38−80　P15.0　TiN

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～38　5日目出荷（1～5本）

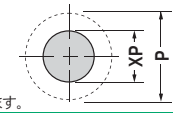
出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

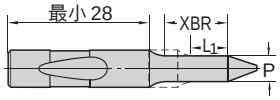
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。
N寸法は短くなります。



XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

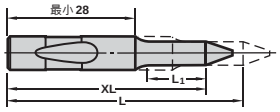


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	X3B 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

	ポイント長さ変更	価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40	1,000	+3日
X3B	40.1～70	1,500	+3日

価格 【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	38
CPA	3,830	4,720	5,740	8,250	10,280	15,260	19,630

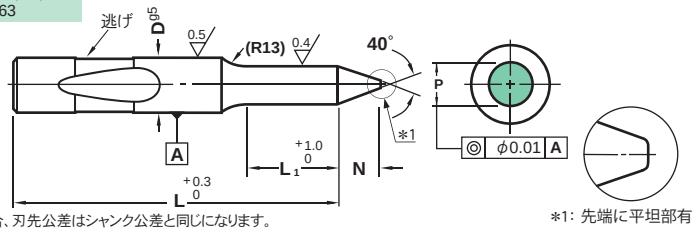
軽荷重用ポジティブピックアップパイロット

材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

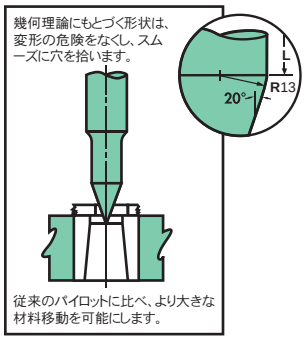
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPA

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63



*1: 先端に平坦部有り



P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1				スペシャル	L								P 最小	P 最大	N
CPA	10	19	32			L−38	71	80	90	100	110				5.00	10.00	8
	13	19	32				71	80	90	100	110	125	140		9.00	13.00	10
	16	25					71	80	90	100	110	125	140	150	12.00	16.00	15
			38					80	90	100	110	125	140	150			
	20	25					71	80	90	100	110	125	140	150	15.00	20.00	20
			38					80	90	100	110	125	140	150			
	25	25					71	80	90	100	110	125	140	150	19.00	25.00	25
			38					80	90	100	110	125	140	150			
	32	25	38					80	90	100	110	125	140	150	24.00	32.00	30
	38		30					80	90	100	110	125	140	150	31.00	38.00	35
			45						90	100	110	125	140	150			

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	コーティング
CPA	13	32	90	P12.9	XL85.0	TiCN
CPA	16	38	80	P15.0		TiCN

出荷日 DELIVERY

◆ φ10～38　5日目出荷（1～5本）

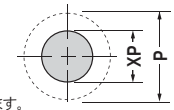
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

【刃先変更】

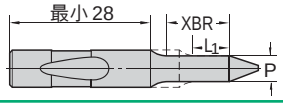
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。
N寸法は短くなります。



XBR,XBB,X3B

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

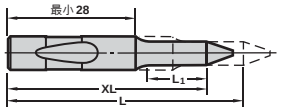


L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	X3B 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40	1,000	+3日
X3B	40.1～70	1,500	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiCNコーティング】

D	10	13	16	20	25	32	38
CPA	4,580	5,850	7,120	10,570	12,850	19,510	25,820

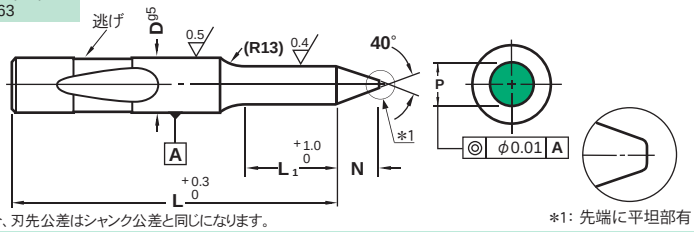
軽荷重用ポジティブピックアップパイロット

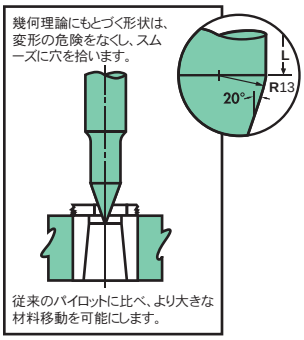
材質SKH51(M2)相当ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPA

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63





P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

*1：先端に平坦部有り

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1		スペシャル	L								P 最小	P 最大	N
CPA	10	19	32	L−38	71	80	90	100	110				5.00	10.00	8
	13	19	32		71	80	90	100	110	125	140		9.00	13.00	10
	16	25			71	80	90	100	110	125	140	150	12.00	16.00	15
			38			80	90	100	110	125	140	150			
	20	25			71	80	90	100	110	125	140	150	15.00	20.00	20
			38			80	90	100	110	125	140	150			
	25	25			71	80	90	100	110	125	140	150	19.00	25.00	25
			38			80	90	100	110	125	140	150			
	32	25	38			80	90	100	110	125	140	150	24.00	32.00	30
	38	30				80	90	100	110	125	140	150	31.00	38.00	35
			45				90	100	110	125	140	150			

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ　D－L1－L　P　標準変更　コーティング

CPA 13−32−90　P12.9　XL85.0　XNA
CPA 16−38−80　P15.0　XNA

出荷日 DELIVERY

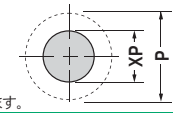
◆ φ10～38　5日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

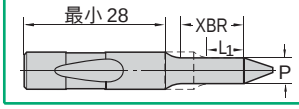
標準変更 【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

XP
規格範囲よりPの寸法を小さくする。
N寸法は短くなります。



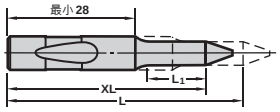
XBR,XBB,X3B
ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 13	XBR 19	XBR 25	XBR 30	XBR 35	XBB 40	X3B 50	X3B 60	X3B 70
D	最小P								
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95	5.95	5.95	7.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95	5.95	5.95	7.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55	7.55	7.55	7.95
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL
全長を短くする。
ポイント長さは規格長さを維持します。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	500	+3日
XBB	35.1～40	1,000	+3日
X3B	40.1～70	1,500	+3日

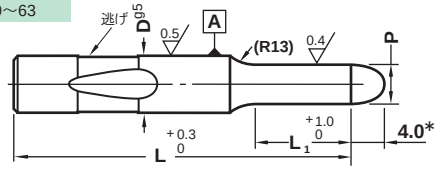
価格 【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

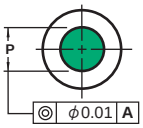
D	10	13	16	20	25	32	38
CPA	4,580	5,850	7,120	10,570	12,850	19,510	25,820

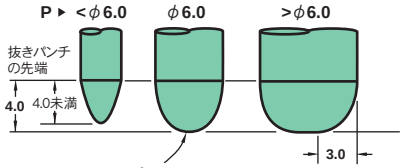
軽荷重用レギュラーパイロット
標準材質SKD11相当

タイプ
CPT

材質：SKD11相当
HRC：60～63







スムーズなピックアップを可能にする放物曲線形状

＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21** 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 **27** 32	112 127	29.95	38.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ　D－L1－L　P　標準変更

CPT 13−27−92　P12.9　XL90.0
CPT 16−21−82　P15.0

出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　3日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

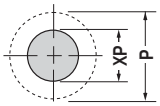
緊急出荷 SOS

◆ φ06～38　翌日出荷（1～5本）　700円（@1本）

◆ EOS出荷 economy　7日目以降出荷
詳細はお問い合わせください。

標準変更 【材質：SKD11相当】

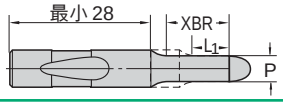
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

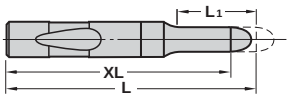
XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL　全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格 【材質：SKD11相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	680	1,100	1,250	1,380	1,720	2,370	3,100	3,850

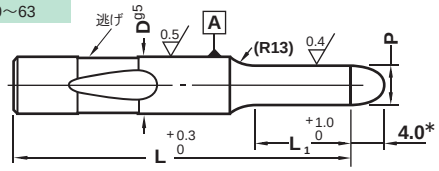
軽荷重用レギュラーパイロット

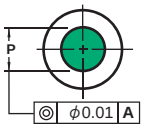
標準材質SKD11相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

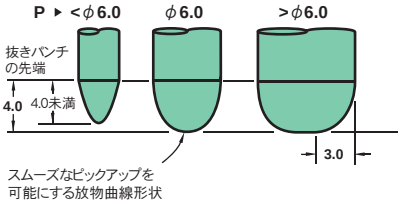
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：SKD11相当
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21** 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 **27** 32	112 127	29.95	38.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	TiN
CPT	16－21－82	P15.0		TiN

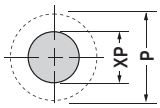
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　5日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKD11相当/TiNコーティング】

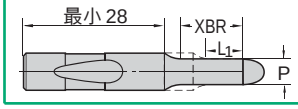
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

XBR,XBB

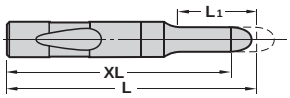
ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：SKD11相当/TiNコーティング】

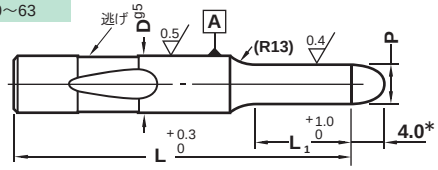
D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	1,930	2,600	3,500	3,880	5,720	6,870	9,350	11,730

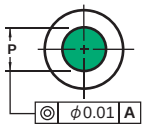
軽荷重用レギュラーパイロット
標準材質SKD11相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

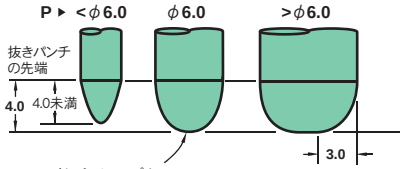
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：SKD11相当
HRC：60～63







スムーズなピックアップを可能にする放物曲線形状

＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 21 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 21 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 21 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 21 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 21 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 27 32	112 127	29.95	38.00

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	TiCN
CPT	16－21－82	P15.0		TiCN

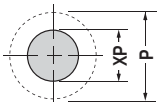
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　5日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質：SKD11相当/TiCNコーティング】

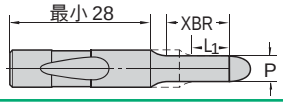
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

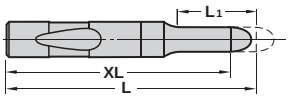
XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL　全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格 【材質：SKD11相当/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	2,560	3,350	4,630	5,130	7,720	9,120	12,480	15,670

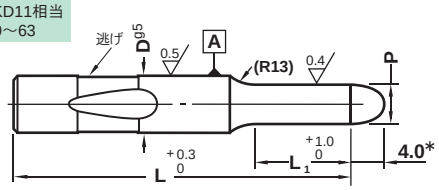
軽荷重用レギュラーパイロット

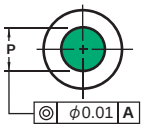
標準材質SKD11相当ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

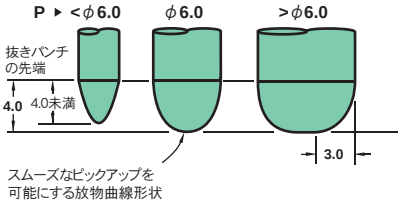
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：SKD11相当
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21** 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 **27** 32	112 127	29.95	38.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	XNA
CPT	16－21－82	P15.0		XNA

出荷日 DELIVERY

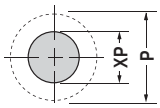
◆ φ06～38　5日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKD11相当/XNAコーティング】

【刃先変更】

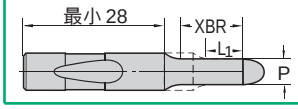
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

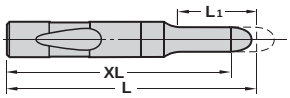


L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

	ポイント長さ変更	価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

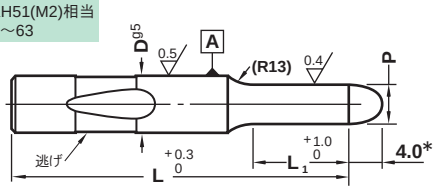
価格【材質：SKD11相当/XNAコーティング】

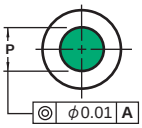
D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	2,560	3,350	4,630	5,130	7,720	9,120	12,480	15,670

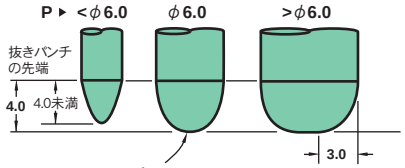
軽荷重用レギュラーパイロット
指定材質SKH51(M2)相当

タイプ
CPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







スムーズなピックアップを可能にする放物曲線形状

＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21** 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 **27** 32	112 127	29.95	38.00

■ ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	指定材質
CPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	M2
CPT	16	21	82	P15.0		M2

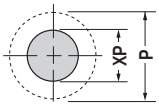
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　6日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当】

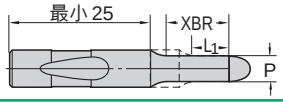
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

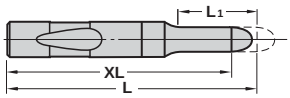
XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL　全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	2,540	2,730	2,900	3,590	4,400	6,390	8,040	8,880

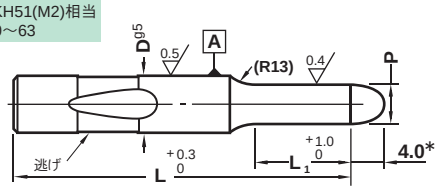
軽荷重用レギュラーパイロット

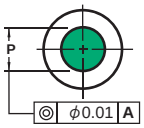
指定材質SKH51(M2)相当－TiNコーティング－《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

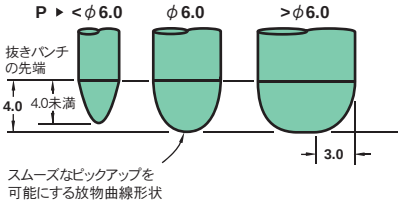
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21** 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 **27** 32	112 127	29.95	38.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング	指定材質
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	TiN	M2
CPT	16－21－82	P15.0		TiN	M2

出荷日 DELIVERY

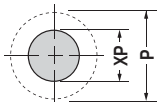
◆ φ06～38　9日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

【刃先変更】

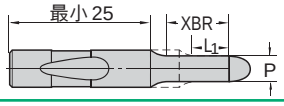
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

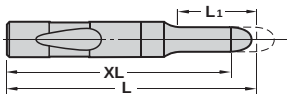


L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

	ポイント長さ変更	価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/TiNコーティング】

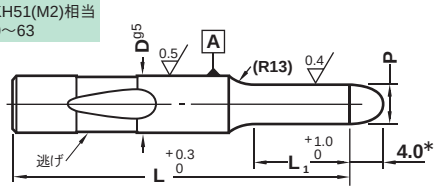
D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	3,400	3,590	3,760	4,450	5,260	7,250	10,550	11,390

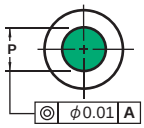
軽荷重用レギュラーパイロット
指定材質SKH51(M2)相当－TiCNコーティング－《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

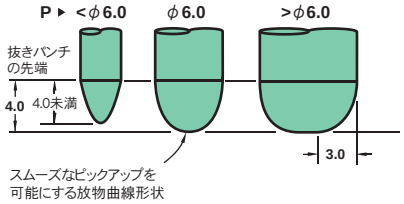
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 21 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 21 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 21 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 21 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 21 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 27 32	112 127	29.95	38.00

■ ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング	指定材質
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	TiCN	M2
CPT	16－21－82	P15.0		TiCN	M2

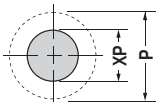
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　9日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当／TiCNコーティング】

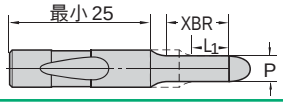
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

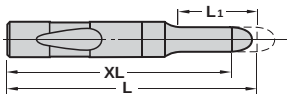
XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL　全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当／TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	3,840	4,020	4,200	4,890	5,690	7,680	12,350	13,190

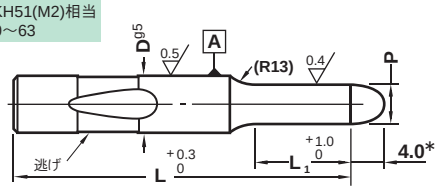
軽荷重用レギュラーパイロット

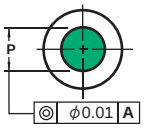
指定材質SKH51(M2)相当－XNAコーティング－《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

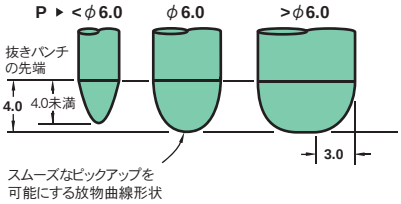
コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21** 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 **27** 32	112 127	29.95	38.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング	指定材質
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	XNA	M2
CPT	16－21－82	P15.0		XNA	M2

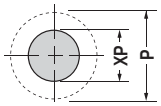
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　10日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

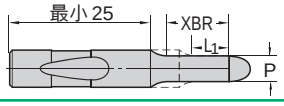
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

XBR,XBB

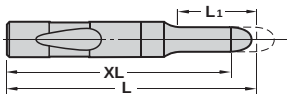
ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：SKH51(M2)相当/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	3,840	4,020	4,200	4,890	5,690	7,680	12,350	13,190

軽荷重用レギュラーパイロット

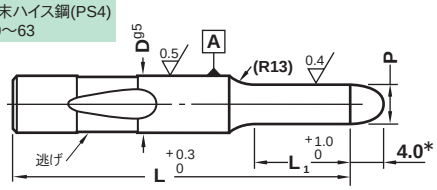
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

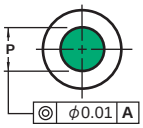
指定材質 粉末ハイス鋼

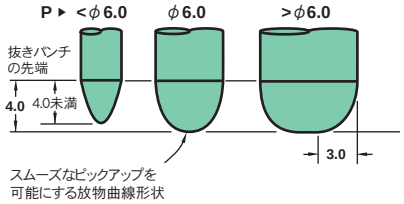
粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ
CPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 **21** 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 **21** 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 **21** 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 **27** 32	112 127	29.95	38.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	P	標準変更	指定材質
CPT	13	27	92	P12.9	XL90.0	PS4
CPT	16	21	82	P15.0		PS4

出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　8日目出荷（1～5本）

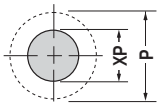
出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

【刃先変更】

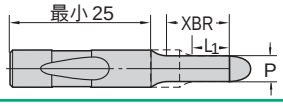
XP

規格範囲よりPの寸法を小さくする。



XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

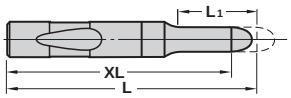


L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	3,550	3,810	4,060	5,000	6,140	8,910	11,220	12,380

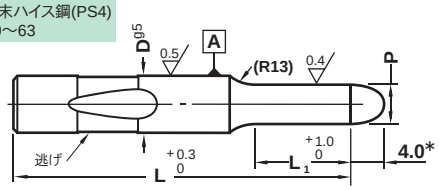
軽荷重用レギュラーパイロット

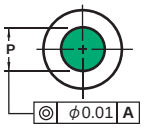
《耐衝撃性に優れた"PS4"》
指定材質 粉末ハイス鋼ーTiNコーティングー《汎用性の高い窒化チタンコーティング》

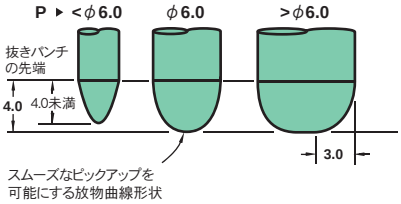
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1				L							P 最小	P 最大
CPT	06	12				65	73	82	92	102			1.55	6.00
			15			65	73	82	92	102			2.05	
	10	12				65	73	82	92	102	112		1.55	10.00
				21		65	73	82	92	102	112		2.05	
	13	15		21	27	65	73	82	92	102	112	127	4.95	13.00
	16	15		21	27		73	82	92	102	112	127	7.95	16.00
	20	15		21	27		73	82	92	102	112	127	11.95	20.00
	25	15		21	27		73	82	92	102	112	127	15.95	25.00
	32	15		21	27				92	102	112	127	23.95	32.00
	38		21		27	32					112	127	29.95	38.00

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング	指定材質
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	TiN	PS4
CPT	16－21－82	P15.0		TiN	PS4

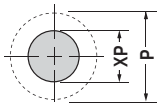
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　11日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

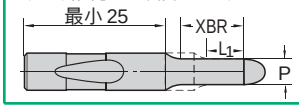
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

XBR,XBB

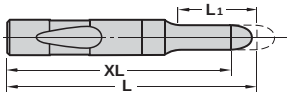
ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL

全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	4,410	4,670	4,920	5,870	7,000	9,770	13,730	14,890

軽荷重用レギュラーパイロット

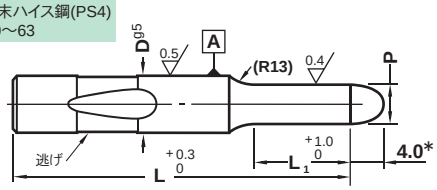
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

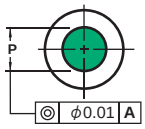
指定材質 粉末ハイス鋼ーTiCNコーティングー《より高硬度、低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング》

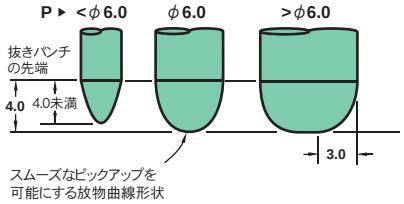
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1	L	P 最小	P 最大
CPT	06	12	65 73 82 92 102	1.55	6.00
		15	65 73 82 92 102	2.05	
	10	12	65 73 82 92 102 112	1.55	10.00
		21	65 73 82 92 102 112	2.05	
	13	15 21 27	65 73 82 92 102 112 127	4.95	13.00
	16	15 21 27	73 82 92 102 112 127	7.95	16.00
	20	15 21 27	73 82 92 102 112 127	11.95	20.00
	25	15 21 27	73 82 92 102 112 127	15.95	25.00
	32	15 21 27	92 102 112 127	23.95	32.00
	38	21 27 32	112 127	29.95	38.00

ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には ■ のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング	指定材質
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	TiCN	PS4
CPT	16－21－82	P15.0		TiCN	PS4

出荷日 DELIVERY

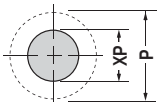
◆ φ06～38　11日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

【刃先変更】

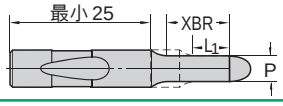
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。

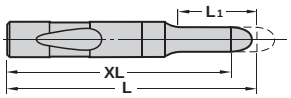


L1 最大	XBR 15	21	27	32	37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】

XL　全長を短くする。

刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/TiCNコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	4,840	5,100	5,350	6,300	7,430	10,200	15,530	16,690

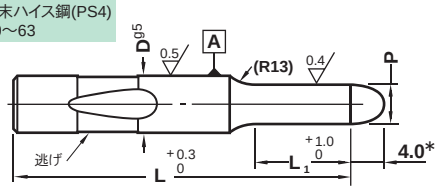
軽荷重用レギュラーパイロット

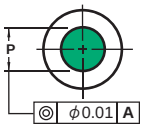
《耐衝撃性に優れた"PS4"》
指定材質 粉末ハイス鋼ーXNAコーティングー《高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング》

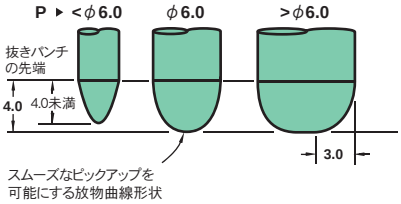
粉末ハイス鋼に関する情報 P528、コーティングに関する情報 P530

タイプ
CPT

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63







＊：P寸法が6.0mm未満のものは長さがわずかに短くなります。

P=Dの場合、刃先公差はシャンク公差と同じになります。

タイプ	シャンク径 D	ポイント長さ L1				L							P 最小	P 最大
CPT	06	12				65	73	82	92	102			1.55	6.00
			15			65	73	82	92	102			2.05	
	10	12				65	73	82	92	102	112		1.55	10.00
				21		65	73	82	92	102	112		2.05	
	13	15		21	27	65	73	82	92	102	112	127	4.95	13.00
	16	15		21	27		73	82	92	102	112	127	7.95	16.00
	20	15		21	27		73	82	92	102	112	127	11.95	20.00
	25	15		21	27		73	82	92	102	112	127	15.95	25.00
	32	15		21	27				92	102	112	127	23.95	32.00
	38		21		27	32					112	127	29.95	38.00

■ポイント標準

注文時、ポイント寸法の指定がない場合には■のポイント標準で承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D－L1－L	P	標準変更	コーティング	指定材質
CPT	13－27－92	P12.9	XL90.0	XNA	PS4
CPT	16－21－82	P15.0		XNA	PS4

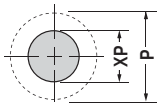
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　12日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル P12

標準変更【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

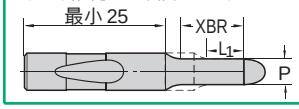
【刃先変更】
XP



規格範囲よりPの寸法を小さくする。

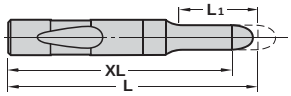
XBR,XBB

ポイント長さを規格より変更する。
「ポイント標準」からの変更になります。



L1 最大	XBR 15	XBR 21	XBR 27	XBR 32	XBR 37	XBB 42
D	最小P					
06	1.40	1.40	1.95	2.45	—	—
10	1.40	1.45	2.35	3.15	3.95	4.95
13	2.05	2.35	3.15	3.15	3.95	4.95
16	3.95	3.95	3.95	3.95	3.95	5.95
20	5.95	5.95	5.95	7.55	7.55	7.55
25	7.95	7.95	7.95	9.95	9.95	9.95
32	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95	9.95
38	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95	11.95

【全長変更】
XL
全長を短くする。
刃先端から削って短くしますので、L1寸法も自動的に短くなります。



	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日

ポイント長さ変更		価格	納期
XBR	35以下	200	+3日
XBR	35.1～37	500	+3日
XBB	37.1～42	1,000	+3日

価格【材質：粉末ハイス鋼(PS4)/XNAコーティング】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPT	4,840	5,100	5,350	6,300	7,430	10,200	15,530	16,690

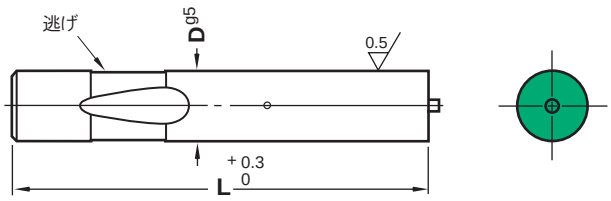
軽荷重用ジェクトール®パンチブランク
標準材質SKD11相当

CJB06のみSKH51(M2)が標準材質となります。

タイプ
CJB

材質:SKD11相当
HRC:60～63

D32、38はサイドホールなし



タイプ	シャンク径 D	L					ジェクトールピン
CJB	06	63	71	80	90	100	J3M
	10	63	71	80	90	100	J4M
	13	63	71	80	90	100	J6M
	16	63	71	80	90	100	J6M
	20	63	71	80	90	100	J9M
	25	63	71	80	90	100	J9M
	32		71	80	90	100	J12M
	38			80	90	100	J12M

注文方法 ORDER

タイプ D－全長
CJB 13−80

出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　翌日出荷(1～19本)

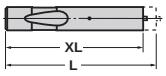
出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ φ06～38　当日出荷(1～19本)　300円(@1本)

標準変更 【材質:SKD11相当】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

価格 【材質:SKD11相当】

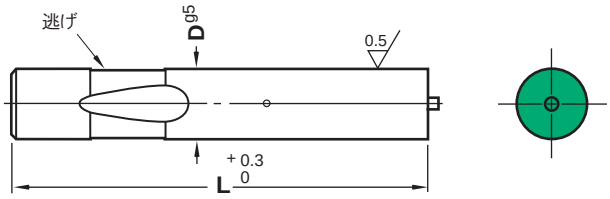
D	06	10	13	16	20	25	32	38
CJB	1,350	1,350	1,530	1,710	2,200	2,890	3,700	4,500

軽荷重用ジェクトール®パンチブランク
指定材質SKH51(M2)相当

タイプ
CJB

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

D32、38はサイドホールなし



タイプ	シャンク径 D	L					ジェクトールピン
CJB	06	63	71	80	90	100	J3M
	10	63	71	80	90	100	J4M
	13	63	71	80	90	100	J6M
	16	63	71	80	90	100	J6M
	20	63	71	80	90	100	J9M
	25	63	71	80	90	100	J9M
	32		71	80	90	100	J12M
	38			80	90	100	J12M

注文方法 ORDER

タイプ D－全長 指定材質

CJB 13−80 M2

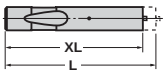
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　6日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

価格 【材質：SKH51(M2)相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CJB	1,350	2,730	2,890	3,250	3,770	4,940	6,200	7,470

軽荷重用ジェクトール®パンチブランク

《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼

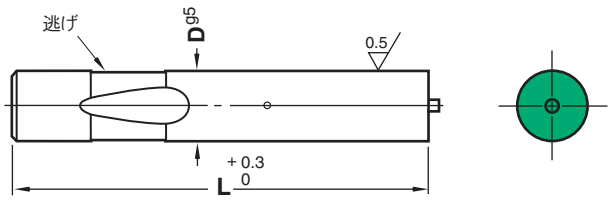
粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ

CJB

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63

D32、38はサイドホールなし



タイプ	シャンク径 D	L					ジェクトールピン
CJB	06	63	71	80	90	100	J3M
	10	63	71	80	90	100	J4M
	13	63	71	80	90	100	J6M
	16	63	71	80	90	100	J6M
	20	63	71	80	90	100	J9M
	25	63	71	80	90	100	J9M
	32		71	80	90	100	J12M
	38			80	90	100	J12M

注文方法 ORDER

タイプ D－全長 指定材質

CJB 13－80 PS4

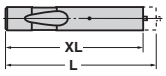
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　8日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

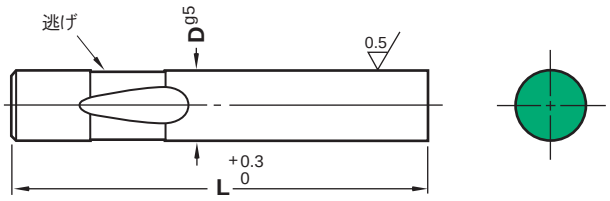
価格

【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CJB	3,760	3,810	4,040	4,540	5,260	6,900	8,660	10,430

タイプ
CPB

材質：SKD11相当
HRC：60～63



タイプ	シャンク径 D	L				
CPB	06	63	71	80	90	100
	10	63	71	80	90	100
	13	63	71	80	90	100
	16	63	71	80	90	100
	20	63	71	80	90	100
	25	63	71	80	90	100
	32		71	80	90	100
	38			80	90	100

注文方法 ORDER

タイプ D－全長
CPB 16−80

出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　翌日出荷（1～19本）

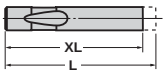
出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ φ06～38　当日出荷（1～19本）　300円（@1本）

標準変更 【材質：SKD11相当】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

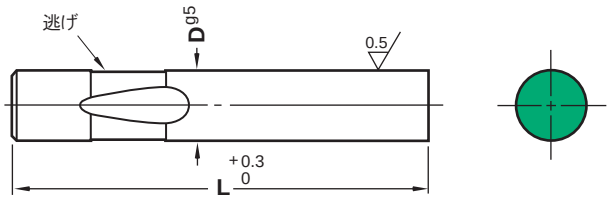
価格 【材質：SKD11相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPB	450	450	490	630	770	950	2,170	2,800

軽荷重用レギュラーパンチブランク
指定材質SKH51(M2)相当

タイプ
CPB

材質:SKH51(M2)相当
HRC:60～63



タイプ	シャンク径 D	L				
CPB	06	63	71	80	90	100
	10	63	71	80	90	100
	13	63	71	80	90	100
	16	63	71	80	90	100
	20	63	71	80	90	100
	25	63	71	80	90	100
	32		71	80	90	100
	38			80	90	100

注文方法 ORDER

タイプ D－全長 指定材質

CPB 16－80 M2

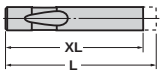
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　翌日出荷(1～19本)

出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

価格 【材質:SKH51(M2)相当】

D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPB	770	880	1,040	1,420	1,910	2,970	3,530	4,090

軽荷重用レギュラーパンチブランク

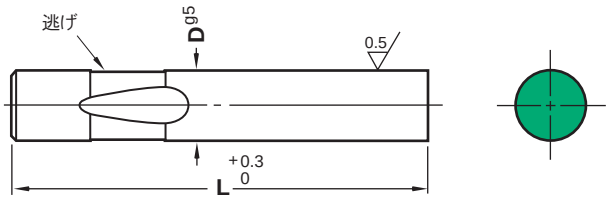
《耐衝撃性に優れた"PS4"》

指定材質 粉末ハイス鋼

粉末ハイス鋼に関する情報 P528

タイプ
CPB

材質：粉末ハイス鋼(PS4)
HRC：60～63



タイプ	シャンク径 D	L				
CPB	06	63	71	80	90	100
	10	63	71	80	90	100
	13	63	71	80	90	100
	16	63	71	80	90	100
	20	63	71	80	90	100
	25	63	71	80	90	100
	32		71	80	90	100
	38			80	90	100

注文方法 ORDER

タイプ D－全長 指定材質

CPB 16－80 PS4

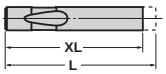
出荷日 DELIVERY

◆ φ06～38　8日目出荷（1～19本）

出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

【全長変更】



XL 全長を短くする。

	価格	納期
XL	200	+0日

価格 【材質：粉末ハイス鋼(PS4)】

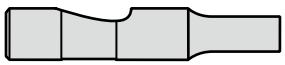
D	06	10	13	16	20	25	32	38
CPB	1,080	1,230	1,450	1,970	2,660	4,150	4,930	5,710

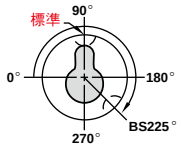
パンチ異形状一覧

簡単な指示で要求する形状が求められます。詳細図面は不要です。

廻り止めをご指示ください

標準ボールシート位置は図の90°の位置です。0°、180°、270°も追加チャージなしに指定出来ます。
任意位置は、0°から時計回りに1°単位でご指示してください。
廻り止め角度指示の無い場合は、BS90°となります。
詳細は対象製品ページの廻り止め指示項を参照ください。





コーナー寸法

C22,C24,C25,C34,C61,C88は理念的にはコーナーは鋭角です。片側クリアランス0.04以下の場合、パンチとボタンダイの組み合わさる様にこれらの寸法は多少削られます。コーナーRに対応する相手のコーナーが鋭角のままだと片側のクリアランスは当然小さくなります。逃げ穴は全てざぐり加工です。

異形状の中心

異形状は、図に示す様にパンチのシャンクと同軸上にあります。但し、C22とC34はクリアランスの関係上、P寸法は同軸上ではありません。

クリアランス

注❶と❷ー通常の研削の結果として
❶ パンチ側に最大R0.2
…対応するボタンダイ側のコーナーは鋭角
❷ ボタンダイ側に最大R0.2
…対応するパンチ側は鋭角

注文方法 ORDER

タイプ	D	切れ刃	全長	形状記号	P/W等形状指示	廻り止め指示
BPC	10	19	90	C13	P9.5 W8.8 A2.8	BS50°
CPC	10	19	90	J56	P9.5 W8.8 A2.8 R1.25 S0.75	BS50°

価格・納期は別途お見積りいたします。

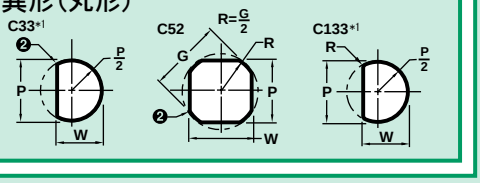
対象パンチ

BJ□, BK□, BP□, BZ□, CJ□, CK□, CP□, CZ□

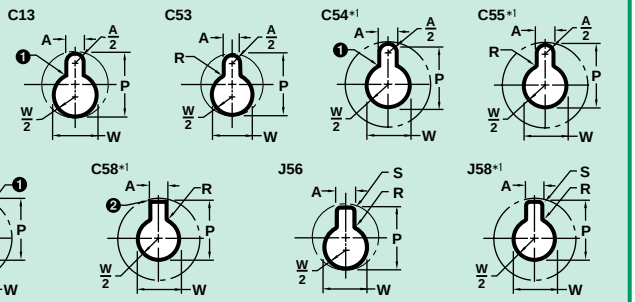
※ □は刃先形状です。異形状は"C"になります。

パンチ90°

異形（丸形）



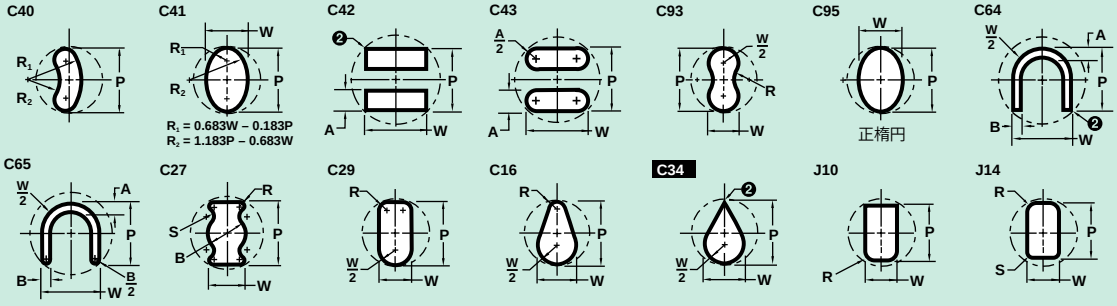
異形（単一形）



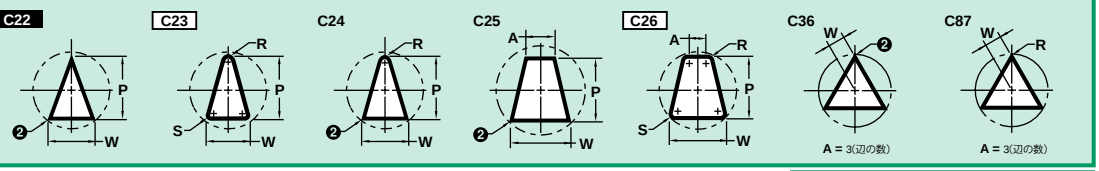
その他

パンチ0°

パンチ180°



三角形／台形



パンチ270°

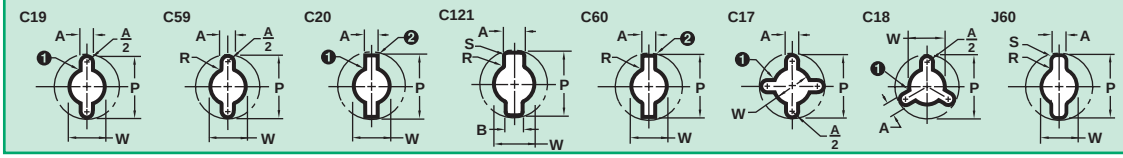
*1:このマークのある刃先形状の中心点は、P寸法 及び W寸法を２分する点と位置が異なります。ご注意ください。

C23,C26形状のW寸法は、Sの外側をご指定ください。

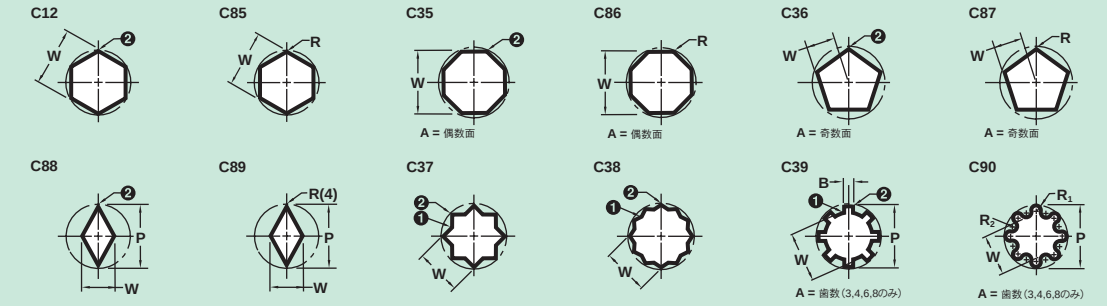
上図以外の特殊形状など特注品も図面、DXFデータなどで ご注文承ります。

パンチ90°

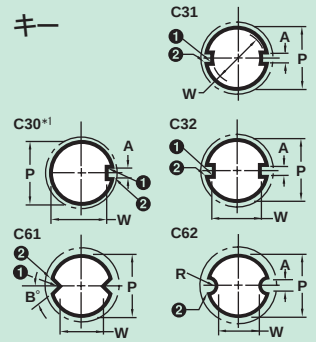
異形（複合形）



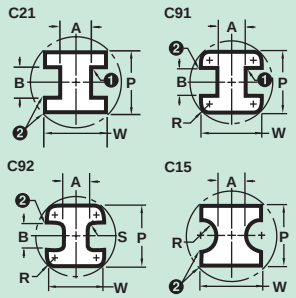
多角形



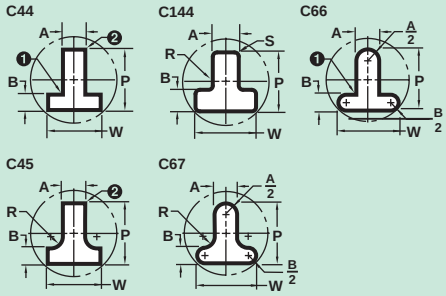
キー



連結T字形



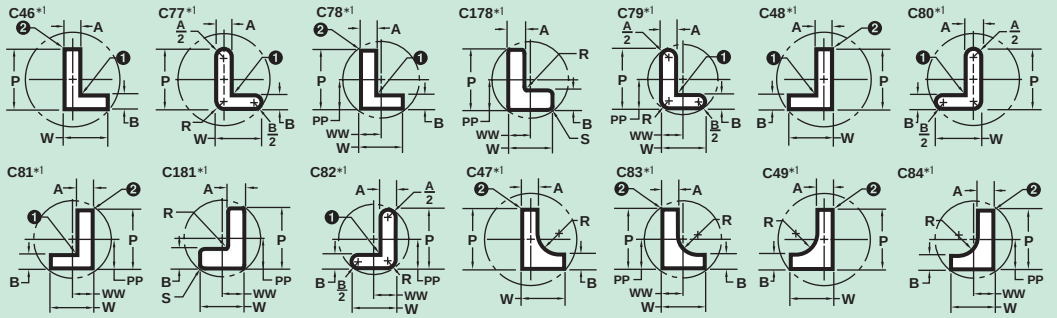
T字形



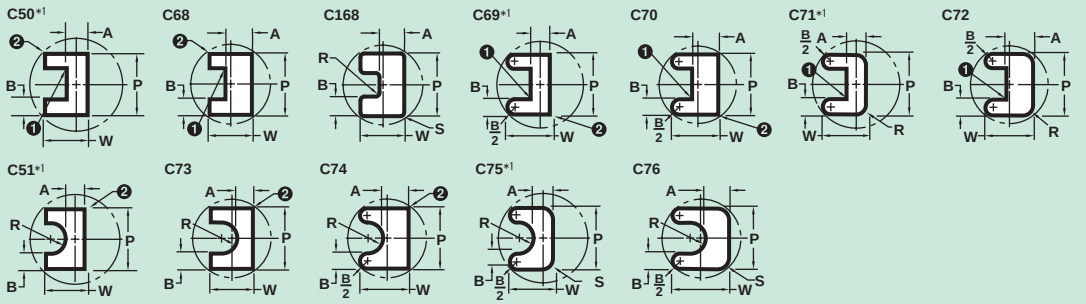
パンチ0°

パンチ180°

L字形



U字形



*1：このマークのある刃先形状の中心点は、P寸法 及び W寸法を２分する点と位置が異なります。ご注意ください。

パンチ270°

ボールロックパンチ付属書

フォームパンチ 概要

立体刃先形状『フォームパンチ』

バーリング、エンボッシング、ドローイングなど、幅広い加工用途に使用できる立体刃先形状『フォームパンチ』を製品ラインナップに追加いたしました。
デイトン製プレスフィット及びボールロック 丸パンチに、この立体刃先形状が適用できます。（適用パンチは下記ご参照ください）
立体刃先形状は「W記号」にて指定でき、簡単にご注文頂けます。
なお、図面等は必要ありません。

注意

立体刃先形状部以外の寸法及び標準変更の内容は、適用となるパンチの記載ページをご参照ください。
適応刃先は、X形状です。タイプ名を「X」から「W」へ変更してください。（一部のタイプを除く）

適用パンチ

パンチ名称	適用パンチ タイプ名	→ フォームパンチ タイプ名	適用材質	適用シャンク径 D
ハイテン・重荷重用ジェクトール®パンチ	BJX	BJW_W___	SKH51(M2)相当	10, 13, 16
ハイテン・重荷重用レギュラーパンチ	BPX	BPW_W___	SKH51(M2)相当	
軽荷重用ジェクトール®パンチ	CJX	CJW_W___	SKD11相当	
軽荷重用レギュラーパンチ	CPX	CPW_W___	SKD11相当	

W200,W300 シリーズ フォームパンチ 一覧

タイプ
W_W2xx
W_W3xx
W_W203_XS19

タイプ名：**BJW,BPW**
材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

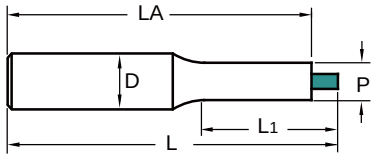
タイプ名：**CJW, CPW**
材質：SKD11相当
HRC：60～63

W203

W304

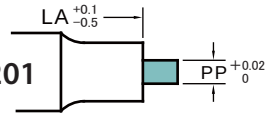
W203_XS19

シャンク径 **D ＝ 10, 13, 16**

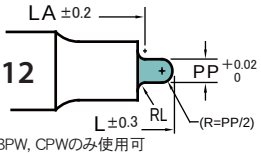


P寸法、L寸法、L1寸法、指定範囲、公差、標準変更内容及び標準変更の価格と納期は、各々適用パンチの掲載ページをご参照ください。
なお、本ページに寸法、指定範囲、公差が記載されている場合、本ページ記載を優先します。

W201

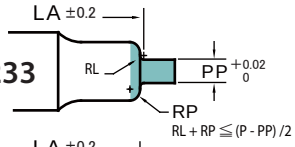


W212

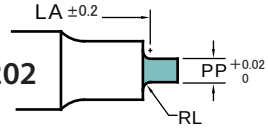


BPW, CPWのみ使用可

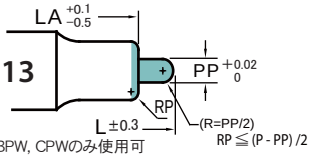
W233



W202

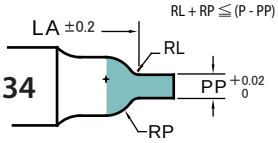


W213

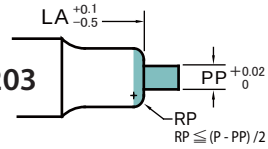


BPW, CPWのみ使用可

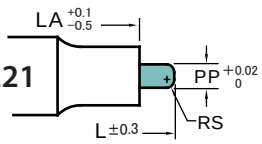
W234



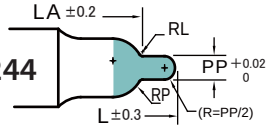
W203



W221

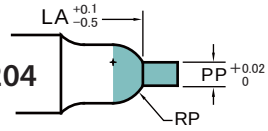


W244

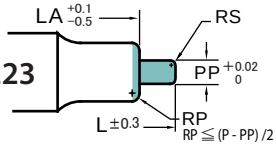


BPW, CPWのみ使用可

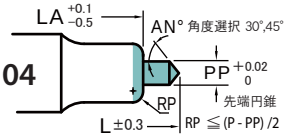
W204



W223

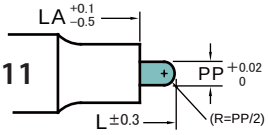


W304



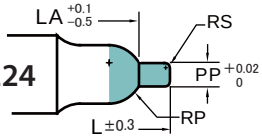
BPW, CPWのみ使用可

W211

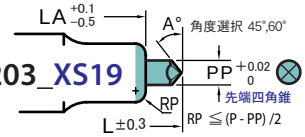


BPW, CPWのみ使用可

W224



W203_XS19



BPW, CPWのみ使用可

注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	W記号	P	PP *1	半径群	角度群	LA	四角錐記号 及び標準変更
BJW	10	19	80	W203	P4.7	PP3.7	RP0.5		LA77.2	
BPW	13	19	90	W304	P7.6	PP5.0	RP1.0	AN45°	LA86.4	
CJW	10	19	80	W203	P4.7	PP3.7	RP0.5		LA77.2	
CPW	13	19	90	W203	P7.6	PP5.0	RP1.0		LA86.4	XS19 A60°

*1：最小PP寸法について・・・
D=10の場合、PP≧2.0です。
但し、PP<3.0は ジェクトールピンがJ2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。
D=13の場合、PP≧4.0です。
D=16の場合、PP≧6.0です。

出荷日 DELIVERY

◆ 3日目出荷（1～5本）
但し、**W304** と **W203_XS19** は、4日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆ 当日出荷（1～5本）　1,500円（@1本）
翌日出荷（1～5本）　700円（@1本）
但し、**W304** と **W203_XS19** は、翌日出荷（1～5本）700円（@1本）のみ

EOS出荷 economy ◆ 7日目以降出荷
価格・納期は別途お見積りいたします。
標準変更のみ対応可。

価格 【材質：SKH51(M2)相当】

D		10	13	16
BJW	W201～W204,W221～W234	3,120	3,630	4,140
BPW	W201～W244	2,090	2,640	3,190
	W304	2,390	2,940	3,490
	W203_XS19	6,090	6,640	7,190

価格 【材質：SKD11相当】

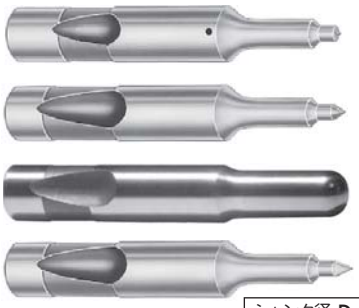
D		10	13	16
CJW	W201～W204,W221～W234	2,480	2,640	2,800
CPW	W201～W244	1,780	2,100	2,420
	W304	2,080	2,400	2,720
	W203_XS19	5,780	6,100	6,420

W400,W500,W600 シリーズ フォームパンチ 一覧

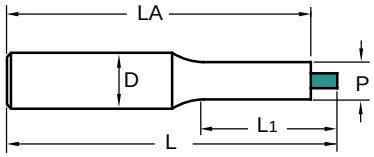
タイプ
W_W4xx
W_W5xx
W_W6xx
W_W401_XS19

タイプ名：BJW,BPW
材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

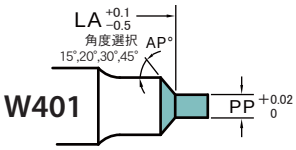
タイプ名：CJW, CPW
材質：SKD11相当
HRC：60～63

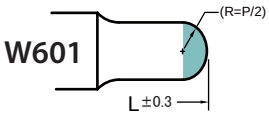


シャンク径 D ＝ 10, 13, 16

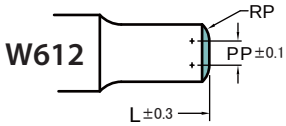


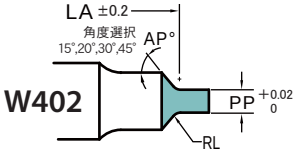
P寸法、L寸法、L1寸法、指定範囲、公差、標準変更内容及び標準変更の価格と納期は、各々適用パンチの掲載ページをご参照ください。
なお、本ページに寸法、指定範囲、公差が記載されている場合、本ページ記載を優先します。

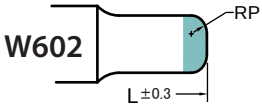




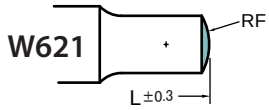
BPW, CPWのみ使用可



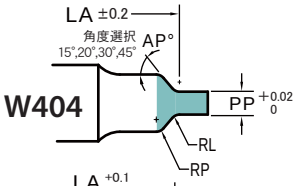


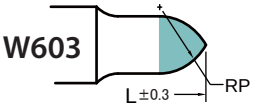


RP=0.3～1.0の範囲は、
標準変更「XR」が使用出来ます。

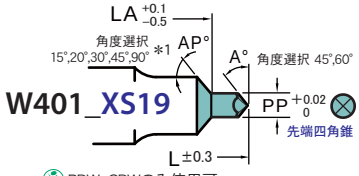


BPW, CPWのみ使用可

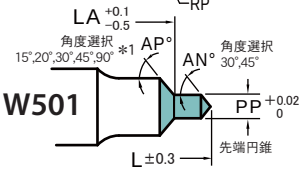




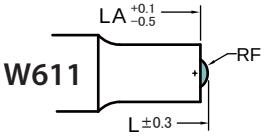
BPW, CPWのみ使用可



BPW, CPWのみ使用可

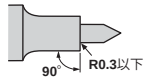


BPW, CPWのみ使用可



BPW, CPWのみ使用可

*1: AP90° 指定は下図の通り
フラット面になります。



注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	W記号	P	PP *2	半径群	角度群	LA	四角錐記号 及び 標準変更
BJW	10	19	80	W401	P4.7	PP3.7		AP45°	LA77.2	
BPW	10	19	80	W501	P4.7	PP3.0		AP30° AN30°	LA76.2	
CJW	10	19	80	W401	P4.7	PP3.7		AP45°	LA77.2	
CPW	10	19	80	W401	P4.7	PP3.0		AP30°	LA76.2	XS19 A45°

*2: 最小PP寸法について・・・
D=10の場合、PP≧2.0です。
但し、PP<3.0は ジェクトールピンが
J2M になります。この場合、納期が変
更になります。お問い合せください。
D=13の場合、PP≧4.0です。
D=16の場合、PP≧6.0です。

出荷日 DELIVERY

◆ 3日目出荷（1～5本）
但し、**W501** と **W401_XS19** は、4日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆ 当日出荷（1～5本）　1,500円（@1本）
翌日出荷（1～5本）　700円（@1本）
但し、**W501** と **W401_XS19** は、翌日出荷（1～5本）700円（@1本）のみ

EOS出荷 economy ◆ 7日目以降出荷
価格・納期は別途お見積りいたします。
標準変更のみ対応可。

価格 【材質：SKH51(M2)相当】

	D	10	13	16
BJW	W401～W404,W602,W612	3,120	3,630	4,140
BPW	W401～W404,W601～W621	2,090	2,640	3,190
	W501	2,390	2,940	3,490
	W401_XS19	6,090	6,640	7,190

価格 【材質：SKD11相当】

	D	10	13	16
CJW	W401～W404,W602,W612	2,480	2,640	2,800
CPW	W401～W404,W601～W621	1,780	2,100	2,420
	W501	2,080	2,400	2,720
	W401_XS19	5,780	6,100	6,420

W700,W800 シリーズ他 フォームパンチ 一覧

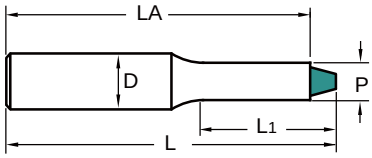
タイプ
W_W7xx
W_W8xx
X__XS19

タイプ名：BJW,BPW
材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

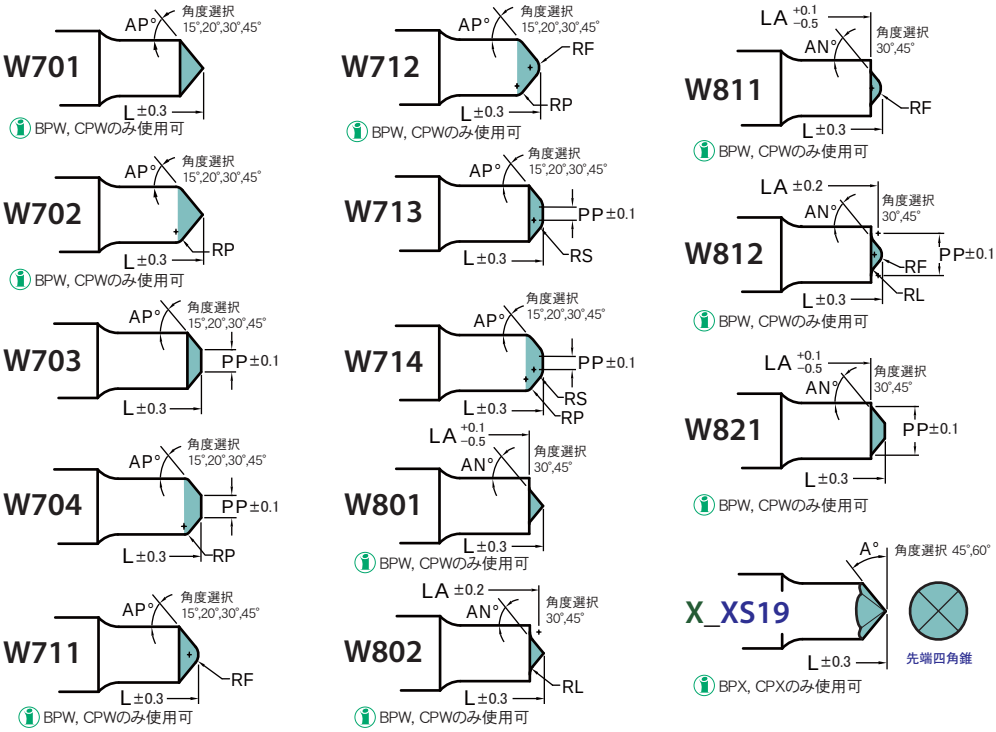
タイプ名：CJW, CPW
材質：SKD11相当
HRC：60～63

W701
W821
X__XS19

シャンク径 D ＝ 10, 13, 16



P寸法、L寸法、L1寸法、指定範囲、公差、標準変更内容及び標準変更の価格と納期は、各々適用パンチの掲載ページをご参照ください。
なお、本ページに寸法、指定範囲、公差が記載されている場合、本ページ記載を優先します。



注文方法 ORDER

タイプ	D	L1	L	W記号	P	PP *1	半径群	角度群	LA	四角錐記号 及び 標準変更
BJW	10	19	80	W714	P8.0	PP4.0	RS0.5	RP0.5	AP45°	
BPW	16	19	90	W701	P8.0				AP45°	
CJW	10	19	80	W713	P8.0	PP4.0	RS0.5		AP45°	
CPX	16	19	90		P8.0					XS19 A60°

*1：最小PP寸法について・・・
D=10の場合、PP≧2.0です。
但し、PP＜3.0は ジェクトールピンが J2M になります。この場合、納期が変更になります。お問い合せください。
D=13の場合、PP≧4.0です。
D=16の場合、PP≧6.0です。

出荷日 DELIVERY

◆ 3日目出荷（1～5本）
但し、**X_XS19** は、4日目出荷（1～5本）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆ 当日出荷（1～5本）　1,500円（@1本）
翌日出荷（1～5本）　700円（@1本）
但し、**X_XS19** は、翌日出荷（1～5本）700円（@1本）のみ

EOS出荷 economy ◆ 7日目以降出荷
価格・納期は別途お見積りいたします。
標準変更のみ対応可。

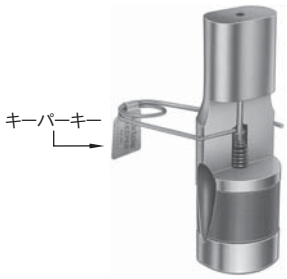
価格 【材質：SKH51(M2)相当】

D		10	13	16
BJW	W703	2,350	2,590	2,860
	W704, W713, W714	3,120	3,630	4,140
BPW	W701, W703	1,320	1,540	1,760
	W702, W704～W821	2,090	2,640	3,190
BPX	XS19	4,820	5,040	5,260

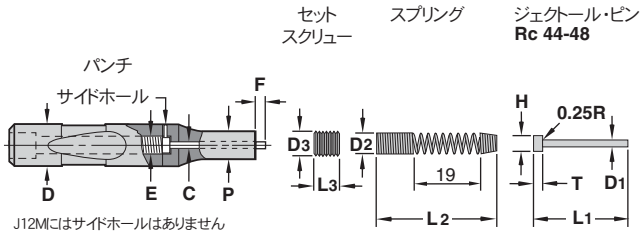
価格 【材質：SKD11相当】

D		10	13	16
CJW	W703	1,830	2,080	2,290
	W704, W713, W714	2,480	2,640	2,800
CPW	W701, W703	1,130	1,250	1,450
	W702, W704～W821	1,780	2,100	2,420
CPX	XS19	4,530	4,550	4,700

ジェクトール®データ



ジェクトール®部品



ユニバーサルジェクトール®部品

ジェクトールピン		J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
全長	L_1	28.0	35.0	49.4	49.4	56.5	56.5
ピン径	D_1	0.43	0.68	1.04	1.47	2.26	3.05
頭部径	H	1.2	1.8	2.4	3.0	4.0	4.8
頭部厚さ	T	0.8	1.2	1.6	1.6	2.4	2.4
スプリング		**J2M**	**J3M**	**J4M**	**J6M**	**J9M**	**J12M**
外径	D_2	2.1	2.4	3.3	4.3	5.0	7.0
自由長	L_2	60.3	60.3	81.0	76.2	68.9	65.1
バネ圧(kgf)		0.23	0.34	0.45	0.68	0.91	1.13
セットスクリュー		**J2M**	**J3M**	**J4M**	**J6M**	**J9M**	**J12M**
サイズ	D_3	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
全長	L_3	5	5	5	5	6	6
ジェクトール設計限界		**J2M**	**J3M**	**J4M**	**J6M**	**J9M**	**J12M**
最小シャンク径	D	4.4	5.0	6.8	8.8	10.4	14.0
最小刃先直径	P	1.3	2.0	3.0	4.0	6.0	7.2
最大切れ刃長さ		32	38	41	41	41	41
最大シャンク長		87	87	84	84	84	70

メンテナンスにおける キーパーキーの利点

・キーパーキーの使用で引込めた状態にピンを保持できます。
・刃先再研磨の際、分解の必要がありません。
・再研磨の為のダウンタイムは最小限にすることができます。

ジェクトール®部品（ピン・スプリング・ネジ各1個1セット）

タイプ	J2M・J3M・J4M・J6M・J9M・J12M	1セット	S.O.S 対応
価 格	500	1日目	S.O.S− 当日出荷1セット 300円

標準ボールロックパンチ

ジェクトールピン		J2M	J3M	J4M	J6M	J9M	J12M
シャンク径	D	−	6	10	13/16	20/25	32以上
ピン穴径	C	0.5	0.8	1.2	1.6	2.4	3.2
スプリング穴径	E	2.2	2.6	3.5	4.4	5.2	7.0
ピン突出し長さ	F	0.9〜1.5		1.4〜2.2			

シャー角度

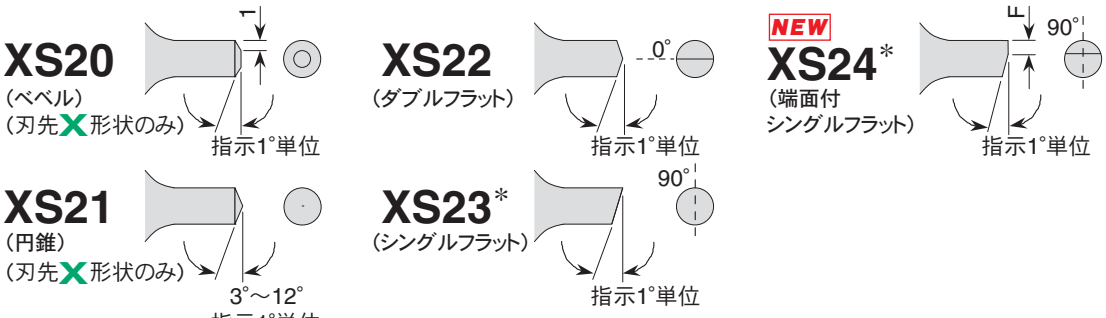
パンチ刃先面にシャー角を付けることによってパンチの荷重軽減、カス対策をする事はご存知と思います。シャー角の付け方にはいろいろなタイプがあります。一般的に適用しているスタイルを下図に示します。

・XS20（ベベルシャー）：パンチの負荷を軽減し刃先のチッピングを最小にします。しかし、磨耗は早まります。

・XS21（円錐状シャー）：丸パンチに使用に最適です。荷重の減少はベベルシャーよりはるかに大きく、磨耗は刃先の周囲に均等に広がります。そして変形したカスはカス上がりを少なくします。

・XS22（ダブルフラットシャー）：二つの平らな面を持ち、屋根型シャーと呼ばれています。長円や四角のパンチ形状に最適です。刃先の破損を招くので反対方向のダブルシャー（四角錐）は避けてください。

・XS23（シングルフラットシャー） XS24（端面付シングルフラットシャー）：一方向のみのシャー角は荷重の軽減には役立ちますが、パンチに横方向の力が加わり不均等な磨耗を生じます。パンチとボタンダイはチッピングを起こし、パンチ刃先の破損を招きます。このシャー角はよく異形状パンチに用いられます。



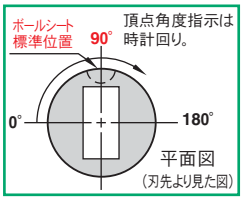
＊ジェクトールパンチにご使用になりますと、ジェクトールピンが曲がる、動作不良など起こすなどの不具合を生じることがあります。
ジェクトールパンチではXS23、XS24を推奨しておりません。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W				廻り止め指示	シャー角タイプ	シャー角度	頂点角度指示	F（XS24のみ）
BJ	X	10	19	71	P8.2					XS20	5		
BJ	X	10	19	71	P8.2					XS21	10		
BP	K	20	19	71	P13.2	W8.2	R1.0	BS0°		XS22	3	90	
BP	O	16	25	90	P15.0	XW4.0		BS35°		XS23	5	60	
BP	O	16	25	90	P15.0	XW4.0		BS35°		XS24	5	90	6

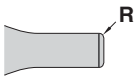
※XS22では0°、XS23、XS24では90°の位置が頂点になります。
その他の位置をご希望の場合は頂点の角度をご指示ください。

	価格	納期
XS20	300	+1日
XS21	300	+1日
XS22	1,300	+1日
XS23	1,300	+1日
XS24	1,300	+1日



備考：シャー角とは異なりますが、以下の刃先形状変更も承ります。

XR

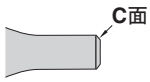


刃先にRをつける。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

（刃先X形状のみ）

注文例：XR=1.0

XC



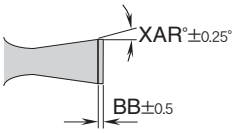
刃先を面取りする。
0.3mm～1.0mm
指定0.1mm単位

（刃先X形状のみ）

注文例：XC=0.5

NEW

XAR



逆テーパーをつける。
0° ＜ XAR ≦ 10°、1≦BB＜L1

D6は対応不可
D10の場合 P≧6 且つ L1≦15

注文例：XAR 5° BB 3

（刃先X形状のみ）

	価格	納期
XR	400	+0日
XC	200	+0日
XAR	1,300	+1日

X形状以外、加工範囲外の価格・納期は別途お見積りとなります。

粉末ハイス鋼　PS4

弊社粉末ハイス鋼（**PS4**)は粉末冶金法で製造された画期的な微粉末焼結鋼で、
カーボンとバナジウムを結合させ、強靭な空気焼入鋼として設計されたものです。
耐摩耗性と靭性を兼ね備えた**PS4**は、冷間作業用工具に最適な微粉末焼結鋼として
開発されました。

特　長

従来の溶解鋼は凝固の際に強い偏析傾向を持っており、組織の局部的変化が大きく、均一組織を得ることが困難です。熱間加工の繰返しにより粗大な炭化物を小さく分割しても、しま状に引きのばされた偏析を防止することは出来ません。
一方、**PS4**は粉末粒子を高温圧縮する製造方法の採用により、組織の粗大化なしに均一な密度をもった鋼にすることが出来る画期的な製法をとり入れた結果、偏析は全く見られず、合金性が高くなっても細かい炭化物が均一に分布しており、組織はみな一様です。耐磨耗性及び靭性を高め、さらに研削性、熱処理後の寸法安定度も著しく改善されました。

材質比較

	C	Mn	Si	Cr	V	W	Mo	S	P
PS4	1.35	0.30	0.30	4.25	4.00	5.75	4.50	0.07	—
PS	2.45	0.50	0.90	5.25	9.75	—	1.30	0.07	—
SKH 51	0.80 ～0.90	0.40	0.40	3.80 ～4.50	1.60 ～2.20	5.50 ～6.70	4.50 ～5.50	0.03	0.03
SKD 11	1.40 ～1.60	0.60	0.40	11.0 ～13.0	0.20 ～0.50	—	0.80 ～1.20	0.03	0.03

機械的性質

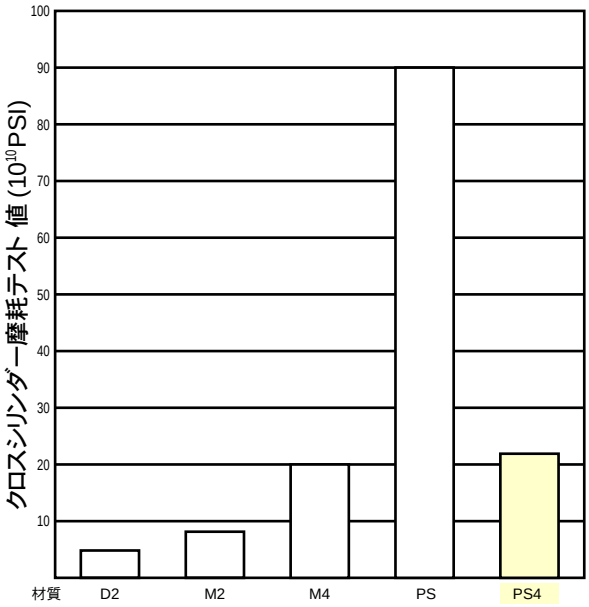
耐摩耗性

材 質	硬 さ (HRC)	クロスシリンダー摩耗テスト (10^{10}Psi)
PS4	62	22
PS	63	90
M4 (SKH 54 相当)	63	20
M2 (SKH 51 相当)	64	8
D2 (SKD 11 相当)	62	4

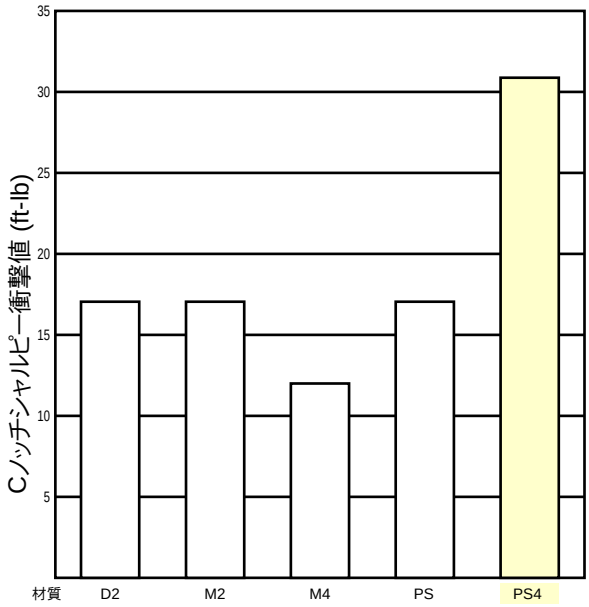
耐衝撃性

材 質	硬 さ (HRC)	Cノッチシャルピー値 (ft-lb)
PS4	62	31
PS	63	17
M4 (SKH 54 相当)	63	12
M2 (SKH 51 相当)	64	17
D2 (SKD 11 相当)	62	17

耐摩耗性



耐衝撃性



ボールロックパンチ付属書

コーティングパンチ

1. **TiN** ：汎用性の高い窒化チタンコーティング
プレス型、樹脂型、切削工具、機械部品等 耐摩耗、耐食、焼き付き防止など汎用性の高いコーティングです。

2. **TiCN**：より高硬度、 低摩擦性に優れた炭窒化チタンコーティング
プレス型、冷間成形型等 優れた耐冷間溶着性と低摩擦性を持ち、高硬度と高靭性を特徴としています。成形加工、打ち抜き加工に最適です。

3. **XNA** ：高硬度と耐熱性を特徴とする窒化アルミクロムコーティング
卓越した耐酸化特性を持ち、高温下（最高使用温度 1100℃）でも安定して高硬度を維持することができます。また、工具の耐摩耗性も飛躍的に向上させます。

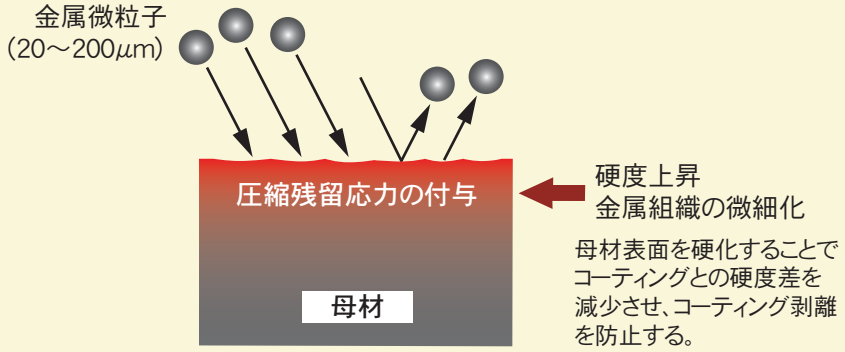
以上、デイトンの TiN, TiCN, XNA コーティングは、PVD処理の一つであるイオンプレーティング法で処理を行っています。PVDは、素材の焼き戻し温度以下の低温(200～500℃) で処理していますので、後処理 (焼き入れ、焼き戻し)の必要がありません。したがって素材の劣化、変形、歪みが生じません。また、TiN,TiCN,XNAコーティングは、超硬よりも硬い2300HV, 3000HV,3200HV の硬度を持ちます。この高硬度がパンチの切れ刃部の耐摩耗性を保持しています。

	TiN	TiCN	XNA, XNAP
硬度(HV)	2300	3000	3200
摩擦係数	0.40	0.40	0.35
コーティング層(μm)	4～5	4～5	4～5
最高使用温度(℃)	600	400	1100
色調	黄金色	ブルーグレー	ブライトグレー

4. **WPC+XNA** ：精密ショットピーニング（WPC）＆ 窒化アルミクロムコーティング（XNA）
XNAの前加工としてWPC処理を行い、パンチ母材を強化し、コーティングの密着性を高めております。

WPC：精密ショットピーニングで表面強化を図るワイドピーニングクリーニング

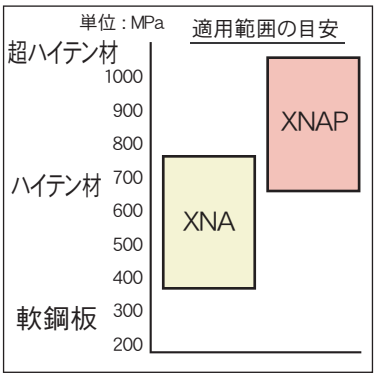
非常に小さい金属粒子を高速噴射することで、パンチ表面の再結晶温度まで高め、表面強化をし、表面組織を微細化します。そして、その後のコーティングの定着性を高めます。また、内部圧縮残留応力も高め、繰り返し荷重のかかる部位の耐久性を上げることが出来ます。日本デイトンでは、WPC処理をコーティングの前加工に位置づけ、コーティングとの連携をご提供いたします。



WPC概念図

5. XNAP ：さらなる過酷な条件に耐える窒化アルミクロムコーティング進化版

超ハイテン材や厚板への打ち抜き加工・バーリング加工などヘビースタンピングでは、特にパンチ刃先が過酷な条件にさらされます。従来のXNA（窒化アルミクロムコーティング）でも防ぎきれない硬質皮膜層剥離に対して、デイトンでは、XNAを改良し、日本デイトン コーティングラインナップの最上位となるXNAプログレス（XNAP）コーティングを導入致しました。



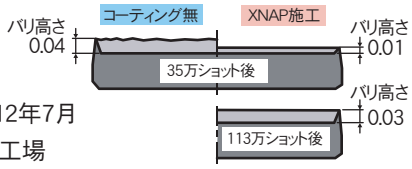
XNAPは、パンチとコーティング膜との間に特殊層を持たせ、パンチの弾性変形量を抑制することで、硬質皮膜層の剥離を防止します。また、処理工程を見直し、特殊層生成処理とPVDプロセスを一貫して行うことにより、PVD硬質皮膜とパンチ母材との密着力と安定性が高まり、PVDコーティングのパフォーマンス・ポテンシャルが飛躍的に向上しました。
優れたコーティング密着力、更なる耐荷重性、優れた耐摩耗性により、パンチのサービス寿命は、場合により約2倍に伸長します。
XNAでも硬質皮膜層剥離が防ぎきれないほどの過酷な条件での加工に対し、ぜひ、XNAPの採用をご検討ください。

XNAP 耐久試験結果

XNAPコーティングパンチと、コーティングを施さないパンチとの比較検証を行いました。その結果、コーティングを施さないパンチでは、加工数の増加に伴い、バリ高さが増大していくのに対し、XNAPコーティングパンチでは、75万ショット加工後においてもバリ高さに殆ど変化が見られず、高い耐摩耗性が実証されました。100万ショットでバリ高さが0.027となり113万ショット後のパンチ刃先数箇所にチッピングがみられますが、パンチは使用可能な状態でした。

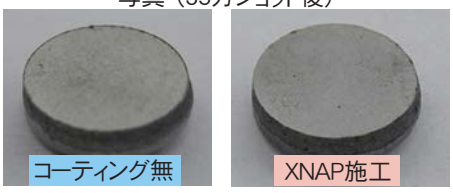
バリ高さ測定結果　単位：mm

	コーティング無	XNAP	(参考) TiCN
初期	0.01	0.01	0.01
35万ショット後	0.04	0.01	0.03
75万ショット後		0.013	0.11
100万ショット後		0.027	0.13
113万ショット後		0.03	



試験測定日：2012年7月
場所：弊社委託工場
鍛圧機械：Cフレーム シングルクランクプレス
　　公称圧力600kN
加工条件：順送加工 60spm 連続運転
被加工材質：SUS429 t=2.0
パンチ仕様：D8、L70、P7.1　SKD11相当
評価方法：同条件の2本のパンチに、1つはコーティング無し、もう1つはXNAPコーティングを施工し、35万ショットまで（コーティングパンチは113万ショットまで）再研磨を行わず打ち抜き加工しました。3次元非接触測定装置により、外周のバリ高さを測定し、平均値をバリ高さとしました。

写真（35万ショット後）



写真（113万ショット後）

（次ページへ）

コーティングパンチ つづき

アルミ専用

6. DLC ： アルミ凝着を防止するダイヤモンドライクカーボンコーティング

アルミニウム材の打抜き加工には、パンチへの凝着を防止し、精度の高い打抜き加工を可能とする弊社のDLCコーティングをお勧めします。

アルミ専用

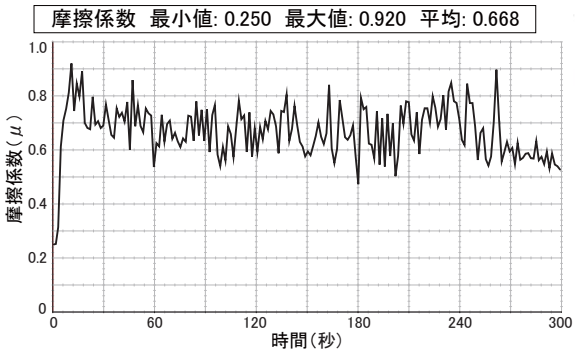
7. UDLC : さらに進化したアルミ凝着防止機能を持つ ウルトラハード ダイヤモンドライクカーボンコーティング

前加工としてのWPC処理を標準仕様とし、パンチ母材を強化しコーティングの密着性を高めております。そして、旧2012年版カタログ掲載 WPC+DLC の改良版として、**超硬質のウルトラハードDLC『UDLC』 を発売しました。**
当社でのアルミ専用コーティングの最上級に位置し、優れた耐摩耗性と、高い耐凝着性を兼ね備えたコーティングです。

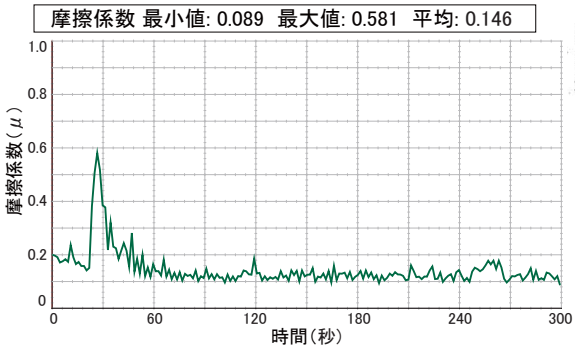
UDLC 耐摩耗性試験結果

パンチが摩耗する原因の一つとして、被加工材とパンチが凝着しお互いに摩耗する凝着摩耗があげられます。(早期摩耗により皮膜剥離が考えられます。)
そこで耐摩耗性を評価するため、摩擦係数テストを行いました。

試験測定日: 2012年8月
測定装置: トライボ試験機
テストピース仕様: ① WPC+DLCコーティング (旧2012年版カタログ掲載)、材質SKD11
② UDLCコーティング、材質SKD11
評価方法: アルミの円盤にφ9 X 9mm のテストピースを5N(約500g)の荷重をかけ、10mmストロークで5分間試験を行い、摩擦係数を測定しました。
結果 ： UDLCの方が摩擦係数が小さく、耐摩耗性に優れている事が実証されました。



WPC+DLC コーティング
旧 2012 年版カタログ掲載



UDLC コーティング

エバーラスト EVERLAST 高張力鋼板チッピング対策

デイトンプログレスは、刃先の強度対策として先端部の金属組織を再編成させ、エッジ部分の強度や耐衝撃性を向上させる“エバーラスト処理”を開発しました。実施試験において、特にマイクロチッピングの防止に高い効果のあることが確認されました。
エバーラスト処理はコーティングや熱処理ではありません。また必要に応じて刃先の再研磨も可能です。ホットプレス等の超高張力鋼板にも実績があります。

金属組織再編成処理で、刃先エッジ部を集中強化

日本特許登録 第5015050号
米国特許出願中

適用パンチ

パンチ名称	タイプ名	シャンク径 D	エバーラスト専用指定材質
ハイテン・重荷重用ジェクトール®パンチ	BJ_	10, 13, 16, 20	SKH51(M2)相当 または 粉末ハイス鋼(PS4)
ハイテン・重荷重用レギュラーパンチ	BP_		
軽荷重用ジェクトール®パンチ	CJ_		
軽荷重用レギュラーパンチ	CP_		

寸法制限

エバーラスト処理を施すには、サイズに制限があります。以下の寸法制限でご指定ください。

刃先形状	刃先の寸法制限
X	最小 P ＝ D×0.4
R, L, K, O, H, J	最小 W ＝ D×0.4

全長の寸法制限
L ＝70～125

ⓘ 再研磨範囲は、刃先端面より 3mm です。

注文方法 ORDER

タイプ（適用パンチ掲載ページを参照ください）	指定材質	エバーラスト処理
BJ X 13−19−80 P11.0	PS4	EVERLAST
CP X 10−19−90 P7.6	M2	EVERLAST

ⓘ 他の製品と区別を明確にするため製品へのマーキングはEVERLASTが先頭に付きます。
例　EVERLAST BJX ・・・

ⓘ CJ_, CP_の価格・納期についてはお問い合わせください。
上記の仕様以外は特注品となります。製作可否についてはお問い合わせ下さい。

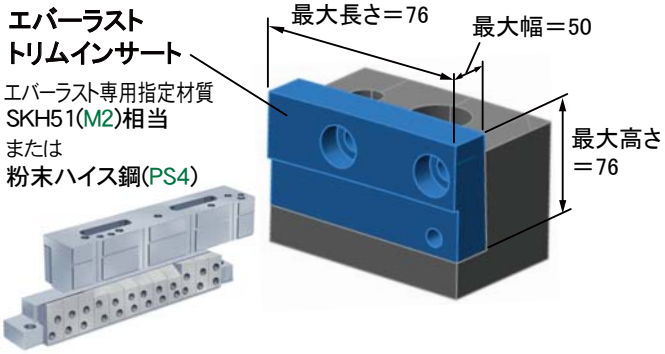
出荷・キャンセル　P12

EVERLAST トリムインサート

トリム型等に使用するインサート（入れ子）も、刃先にエバーラスト処理を施しご提供することも承ります。お客様からの図面及び CAD 3D のデータから、特注品として製作いたします。

ⓘ 再研磨範囲は、刃先端面より 25mm です。
技術的なご相談も承ります。

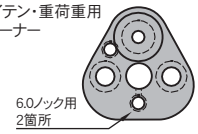
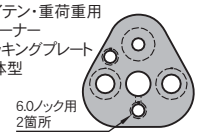
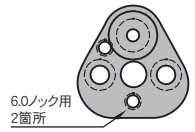
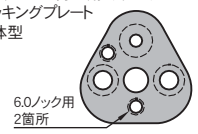
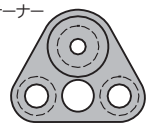
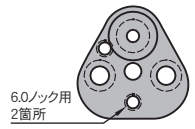
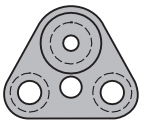
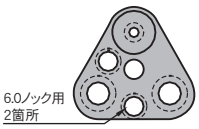
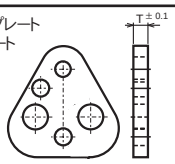
トリムインサート寸法制限

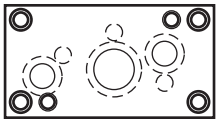
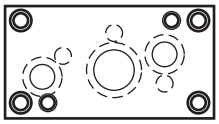
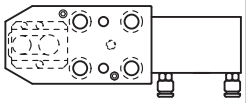
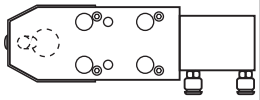


技術資料をご参照ください

エバーラストに関する詳細説明およびサンプルパンチの実施試験結果は、巻末の技術資料をご参照ください。

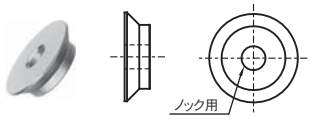
ボールロックリテーナー概要

	材質	HRC	タイプ	ページ
ポジロック ハイテン・重荷重用 リテーナー 	SNCM220 相当	58～60	BRTL	536
ポジロック ハイテン・重荷重用 リテーナー バッキングプレート 一体型 	SNCM220 相当	58～60	BRTBL	537
ハイテン・重荷重用 リテーナー 	SNCM220 相当	58～60	BRT	538
ハイテン・重荷重用 リテーナー バッキングプレート 一体型 	SNCM220 相当	58～60	BRTB	539
ハイテン・重荷重用 コンパクトリテーナー 	SNCM220 相当	58～60	NRT	540
軽荷重用 リテーナー 	SNCM220 相当	58～60	CRT	541
軽荷重用コンパクトリテーナー 	SNCM220 相当	58～60	TRT	542
軽荷重用リテーナー 	SNCM220 相当	58～60	TRN06	543
バッキングプレート ／シムプレート 	SK4	56～60 深度1mm (バッキング プレートのみ)	URBP URSP	544
ボールロック用部品				545

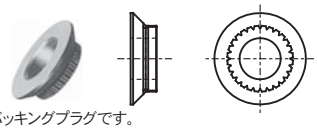
	材質	HRC	タイプ	ページ
ハイテン・重荷重用 集合リテーナー 	SCM440	26～32	BRP	546
軽荷重用 集合リテーナー 	SCM440	26～32	CRP	548
ハイテン・重荷重用チェンジリテーナー リバーシブルタイプ 	本体 S45C バッキング プレート SK3		BRAR -NC -M	550
ハイテン・重荷重用 チェンジリテーナー 	本体 S45C バッキング プレート SK3		BRA	552

ボールロックリテーナー用バッキングプラグ

Aタイプ
標準

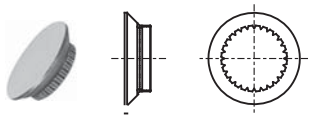


Bタイプ
任意

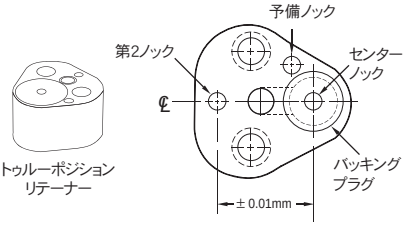


ボタンダイ用バッキングプラグです。
CRT,TRTでもお使いいただけます。

Cタイプ
任意



トゥルーポジションノック位置
(バッキングプラグAタイプ使用時)



標準Aタイプのバッキングプラグをセンターノックとしてお使いになるとパンチの芯出しが容易になります。

ポジロック
ハイテン・重荷重用ボールロックリテーナー 概要

（特許出願中）

デイトン・ポジロックリテーナーは、ボールロックリテーナー内でのボールの“縦揺れ”を防止するため、機械的にボールを固定する設計をしています。

ボールロックリテーナーは、高張力鋼板への加工時衝撃振動により、極重荷重ばねを使用しても、ボールの縦揺れを防ぎきれない場合があります。

ボールの縦揺れは、一般的に通常のプレス加工においては発生しません。しかしながら、特に高強度な軽量鋼へのプレス加工時には、ボールの縦揺れが発生することがあり、パンチの固定が緩み、加工精度や金型寿命に悪影響を及ぼします。

デイトン・ポジロックのボールロッキング機構は、既存のデイトン・トゥルーポジションリテーナーを適用した上で、角度の付いたネジ穴からセットスクリューを締付けすることでボールを定位置に押し付け固定、縦揺れを防止し、パンチを確実に保持します。

デイトン・ポジロックリテーナーの特長は、既存のデイトン・トゥルーポジションリテーナーと同様に、金型からのリテーナー取り外しをせずパンチ交換を行えることにより、ダウンタイムを驚異的に軽減いたします。

デイトン・ポジロック ハイテン・重荷重用ボールロックリテーナーは、
バッキングプラグ式 ：BRTL（BRTとの寸法互換性有り）
バッキングプレート式：BRTBL（BRTBとの寸法互換性有り）
の2タイプをご用意しております。

Single Punch Retainers

PosiLoc™ BallLock Retainers

Global leader in quality metal fabrication and stamping tools

www.daytonprogress.com

Ⓡ True Position® and the True Position Shapes are registered trademarks of Dayton Progress Corporation.

ポジロック
ハイテン・重荷重用ボールロックリテーナー

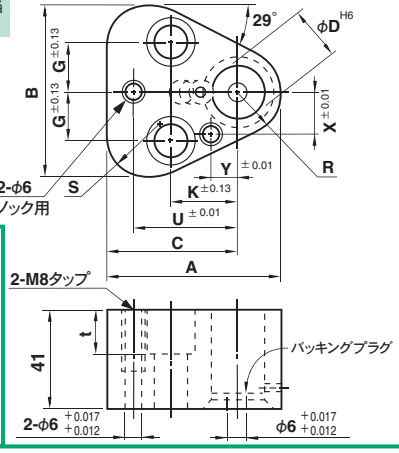
PosiLoc TRUE POSITION

（特許出願中）

タイプ BRTL

デイトン・ポジロックリテーナーは、ボールロックリテーナー内でのボールの“縦揺れ”を防止するため、機械的にボールを固定し、パンチを確実にロックします。

① 本体 材質：SNCM220相当 HRC：58～60

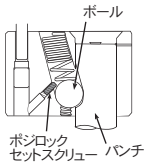


トゥルーポジションリテーナーはより精密な位置寸法にて、ノック穴、シャンク穴を加工しています。刃合せ不要であり、取付時間の短縮になります。

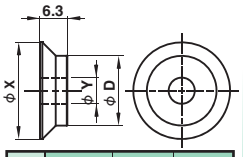
パンチ着脱方法

●パンチをセットする時は・・・
1. ポジロックセットスクリューが外れていることを確認します。
2. パンチをリテーナーにセットします。
3. ポジロックセットスクリューを締め、ボールを固定します。

●パンチを取り外す時は・・・
1. ポジロックセットスクリューを外します。
2. ボールをリリースし、パンチをリテーナーから取り外します。



バッキングプラグ
標準Aタイプ（付属品）



D	部品番号	X	Y
10	268488	15.88	6 +0.017 +0.012
13	268534	19.05	
16	268542	22.23	
20	268569	25.40	
25	268577	31.75	
32	268585	38.10	
40	268593	46.04	

セット内容

タイプ	構成部品 ①	②	③	④
BRTL	○	○		
BRTLK	○		○	○
BRTLO	○		○	
URBP___ 48			○	

プレス加工の振動等で、ポジロックセットスクリューが緩む場合は、ねじゆるみ止め接着剤をご使用ください。

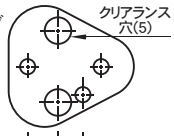
構成部品内訳

① 本体
② 付属部品
- ネジ付ノックピン 6^{m5}×20 2本
- セットスクリュー M8×8 2本
- ボールリリースネジ M4×20 1本
- 六角穴付ボルト（下表） 2本
- ポジロックセットスクリュー M5×7 1本

③ バッキングプレート 材質：SK4(W1-9)相当 HRC：56～60（深度1mm）

④ 付属部品（バッキングプレート仕様）
- ネジ付ノックピン 6^{m5}×25 2本
- セットスクリュー M8×8 2本
- ボールリリースネジ M4×20 1本
- 六角穴付ボルト（下表） 2本
- ポジロックセットスクリュー M5×7 1本

③ バッキングプレート



シムプレートは t=1.8 厚み記号 18
材質：SK4(W1-9)相当

その他の厚みのバッキングプレートはP544参照

タイプ	D	A	B	C	G	K	R	S	U	X	Y	t	ボルトサイズ ②	ボルトサイズ ④
BRTL	10	44.5	43.7	35.0	11.1	19.0	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	9.5	M8x45	M8x55
	13	50.8	50.0	38.1	14.3	19.0	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	9.5		
	16	54.0	53.2	39.7	15.9	19.0	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	9.5		
	20	60.3	59.5	42.8	17.5	19.0	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	11.5	M10x50	M10x60
	25	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5	M12x50	M12x60
	32	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5		
	40	77.4	76.6	51.4	24.0	27.0	26.0	28.5	43.993	26.0	10.0	13.5		

注文方法 ORDER

タイプ	D	
BRTLK	16	(①+③+④)
BRTL	25	(①+②)

タイプ	D	厚み記号	
URBP	32	48	(③のみ)
URSP	20	18	(シムプレート)

バッキングプレート付はボルト及びノックピンの長さが変わります。

出荷日 DELIVERY

- ◆ セット納入 8日目出荷（1セット～）
- ◆ リテーナーのみ 8日目出荷（1個～）
- ◆ バッキングプレートのみ 翌日出荷（1枚～）
- ◆ シムプレートのみ 翌日出荷（1枚～）

緊急出荷 SOS

- ◆ バッキングプレートのみ 当日出荷 0円（@1枚）
- ◆ シムプレートのみ 当日出荷 0円（@1枚）

出荷・キャンセル P12

価格

D	10	13	16	20	25	32	40
BRTL ①+②	4,140	4,140	4,370	4,370	4,720	5,290	5,290
BRTLK ①+③+④	5,070	5,070	5,300	5,340	5,750	6,610	6,720
BRTLO ①のみ	4,070	4,070	4,290	4,290	4,630	5,190	5,190
バッキングプレート ③のみ	530	530	530	530	530	820	930
シムプレート	340	390	420	540	580	580	580

BRTLはNAAMS™ ボールロックパンチリテーナーの規格に整合しています。

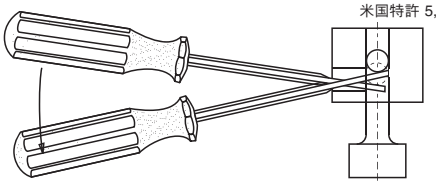
サイドリリースオプション

米国特許 5,197,368

SR

金型又はパンチを改造しなければリテーナーの底にある標準ボールリリース穴が使えない場合があります。シャンク径より大きな刃先のパンチを使うときなどがそうです。この問題を解決するために、標準ボールリリースツールをリテーナーの側面から挿入できるようにし、パンチ側のボールシートに固定された保持用ボールを解除してパンチを取り外すことを可能にしました。ご注文の際はカタログ番号の後ろに「SR」と明記してください。

注文例：BRTL10-SR



納期・価格につきましてはお問い合わせください。

ポジロック
ハイテン・重荷重用ボールロックリテーナー

（特許出願中）

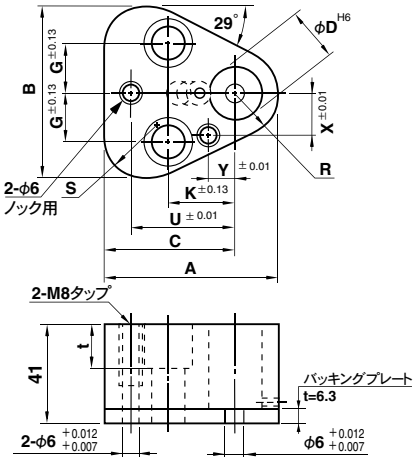
タイプ
BRTBL

材質：SNCM220相当
HRC：58～60

デイトン・ポジロックリテーナーは、ボールロックリテーナー内でのボールの“縦揺れ”を防止するため、機械的にボールを固定し、パンチを確実にロックします。

工業標準として認められた 互換性に優れたリテーナー

従来のトゥルーリテーナーの特色を持ち、かつ 焼き入れしたバッキングプレートが一体化されています。一体化することによりトゥルーポジションのバッキングプラグと同じ機能を持つ事ができます。例えば、パンチのシャンクがプレートを貫通するのを防ぎます。また従来のバッキングプレートの機能により、荷重を広範囲に拡散させながら、リテーナーの全表面をカバーします。

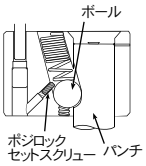


トゥルーポジションリテーナーはより精密な位置寸法にて、ノック穴、シャンク穴を加工しています。刃合せ不要であり、取付時間の短縮になります。

パンチ着脱方法

●パンチをセットする時は・・・
1. ポジロックセットスクリューが外れていることを確認します。
2. パンチをリテーナーにセットします。
3. ポジロックセットスクリューを締め、ボールを固定します。

●パンチを取り外す時は・・・
1. ポジロックセットスクリューを外します。
2. ボールをリリースし、パンチをリテーナーから取り外します。

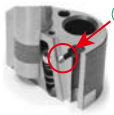


セット内容

タイプ	構成部品 ①	構成部品 ②
BRTBL	○	○
BRTBLO	○	

構成部品内訳

① 本体
② 付属部品
- ネジ付ノックピン　6m5×20　2本
- セットスクリュー　M8×8　2本
- ボールリリースネジ M4×20　1本
- 六角穴付ボルト　（下表）　2本
- ポジロックセットスクリュー M5×7　1本



プレス加工の振動等で、ポジロックセットスクリューが緩む場合は、ねじゆるみ止め接着剤をご使用ください。

タイプ	D	A	B	C	G	K	R	S	U	X	Y	t	ボルトサイズ
BRTBL	10	44.5	43.7	35.0	11.1	19.0	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	9.5	M8x45
	13	50.8	50.0	38.1	14.3	19.0	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	9.5	
	16	54.0	53.2	39.7	15.9	19.0	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	9.5	
	20	60.3	59.5	42.8	17.5	19.0	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	11.5	M10x50
	25	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5	M12x50
	32	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5	
	40	77.4	76.6	51.4	24.0	27.0	26.0	28.5	43.993	26.0	10.0	13.5	

注文方法 ORDER

タイプ	D
BRTBL	16
BRTBLO	25

出荷日 DELIVERY

◆ セット納入　8日目出荷（1セット～）
◆ リテーナーのみ　8日目出荷（1個～）

出荷・キャンセル P12

価格

D	10	13	16	20	25	32	40
BRTBL	4,970	4,970	5,200	5,200	5,660	6,240	9,990
BRTBLO	4,900	4,900	5,120	5,120	5,570	6,140	9,890

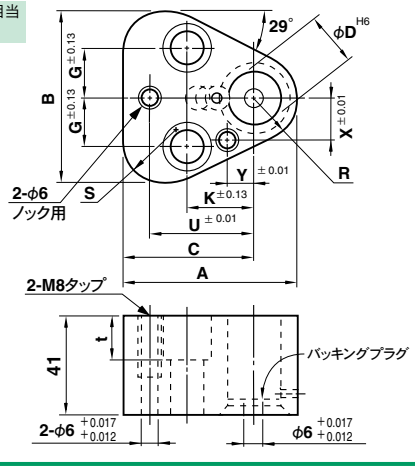
ハイテン・重荷重用ボールロックリテーナー

TRUE POSITION®

タイプ BRT

工業標準として認められた
互換性に優れたリテーナー

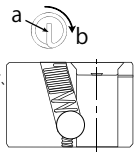
① 本体 材質：SNCM220相当
HRC：58～60



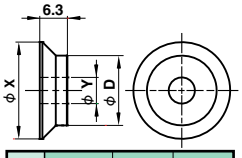
トゥルーポジションリテーナーはより精密な位置寸法にて、ノック穴、シャンク穴を加工しています。刃合せ不要であり、取付時間の短縮になります。

スプリング着脱方法

1. スプリングをセットする時は・・・
突き出した部分「a」をラジオペンチ等でつまみ、時計方向「b」にねじりながら、ボール穴の中へ押し込んでください。 離すとスプリングは拡張して、穴の内壁に押し付けられ、固定されます。
2. スプリングを取り外す時は・・・
「a」部を、同じく時計方向「b」にねじりながら、引き上げてください。



バッキングプラグ
標準Aタイプ（付属品）



D	部品番号	X	Y
10	268488	15.88	6 +0.017 +0.012
13	268534	19.05	
16	268542	22.23	
20	268569	25.40	
25	268577	31.75	
32	268585	38.10	
40	268593	46.04	

セット内容

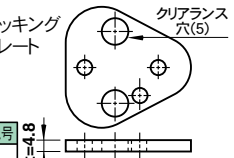
タイプ	構成部品 ①	②	③	④
BRT	○	○		
BRTK	○		○	○
BRTO	○			
URBP＿48			○	

被加工材が、軟鋼板で板厚6mm超 又は 引張強度460MPa超の場合は、極重荷重ばね 又は 補助ブースタースプリング使用をお勧めします。 P545参照
極重荷重ばねや補助ブースタースプリングを使用しても ボールの縦揺れが防ぎきれないような場合は、**ポジロック**リテーナーの使用をご検討ください。 P535参照

構成部品内訳

① 本体
② 付属部品　ネジ付ノックピン　6^{m5}×20 2本
　セットスクリュー　M8×8　2本
　ボールリリースネジ M4×20　1本
　六角穴付ボルト　（下表）　2本
③ バッキングプレート　材質：SK4(W1-9)相当 HRC：56～60（深度1mm）
④ 付属部品〈バッキングプレート仕様〉　ネジ付ノックピン　6^{m5}×25 2本
　セットスクリュー　M8×8　2本
　ボールリリースネジ M4×20　1本
　六角穴付ボルト　（下表）　2本

③ バッキングプレート



その他の厚みのバッキングプレートはP544参照

タイプ	D	A	B	C	G	K	R	S	U	X	Y	t	ボルトサイズ ②	ボルトサイズ ④
BRT	10	44.5	43.7	35.0	11.1	19.0	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	9.5	M8x45	M8x55
	13	50.8	50.0	38.1	14.3	19.0	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	9.5		
	16	54.0	53.2	39.7	15.9	19.0	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	9.5		
	20	60.3	59.5	42.8	17.5	19.0	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	11.5	M10x50	M10x60
	25	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5	M12x50	M12x60
	32	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5		
	40	77.4	76.6	51.4	24.0	27.0	26.0	28.5	43.993	26.0	10.0	13.5		

バッキングプレート付は ボルト及びノックピンの長さが変わります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	
BRTK	16	(①+③+④)
BRT	25	(①+②)

タイプ	D	厚み記号	
URBP	32	48	(③のみ)
URSP	20	18	(シムプレート)

（プレート類のみ）

出荷日 DELIVERY

- ◆ セット納入　翌日出荷（1セット～）
- ◆ リテーナーのみ（付属品付きも可）　翌日出荷（1個～）
- ◆ バッキングプレートのみ　翌日出荷（1枚～）
- ◆ シムプレートのみ　翌日出荷（1枚～）

緊急出荷 SOS

- ◆ セット納入　当日出荷　300円（@1セット）
- ◆ リテーナーのみ（付属品付きも可）　当日出荷　300円（@1個）
- ◆ バッキングプレートのみ　当日出荷　0円（@1枚）
- ◆ シムプレートのみ　当日出荷　0円（@1枚）

出荷・キャンセル P12

価格

D	10	13	16	20	25	32	40
BRT ①+②	3,600	3,600	3,800	3,800	4,100	4,600	4,600
BRTK ①+③+④	4,530	4,530	4,730	4,770	5,130	5,920	6,030
BRTO ①のみ	3,530	3,530	3,720	3,720	4,010	4,500	4,500
バッキングプレート ③のみ	530	530	530	530	530	820	930
シムプレート	340	390	420	540	580	580	580

BRTはNAAMS™ ボールロックパンチリテーナーの規格に整合しています。

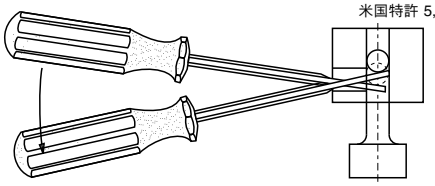
サイドリリースオプション

SR

金型又はパンチを改造しなければリテーナーの底にある標準ボールリリース穴が使えない場合があります。シャンク径より大きな刃先のパンチを使うときなどがそうです。この問題を解決するために、標準ボールリリースツールをリテーナーの側面から挿入できるようにし、パンチ側のボールシートに固定された保持用ボールを解除してパンチを取り外すことを可能にしました。ご注文の際はカタログ番号の後ろに「SR」と明記してください。

注文例：BRT10-SR

米国特許 5,197,368



納期・価格につきましてはお問い合わせください。

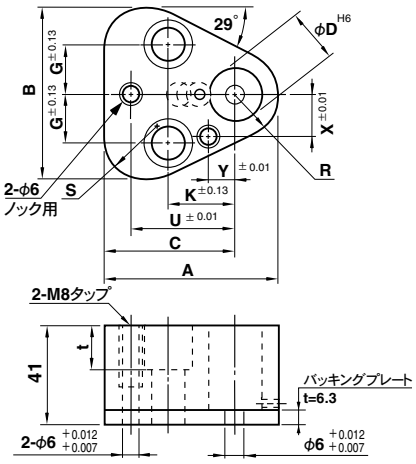
ハイテン・重荷重用ボールロックリテーナー

タイプ
BRTB

工業標準として認められた 互換性に優れたリテーナー

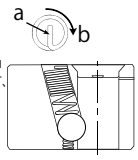
従来のトゥルーリテーナーの特色を持ち、かつ焼き入れしたバッキングプレートが一体化されています。一体化することによりトゥルーポジションのバッキングプラグと同じ機能を持つ事ができます。例えば、パンチのシャンクがプレートを貫通するのを防ぎます。また従来のバッキングプレートの機能により、荷重を広範囲に拡散させながら、リテーナーの全表面をカバーします。

材質：SNCM220相当
HRC：58～60



スプリング着脱方法

1. スプリングをセットする時は・・・
突き出した部分「a」をラジオペンチ等でつまみ、時計方向「b」にねじりながら、ボール穴の中へ押し込んでください。 離すとスプリングは拡張して、穴の内壁に押し付けられ、固定されます。
2. スプリングを取り外す時は・・・
「a」部を、同じく時計方向「b」にねじりながら、引き上げてください。



トゥルーポジションリテーナーはより精密な位置寸法にて、ノック穴、シャンク穴を加工しています。刃合せ不要であり、取付時間の短縮になります。

セット内容

タイプ	構成部品 ①	構成部品 ②
BRTB	○	○
BRTBO	○	

構成部品内訳

① 本体
② 付属部品
ネジ付ノックピン　6m5×20　2本
セットスクリュー　M8×8　2本
ボールリリースネジ　M4×20　1本
六角穴付ボルト　（下表）　2本

被加工材が、軟鋼板で板厚6mm超 又は 引張強度460MPa超の場合は、極重荷重ばね 又は 補助ブースタースプリング使用をお勧めします。 P545参照
極重荷重ばねや補助ブースタースプリングを使用しても ボールの縦揺れが防ぎきれないような場合は、**ポジロック** リテーナーの使用をご検討ください。 P535参照

タイプ	D	A	B	C	G	K	R	S	U	X	Y	t	ボルトサイズ
BRTB	10	44.5	43.7	35.0	11.1	19.0	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	9.5	M8x45
	13	50.8	50.0	38.1	14.3	19.0	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	9.5	
	16	54.0	53.2	39.7	15.9	19.0	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	9.5	
	20	60.3	59.5	42.8	17.5	19.0	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	11.5	M10x50
	25	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5	M12x50
	32	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5	
	40	77.4	76.6	51.4	24.0	27.0	26.0	28.5	43.993	26.0	10.0	13.5	

注文方法 ORDER

タイプ	D
BRTB	*16*
BRTBO	*25*

出荷日 DELIVERY

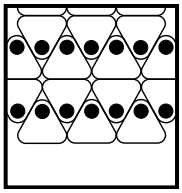
◆ セット納入　8日目出荷（1セット～）
◆ リテーナーのみ　8日目出荷（1個～）

出荷・キャンセル P12

価格

D	10	13	16	20	25	32	40
BRTB	4,320	4,320	4,520	4,520	4,920	5,420	8,690
BRTBO	4,250	4,250	4,440	4,440	4,830	5,320	8,590

ハイテン・重荷重用超小型ボールロックリテーナー

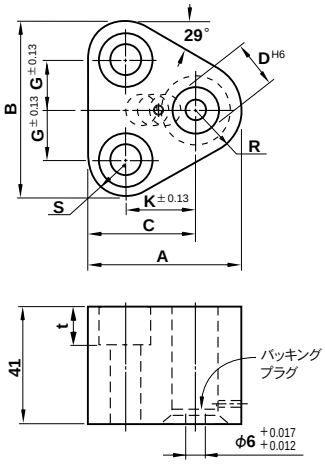


取付面積を最小にし、取付タイムを節約する
丸パンチ及びパイロットパンチ用

- 業界最小の、そして互換性を持つリテーナーです。限られたスペースにより多くの穴あけ可能とします。
- コンパクトボールロックリテーナーは手合わせによる適合は不要とし、50%に近い取付時間の節約となります。単純に箱からリテーナーを取り出し、ダイセットにねじ止めするだけです。
- 焼入れされたバッキングプラグに挿入する一本のノックだけで完璧な芯の保証が得られます。
- タップをたてたボールリリース穴があります。
- ボールロックリテーナーとも互換性があります。

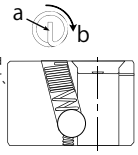
タイプ NRT

① 本体 材質：SNCM220相当 HRC：58～60

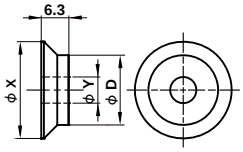


スプリング着脱方法

1. スプリングをセットする時は・・・
突き出した部分「a」をラジオペンチ等でつまみ、時計方向「b」にねじりながら、ボール穴の中へ押し込んでください。 離すとスプリングは拡張して、穴の内壁に押し付けられ、固定されます。
2. スプリングを取り外す時は・・・
「a」部を、同じく時計方向「b」にねじりながら、引き上げてください。



バッキングプラグ
標準Aタイプ（付属品）



D	部品番号	X	Y
10	268488	15.88	6 +0.017 +0.012
13	268534	19.05	
16	268542	22.23	
20	268569	25.40	
25	268577	31.75	
32	268585	38.10	
40	268593	46.04	

セット内容

タイプ	構成部品 ①	構成部品 ②
NRT	○	○
NRTO	○	

構成部品内訳

① 本体
② 付属部品
　ネジ付ノックピン　6m5×20　1本
　ボールリリースネジ M4×20　1本
　六角穴付ボルト　（下表）　2本

タイプ	D	A	B	C	G	K	R	S	t	ボルトサイズ
NRT	10	38.5	40.6	29.0	11.1	19.0	9.5	9.5	9.5	M8x45
	13	41.7	47.9	29.0	14.3	19.0	12.7	9.5	9.5	
	16	43.3	51.6	29.0	15.9	19.0	14.3	9.5	9.5	
	20	47.5	57.9	30.0	17.5	19.0	17.5	11.0	11.5	M10x50
	25	59.2	68.8	37.0	19.8	23.8	22.2	16.5	13.5	M12x50
	32	59.2	68.8	37.0	19.8	23.8	22.2	16.5	13.5	
	40	69.0	76.5	43.0	24.0	27.0	26.0	22.0	13.5	

注文方法 ORDER

タイプ	D
NRT	16
NRTO	25

出荷日 DELIVERY

◆ セット納入　翌日出荷（1セット～）
◆ リテーナーのみ　翌日出荷（1個～）

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ セット納入　当日出荷　300円（@1セット）
◆ リテーナーのみ　当日出荷　300円（@1個）

価格

D	10	13	16	20	25	32	40
NRT	3,850	4,220	4,910	5,400	6,050	6,890	6,890
NRTO	3,780	4,140	4,830	5,320	5,960	6,790	6,790

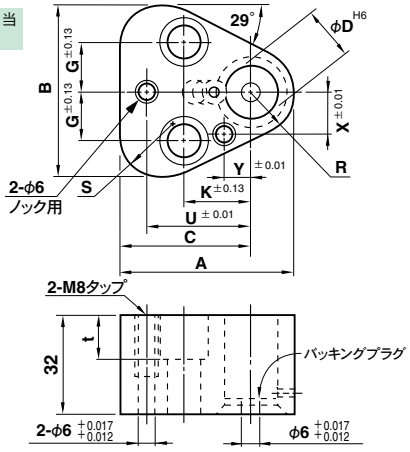
TRUE POSITION®

軽荷重用ボールロックリテーナー

タイプ CRT

工業標準として認められた
互換性に優れたリテーナー

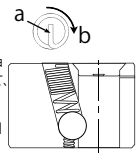
① 本体 材質：SNCM220相当
HRC：58～60



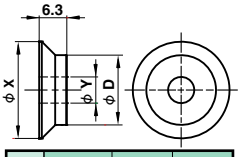
トゥルーポジションリテーナーはより精密な位置寸法にて、ノック穴、シャンク穴を加工しています。刃合せ不要であり、取付時間の短縮になります。

スプリング着脱方法

1. スプリングをセットする時は・・・
突き出した部分「a」をラジオペンチ等でつまみ、時計方向「b」にねじりながら、ボール穴の中へ押し込んでください。 離すとスプリングは拡張して、穴の内壁に押し付けられ、固定されます。
2. スプリングを取り外す時は・・・
「a」部を、同じく時計方向「b」にねじりながら、引き上げてください。



バッキングプラグ
標準Aタイプ（付属品）



D	部品番号	X	Y
10	268488	15.88	6 +0.017 +0.012
13	268534	19.05	
16	268542	22.23	
20	268569	25.40	
25	268577	31.75	
32	268585	38.10	
38	268453	44.45	

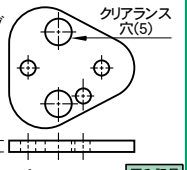
セット内容

タイプ	構成部品 ①	②	③	④
CRT	○	○		
CRTK	○		○	○
CRTO	○			
URBP＿48			○	

構成部品内訳

① 本体
② 付属部品　ネジ付ノックピン　6^{m5}×20 2本
　セットスクリュー　M8×8　2本
　ボールリリースネジ M4×12　1本
　六角穴付ボルト　（下表）　2本
③ バッキングプレート　材質：SK4(W1-9)相当
　HRC：56～60（深度1mm）
④ 付属部品（バッキングプレート仕様）　ネジ付ノックピン　6^{m5}×25 2本
　セットスクリュー　M8×8　2本
　ボールリリースネジ M4×12　1本
　六角穴付ボルト　（下表）　2本

③ バッキングプレート



厚み記号 48
シムプレートは t=1.8 厚み記号 18
材質：SK4(W1-9)相当

その他の厚みのバッキングプレートはP544参照

タイプ	D	A	B	C	G	K	R	S	U	X	Y	t	ボルトサイズ ②	ボルトサイズ ④
CRT	10	44.5	43.7	35.0	11.1	19.0	9.5	12.0	26.925	9.0	7.5	9.5	M8x35	M8x45
	13	50.8	50.0	38.1	14.3	19.0	12.7	15.2	29.970	12.0	6.5	9.5		
	16	54.0	53.2	39.7	15.9	19.0	14.3	16.8	31.750	13.5	6.0	9.5		
	20	60.3	59.5	42.8	17.5	19.0	17.5	20.0	33.530	16.5	5.0	11.5	M10x40	M10x50
	25	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5	M12x40	M12x50
	32	69.9	69.1	47.7	19.8	23.8	22.2	24.7	40.640	22.0	7.0	13.5		
	38	77.4	76.6	51.4	24.0	27.0	26.0	28.5	43.993	26.0	10.0	13.5		

バッキングプレート付は
ボルト及びノックピンの長さが変わります。

注文方法 ORDER

タイプ　D
CRTK　16　(①+③+④)
CRT　25　(①+②)

タイプ　D　厚み記号 (プレート類のみ)
URBP　32　48　(③のみ)
URSP　20　18　(シムプレート)

出荷日 DELIVERY

- ◆ セット納入　翌日出荷（1セット～）
- ◆ リテーナーのみ（付属品付きも可）　翌日出荷（1個～）
- ◆ バッキングプレートのみ　翌日出荷（1枚～）
- ◆ シムプレートのみ　翌日出荷（1枚～）

緊急出荷 SOS

- ◆ セット納入　当日出荷　300円（@1セット）
- ◆ リテーナーのみ（付属品付きも可）　当日出荷　300円（@1個）
- ◆ バッキングプレートのみ　当日出荷　0円（@1枚）
- ◆ シムプレートのみ　当日出荷　0円（@1枚）

出荷・キャンセル P12

価格

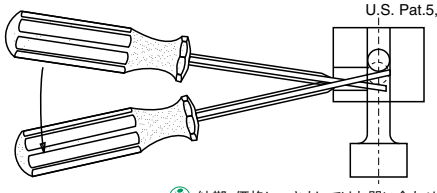
D	10	13	16	20	25	32	38
CRT ①+②	3,000	3,000	3,200	3,400	3,800	4,400	4,400
CRTK ①+③+④	3,890	3,890	4,090	4,330	4,800	5,690	5,800
CRTO ①のみ	2,930	2,930	3,120	3,320	3,710	4,300	4,300
バッキングプレート ③のみ	530	530	530	530	530	820	930
シムプレート	340	390	420	540	580	580	580

サイドリリースオプション

SR

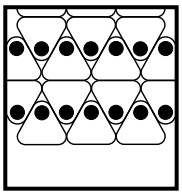
U.S. Pat.5,197,368

金型又はパンチを改造しなければリテーナーの底にある標準ボールリリース穴が使えない場合があります。シャンク径より大きな刃先のパンチを使うときなどがそうです。この問題を解決するために、標準ボールリリースツールをリテーナーの側面から挿入できるようにし、パンチ側のボールシートに固定された保持用ボールを解除してパンチを取り外すことを可能にしました。ご注文の際はカタログ番号の後ろに「SR」と明記してください。
注文例：CRT10-SR



納期・価格につきましてはお問い合わせください。

軽荷重用超小型ボールロックリテーナー

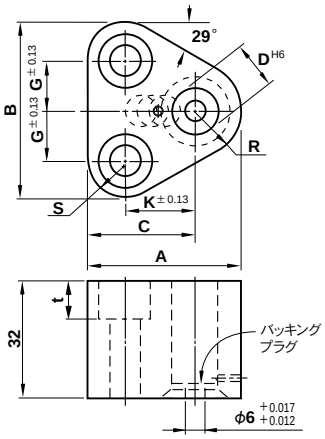


取付面積を最小にし、取付タイムを節約する
丸パンチ及びパイロットパンチ用

- 業界最小の、そして互換性を持つリテーナーです。限られたスペースにより多くの穴あけ可能とします。
- コンパクトボールロックリテーナーは手合わせによる適合は不要とし、50%に近い取付時間の節約となります。単純に箱からリテーナーを取り出し、ダイセットにねじ止めするだけです。
- 焼入れされたバッキングプラグに挿入する一本のノックだけで完璧な芯の保証が得られます。
- タップをたてたボールリリース穴があります。
- ボールロックリテーナーとも互換性があります。

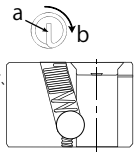
タイプ TRT

① 本体 材質：SNCM220相当 HRC：58～60

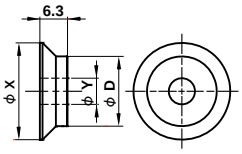


スプリング着脱方法

1. スプリングをセットする時は・・・
突き出した部分「a」をラジオペンチ等でつまみ、時計方向「b」にねじりながら、ボール穴の中へ押し込んでください。 離すとスプリングは拡張して、穴の内壁に押し付けられ、固定されます。
2. スプリングを取り外す時は・・・
「a」部を、同じく時計方向「b」にねじりながら、引き上げてください。



バッキングプラグ
標準Aタイプ（付属品）



D	部品番号	X	Y
10	268488	15.88	6 +0.017 +0.012
13	268534	19.05	
16	268542	22.23	
20	268569	25.40	
25	268577	31.75	
32	268585	38.10	

セット内容

タイプ	構成部品 ①	構成部品 ②
TRT	○	○
TRTO	○	

構成部品内訳

① 本体
② 付属部品
ネジ付ノックピン 6m5×20 1本
ボールリリースネジ M4×12 1本
六角穴付ボルト （下表） 2本

タイプ	D	A	B	C	G	K	R	S	t	ボルトサイズ
TRT	10	38.5	40.6	29.0	11.1	19.0	9.5	9.5	9.5	M8x35
	13	41.7	47.9	29.0	14.3	19.0	12.7	9.5	9.5	
	16	43.3	51.6	29.0	15.9	19.0	14.3	9.5	9.5	
	20	47.5	57.9	30.0	17.5	19.0	17.5	11.0	11.5	M10x40
	25	59.2	68.8	37.0	19.8	23.8	22.2	16.5	13.5	M12x40
	32	59.2	68.8	37.0	19.8	23.8	22.2	16.5	13.5	

注文方法 ORDER

タイプ	D
TRT	16
TRTO	25

出荷日 DELIVERY

◆ セット納入　翌日出荷（1セット～）
◆ リテーナーのみ　翌日出荷（1個～）

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ セット納入　当日出荷 300円（@1セット）
◆ リテーナーのみ　当日出荷 300円（@1個）

価格

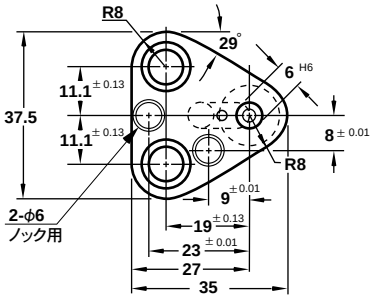
D	10	13	16	20	25	32
TRT	2,800	2,800	3,000	3,200	3,500	5,600
TRTO	2,730	2,730	2,920	3,120	3,410	5,500

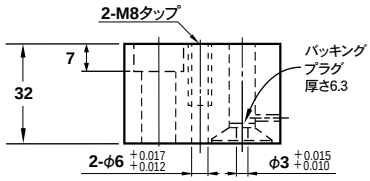
軽荷重用ボールロックリテーナー

小径穴及び限定された取付面への適用
- 相互干渉の問題を解決し、従来のリテーナー取付に必要な面積を47%減少することが可能。
- TRNはφ6までの近接する小穴打ち抜きの際の取付の問題を解決します。

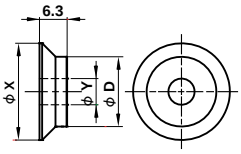
タイプ
TRN06

① 本体　材質：SNCM220相当　HRC：58～60





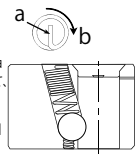
バッキングプラグ
標準Aタイプ（付属品）



D	部品番号	X	Y
06	268518	12.70	3 +0.015 +0.010

スプリング着脱方法

1. スプリングをセットする時は・・・
突き出した部分「a」をラジオペンチ等でつまみ、時計方向「b」にねじりながら、ボール穴の中へ押し込んでください。　離すとスプリングは拡張して、穴の内壁に押し付けられ、固定されます。
2. スプリングを取り外す時は・・・
「a」部を、同じく時計方向「b」にねじりながら、引き上げてください。



セット内容

タイプ	構成部品 ①	構成部品 ②
TRN06	○	○
TRNO06	○	

構成部品内訳
① 本体
② 付属部品
- ネジ付ノックピン　6^{m5}×20　1本
- 　3^{m5}×20　1本
- セットスクリュー　M8×8　2本
- ボールリリースネジ　M3×15　1本
- 六角穴付ボルト　M6×35　2本

注文方法 ORDER

タイプ
TRN06

出荷日 DELIVERY

◆ セット納入　翌日出荷（1セット～）
◆ リテーナーのみ　翌日出荷（1個～）

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆ セット納入　当日出荷　300円（@1セット）
◆ リテーナーのみ　当日出荷　300円（@1個）

価格

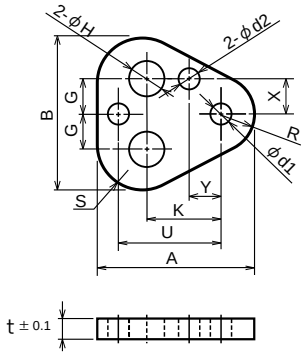
D	06
TRN06	3,000
TRNO06	2,900

バッキングプレート／シムプレート

URBP（バッキングプレート）/URSP（シムプレート）

BRT, BRTL, CRT

材質：SK4(W1-9)相当
HRC：56～60（深度1mm）
（シムプレートは焼入れなし）



バッキングプレート	
厚み記号	t
48	4.8
60	6.0
80	8.0
100	10.0

シムプレート	
厚み記号	t
18	1.8

	D	A	U	K	B	G	Y	X	S	H	R	d1	d2
URBP URSP	10	44.5	26.925	19.0	43.7	11.1	7.5	9.0	12.0	10	9.5	6.2	7.0
	13	50.8	29.970	19.0	50.0	14.3	6.5	12.0	15.2	10	12.7	6.2	7.0
	16	54.0	31.750	19.0	53.2	15.9	6.0	13.5	16.8	10	14.3	6.2	7.0
	20	60.3	33.530	19.0	59.5	17.5	5.0	16.5	20.0	12	17.5	6.2	7.0
	25	69.9	40.640	23.8	69.1	19.8	7.0	22.0	24.7	14	22.2	6.2	7.0
	32	69.9	40.640	23.8	69.1	19.8	7.0	22.0	24.7	14	22.2	6.2	7.0
	38	77.4	43.993	27.0	76.6	24.0	10.0	26.0	28.5	14	26.0	6.2	7.0
	40	77.4	43.993	27.0	76.6	24.0	10.0	26.0	28.5	14	26.0	6.2	7.0

注文方法 ORDER

	タイプ	D	厚み記号
★バッキングプレート	URBP	13	48
★シムプレート	URSP	13	18

出荷日 DELIVERY

翌日出荷

緊急出荷 SOS

当日出荷 0円（@1枚）

出荷・キャンセル P12

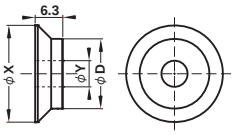
価格

D	バッキングプレート													シムプレート			
	タイプ	D	厚み記号	価格	D	厚み記号	価格	D	厚み記号	価格	D	厚み記号	価格	タイプ	D	厚み記号	価格
10	URBP	10	**48**	530	10	**60**	900	10	**80**	900	10	**100**	900	URSP	10	**18**	340
13	URBP	13	**48**	530	13	**60**	900	13	**80**	900	13	**100**	900	URSP	13	**18**	390
16	URBP	16	**48**	530	16	**60**	900	16	**80**	900	16	**100**	900	URSP	16	**18**	420
20	URBP	20	**48**	530	20	**60**	1,030	20	**80**	1,030	20	**100**	1,030	URSP	20	**18**	540
25	URBP	25	**48**	530	25	**60**	1,040	25	**80**	1,040	25	**100**	1,040	URSP	25	**18**	580
32	URBP	32	**48**	820	32	**60**	1,090	32	**80**	1,090	32	**100**	1,090	URSP	32	**18**	580
38	URBP	38	**48**	930	38	**60**	1,120	38	**80**	1,120	38	**100**	1,120	URSP	38	**18**	580
40	URBP	40	**48**	930	40	**60**	1,370	40	**80**	1,370	40	**100**	1,370	URSP	40	**18**	580

ボールロック用部品

		タイプ／サイズ										
		バッキングプラグ			ソケットヘッドキャップスクリュー	ボールリリースクリュー	ノックピン	鋼球	標準ばね	極重荷重ばね	補助ブースタースプリング	リテーナードリルブッシュ
		Aタイプ	Bタイプ	Cタイプ								
		標準	任意	任意								
ハイテン・重荷重用 BRT BRTL NRT	10	268488	–	266086	574552 M8×45	268992 M4×20	260037 6^{m5}×20	268836 φ10	268976	269018	269026	268372
	13	268534	–	266094				268844 φ12	268933	269034	269042	268399
	16	268542	–	266108								268402
	20	268569	–	266116	574597 M10×50							268429
	25	268577	–	266124	574694 M12×50							268437
	32	268585	–	266132								268445
	40	268593	–	–								–
軽荷重用 CRT TRT	10	268488	–	266086	574538 M8×35	268968 M4×12	260037 6^{m5}×20	268828 φ8	268909	–	–	268372
	13	268534	266159	266094								268399
	16	268542	266167	266108								268402
	20	268569	266175	266116	574589 M10×40							268429
	25	268577	266183	266124	574635 M12×40							268437
	32	268585	266191	266132								268445
	38	268453	266205	–								–
TRN 06	06	268518	–	266078	574511 M6×35	268984 M3×15	574651 3^{m5}×20 260037 6^{m5}×20	268801 φ6	268895	–	–	268275

バッキングプラグ寸法表



D	Aタイプ			Bタイプ			Cタイプ	
	タイプ	X	Y	タイプ	X	Y	タイプ	X
06	268518	12.70	3.010	–	–	–	266078	12.70
10	268488	15.88	6.012	–	–	–	266086	15.88
13	268534	19.05	6.012	266159	19.05	7.5	266094	19.05
16	268542	22.23	6.012	266167	22.23	10.0	266108	22.23
20	268569	25.40	6.012	266175	25.40	13.0	266116	25.40
25	268577	31.75	6.012	266183	31.75	18.0	266124	31.75
32	268585	38.10	6.012	266191	38.10	22.5	266132	38.10
38	268453	44.45	6.012	266205	44.45	29.0	–	–
40	268593	46.04	6.012	–	–	–	–	–

パンチ抜き工具

角度付きチップ
（全リテーナー用）

Cat. No. 818038

ストレートチップ
（全リテーナー用）

Cat. No. 818046

ネジ付きチップ
（トウルーポジションリテーナー用）

Cat. No. 269999

タイプ		価格
角度付き	818038	650
ストレート	818046	650
ネジ付き	269999	1,300

注文方法 ORDER　カタログ番号 818038

出荷日 DELIVERY ◆ 翌日出荷（1本～）

緊急出荷 SOS ◆ 当日出荷 0円（@1本）

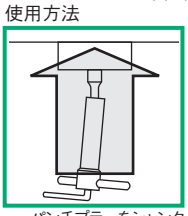
パンチプラー

3ステップで簡単にボールロックパンチを取り外す

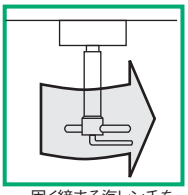
ボールロックパンチの取外し、交換が僅か数分で。

デイトンパンチプラーを使用すれば、ボールロックパンチをリテーナーからすばやく簡単に取外せます。パンチが滑ったり外すことが困難で、時には危ない方法としてバイスの口金や他の工具を間に合わせに使う必要もありません。

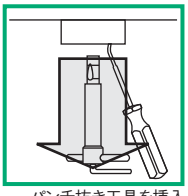
使用方法



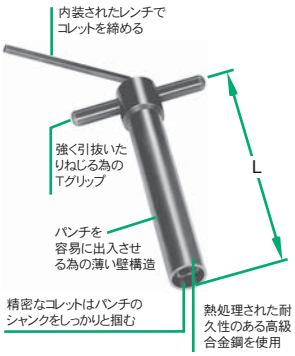
1 パンチプラーをシャンクに挿入



2 固く締まる迄レンチを廻し込む



3 パンチ抜き工具を挿入して引抜く



タイプ	シャンク径	最大ポイント長さ	全長
818402	06	28	95
818429	10	33	95
818437	13	40	100
818445	16	40	100
818453	20	40	100
818461	25	46	110
818488	32	46	110
818526	セット（7種類）		

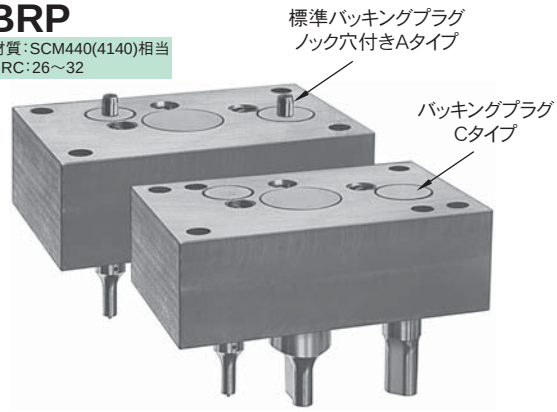
注文方法 ORDER　タイプ 818526

ハイテン・重荷重用 集合リテーナー

デイトンは、金型製作を簡単にし、且つコスト低減に役立つ集合リテーナーを開発しました。詳細図面を描く手間が省け、型設計・製作の両部門の時間を短縮できます。

タイプ
BRP

材質：SCM440(4140)相当
HRC：26～32



標準バッキングプラグ

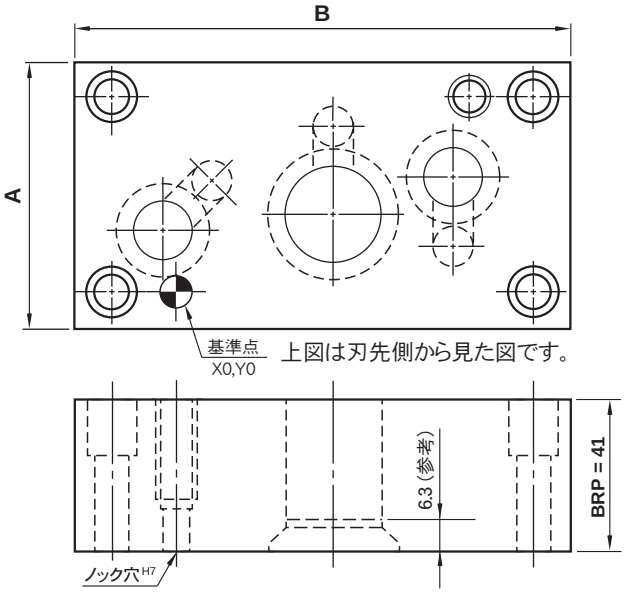
パンチと同軸ノック用
Aタイプ
ノック穴つき

位置決め用のφ6ノック穴を持つAタイプのバッキングプラグは、リテーナーに2ケのノック穴をあける必要がなくなり、コストの節約になります。

バッキングプラグ

Cタイプ

Cタイプのバッキングプラグへの変更が可能です。



上図は刃先側から見た図です。

全ての寸法は基準点から指示してください。

ノック穴	3	4	5	6	8	10	12	13	16
タップ	M5	M6	M8	M8	M10	M14	M14	M16	M20

ねじ及びノックのサイズ、位置をご指示ください。

基準点からの穴位置公差	
ノック穴	±0.01
ねじ穴	±0.13
パンチ穴	±0.01

標準外形サイズ表 （A=縦、B=横）

タイプ	A	B											
		60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	300
BRP	50	5060	5070	5080	5090	50100	50125	50150	50175	50200	50225	50250	50300
	60	6060	6070	6080	6090	60100	60125	60150	60175	60200	60225	60250	60300
	70		7070	7080	7090	70100	70125	70150	70175	70200	70225	70250	70300
	80			8080	8090	80100	80125	80150	80175	80200	80225	80250	80300
	100					100100	100125	100150	100175	100200	100225	100250	100300
	125						125125	125150	125175	125200	125225	125250	125300
	150							150150	150175	150200	150225	150250	150300
	200								200175	200200	200225	200250	200300

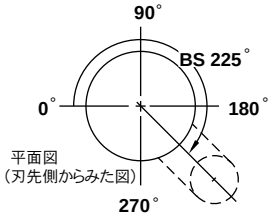
上記以外のサイズも承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	サイズ(AB)
BRP	*5060*
BRP	*5585* ← 上記以外のサイズの場合 例：A=55, B=85

・図面または2Dデータ、3Dデータをお送りください。
・注文票に記載していただくことも可能です。
（注文票は弊社ホームページからダウンロードできます）

ボール穴位置



0°から時計方向に
角度を指示

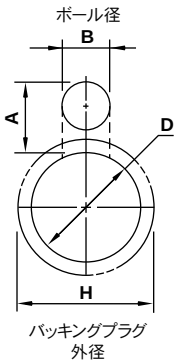
基準点からの穴位置公差	
ノック穴	±0.01
ねじ穴	±0.13
パンチ穴	±0.01

ボール穴位置精度	角度公差
B	±5°
BB	±0°5'

指定のない場合はBBになります。

穴相関関係

必要なスペース



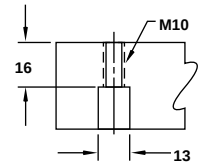
Type	D	A	B	H
BRP	10	15	10	16
	13	17	12	19
	16	17	12	22
	20	17	12	26
	25	17	12	31
	32	17	12	38
	40	17	12	46

バッキングプラグ外径より近接する設計可能。2ケ以上のプラグが相互に干渉する場合、プラグの干渉面を平面に研削します。

追加変更

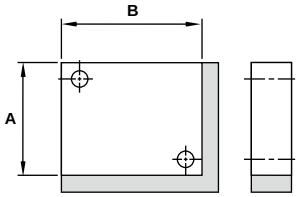
標準ジャッキスクリュー穴

ジャッキスクリューを使用してリテーナーからノックピンを容易に引き外すことができる。



特注サイズ

リテーナーの外周を削って指定寸法に仕上げることができます。
面仕上はフライス切削±0.8

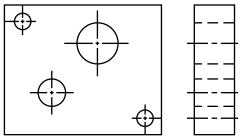


クリアランス穴

特別な指示の無い限り、穴はドリルであけたままです。

位置公差±0.3

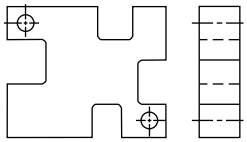
穴径公差 $^{+0.4}_{0}$



次の様な追加指示については詳細図をお送りください。

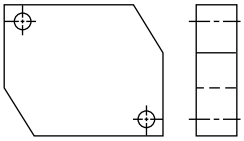
ノッチ

隣接する部分との干渉をさける為のノッチ加工は、外周のどの面についても可能です。面仕上げは、フライス切削±0.8



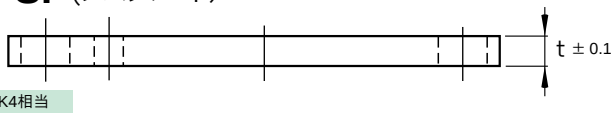
コーナーカット

ノッチと同様コーナーカット加工もまた可能です。面仕上げはフライス切削±0.8



RPBP(バッキングプレート)/RPSP(シムプレート)

オプションでバッキングプレート/シムプレートが付属出来ます。
プレートのみの注文も承ります。



材質:SK4相当
HRC：56～60
(シムプレートは焼入れなし)

バッキングプレート	
厚み記号	t
50	5.0
60	6.0
80	8.0
100	10.0

シムプレート	
厚み記号	t
18	1.8

注文方法 ORDER

タイプ | 厚み記号 | サイズ(AB)

★バッキングプレート RPBP 50−6080 ← 例：t=5.0, A=60, B=80

★シムプレート RPSP 18−6080

軽荷重用 集合リテーナー

デイトンは、金型製作を簡単にし、且つコスト低減に役立つ集合リテーナーを開発しました。詳細図面を描く手間が省け、型設計・製作の両部門の時間を短縮できます。

タイプ
CRP

材質：SCM440(4140)相当
HRC：26～32

標準バッキングプラグ

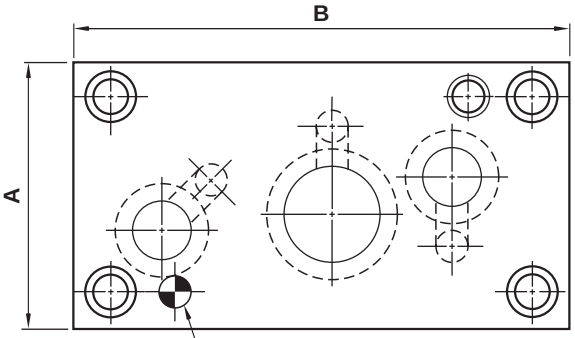
パンチと同軸ノック用
Aタイプ
ノック穴つき

位置決め用のφ6ノック穴を持つAタイプのバッキングプラグは、リテーナーに2ケのノック穴をあける必要がなくなり、コストの節約になります。

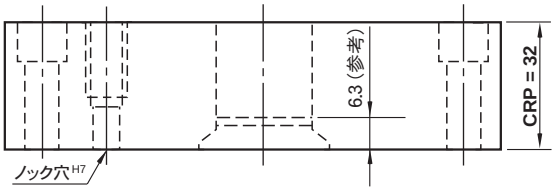
バッキングプラグ

Cタイプ

Cタイプのバッキングプラグへの変更が可能です。



上図は刃先側から見た図です。



全ての寸法は基準点から指示してください。

ノック穴	3	4	5	6	8	10	12	13	16
タップ	M5	M6	M8	M8	M10	M14	M14	M16	M20

ねじ及びノックのサイズ、位置をご指示ください。

基準点からの穴位置公差	
ノック穴	±0.01
ねじ穴	±0.13
パンチ穴	±0.01

標準外形サイズ表 （A=縦、B=横）

タイプ	A	B											
		60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	300
CRP	50	5060	5070	5080	5090	50100	50125	50150	50175	50200	50225	50250	50300
	60	6060	6070	6080	6090	60100	60125	60150	60175	60200	60225	60250	60300
	70		7070	7080	7090	70100	70125	70150	70175	70200	70225	70250	70300
	80			8080	8090	80100	80125	80150	80175	80200	80225	80250	80300
	100					100100	100125	100150	100175	100200	100225	100250	100300
	125						125125	125150	125175	125200	125225	125250	125300
	150							150150	150175	150200	150225	150250	150300
	200								200175	200200	200225	200250	200300

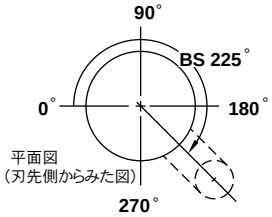
上記以外のサイズも承ります。

注文方法 ORDER

タイプ　サイズ(AB)
CRP　5060
CRP　5585　← 上記以外のサイズの場合 例：A=55, B=85

・図面または2Dデータ、3Dデータをお送りください。
・注文票に記載していただくことも可能です。
（注文票は弊社ホームページからダウンロードできます）

ボール穴位置



0°から時計方向に
角度を指示

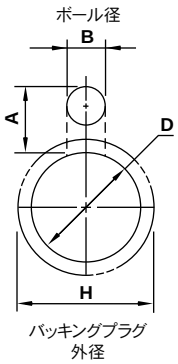
基準点からの穴位置公差	
ノック穴	±0.01
ねじ穴	±0.13
パンチ穴	±0.01

ボール穴位置精度	角度公差
B	±5°
BB	±0°5'

指定のない場合はBBになります。

穴相関関係

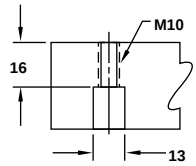
必要なスペース



Type	D	A	B	H
CRP	06	11.5	6	12
	10	13	8	16
	13	13	8	19
	16	13	8	22
	20	13	8	26
	25	13	8	31
	32	13	8	38
	38	13	8	44

バッキングプラグ外径より近接する設計可能。2ケ以上のプラグが相互に干渉する場合、プラグの干渉面を平面に研削します。

追加変更

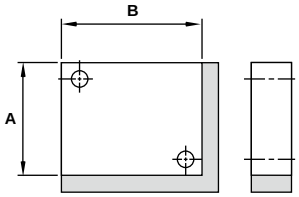


標準ジャッキスクリュー穴

ジャッキスクリューを使用してリテーナーからノックピンを容易に引き外すことができる。

特注サイズ

リテーナーの外周を削って指定寸法に仕上げることができます。
面仕上はフライス切削±0.8

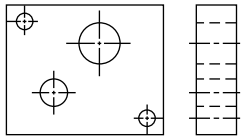


クリアランス穴

特別な指示の無い限り、穴はドリルであけたままです。

位置公差±0.3

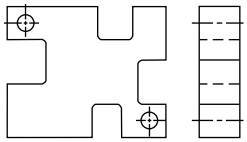
穴径公差 $^{+0.4}_{0}$



次の様な追加指示については詳細図をお送りください。

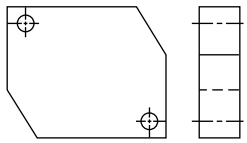
ノッチ

隣接する部分との干渉をさける為のノッチ加工は、外周のどの面についても可能です。面仕上げは、フライス切削±0.8



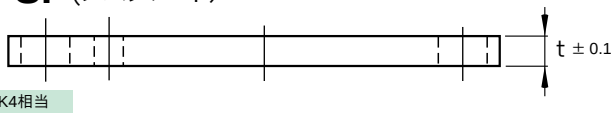
コーナーカット

ノッチと同様コーナーカット加工もまた可能です。面仕上げはフライス切削±0.8



RPBP(バッキングプレート) /RPSP(シムプレート)

オプションでバッキングプレート/シムプレートが付属出来ます。
プレートのみの注文も承ります。



材質:SK4相当
HRC：56～60
(シムプレートは焼入れなし)

バッキングプレート	
厚み記号	t
50	5.0
60	6.0
80	8.0
100	10.0

シムプレート	
厚み記号	t
18	1.8

注文方法 ORDER

タイプ | 厚み記号 | サイズ(AB)

★バッキングプレート RPBP 50−6080 ← 例：t=5.0, A=60, B=80

★シムプレート RPSP 18−6080

ハイテン・重荷重ボールロック用 エアシリンダー リバーシブルタイプチェンジリテーナー

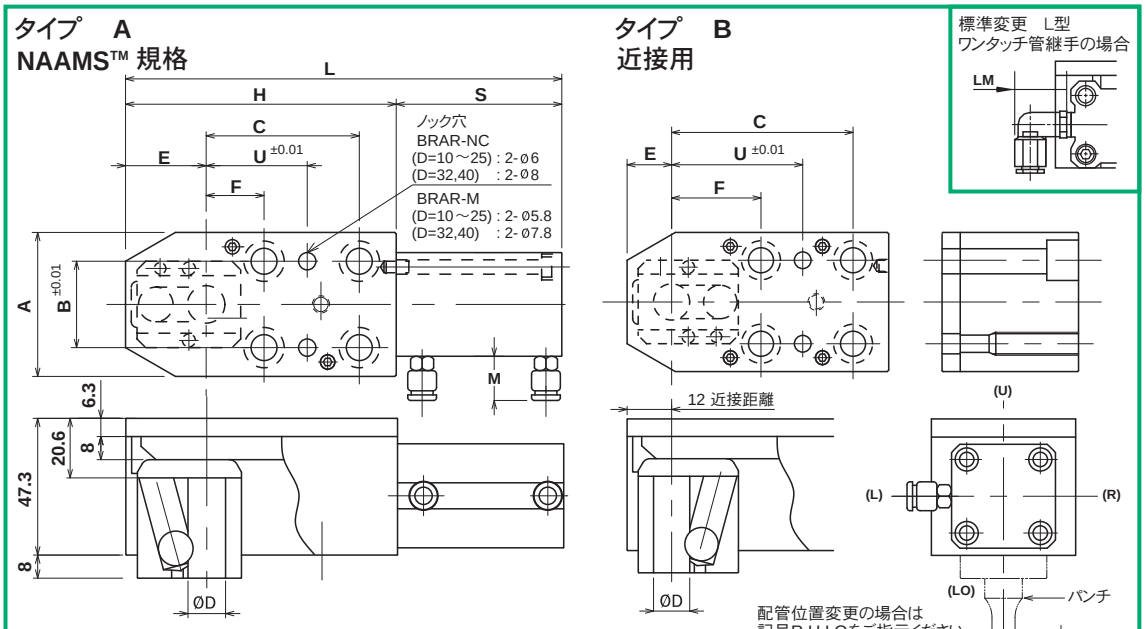
（特許登録済）

BRAR-NC
NC対応

BRAR-M
刃合せ用

パンチ穴位置の変更
パンチセットブロックを反転することによりAタイプから Bタイプへと変更できます。
より隅寄りのピアス加工にも使用出来ます。

チェンジリテーナーは異なった穴の抜き打ちが必要とされる所に適しています、従って、様々な穴の抜き打ちに適用できる為、複数の金型を作る必要はありません。また右手側と左手側のように異なる製品でも、1つの金型で対応できます。穴の抜き打ちパターンの変更がわずか数分で、時には数秒でできます。所定の位置でパンチを固定しているカムが、エアー圧によって解放されることにより、材料との接触を十分に避けてパンチを上方へストロークさせることができます。



リテーナー付属部品

D	ねじ付きノックピン	セットスクリュー	六角穴付きボルト	エアーシリンダ	ワンタッチ継ぎ手
10	φ6×30	M8×10	M8×50	CQ2B25−35D	KQ2H 06−M5A
13			M10×50	CQ2B25−40D	
16					
20				CQ2B32−45D	KQ2H 06−01AS
25				CQ2B32−50D	
32	φ8×30	M10×10	M12×50	CQ2B32−65D	
40				CQ2B32−65D	

配管用チューブ（別注）
φ6

ⓘ プレス加工時、必ずエアーを供給させたまま使用してください。

推奨エアー圧：0.5MPa−1.0MPa（73−145PSI）

タイプ ハイテン・重荷重用	D	L	A	B	C タイプA	C タイプB	E タイプA	E タイプB	F タイプA	F タイプB	H	U タイプA	U タイプB	S	M	LM
BRAR-NC -M	10	151.0	46	30	–	–	28.0	16.0	21	33	93.5	37	49	57.5	14.7	17.5
	13	162.5	50	30	–	–	28.0	16.0	25	37	100.0	41	53	62.5		
	16	167.0	50	30	–	–	31.0	19.0	25	37	104.5	41	53	62.5		
	20	181.5	58	38	–	–	32.5	20.5	29	41	113.5	45	57	68.0		
	25	196.5	58	38	–	–	35.0	23.0	29	41	123.5	45	57	73.0		
	32	250.0	80	56	100	112	38.0	26.0	38	50	152.0	60	72	98.0	18.5	25.5
	40	254.0	80	56	100	112	42.0	30.0	38	50	156.0	60	72	98.0		

＊A.S注文時、LとSの寸法は+10mm

注文方法 ORDER

タイプ　NC/刃合わせ D − NAAMS™/近接　標準変更

BRAR - NC 20 - A　KQL
BRAR - M 25 - B　A.S

出荷日 DELIVERY

◆ 18日目出荷（1～5個）

出荷・キャンセル P12

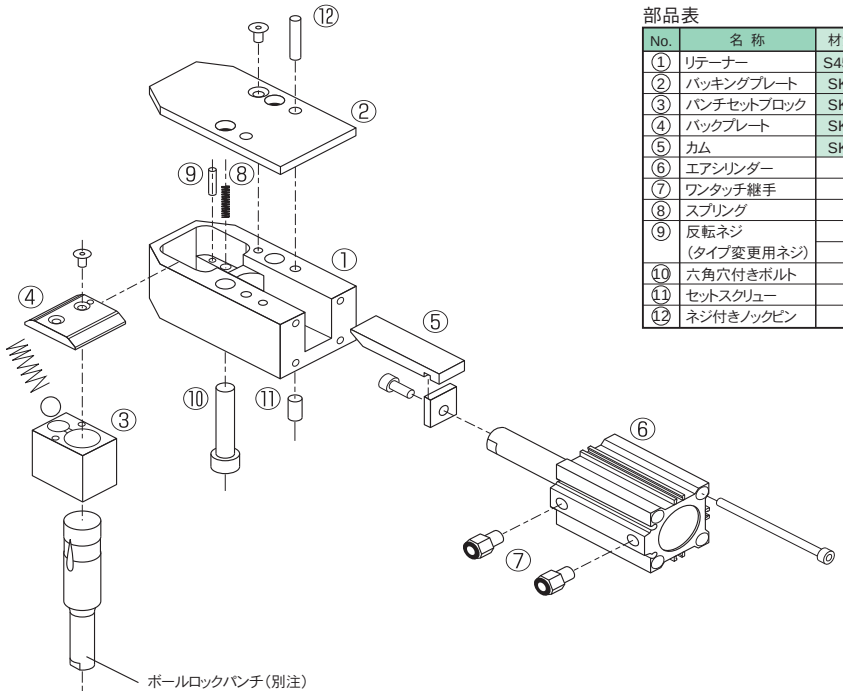
NAAMS™ は、北米自動車/鉄鋼メーカー協会のトレードマークです。

タイプ変更手順 《パンチセットブロックを反転しAタイプから Bタイプへと変更させます。》

1) リテーナー本体①からバッキングプレート② を取り外す。
2) パンチセットブロック③ を取り出す。
3) タイプ変更用ねじ⑨ を一旦取り外し180°反転させた位置に取り付ける。
4) パンチセットブロック③ を180°反転してセットする。
5) バッキングプレート② を取り付ける。

注) パンチセットブロック③とバックプレート④はバラさないでください。

構造図



部品表

No.	名 称	材質	熱処理
①	リテーナー	S45C	
②	バッキングプレート	SK3	HRC54～56
③	パンチセットブロック	SK3	HRC58～60
④	バックプレート	SK3	HRC54～56
⑤	カム	SK3	HRC54～56
⑥	エアシリンダー		
⑦	ワンタッチ継手		
⑧	スプリング		
⑨	反転ネジ		
	(タイプ変更用ネジ)		
⑩	六角穴付きボルト		
⑪	セットスクリュー		
⑫	ネジ付きノックピン		

標準変更

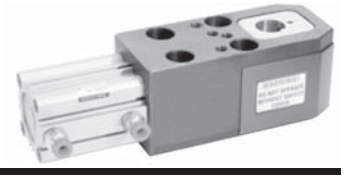
記 号	内 容	追加工価格	納 期
B.P	カムロック用ボールプランジャーを付ける。(M6-B,P)	1,500	
A.S	オートスイッチ付エアシリンダーに変更する。(CDQ2B タイプ)	9,500	+0 日
R, U, LO	配管取付位置を変更する。	0	
KQL	L型ワンタッチ管継手に変更する。(KQL06-M5A/01AS)	0	

■A.S注文時、LとSの寸法は+10mmになります。

価格

D	10	13	16	20	25	32	40
BRAR-NC	158,150	181,280	181,280	211,700	211,700	238,430	238,430
BRAR-M	147,150	170,280	170,280	200,700	200,700	227,430	227,430

ハイテン・重荷重ボールロック用エアシリンダー チェンジリテーナー



（特許登録済）

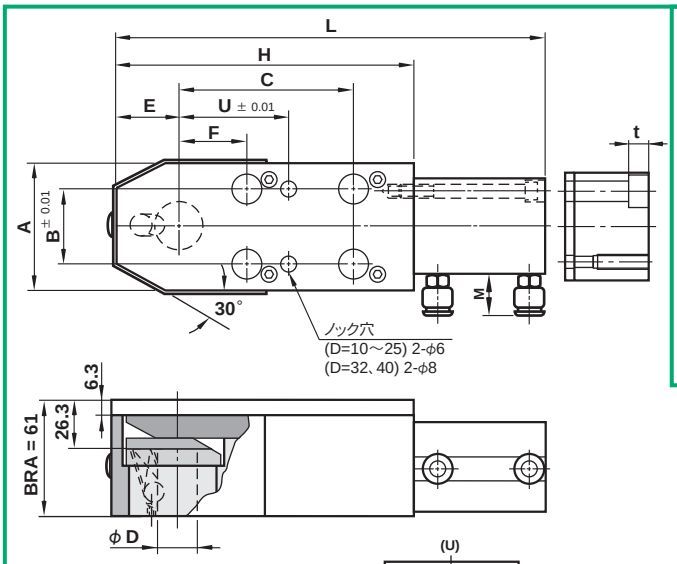
BRA

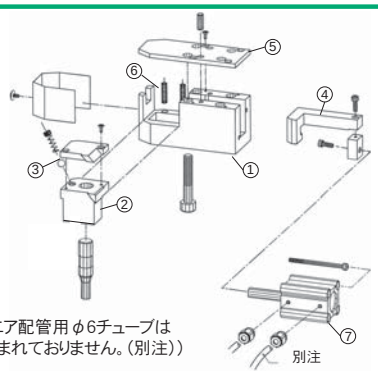
ハイテン・重荷重パンチ用

パンチ作動の可否を僅か数秒で

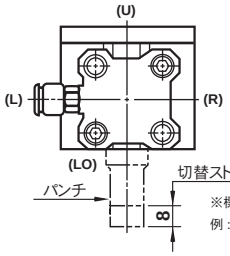
チェンジリテーナーはパンチを上下にストロークさせる事により、穴の有、無しを打ち分ける事ができます。したがって製品毎に金型を2通り作る必要がありません。又、ロット毎にパンチの抜き差しをする必要もありません。

ボールロック式チェンジリテーナーは、パンチリテーナーがボールロック式ですので、穴サイズ、穴形状の変更等、設変時のパンチ交換が数分か、時には数秒で交換できます。





（エア配管用φ6チューブは含まれておりません。（別注））



配管位置変更の場合は記号R、U、LOをご指示ください。（標準位置：L）

※標準パンチが使用できます。
例：BPX13-19-80 P7.2

プレス加工時、必ずエアーを供給させたまま使用してください。

部品表

No.	名 称	材質	熱処理
1	リテーナー	S45C	
2	パンチセットブロック	SK3	HRC58-60
3	バックプレート	SK3	HRC54-56
4	カム	SK3	HRC54-56
5	バッキングプレート	SK3	HRC54-56
6	スプリング		
7	エアーシリンダー		

リテーナー付属部品（各2本）

D	ネジ付きノックピン	六角穴付ボルト(※1)	ホローセット	ワンタッチ管継手 ストレート
10	6^{m5}×30	M8×65	M8×10	KQ2H 06-01AS
13～25	6^{m5}×30	M10×65	M8×10	
32・40	8^{m5}×30	M12×65	M10×10	

※1 D=32,40に限り4本。

推奨エアー圧：0.5MPa-1.0MPa(73-145PSI)

タイプ ハイテン・重荷重用	D	L	A	B	C	E	F	H	U	t	M	取付ねじサイズ	エアーシリンダ
BRA	10	172.0	46	30	53	32	21	114	37	10.0	14.7	M8	NCDQ2B32-25DM
	13	183.0	50	30	57	34	25	120	41	12.0		M10	NCDQ2B32-30DM
	16												
	20	204.0	58	38	61	37	29	136	45				NCDQ2B32-35DM
	25												
	32	257.0	80	56	100	44	38	174	60	13.7	18.5	M12	NCDQ2B32-50DM
	40												

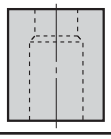
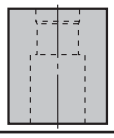
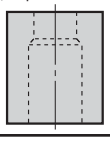
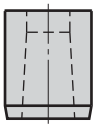
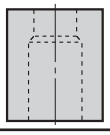
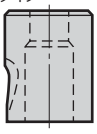
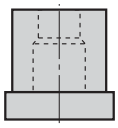
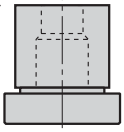
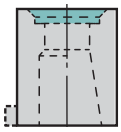
注文方法 ORDER　タイプ D　BRA 16

出荷日 DELIVERY　◆ 46日目出荷（1個～）　出荷・キャンセル P12

価格

D	10	13	16	20	25	32	40
BRA	163,500	189,200	189,200	223,000	223,000	252,700	252,700

ボタンダイ概要

	材質	HRC	タイプ			廻り止め							
			丸	標準異形状		ノックピンタイプ		フラットタイプ		カス上がり対策−XSC− ノックピンタイプ		カス上がり対策−XSC− フラットタイプ	
ストレートボタンダイ 	SKD11相当	60～63	ADX	ADR ADK ADO ADH ADJ		○	P554	○	P556	○	P558	○	P560
	SKH51(M2)相当	60～63	ADX	ADR ADK ADO ADH ADJ		○	P562	○	P564	○	P566	○	P568
スラグキャッチボタンダイ 	SKD11相当	60～63	ADXG		P570								
Mタイプストレートボタンダイ 	SKD11相当	60～63	ADXD	ADRD ADKD ADOD ADHD ADJD		○	P572			○	P574		
	SKD11相当	60～63	ADXM	ADRM ADKM ADOM ADHM ADJM				○	P576			○	P578
テーパー逃げボタンダイ 	SKD11相当	60～63	ANX	ANR ANK ANO ANH ANJ		○	P580			○	P582		
フレームハードタイプボタンダイ 	SX 105 V	未熱処理	ADXT	ADRT ADKT ADOT ADHT ADJT		○	P584						
ボールロックタイプボタンダイ（軽荷重用） 	SKD11相当	60～63	CDX	CDR CDK CDO CDH CDJ	P586 カス上がり対策−XSC− P587								
ヘッド付きボタンダイ 	SKD11相当	60～63	AHX	AHR AHK AHO AHH AHJ				○	P588			○	P590
	SKH51(M2)相当	60～63	AHX	AHR AHK AHO AHH AHJ				○	P592			○	P594
Mタイプヘッド付きボタンダイ 	SKD11相当	60～63	AHXM	AHRM AHKM AHOM AHHM AHJM				○	P596			○	P598
フォームボタンダイ 	SKD11相当	60～63	ADW ADWM ANW AHWM		P602								

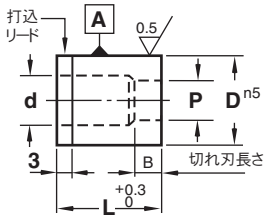
廻り止めノックピンタイプ ボタンダイ
標準材質SKD11相当

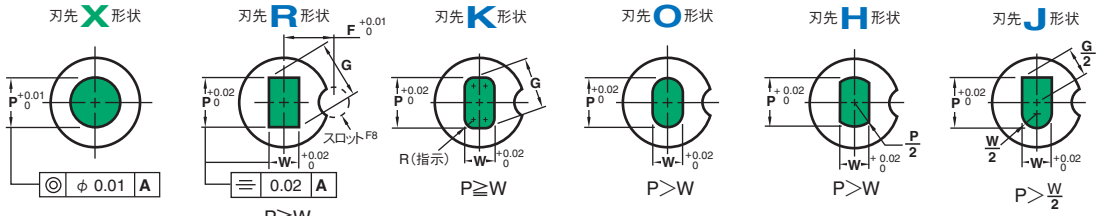
ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AD_

材質：SKD11相当
HRC：60～63

ノックピンはφ3、φ4、φ6からお選びください。





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状：$G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状：$G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	—	—	0.15～W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	—	—		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | D — 切れ刃 | 全長 | P/W | R指定（Kのみ） | 廻り止め指示

AD O 25 — A32 P14.78 W5.28 X41-90°
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例）

AD K 22 — B25 P10.78 W9.08 R2.04 X71-60°
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置60°の例）

AD X 32 — S30 XP12.28 X41
（刃先X形状の場合は角度指定不要）

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。

刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ08～38　3日目出荷（1～19個）
φ40～100　3日目出荷（1～4個）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ08～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）
φ40～100　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

◆ RKOHJ　φ10～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）
φ40～100　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

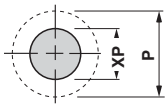
◆ EOS出荷 economy　φ8～38　7日目以降出荷（1～19個）　価格・納期は別途お見積りいたします。
φ40～100　7日目以降出荷（1～4個）　標準変更のみ対応可。

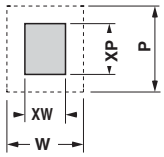
シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



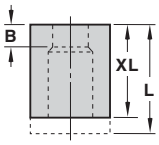


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

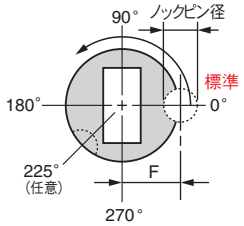
	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	400	200
X4	3.0	400	200
X41	4.0	400	0
X43	6.0	600	200

注文例:X41−180°
(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	200
X73	6.0	400

注文例:X71−135°(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ADO13-25 P7.08 W4.08 X41 F=7.5

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 08	10	13	16-25	32-100
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	4.7	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	5.2	6.0	7.2	D/2	D/2
X43	X73	6.0	6.2	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

価格 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

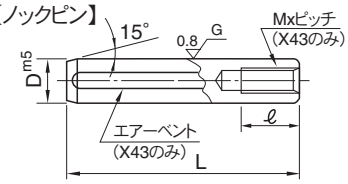
ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	680	680	600	600	680	840	950	1,270	1,890	3,090	4,580	5,570	6,940	8,250	9,360	12,890	14,430	15,260	17,010
刃長 (A)	950	950	860	860	990	1,200	1,250	1,550	2,060	3,610	5,580	6,530	7,990	8,680	9,790	13,400	14,950	15,770	17,530
刃長 (B)	–	–	–	–	1,550	1,680	1,800	2,890	3,060	3,610	5,580	6,530	7,990	8,680	9,790	13,400	14,950	15,770	17,530

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	–	3,440	3,590	3,810	4,020	4,190	4,320	4,540	4,910	9,270	10,010	11,310	12,540	16,420	17,260	23,310	26,120	27,740	30,760
刃長 (A)	–	4,020	4,180	4,400	4,640	5,010	5,190	5,460	5,820	10,350	13,340	15,180	16,580	17,320	18,160	24,390	27,200	28,820	31,840
刃長 (B)	–	–	–	–	7,130	7,360	7,830	8,800	9,280	10,350	13,340	15,180	16,580	17,320	18,160	24,390	27,200	28,820	31,840

【ノックピン】



D	コード		L	Mxピッチ×ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	–	55〜
3.0	X4	X7	15	–	55〜
4.0	X41	X71	15	–	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

材質:SUJ2

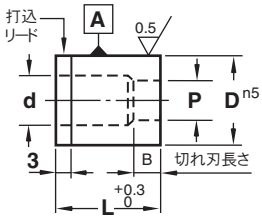
シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

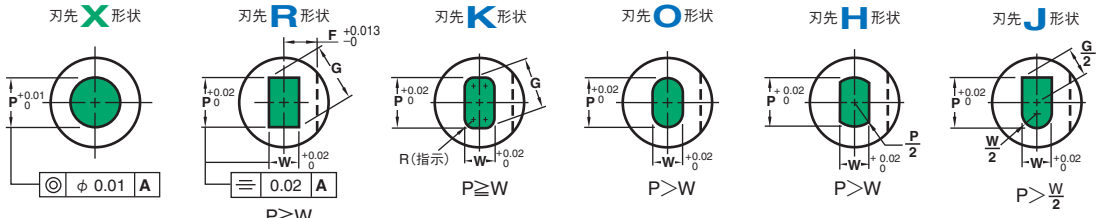
廻り止めフラットタイプ ボタンダイ
標準材質SKD11相当

ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AD_

材質：SKD11相当
HRC：60～63





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、
P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	X P	X 最大	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	–	–	0.15 ～ W/2 未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	–	–		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	–	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示
AD	O	25	–	A32		P11.78 W5.28		X20-90°
AD	K	22	–	B25		P10.28 W9.48	R0.54	X50-60°
AD	X	32	–	S30		XP12.28		X20

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先Xの形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆XRKOHJ　φ08～38　3日目出荷（1～19個）
φ40～100　3日目出荷（1～4個）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ08～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）
φ40～100　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

◆ RKOHJ　φ10～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）
φ40～100　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

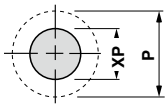
◆ EOS出荷 economy　φ8～38　7日目以降出荷（1～19個）　価格・納期は別途お見積りいたします。
φ40～100　7日目以降出荷（1～4個）　標準変更のみ対応可。

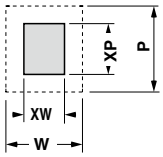
シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質：SKD11相当】フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



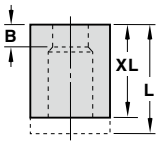


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質：SKD11相当】フラットタイプ

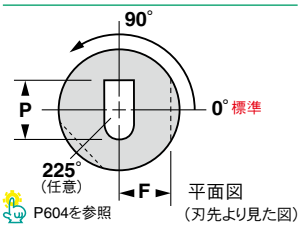
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（0°）となります。

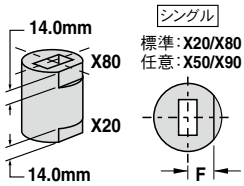
【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



P604を参照

シングル&ダブルフラット



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

注文例：X20−90°

F寸法 （標準：X20/X80/X3 任意：X50/X90/X6 ）

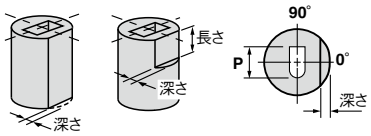
外径▶	08	10	13	16	20	22	25
F	3.5	4.0	5.5	7.0	8.5	9.5	11.0
外径▶	32	38	40	45	50	56	63
F	14.0	17.0	18.0	20.5	23.0	26.0	29.5
外径▶	71	76	85	90	100		
F	33.5	35.5	40.0	42.5	47.5		

追加料金

標準	X	RKOHJ
X20	200	0
X80	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X50	200
X90	200
X6	400

追加フラット



長さ=全長(ALL)の場合

注文例：
X81−90°
X89-180° DEPTH=2.0 LENGTH=ALL

追加フラット

コード 標準	コード 任意	深さ	長さ
X81	X91	1.5	13
X82	X92	1.5	16
X83	X93	1.5	20
X84	X94	1.5	全長
X85	X95	2.5	13
X86	X96	2.5	16
X87	X97	2.5	20
X88	X98	2.5	全長
X89	X99	寸法指定	

追加料金

標準	X	RKOHJ	納期
X81 ~ X88	400	200	+0日
X89	1,000	1,000	+1日
任意	RKOHJ		納期
X91 ~ X98	400		+0日
X99	1,000		+1日

価格 【材質：SKD11相当】フラットタイプ

ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	680	680	600	600	680	840	950	1,270	1,890	3,090	4,580	5,570	6,940	8,250	9,360	12,890	14,430	15,260	17,010
刃長 (A)	950	950	860	860	990	1,200	1,250	1,550	2,060	3,610	5,580	6,530	7,990	8,680	9,790	13,400	14,950	15,770	17,530
刃長 (B)	–	–	–	–	1,550	1,680	1,800	2,890	3,060	3,610	5,580	6,530	7,990	8,680	9,790	13,400	14,950	15,770	17,530

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	–	3,240	3,390	3,610	3,820	3,990	4,120	4,340	4,710	9,070	9,810	11,110	12,340	16,220	17,060	23,110	25,920	27,540	30,560
刃長 (A)	–	3,820	3,980	4,200	4,440	4,810	4,990	5,260	5,620	10,150	13,140	14,980	16,380	17,120	17,960	24,190	27,000	28,620	31,640
刃長 (B)	–	–	–	–	6,930	7,160	7,630	8,600	9,080	10,150	13,140	14,980	16,380	17,120	17,960	24,190	27,000	28,620	31,640

シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

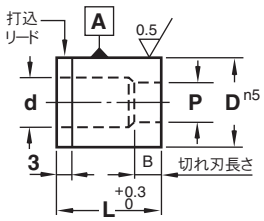
廻り止めノックピンタイプ ボタンダイ
標準材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSC−

ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AD_

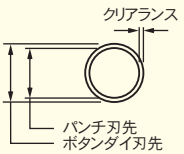
材質：SKD11相当
HRC：60〜63

ノックピンはφ3、φ4、φ6からお選びください。

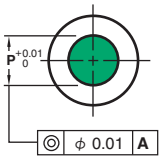


カス上がり対策指定方法

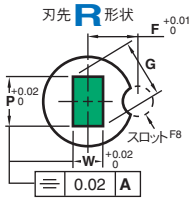
［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス



刃先X形状

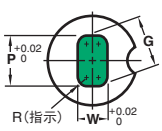


刃先R形状



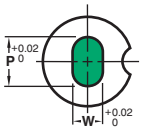
P≧W

刃先K形状



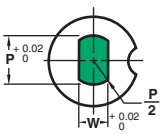
P≧W

刃先O形状



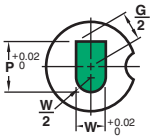
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

異形状はP600〜601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	—	—	0.15〜W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	—	—		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | D − 切れ刃 | 全長 | P/W | R指定（Kのみ） | 廻り止め指示 | カス上がり対策 | 板厚 | クリアランス(%)

AD O 25 − A32 P14.78 W5.28 X41-90° XSC MM0.3 CS 5
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例）

AD K 22 − B25 P10.78 W9.08 R1.04 X71-60° XSC MM1.0 CS 5
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置60°の例）

AD X 32 − S30 XP12.28 X41 XSC MM1.0 CS 5
（刃先X形状の場合は角度指定不要）

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。

刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆XRKOHJ　φ08〜38　3日目出荷（1〜19個）
φ40〜100　3日目出荷（1〜4個）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ08〜38　当日出荷（1〜19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）
φ40〜100　翌日出荷（1〜4個）　700円（@1本）

◆　RKOHJ　φ10〜38　当日出荷（1〜19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）
φ40〜100　翌日出荷（1〜4個）　700円（@1本）

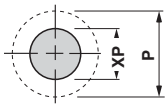
◆ EOS出荷 economy　φ8〜38　7日目以降出荷（1〜19個）　価格・納期は別途お見積りいたします。
φ40〜100　7日目以降出荷（1〜4個）　標準変更のみ対応可。

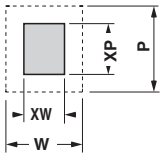
シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質:SKD11相当】XSC—ノックピンタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



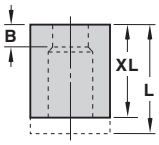


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	—	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

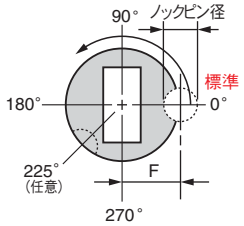
	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】XSC—ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	400	200
X4	3.0	400	200
X41	4.0	400	0
X43	6.0	600	200

注文例:X41—180°
(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	200
X73	6.0	400

注文例:X71—135°(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ADO13-25 P7.08 W4.08 X41 F=7.5

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 08	10	13	16-25	32-100
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	4.7	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	5.2	6.0	7.2	D/2	D/2
X43	X73	6.0	6.2	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

価格 【材質:SKD11相当】XSC—ノックピンタイプ

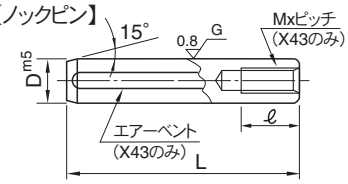
ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	1,330	1,330	1,250	1,430	1,510	1,650	1,750	2,050	2,600	3,790	5,210	6,110	7,360	8,950	10,060	13,590	15,130	15,960	17,710
刃長 (A)	1,600	1,600	1,510	1,690	1,820	2,010	2,050	2,330	2,770	4,310	6,210	7,070	8,410	9,380	10,490	14,100	15,650	16,470	18,230
刃長 (B)	—	—	—	—	2,380	2,490	2,600	3,670	3,770	4,310	6,210	7,070	8,410	9,380	10,490	14,100	15,650	16,470	18,230

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	—	4,200	4,240	4,890	5,090	5,240	5,360	5,560	5,890	10,120	10,690	11,870	12,980	17,270	18,110	24,160	26,970	28,590	31,610
刃長 (A)	—	4,780	4,830	5,480	5,710	6,060	6,230	6,480	6,800	11,200	14,020	15,740	17,020	18,170	19,010	25,240	28,050	29,670	32,690
刃長 (B)	—	—	—	—	8,200	8,410	8,870	9,820	10,260	11,200	14,020	15,740	17,020	18,170	19,010	25,240	28,050	29,670	32,690

【ノックピン】



D	コード		L	Mxピッチx ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	—	55〜
3.0	X4	X7	15	—	55〜
4.0	X41	X71	15	—	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

材質:SUJ2

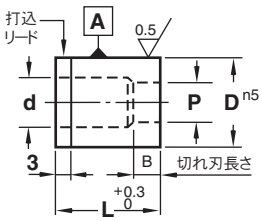
シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

廻り止めフラットタイプ ボタンダイ
標準材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSC−

ISO 8977（丸のみ）

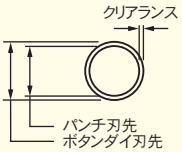
タイプ
AD_

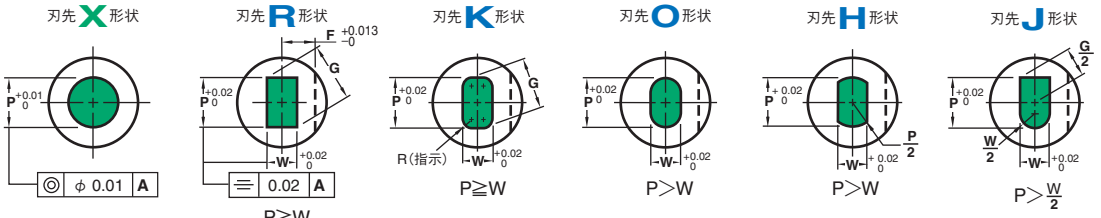
材質：SKD11相当
HRC：60〜63



カス上がり対策指定方法

［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】 0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス





異形状はP600〜601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	X P	X 最大	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	—	—	0.15 ～ W/2 未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	—	—		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	カス上がり対策	板厚	クリアランス(%)
AD	O	25	A32		P14.78	W5.28	X20-90°	XSC	MM0.3	CS 5
AD	K	22	B25		P10.78	W9.08 R1.04	X50-60°	XSC	MM1.0	CS 5
AD	X	32	S30		XP12.28			XSC	MM1.0	CS 5

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ08〜38　3日目出荷（1〜19個）
φ40〜100　3日目出荷（1〜4個）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ08〜38　当日出荷（1〜19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）
φ40〜100　翌日出荷（1〜4個）　700円（@1本）

◆ RKOHJ　φ10〜38　当日出荷（1〜19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）
φ40〜100　翌日出荷（1〜4個）　700円（@1本）

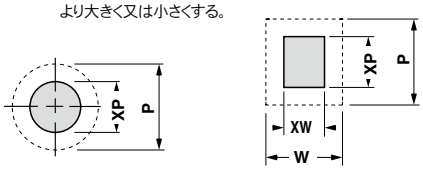
◆ EOS出荷 economy　φ8〜38　7日目以降出荷（1〜19個）　価格・納期は別途お見積りいたします。
φ40〜100　7日目以降出荷（1〜4個）　標準変更のみ対応可。

シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質:SKD11相当】XSC−フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。

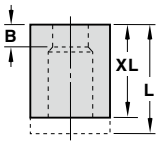


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	−	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】XSC−フラットタイプ

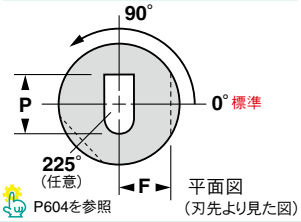
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(0°)となります。

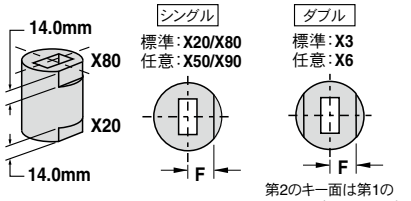
【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



P604を参照

シングル&ダブルフラット



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

注文例:X20−90°

F寸法 (標準:X20/X80/X3 任意:X50/X90/X6)

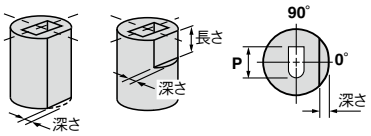
外径▶	08	10	13	16	20	22	25
F	3.5	4.0	5.5	7.0	8.5	9.5	11.0
外径▶	32	38	40	45	50	56	63
F	14.0	17.0	18.0	20.5	23.0	26.0	29.5
外径▶	71	76	85	90	100		
F	33.5	35.5	40.0	42.5	47.5		

追加料金

標準	X	RKOHJ
X20	200	0
X80	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X50	200
X90	200
X6	400

追加フラット



長さ=全長(ALL)の場合

注文例:
X81−90°
X89-180° DEPTH=2.0 LENGTH=ALL

追加フラット

コード 標準	コード 任意	深さ	長さ
X81	X91	1.5	13
X82	X92	1.5	16
X83	X93	1.5	20
X84	X94	1.5	全長
X85	X95	2.5	13
X86	X96	2.5	16
X87	X97	2.5	20
X88	X98	2.5	全長
X89	X99	寸法指定	

追加料金

標準	X	RKOHJ	納期
X81 X88	400	200	+0日
X89	1,000	1,000	+1日
任意	RKOHJ		納期
X91 X98	400		+0日
X99	1,000		+1日

価格 【材質:SKD11相当】XSC−フラットタイプ

ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	1,330	1,330	1,250	1,430	1,510	1,650	1,750	2,050	2,600	3,790	5,210	6,110	7,360	8,950	10,060	13,590	15,130	15,960	17,710
刃長 (A)	1,600	1,600	1,510	1,690	1,820	2,010	2,050	2,330	2,770	4,310	6,210	7,070	8,410	9,380	10,490	14,100	15,650	16,470	18,230
刃長 (B)	−	−	−	−	2,380	2,490	2,600	3,670	3,770	4,310	6,210	7,070	8,410	9,380	10,490	14,100	15,650	16,470	18,230

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	−	4,000	4,040	4,690	4,890	5,040	5,160	5,360	5,690	9,920	10,490	11,670	12,780	17,070	17,910	23,960	26,770	28,390	31,410
刃長 (A)	−	4,580	4,630	5,280	5,510	5,860	6,030	6,280	6,600	11,000	13,820	15,540	16,820	17,970	18,810	25,040	27,850	29,470	32,490
刃長 (B)	−	−	−	−	8,000	8,210	8,670	9,620	10,060	11,000	13,820	15,540	16,820	17,970	18,810	25,040	27,850	29,470	32,490

シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

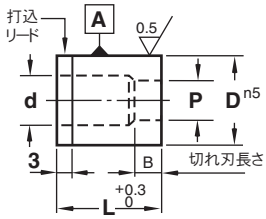
ハイテン対応 廻り止めノックピンタイプ ボタンダイ
指定材質SKH51(M2)相当

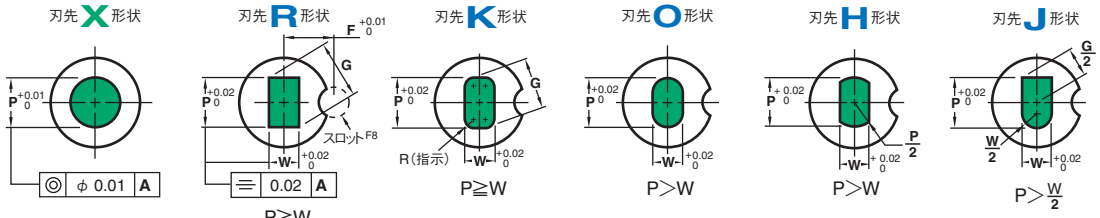
ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AD_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

ノックピンはφ3、φ4、φ6からお選びください。





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	—	—	0.15～W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	—	—		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | D | 切れ刃 | 全長 | P/W | R指定（Kのみ） | 廻り止め指示 | 指定材質

AD O 25 − A32 P14.78 W5.28 X41-90° M2
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例）

AD K 22 − B25 P10.78 W9.08 R2.04 X71-60° M2
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置60°の例）

AD X 32 − S30 XP12.28 X41 M2
（刃先X形状の場合は角度指定不要）

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。

刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆XRKOHJ　φ08～100　9日目出荷（1～19個）

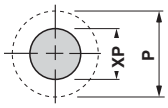
出荷・キャンセル　P12

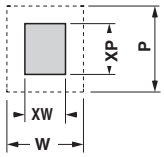
シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当】ノックピンタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



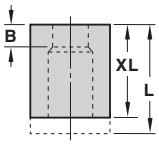


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

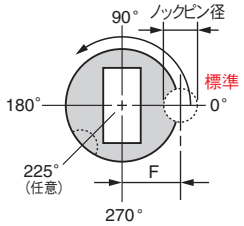
追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当】ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	400	200
X4	3.0	400	200
X41	4.0	400	0
X43	6.0	600	200

注文例:X41−180°
(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	200
X73	6.0	400

注文例:X71−135°(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ADO13-25 P7.08 W4.08 X41 F=7.5

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 08	10	13	16-25	32-100
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	4.7	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	5.2	6.0	7.2	D/2	D/2
X43	X73	6.0	6.2	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

価格 【材質:SKH51(M2)相当】ノックピンタイプ

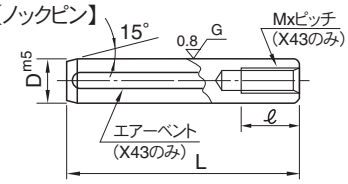
ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	2,040	2,040	2,040	2,040	2,140	2,270	2,410	3,750	3,960	4,340	9,110	11,170	13,460	15,290	17,770	19,030	21,300	22,590	25,060
刃長 (A)	2,040	2,040	2,040	2,040	2,140	2,270	2,410	3,750	3,960	4,340	9,110	11,170	13,460	15,290	17,770	19,030	21,300	22,590	25,060
刃長 (B)	–	–	–	–	2,140	2,270	2,410	3,750	3,960	4,340	9,110	11,170	13,460	15,290	17,770	19,030	21,300	22,590	25,060

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	–	8,290	8,290	8,290	8,290	8,930	9,530	10,330	10,900	10,900	15,540	19,880	22,400	23,900	25,650	27,420	30,690	32,520	36,070
刃長 (A)	–	8,290	8,290	8,290	8,290	8,930	9,530	10,330	10,900	10,900	15,540	19,880	22,400	23,900	25,650	27,420	30,690	32,520	36,070
刃長 (B)	–	–	–	–	8,290	8,930	9,530	10,330	10,900	10,900	15,540	19,880	22,400	23,900	25,650	27,420	30,690	32,520	36,070

【ノックピン】



D	コード		L	Mxピッチx ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	–	55〜
3.0	X4	X7	15	–	55〜
4.0	X41	X71	15	–	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

材質:SUJ2

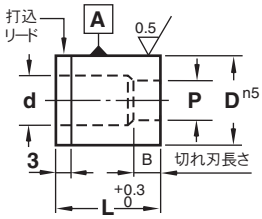
シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

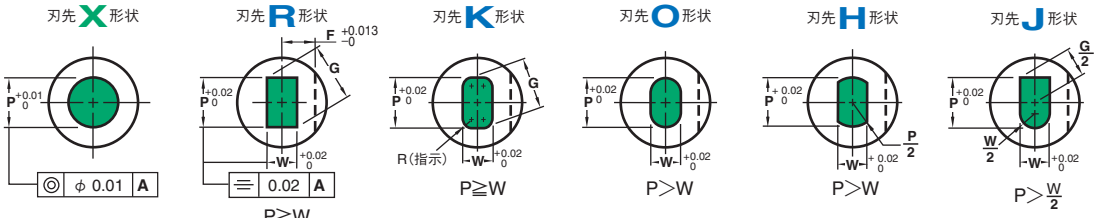
ハイテン対応 廻り止めフラットタイプ ボタンダイ
指定材質SKH51(M2)相当

ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AD_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、
P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	X P	X 最大	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	–	–	0.15 ～ W/2 未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	–	–		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	指定材質
AD	O	25	A32	P11.78	W5.28		X20-90°	M2
AD	K	22	B25	P10.28	W9.48	R0.54	X50-60°	M2
AD	X	32	S30	XP12.28			X20	M2

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。
角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先Xが形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆XRKOHJ　φ8～100　9日目出荷（1～19個）

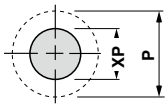
出荷・キャンセル　P12

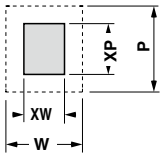
シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当】フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



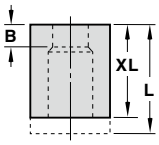


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質：SKH51(M2)相当】フラットタイプ

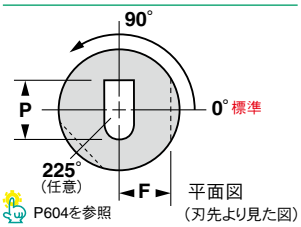
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（0°）となります。

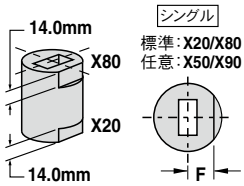
【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



P604を参照

シングル&ダブルフラット



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

注文例：X20−90°

F寸法 （標準：X20/X80/X3 任意：X50/X90/X6 ）

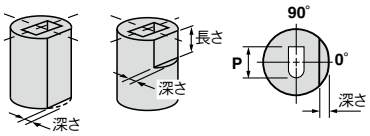
外径▶	08	10	13	16	20	22	25
F	3.5	4.0	5.5	7.0	8.5	9.5	11.0
外径▶	32	38	40	45	50	56	63
F	14.0	17.0	18.0	20.5	23.0	26.0	29.5
外径▶	71	76	85	90	100		
F	33.5	35.5	40.0	42.5	47.5		

追加料金

標準	X	RKOHJ
X20	200	0
X80	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X50	200
X90	200
X6	400

追加フラット



長さ=全長(ALL)の場合

注文例：
X81−90°
X89-180° DEPTH=2.0 LENGTH=ALL

追加フラット

コード 標準	コード 任意	深さ	長さ
X81	X91	1.5	13
X82	X92	1.5	16
X83	X93	1.5	20
X84	X94	1.5	全長
X85	X95	2.5	13
X86	X96	2.5	16
X87	X97	2.5	20
X88	X98	2.5	全長
X89	X99	寸法指定	

追加料金

標準	X	RKOHJ	納期
X81 X88	400	200	+0日
X89	1,000	1,000	+1日

任意	RKOHJ	納期
X91 X98	400	+0日
X99	1,000	+1日

価格 【材質：SKH51(M2)相当】フラットタイプ

ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	2,040	2,040	2,040	2,040	2,140	2,270	2,410	3,750	3,960	4,340	9,110	11,170	13,460	15,290	17,770	19,030	21,300	22,590	25,060
刃長 (A)	2,040	2,040	2,040	2,040	2,140	2,270	2,410	3,750	3,960	4,340	9,110	11,170	13,460	15,290	17,770	19,030	21,300	22,590	25,060
刃長 (B)	–	–	–	–	2,140	2,270	2,410	3,750	3,960	4,340	9,110	11,170	13,460	15,290	17,770	19,030	21,300	22,590	25,060

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	–	8,090	8,090	8,090	8,090	8,730	9,330	10,130	10,700	10,700	15,340	19,680	22,200	23,700	25,450	27,220	30,490	32,320	35,870
刃長 (A)	–	8,090	8,090	8,090	8,090	8,730	9,330	10,130	10,700	10,700	15,340	19,680	22,200	23,700	25,450	27,220	30,490	32,320	35,870
刃長 (B)	–	–	–	–	8,090	8,730	9,330	10,130	10,700	10,700	15,340	19,680	22,200	23,700	25,450	27,220	30,490	32,320	35,870

シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

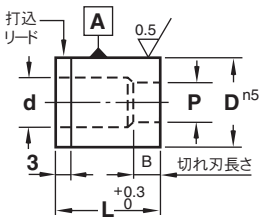
ハイテン対応 廻り止めノックピンタイプ ボタンダイ
指定材質SKH51(M2)相当ーカス上がり対策 XSC−

ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AD_

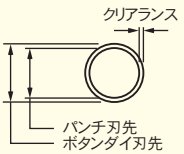
材質：SKH51(M2)相当
HRC：60〜63

ノックピンはφ3、φ4、φ6からお選びください。

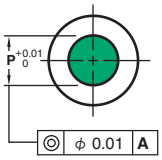


カス上がり対策指定方法

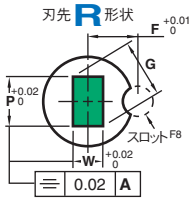
［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス



刃先X形状

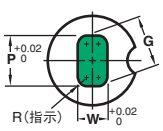


刃先R形状



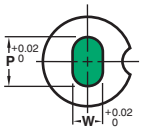
P≧W

刃先K形状



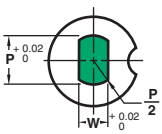
P≧W

刃先O形状



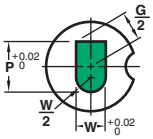
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

異形状はP600〜601参照

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	—	—	0.15〜W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	—	—		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

■切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	−	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	カス上がり対策	板厚	クリアランス(%)	指定材質
AD	O	25	−	A32		P14.78 W5.28		X41-90°	XSC	MM0.3	CS 5	M2
AD	K	22	−	B25	P10.78 W9.08		R1.04	X71-60°	XSC	MM1.0	CS 5	M2
AD	X	32	−	S30		XP12.28		X41	XSC	MM1.0	CS 5	M2

（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例）
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置60°の例）
（刃先X形状の場合は角度指定不要）

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。

刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆XRKOHJ　φ8〜100　11日目出荷（1〜19個）

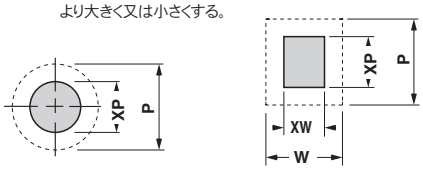
出荷・キャンセル　P12

シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質:SKH51(M2)相当】XSC−ノックピンタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。

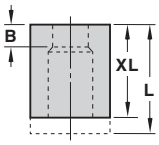


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	−	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

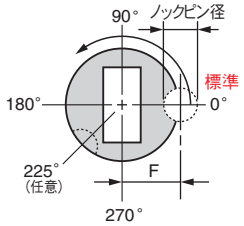
追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKH51(M2)相当】XSC−ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	400	200
X4	3.0	400	200
X41	4.0	400	0
X43	6.0	600	200

注文例:X41−180°
(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	200
X73	6.0	400

注文例:X71−135°(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ADO13-25 P7.08 W4.08 X41 F=7.5

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 08	10	13	16-25	32-100
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	4.7	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	5.2	6.0	7.2	D/2	D/2
X43	X73	6.0	6.2	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

価格 【材質:SKH51(M2)相当】XSC−ノックピンタイプ

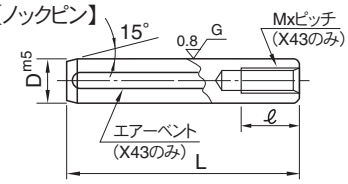
ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	2,840	2,840	2,840	3,040	3,140	3,270	3,420	4,860	5,070	5,610	10,520	12,580	15,070	17,090	19,740	21,240	23,690	25,240	27,950
刃長 (A)	2,840	2,840	2,840	3,040	3,140	3,270	3,420	4,860	5,070	5,610	10,520	12,580	15,070	17,090	19,740	21,240	23,690	25,240	27,950
刃長 (B)	−	−	−	−	3,140	3,270	3,420	4,860	5,070	5,610	10,520	12,580	15,070	17,090	19,740	21,240	23,690	25,240	27,950

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	−	9,610	9,610	10,040	10,040	10,710	11,330	12,450	13,050	13,050	18,300	22,800	25,430	26,980	28,800	30,640	34,040	35,930	39,630
刃長 (A)	−	9,610	9,610	10,040	10,040	10,710	11,330	12,450	13,050	13,050	18,300	22,800	25,430	26,980	28,800	30,640	34,040	35,930	39,630
刃長 (B)	−	−	−	−	10,040	10,710	11,330	12,450	13,050	13,050	18,300	22,800	25,430	26,980	28,800	30,640	34,040	35,930	39,630

【ノックピン】



D	コード		L	Mxピッチ×ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	−	55〜
3.0	X4	X7	15	−	55〜
4.0	X41	X71	15	−	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

材質:SUJ2

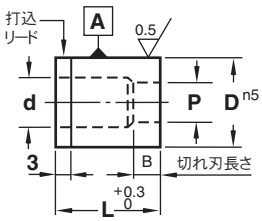
シャンク径D08〜25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32〜100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

ハイテン対応 廻り止めフラットタイプ ボタンダイ
指定材質SKH51(M2)相当ーカス上がり対策 XSCー

ISO 8977（丸のみ）

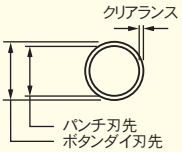
タイプ
AD_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

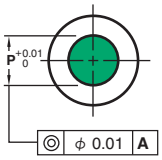


カス上がり対策指定方法

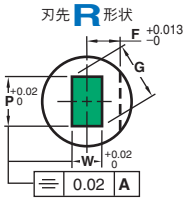
［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】 0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス



刃先X形状

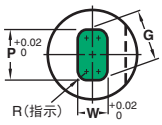


刃先R形状



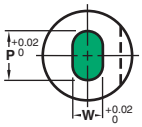
P≧W

刃先K形状



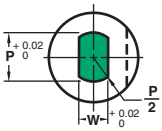
P≧W

刃先O形状



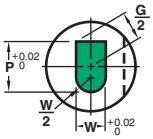
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

異形状はP600～601参照

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L								X 最小	X P	X 最大	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		3.20	—	—	0.15～W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		3.20	—	—		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35		1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35		1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35		3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35		5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35		7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35		13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35		16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		45	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
		50	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
		56	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0
		63	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	28.00		50.00	11.00	50.00		51.0
		71	8	12	20		22	25	28	30	32	35	40	31.00		56.00	12.00	56.00		57.0
		76	8	12	20			25	28	30	32	35	40	39.00		60.00	15.00	60.00		61.0
		85	8	12	20			25	28	30	32	35	40	43.00		66.00	21.00	66.00		67.0
		90	8	12	20			25	28	30	32	35	40	45.00		70.00	25.00	70.00		71.0
		100	8	12	20			25	28	30	32	35	40	50.00		78.00	33.00	78.00		79.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	カス上がり対策	板厚	クリアランス(%)	指定材質
AD	O	25	A32		P14.78	W5.28	X20-90°	XSC	MM0.3	CS 5	M2
AD	K	22	B25		P10.78	W9.08 R1.04	X50-60°	XSC	MM1.0	CS 5	M2
AD	X	32	S30		XP12.28			XSC	MM1.0	CS 5	M2

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ8～100　11日目出荷（1～19個）

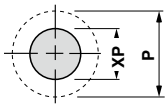
出荷・キャンセル　P12

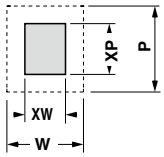
シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当】XSC－フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



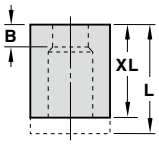


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	32	11.0	4.8	20.5	63	25.0	10.0	50.0
10	1.5	1.2	5.5	38	13.0	5.5	26.5	71	28.0	11.0	56.0
13	1.5	1.2	7.5	40	13.0	5.5	26.5	76	31.0	12.0	60.0
16	3.0	2.0	9.0	45	16.0	6.4	35.0	85	39.0	15.0	66.0
20	5.0	2.4	11.5	50	19.0	8.0	40.0	90	43.0	21.0	70.0
22	7.0	3.2	14.5	56	22.0	9.0	45.0	100	45.0	25.0	78.0
25	9.0	4.0	17.0								

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長＝13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6　　D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質：SKH51(M2)相当】XSC－フラットタイプ

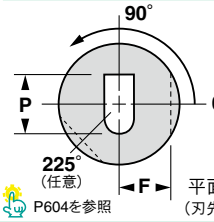
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（0°）となります。

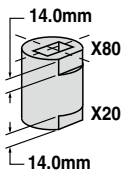
【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



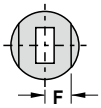
P604を参照

シングル&ダブルフラット



シングル
標準：X20/X80
任意：X50/X90

ダブル
標準：X3
任意：X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

注文例：X20－90°

F寸法 （標準：X20/X80/X3 任意：X50/X90/X6 ）

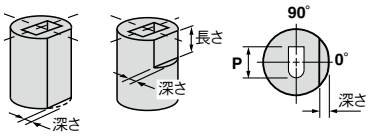
外径▶	08	10	13	16	20	22	25
F	3.5	4.0	5.5	7.0	8.5	9.5	11.0
外径▶	32	38	40	45	50	56	63
F	14.0	17.0	18.0	20.5	23.0	26.0	29.5
外径▶	71	76	85	90	100		
F	33.5	35.5	40.0	42.5	47.5		

追加料金

標準	X	RKOHJ
X20	200	0
X80	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X50	200
X90	200
X6	400

追加フラット



長さ=全長(ALL)の場合

注文例：
X81－90°
X89-180° DEPTH=2.0 LENGTH=ALL

追加フラット

コード 標準	コード 任意	深さ	長さ
X81	X91	1.5	13
X82	X92	1.5	16
X83	X93	1.5	20
X84	X94	1.5	全長
X85	X95	2.5	13
X86	X96	2.5	16
X87	X97	2.5	20
X88	X98	2.5	全長
X89	X99	寸法指定	

追加料金

標準	X	RKOHJ	納期
X81 X88	400	200	+0日
X89	1,000	1,000	+1日
任意	RKOHJ		納期
X91 X98	400		+0日
X99	1,000		+1日

価格 【材質：SKH51(M2)相当】XSC－フラットタイプ

ADX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	2,840	2,840	2,840	3,040	3,140	3,270	3,420	4,860	5,070	5,610	10,520	12,580	15,070	17,090	19,740	21,240	23,690	25,240	27,950
刃長 (A)	2,840	2,840	2,840	3,040	3,140	3,270	3,420	4,860	5,070	5,610	10,520	12,580	15,070	17,090	19,740	21,240	23,690	25,240	27,950
刃長 (B)	–	–	–	–	3,140	3,270	3,420	4,860	5,070	5,610	10,520	12,580	15,070	17,090	19,740	21,240	23,690	25,240	27,950

ADR,ADK,ADO,ADH,ADJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
刃長 (S)	–	9,410	9,410	9,840	9,840	10,510	11,130	12,250	12,850	12,850	18,100	22,600	25,230	26,780	28,600	30,440	33,840	35,730	39,430
刃長 (A)	–	9,410	9,410	9,840	9,840	10,510	11,130	12,250	12,850	12,850	18,100	22,600	25,230	26,780	28,600	30,440	33,840	35,730	39,430
刃長 (B)	–	–	–	–	9,840	10,510	11,130	12,250	12,850	12,850	18,100	22,600	25,230	26,780	28,600	30,440	33,840	35,730	39,430

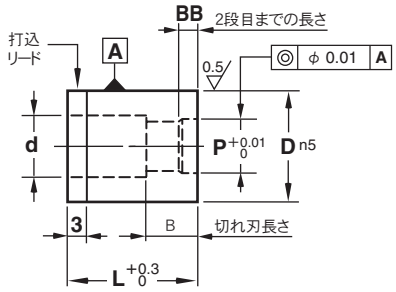
シャンク径D08～25は、NAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合しています。
シャンク径D32～100は、標準変更XDT-j6を追加することによってNAAMS™のストレート逃げボタンダイ規格に整合します。

スラグキャッチボタンダイ
材質SKD11相当

（特許出願中）

タイプ
ADXG

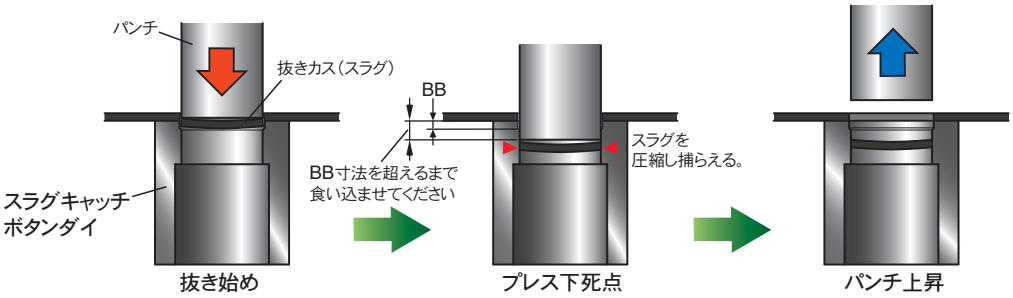
材質：SKD11相当
HRC：60～63



プレス抜き加工時のカス（スラグ）上がりは、金型破損・製品不良などの原因になります。この度、スラグを確実に捕らえるスラグキャッチボタンダイを開発しました。

原理

パンチの下降によって、スラグがボタンダイ内径の狭い部分にまで押し込まれると、ボタンダイからの圧縮を受け摩擦力が増し、パンチが上昇しても一緒に上がっていくことがなくなります。



ⓘ スラグ捕獲は、諸条件により効果にバラツキが生じる場合があります。

タイプ	D	切れ刃長さ (B) S	A	B	L							最小 P	最大 P	最小 BB	最大 BB	最大逃げ d	被加工材の引張強さ記号 L	M	H
ADXG	10	4			20	22	25	28	30	32	35	3.00	5.00	2.0	2.0	6.0	引張強さ 600MPa 未満	引張強さ 600MPa 以上 800MPa 未満	引張強さ 800MPa 以上
			8		20	22	25	28	30	32	35	3.00	5.00	2.0	6.0				
	13	5			20	22	25	28	30	32	35	3.00	7.20	2.0	2.5	8.0			
			8		20	22	25	28	30	32	35	3.00	7.20	2.0	5.5				
	16	5			20	22	25	28	30	32	35	5.00	8.80	2.0	2.5	9.5			
			8		20	22	25	28	30	32	35	5.00	8.80	2.0	5.5				
	20	5			20	22	25	28	30	32	35	7.00	11.00	2.0	2.5	12.0			
			12		20	22	25	28	30	32	35	7.00	11.00	2.0	9.5				
				20	20	22	25	28	30	32	35	7.00	11.00	2.0	17.5				
	22	6			20	22	25	28	30	32	35	9.00	14.00	2.0	3.0	15.0			
			12		20	22	25	28	30	32	35	9.00	14.00	2.0	9.0				
				20	20	22	25	28	30	32	35	9.00	14.00	2.0	17.0				
	25	6			20	22	25	28	30	32	35	11.00	16.50	2.0	3.0	17.5			
			12		20	22	25	28	30	32	35	11.00	16.50	2.0	9.0				
				20	20	22	25	28	30	32	35	11.00	16.50	2.0	17.0				
	32	6			20	22	25	28	30	32	35	13.00	20.00	2.0	3.0	21.0			
			12		20	22	25	28	30	32	35	13.00	20.00	2.0	9.0				
				20	20	22	25	28	30	32	35	13.00	20.00	2.0	17.0				
	38	8			20	22	25	28	30	32	35	16.00	26.00	2.0	4.0	27.0			
			12		20	22	25	28	30	32	35	16.00	26.00	2.0	8.0				
				20	20	22	25	28	30	32	35	16.00	26.00	2.0	16.0				

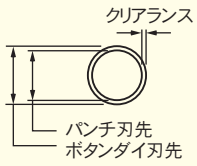
■ 切れ刃標準　ⓘ 注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には ■ の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	D	切れ刃	全長	P	BB	MM板厚	CSクリアランス(%)	引張強さ記号
ADXG	20	A	30	P10.00	BB2.0	MM1.0	CS 5	L

寸法仕様を決定し、且つ製品への影響を最小にするために、通常のボタンダイ寸法のほかに、被加工材の板厚及び片側のクリアランス値＝CS(%)のご指定が必要となります。右記をご参照ください。
CS(%)は、20% 以下でご使用ください。
「MM板厚」は被加工材の厚さを指定ください。

《CSクリアランス (%) の計算方法》
片側のクリアランス÷板厚×100=CS (%)



出荷日 DELIVERY

◆ φ10～38　4日目出荷（1～5個）

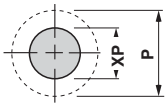
出荷・キャンセル P12

標準変更 【材質:SKD11相当】

【刃先変更】

XP

P寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



D	最小 P	最大 P
10	−	5.5
13	−	7.5
16	3.0	9.0
20	5.0	11.5
22	7.0	14.5
25	9.0	17.0
32	11.0	20.5
38	13.0	26.5

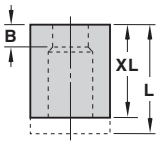
【全長変更】

XL

全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL

全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL

打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

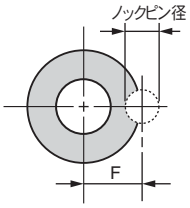
	価格	納期
XP	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-fs

シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせ下さい。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】

ノックピンによる廻り止めを付ける場合、
指定して下さい。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

注文例:X41
(φ4.0のノックピンで、廻り止めを付ける場合)

角度指定不要

コード	ノックピン φ	追加料金
X0	3.0	400
X4	3.0	400
X41	4.0	400
X43	6.0	600

F寸法の変更もできます。
注文例:X41 F=8.5
(D16の場合)

F寸法

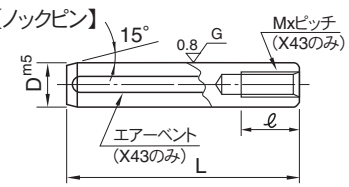
コード	ノックピン (φ)	外径			
		10	13	16-25	32,38
X0	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	3.0	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	4.0	6.0	7.2	D/2	D/2
X43	6.0	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

廻り止めをフラットタイプにすることも可能です。 P604を参照

価格 【材質:SKD11相当】

D	10	13	16	20	22	25	32	38
ADXG	1,760	1,670	1,890	1,970	2,150	2,270	3,380	3,990

【ノックピン】



D	コード		L	Mxピッチx ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	−	55〜
3.0	X4	X7	15	−	55〜
4.0	X41	X71	15	−	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

材質:SUJ2

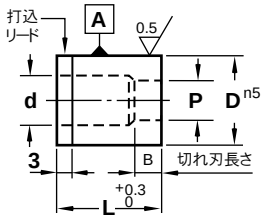
ノックピンによる廻り止めを付ける場合、付属します。

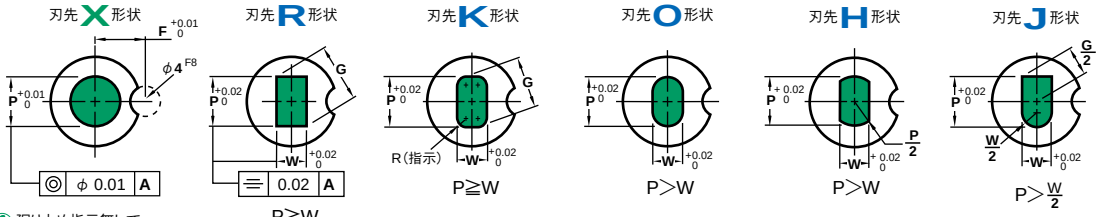
廻り止めノックピンタイプMタイプボタンダイ
材質SKD11相当

タイプ
AD_D

材質：SKD11相当
HRC：60～63

φ4ノックピン廻り止め(X41-0°)が標準です。
φ3、φ6ノックピン廻り止めへの変更も対応します。





廻り止め指示無しでX41が付きます。
異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	タイプ	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L									X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	D	10	6	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00		6.00	1.20	6.00	0.15 ～ W/2 未満	6.4
			13	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00		8.00	1.50	8.00		8.4
			16	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00		10.00	2.00	10.00		10.6
			20	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00		12.00	3.00	12.00		12.6
			22	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00		14.00	3.00	14.00		14.6
			25	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00		16.00	3.00	16.00		16.6
			32	8	10	15	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00		20.00	4.00	20.00		20.6
			38	8	10	15	16	20	22	25		30		35		19.00		26.00	5.00	26.00		26.6
			45	8	14	20		20	22	25		30		35		25.00		35.00	6.00	35.00		36.0
			50	8	14	20		20	22	25		30		35		33.00		40.00	7.00	40.00		41.0
			56	8	14	20		20	22	25		30		35		38.00		45.00	8.00	45.00		46.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | タイプ | D－切れ刃 | 全長 | P/W | R指定（Kのみ） | 廻り止め指示

AD O D 20－S32 P8.78 W5.28 X41-90°
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例）

AD K D 22－S25 P10.48 W9.48 R1.24 X71-60°
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置60°の例）

AD X D 32－S30 XP12.28

廻り止めはX41が標準です。角度指示のない場合には0°で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ10～38　3日目出荷（1～19個）
φ45～56　3日目出荷（1～4個）

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ10～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1個）　翌日出荷　500円（@1個）
φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1個）

◆ RKOHJ　φ10～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1個）　翌日出荷　700円（@1個）
φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1個）

EOS出荷 economy

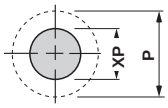
◆X RKOHJ　φ10～38　7日目以降出荷（1～19個）
φ45～56　7日目以降出荷（1～4個）

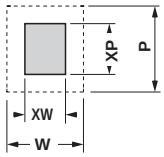
価格・納期は別途お見積りいたします。
標準変更のみ対応可。

標準変更 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



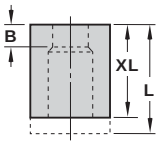


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
10	1.5	1.2	6.2	32	11.0	4.0	20.2
13	1.5	1.2	8.2	38	13.0	5.0	26.2
16	3.0	2.0	10.2	45	16.0	6.0	35.2
20	5.0	2.4	12.2	50	19.0	7.0	40.2
22	7.0	3.0	14.2	56	22.0	8.0	45.2
25	9.0	3.0	16.2				

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

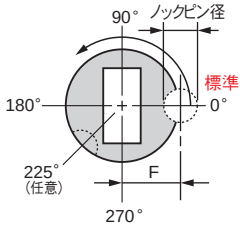
	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	0	200
X4	3.0	0	200
X41	4.0	-	-
X43	6.0	200	200

注文例:X41−180°
(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	200
X73	6.0	400

注文例:X71−135°(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ADOD13-25 P7.08 W4.08 X41 F=7.2

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 10	外径 13	外径 16-25	外径 32-56
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	6.0	7.5	D/2	D/2
X43	X73	6.0	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

価格 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

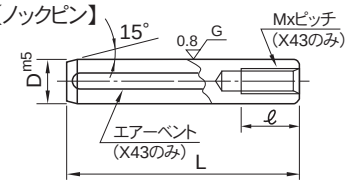
ADXD

D	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	1,090	1,010	1,010	1,090	1,250	1,360	1,680	2,300	4,990	5,980	7,350
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	1,960	2,570	5,990	6,940	8,400
刃長 (B)	1,430	1,340	1,340	1,430	1,670	1,720	2,060	2,710	6,310	7,500	9,010

ADRD,ADKD,ADOD,ADHD,ADJD

D	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	3,450	3,600	3,820	4,030	4,200	4,330	4,550	4,920	10,020	11,320	12,550
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	5,470	5,830	13,350	15,190	16,590
刃長 (B)	4,360	4,530	4,840	5,080	5,330	5,390	5,700	6,090	13,900	15,210	17,200

【ノックピン】



D	コード		L	Mxピッチxℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	–	55〜
3.0	X4	X7	15	–	55〜
4.0	X41	X71	15	–	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

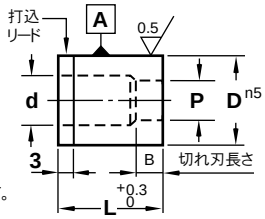
材質:SUJ2

廻り止めノックピンタイプMタイプボタンダイ
材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSCー

タイプ
AD_D

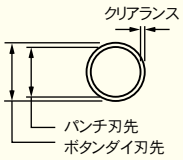
材質：SKD11相当
HRC：60～63

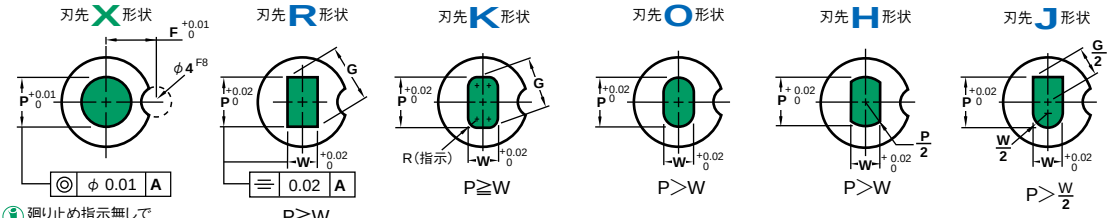
φ4ノックピン廻り止め(X41-0°)が標準です。
φ3、φ6ノックピン廻り止めへの変更も対応します。



カス上がり対策指定方法

［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス





廻り止め指示無しでX41が付きます。
異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	タイプ	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L									X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	D	10	6	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00		6.00	1.20	6.00	0.15 ～ W/2 未満	6.4
			13	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00		8.00	1.50	8.00		8.4
			16	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00		10.00	2.00	10.00		10.6
			20	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00		12.00	3.00	12.00		12.6
			22	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00		14.00	3.00	14.00		14.6
			25	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00		16.00	3.00	16.00		16.6
			32	8	10	15	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00		20.00	4.00	20.00		20.6
			38	8	10	15	16	20	22	25		30		35		19.00		26.00	5.00	26.00		26.6
			45	8	14	20		20	22	25		30		35		25.00		35.00	6.00	35.00		36.0
			50	8	14	20		20	22	25		30		35		33.00		40.00	7.00	40.00		41.0
			56	8	14	20		20	22	25		30		35		38.00		45.00	8.00	45.00		46.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | タイプ | D | 切れ刃 | 全長 | P/W | R指定（Kのみ） | 廻り止め指示 | カス上がり対策 | 板厚 | クリアランス(%)

AD O D 20 − S32 P8.78 W5.28 X41-90° *XSC MM0.3 CS 5*
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例）

AD K D 22 − S25 P10.48 W9.48 R1.24 X71-60° *XSC MM1.0 CS 5*
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置60°の例）

AD X D 32 − S30 XP12.28 *XSC MM1.0 CS 5*

廻り止めはX41が標準です。角度指示のない場合には0°で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X R K O H J　φ10～38　3日目出荷（1～19個）
φ45～56　3日目出荷（1～4個）

出荷・キャンセル P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ10～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1個）　翌日出荷　500円（@1個）
φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1個）

◆ R K O H J　φ10～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1個）　翌日出荷　700円（@1個）
φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1個）

EOS出荷 economy

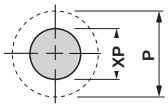
◆X R K O H J　φ10～38　7日目以降出荷（1～19個）
φ45～56　7日目以降出荷（1～4個）

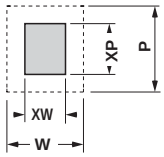
価格・納期は別途お見積りいたします。
標準変更のみ対応可。

標準変更 【材質:SKD11相当】XSC−ノックピンタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



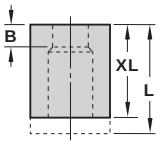


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
10	1.5	1.2	6.2	32	11.0	4.0	20.2
13	1.5	1.2	8.2	38	13.0	5.0	26.2
16	3.0	2.0	10.2	45	16.0	6.0	35.2
20	5.0	2.4	12.2	50	19.0	7.0	40.2
22	7.0	3.0	14.2	56	22.0	8.0	45.2
25	9.0	3.0	16.2				

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

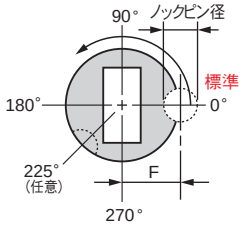
	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】XSC−ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	0	200
X4	3.0	0	200
X41	4.0	-	-
X43	6.0	200	200

注文例:X41−180°
(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	200
X73	6.0	400

注文例:X71−135°(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ADOD13-25 P7.08 W4.08 X41 F=7.2

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 10	外径 13	外径 16-25	外径 32-56
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	6.0	7.5	D/2	D/2
X43	X73	6.0	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

価格 【材質:SKD11相当】XSC−ノックピンタイプ

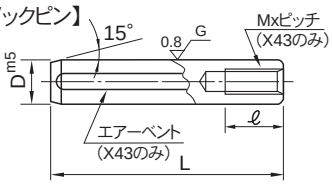
ADXD

D	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	1,740	1,660	1,840	1,920	2,060	2,160	2,460	3,010	5,620	6,520	7,770
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	2,740	3,280	6,620	7,480	8,820
刃長 (B)	2,610	2,360	2,580	2,790	2,990	3,160	3,900	4,780	10,080	11,010	12,280

ADRD,ADKD,ADOD,ADHD,ADJD

D	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	4,210	4,250	4,900	5,100	5,250	5,370	5,570	5,900	10,700	11,880	12,990
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	6,490	6,810	14,030	15,750	17,030
刃長 (B)	5,120	5,180	5,920	6,150	6,380	6,480	6,910	8,020	14,580	16,060	17,640

【ノックピン】



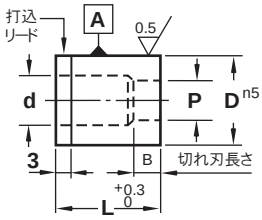
D	コード		L	Mxピッチx ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	−	55〜
3.0	X4	X7	15	−	55〜
4.0	X41	X71	15	−	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

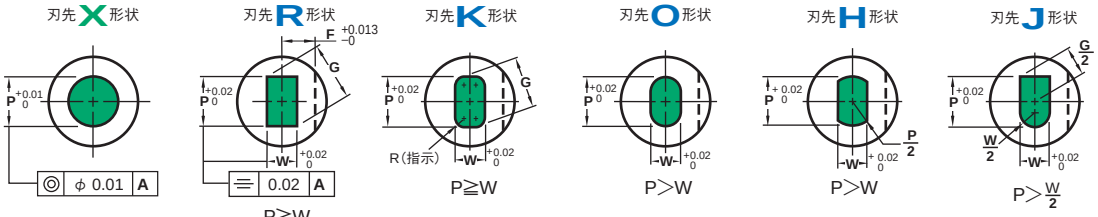
材質:SUJ2

廻り止めフラットタイプMタイプボタンダイ
材質SKD11相当

タイプ
AD_M

材質：SKD11相当
HRC：60～63





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、
P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	タイプ	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L									X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	M	08	4	-	-	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00		4.00	1.00	4.00	0.15～W/2未満	4.4
			10	6	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00		6.00	1.20	6.00		6.4
			13	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00		8.00	1.50	8.00		8.4
			16	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00		10.00	2.00	10.00		10.6
			20	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00		12.00	3.00	12.00		12.6
			22	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00		14.00	3.00	14.00		14.6
			25	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00		16.00	3.00	16.00		16.6
			32	8	10	15	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00		20.00	4.00	20.00		20.6
			38	8	10	15	16	20	22	25		30		35		19.00		26.00	5.00	26.00		26.6
			45	8	14	20		20	22	25		30		35		25.00		35.00	6.00	35.00		36.0
			50	8	14	20		20	22	25		30		35		33.00		40.00	7.00	40.00		41.0
			56	8	14	20		20	22	25		30		35		38.00		45.00	8.00	45.00		46.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	タイプ	D	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	廻り止め指示
AD	O	M	20	S32		P8.78 W5.28		X20-90°
AD	K	M	22	S25		P10.08 W9.08	R1.24	X50-60°
AD	X	M	32	S30		XP12.28		

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。
角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ08～38　3日目出荷(1～19個)
　　φ45～56　3日目出荷(1～4個)

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ08～38　当日出荷(1～19個) 1,500円(@1本)　翌日出荷　500円(@1本)
　　φ45～56　翌日出荷(1～4個)　700円(@1本)

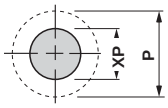
◆ RKOHJ　φ08～38　当日出荷(1～19個) 1,500円(@1本)　翌日出荷　700円(@1本)
　　φ45～56　翌日出荷(1～4個)　700円(@1本)

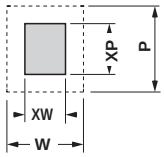
◆ EOS出荷 economy　φ08～38　7日目以降出荷(1～19個)　価格・納期は別途お見積りいたします。
　　φ45～56　7日目以降出荷(1～4個)　標準変更のみ対応可。

標準変更 【材質:SKD11相当】フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



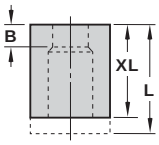


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.0	1.0	4.2	25	9.0	3.0	16.2
10	1.5	1.2	6.2	32	11.0	4.0	20.2
13	1.5	1.2	8.2	38	13.0	5.0	26.2
16	3.0	2.0	10.2	45	16.0	6.0	35.2
20	5.0	2.4	12.2	50	19.0	7.0	40.2
22	7.0	3.0	14.2	56	22.0	8.0	45.2

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】フラットタイプ

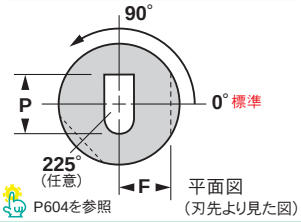
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(0°)となります。

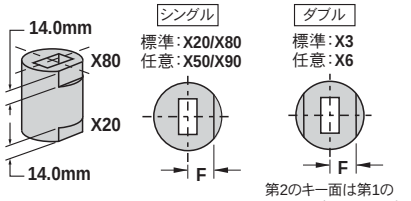
【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



P604を参照

シングル&ダブルフラット



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

注文例:X20−90°

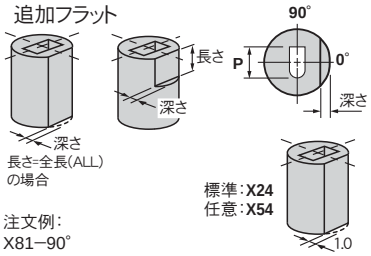
F寸法 (標準:X20/X80/X3 任意:X50/X90/X6)

外径▶	08	10	13	16	20	22	25
F	3.0	4.0	5.5	7.0	9.0	10.0	11.5
外径▶	32	38	40	45	50	56	
F	15.0	18.0	19.0	21.5	24.0	27.0	

追加料金

標準	X	RKOHJ	任意	RKOHJ
X20	200	0	X50	200
X80	200	0	X90	200
X3	400	200	X6	400

追加フラット



注文例:
X81−90°
X89-180° DEPTH=2.0 LENGTH=ALL

コード 標準	コード 任意	深さ	長さ
X24	X54	1.0	全長
X81	X91	1.5	13
X82	X92	1.5	16
X83	X93	1.5	20
X84	X94	1.5	全長
X85	X95	2.5	13
X86	X96	2.5	16
X87	X97	2.5	20
X88	X98	2.5	全長
X89	X99	寸法指定	

追加料金

標準	X	RKOHJ	納期
X24	200	0	+0日
X81〜X88	400	200	
X89	1,000	1,000	+1日
任意	RKOHJ		納期
X54	200		+0日
X91〜X98	400		
X99	1,000		+1日

価格 【材質:SKD11相当】フラットタイプ

ADXM

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	690	690	610	610	690	850	960	1,280	1,900	4,590	5,580	6,950
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	–	1,560	2,170	5,590	6,540	8,000
刃長 (B)	–	830	750	750	830	1,010	1,130	1,460	2,120	5,710	6,950	8,400

ADRM,ADKM,ADOM,ADHM,ADJM

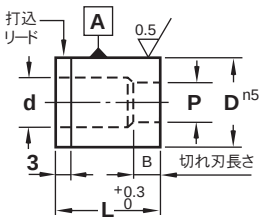
D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	3,250	3,250	3,400	3,620	3,830	4,000	4,130	4,350	4,720	9,820	11,120	12,350
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	–	5,270	5,630	13,150	14,790	16,390
刃長 (B)	–	3,980	4,140	4,450	4,680	4,870	5,010	5,310	5,700	13,490	14,870	16,790

廻り止めフラットタイプMタイプボタンダイ

材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSCー

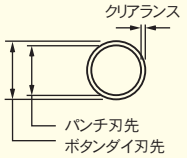
タイプ
AD_M

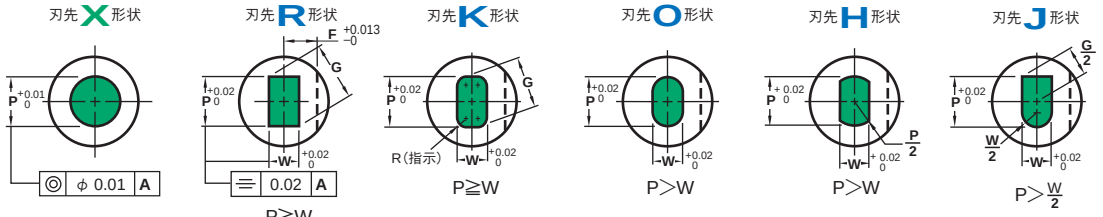
材質：SKD11相当
HRC：60～63



カス上がり対策指定方法

［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】 0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス





対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

異形状はP600～601参照

タイプ	刃先形状	タイプ	D	切れ刃長さ（B） S	A	B	L									X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	M	08	4	-	-	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00		4.00	1.00	4.00	0.15～W/2未満	4.4
			10	6	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00		6.00	1.20	6.00		6.4
			13	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00		8.00	1.50	8.00		8.4
			16	8	-	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00		10.00	2.00	10.00		10.6
			20	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00		12.00	3.00	12.00		12.6
			22	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00		14.00	3.00	14.00		14.6
			25	8	-	12	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00		16.00	3.00	16.00		16.6
			32	8	10	15	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00		20.00	4.00	20.00		20.6
			38	8	10	15	16	20	22	25		30		35		19.00		26.00	5.00	26.00		26.6
			45	8	14	20		20	22	25		30		35		25.00		35.00	6.00	35.00		36.0
			50	8	14	20		20	22	25		30		35		33.00		40.00	7.00	40.00		41.0
			56	8	14	20		20	22	25		30		35		38.00		45.00	8.00	45.00		46.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	タイプ	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	カス上がり対策	板厚	クリアランス(%)
AD	O	M	25	S32		P8.78 W5.28		X20-90°	XSC	MM0.3	CS 5
AD	K	M	22	S25		P10.08 W9.08	R1.24	X50-60°	XSC	MM1.0	CS 5
AD	X	M	32	S30		XP12.28			XSC	MM1.0	CS 5

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ08～38　3日目出荷（1～19個）
φ45～56　3日目出荷（1～4個）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ08～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）
φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

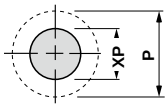
◆ RKOHJ　φ08～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）
φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

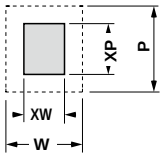
◆ EOS出荷 economy　φ08～38　7日目以降出荷（1～19個）　価格・納期は別途お見積りいたします。
φ45～56　7日目以降出荷（1～4個）　標準変更のみ対応可。

標準変更 【材質:SKD11相当】XSC−フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



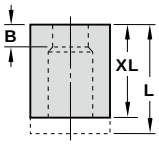


D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.0	1.0	4.2	25	9.0	3.0	16.2
10	1.5	1.2	6.2	32	11.0	4.0	20.2
13	1.5	1.2	8.2	38	13.0	5.0	26.2
16	3.0	2.0	10.2	45	16.0	6.0	35.2
20	5.0	2.4	12.2	50	19.0	7.0	40.2
22	7.0	3.0	14.2	56	22.0	8.0	45.2

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13mm

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



【シャンク部変更】

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6 D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】XSC−フラットタイプ

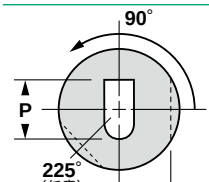
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(0°)となります。

【任意位置】

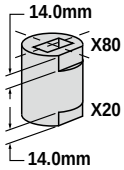
任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



平面図
(刃先より見た図)

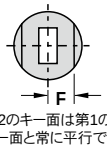
P604を参照

シングル&ダブルフラット



シングル
標準:X20/X80
任意:X50/X90

ダブル
標準:X3
任意:X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

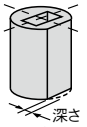
注文例:X20−90°
F寸法 (標準:X20/X80/X3 任意:X50/X90/X6)

外径▶	08	10	13	16	20	22	25
F	3.0	4.0	5.5	7.0	9.0	10.0	11.5
外径▶	32	38	40	45	50	56	
F	15.0	18.0	19.0	21.5	24.0	27.0	

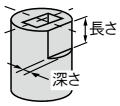
追加料金

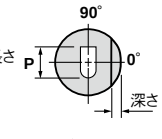
標準	X	RKOHJ	任意	RKOHJ
X20	200	0	X50	200
X80	200	0	X90	200
X3	400	200	X6	400

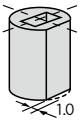
追加フラット



長さ=全長(ALL)の場合







標準:X24
任意:X54

注文例:
X81−90°
X89-180° DEPTH=2.0 LENGTH=ALL

コード 標準	コード 任意	深さ	長さ
X24	X54	1.0	全長
X81	X91	1.5	13
X82	X92	1.5	16
X83	X93	1.5	20
X84	X94	1.5	全長
X85	X95	2.5	13
X86	X96	2.5	16
X87	X97	2.5	20
X88	X98	2.5	全長
X89	X99	寸法指定	

追加料金

標準	X	RKOHJ	納期
X24	200	0	+0日
X81〜X88	400	200	
X89	1,000	1,000	+1日
任意	RKOHJ		納期
X54	200		+0日
X91〜X98	400		
X99	1,000		+1日

価格 【材質:SKD11相当】XSC−フラットタイプ

ADXM

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	1,340	1,340	1,260	1,440	1,520	1,660	1,760	2,060	2,610	5,220	6,120	7,370
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	–	2,340	2,880	6,220	7,080	8,420
刃長 (B)	–	2,010	1,760	1,980	2,190	2,390	2,560	3,300	4,180	9,480	10,410	11,680

ADRM,ADKM,ADOM,ADHM,ADJM

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
刃長 (S)	4,010	4,010	4,050	4,700	4,900	5,050	5,170	5,370	5,700	10,500	11,680	12,790
刃長 (A)	–	–	–	–	–	–	–	6,290	6,610	13,830	15,550	16,830
刃長 (B)	–	4,920	4,980	5,720	5,950	6,180	6,280	6,710	7,820	14,380	15,860	17,440

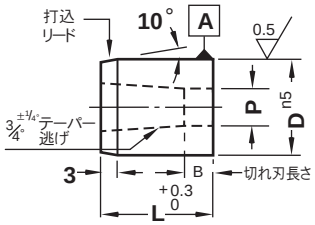
廻り止めノックピンタイプテーパー逃げボタンダイ
材質SKD11相当

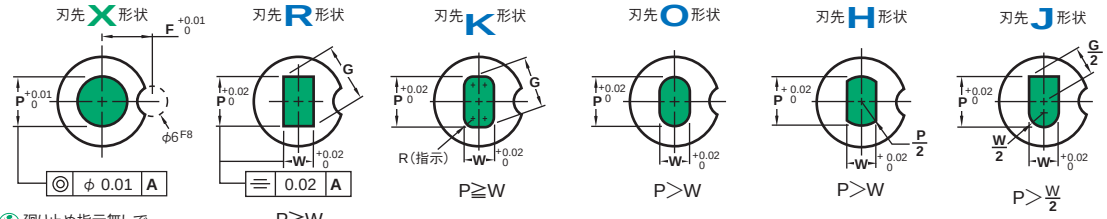
自動車型用NC対応

タイプ
AN_

材質：SKD11相当
HRC：60～63

φ6ノックピン廻り止め(X43-0°)が標準です。
φ3,φ4のノックピン廻り止めへの変更も対応します。





P≧W　P≧W　P＞W　P＞W　P＞W/2

廻り止め指示無しで
X43が付きます。

異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、
P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	C	L										X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示
AN	X R K O H J	10	4	5	3	-	13	16	20	22	25	28	30	32	35		1.60		6.80	1.30	6.80	0.15～W/2未満
		13	5	8	3	-	13	16	20	22	25	28	30	32	35		3.00		8.80	1.90	8.80	
		16	5	8	3	-			20	22	25	28	30	32	35		7.40		10.80	1.90	10.80	
		20	5	10	3	20			20	22	25	28	30	32	35		9.50		13.60	1.90	13.60	
		22	6	10	3	20			20	22	25	28	30	32	35		10.50		15.00	1.90	15.00	
		25	6	10	3	20			20	22	25	28	30	32	35		12.00		17.00	1.90	17.00	
		32	6	12	3	20			20	22	25	28	30	32	35		16.00		22.00	1.90	22.00	
		38	8	12	3	20			20	22	25	28	30	32	35		18.00		27.00	1.90	27.00	
		40	8	12	3	20			20	22	25	28	30	32	35		18.00		27.00	1.90	27.00	
		45	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35	40	18.00		35.00	2.40	35.00	
		50	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35	40	18.00		40.00	4.00	40.00	
		56	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35	40	18.00		45.00	4.00	45.00	
		63	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35	40	18.00		50.00	4.00	50.00	
		71	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35	40	18.00		56.00	4.00	56.00	
		76	8	12	3	20					25	28	30	32	35	40	25.00		60.00	5.60	60.00	
		85	8	12	3	20					25	28	30	32	35	40	25.00		66.00	5.60	66.00	
		90	8	12	3	20					25	28	30	32	35	40	32.00		70.00	5.60	70.00	
		100	8	12	3	20					25	28	30	32	35	40	32.00		78.00	5.60	78.00	

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | D － 切れ刃 | 全長 | P/W | R指定(Kのみ) | 廻り止め指示

AN O 25 － A32 P14.78 W5.28 X43-90°
(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例)

AN K 22 － B25 P10.78 W8.88 R1.24 X73-135°
(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

AN X 32 － S30 P19.88

廻り止めはX43が標準です。
角度指示のない場合には0°
で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ10～25　3日目出荷(1～19個)
φ32～100　3日目出荷(1～4個)

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X RKOHJ　φ10～25　当日出荷(1～4個)　1,500円(@1本)　翌日出荷　700円(@1本)
φ32～100　翌日出荷(1～4個)　700円(@1本)

◆EOS出荷 economy　φ10～25　7日目以降出荷(1～19個)　価格・納期は別途お見積りいたします。
φ32～100　7日目以降出荷(1～4個)　標準変更のみ対応可。

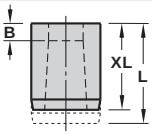
標準変更 XDT-j6をすることによりNAAMS™のテーパー逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13ミリ

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



追加料金

	価格	納期
XL	200	+0日
LL	400	+0日

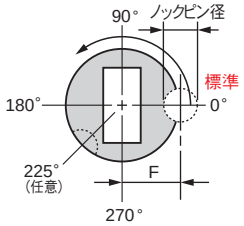
【シャンク変更】

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6　　D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。
お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。
お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	400	200
X4	3.0	400	200
X41	4.0	400	200
X43	6.0	-	-

注文例:X43−180°
(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	400
X73	6.0	200

注文例:X73−135°(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ANO13-25 P7.08 W4.08 X43 F=7.5

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 10	外径 13	外径 16-25	外径 32-100
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	6.0	7.2	D/2	D/2
X43	X73	6.0	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

廻り止めをフラットに変更することも可能です。P604を参照

価格 【材質:SKD11相当】ノックピンタイプ

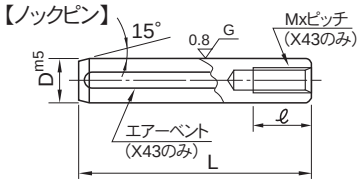
ANX

D	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
	1,550	2,130	2,340	2,640	2,900	2,930	4,330	4,530	4,530	8,220	9,570	11,690	13,020	15,140	16,140	17,970	18,990	20,970

ANR,ANK,ANO,ANH,ANJ

D	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
	5,100	6,040	7,150	8,120	8,640	9,090	9,510	10,010	10,010	14,090	17,890	19,780	20,990	22,710	24,240	27,050	28,610	31,710

【ノックピン】



D	コード		L	Mxピッチx ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	−	55〜
3.0	X4	X7	15	−	55〜
4.0	X41	X71	15	−	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

材質:SUJ2

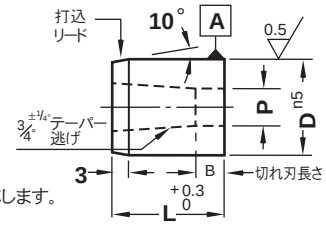
廻り止めノックピンタイプテーパー逃げボタンダイ
材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSCー

自動車型用NC対応

タイプ
AN_

材質：SKD11相当
HRC：60～63

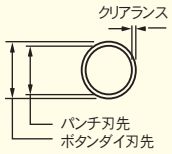
φ6ノックピン廻り止め(X43-0°)が標準です。
φ3,φ4のノックピン廻り止めへの変更も対応します。



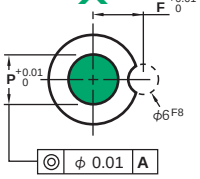
カス上がり対策指定方法

[被加工材板厚]
MM≧0.15
[クリアランス]
CS≧1%
クリアランスは0.01mm(1%)以上よりご指示ください。

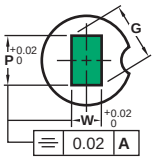
《パーセンテージの計算方法》
例】0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス



刃先X形状

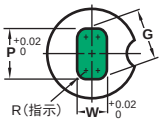


刃先R形状



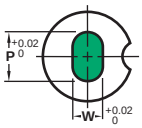
P≧W

刃先K形状



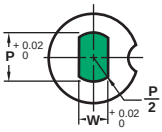
P≧W

刃先O形状



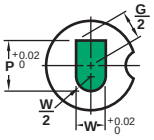
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

廻り止め指示無しでX43が付きます。

異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	C	L									X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示
AN	X R K O H J	10	4	5	3	-	13	16	20	22	25	28	30	32	35	1.60		6.80	1.30	6.80	0.15～W/2未満
		13	5	8	3	-	13	16	20	22	25	28	30	32	35	3.00		8.80	1.90	8.80	
		16	5	8	3	-			20	22	25	28	30	32	35	7.40		10.80	1.90	10.80	
		20	5	10	3	20			20	22	25	28	30	32	35	9.50		13.60	1.90	13.60	
		22	6	10	3	20			20	22	25	28	30	32	35	10.50		15.00	1.90	15.00	
		25	6	10	3	20			20	22	25	28	30	32	35	12.00		17.00	1.90	17.00	
		32	6	12	3	20			20	22	25	28	30	32	35	16.00		22.00	1.90	22.00	
		38	8	12	3	20			20	22	25	28	30	32	35	18.00		27.00	1.90	27.00	
		40	8	12	3	20			20	22	25	28	30	32	35	18.00		27.00	1.90	27.00	
		45	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35 40	18.00		35.00	2.40	35.00	
		50	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35 40	18.00		40.00	4.00	40.00	
		56	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35 40	18.00		45.00	4.00	45.00	
		63	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35 40	18.00		50.00	4.00	50.00	
		71	8	12	3	20				22	25	28	30	32	35 40	18.00		56.00	4.00	56.00	
		76	8	12	3	20					25	28	30	32	35 40	25.00		60.00	5.60	60.00	
		85	8	12	3	20					25	28	30	32	35 40	25.00		66.00	5.60	66.00	
		90	8	12	3	20					25	28	30	32	35 40	32.00		70.00	5.60	70.00	
		100	8	12	3	20					25	28	30	32	35 40	32.00		78.00	5.60	78.00	

■切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | D－切れ刃 | 全長 | P/W | R指定(Kのみ) | 廻り止め指示 | カス上がり対策 | 板厚 | クリアランス

AN O 25 － A32 P14.78 W5.28 X43-90° XSC MM0.3 CS 5 (%)
(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例)

AN K 22 － B25 P10.78 W8.88 R0.54 X73-135° XSC MM1.0 CS 5
(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

AN X 32 － S30 P19.88 XSC MM1.0 CS 5

廻り止めはX43が標準です。角度指示のない場合には0°で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRKOHJ　φ10～25　3日目出荷(1～4個)
φ32～100　3日目出荷(1～4個)

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆XRKOHJ　φ10～25(1～4個)　当日出荷 1,500円(@1本)　翌日出荷 700円(@1本)
φ32～100(1～4個)　翌日出荷 700円(@1本)

◆EOS出荷 economy　φ10～25　7日目以降出荷(1～19個)　価格・納期は別途お見積りいたします。
φ32～100 7日目以降出荷(1～4個)　標準変更のみ対応可。

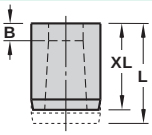
標準変更 XDT-j6をすることによりNAAMS™のテーパー逃げボタンダイ規格に整合します。

標準変更 【材質:SKD11相当】XSC−ノックピンタイプ

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13ミリ

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。



追加料金

	価格	納期
XL	200	+0日
LL	400	+0日

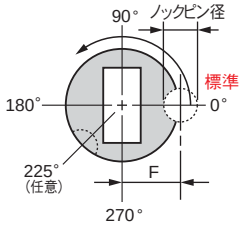
【シャンク変更】

XDT-j6 シャンク径公差を指定する。
公差 j6　　D≧32mm
価格・納期は別途見積りとなります。
お問い合わせください。

XDT-fs シャンク径公差を指定する。
公差 +0.012/+0.005
価格・納期は別途見積りとなります。
お問い合わせください。

廻り止め指示 【材質:SKD11相当】XSC−ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	400	200
X4	3.0	400	200
X41	4.0	400	200
X43	6.0	-	-

注文例:X43−180°
(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	400
X73	6.0	200

注文例:X73−135°(φ6.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ANO13-25 P7.08 W4.08 X43 F=7.5

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 10	外径 13	外径 16-25	外径 32-100
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	5.5	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	6.0	7.2	D/2	D/2
X43	X73	6.0	7.0	8.2	D/2+1.0	D/2

廻り止めをフラットに変更することも可能です。P604を参照

価格 【材質:SKD11相当】XSC−ノックピンタイプ

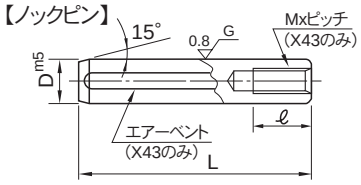
ANX

D	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
	2,120	2,640	3,000	3,280	3,410	3,540	5,440	5,640	5,800	9,630	10,980	13,300	14,820	17,110	18,350	20,360	21,640	23,860

ANR,ANK,ANO,ANH,ANJ

D	10	13	16	20	22	25	32	38	40	45	50	56	63	71	76	85	90	100
	5,680	6,540	7,910	8,780	9,220	9,660	11,270	11,770	12,030	16,300	20,300	22,190	23,800	25,800	27,630	30,780	32,710	36,220

【ノックピン】



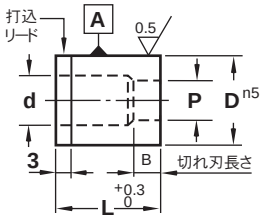
D	コード		L	Mxピッチx ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	−	55〜
3.0	X4	X7	15	−	55〜
4.0	X41	X71	15	−	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

材質:SUJ2

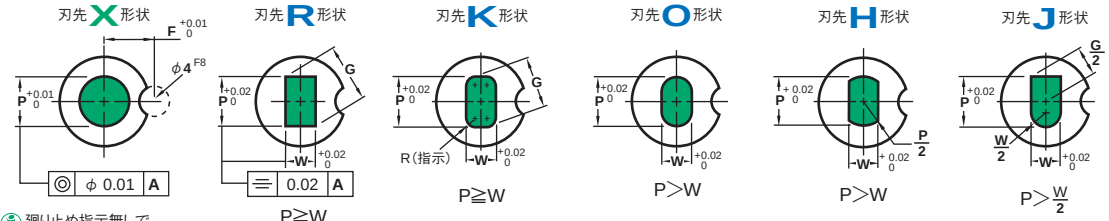
廻り止めノックピンタイプフレームハードボタンダイ
材質SX 105V

タイプ
AD_T

材質：SX 105V
HRC：未熱処理



φ4ノックピン廻り止め（X41-0°）が標準でつきます。
φ3,φ6ノックピン廻り止めへの変更も対応します。



P≧W　P≧W　P>W　P>W　P>W/2

廻り止め指示無しでX41が付きます。
異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	タイプ	D	切れ刃長さ(B) S	切れ刃長さ(B) A	L					X 最小	X P	X 最大	RKOHJ 最小W	RKOHJ 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AD	X R K O H J	T	13	5	8	25	28	30	32	35	1.50		7.20	2.00	7.20	0.15～W/2未満	8.0
			16	5	8	25	28	30	32	35	5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
			20	5	12	25	28	30	32	35	7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
			25	6	12	25	28	30	32	35	11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
			32	8	12	25	28	30	32	35	13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
			38	8	12	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
			40	8	12	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
			45	8	12	25	28	30	32	35	19.00		35.00	8.00	35.00		36.0
			50	8	12	25	28	30	32	35	22.00		40.00	9.00	40.00		41.0
			56	8	12	25	28	30	32	35	25.00		45.00	10.00	45.00		46.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | タイプ | D — 切れ刃 | 全長 | P/W | R指定（Kのみ） | 廻り止め指示

AD O T　25 — A32　P8.78 W5.25　X41-90°
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置90°の例）

AD K T　25 — A25　P10.08 W9.08 R0.54　X71-60°
（φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置60°の例）

AD X T　32 — S30　XP12.28

廻り止めはX41が標準です。角度指示のない場合には0°で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆X
φ13～16　8日目出荷（1～5個）
φ20～38　5日目出荷（1～5個）
φ40～56　10日目出荷（1～4個）

◆ RKOHJ
φ13～16　9日目出荷（1～5個）
φ20～38　6日目出荷（1～5個）
φ40～56　11日目出荷（1～4個）

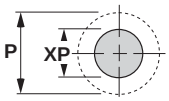
出荷・キャンセル　P12

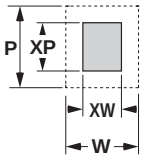
チューニング後に火炎焼入にて表面を硬化させてご使用ください。
刃先寸法は焼入前の寸法です。
焼入状況により若干の変化が出る可能性もありますので、ご留意ください。

標準変更 【材質:SX105V】ノックピンタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。





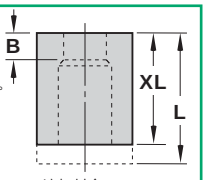
D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
13	1.5	1.2	7.5	38	13.0	5.5	26.5
16	3.0	2.0	9.0	40	13.0	5.5	26.5
20	5.0	2.4	11.5	45	16.0	6.4	35.0
25	9.0	4.0	17.0	50	19.0	8.0	40.0
32	11.0	4.8	20.5	56	22.0	9.0	45.0

【全長変更】

XL 全長を短くする。
底面部をカットするのでB寸は変わりません。
最小全長=13ミリ

LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。

XAL 打込みリードに10°の角度をつける。

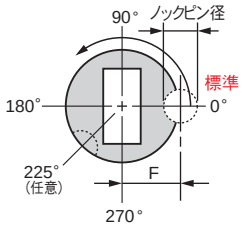


追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日
XAL	150	+0日

廻り止め指示 【材質:SX105V】ノックピンタイプ

標準位置は0°でP寸法に平行。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

【標準変更位置】

90°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示する事が出来ます。
指示のない時は標準(0°)となります。

コード 標準	ノックピン φ	追加料金 X	追加料金 RKOHJ
X0	3.0	400	200
X4	3.0	400	200
X41	4.0	-	-
X43	6.0	600	200

注文例:X41−180°
(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が標準変更位置180°の例)

刃先X形状の場合は角度指定不要

【任意位置】

任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。

コード 任意	ノックピン φ	追加料金 RKOHJ
X1	3.0	400
X7	3.0	400
X71	4.0	200
X73	6.0	400

注文例:X71−135°(φ4.0のノックピンで、廻り止め位置が任意位置135°の例)

F寸法の変更もできます。

注文方法:
ADOT13-25 P7.08 W4.08 X41 F=7.5

F寸法

コード 標準	コード 任意	ノックピン (φ)	外径 13	外径 16-25	外径 32-56
X0	X1	3.0	D/2	D/2	D/2
X4	X7	3.0	6.7	D/2	D/2
X41	X71	4.0	7.2	D/2	D/2
X43	X73	6.0	8.2	D/2+1.0	D/2

価格 【材質:SX105V】ノックピンタイプ

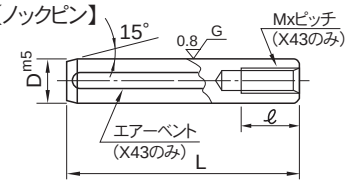
ADXT

D	13	16	20	25	32	38	40	45	50	56
	1,580	1,580	1,670	2,010	2,400	3,170	3,760	7,390	8,790	10,570

ADRT,ADKT,ADOT,ADHT,ADJT

D	13	16	20	25	32	38	40	45	50	56
	5,320	5,680	5,960	6,320	6,690	7,150	9,340	16,320	17,860	20,210

【ノックピン】



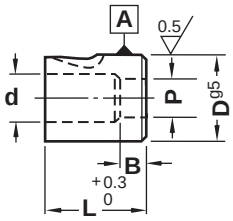
D	コード		L	Mxピッチx ℓ	HRC
3.0	X0	X1	15	−	55〜
3.0	X4	X7	15	−	55〜
4.0	X41	X71	15	−	55〜
6.0	X43	X73	20	M4x0.7x8	45〜55

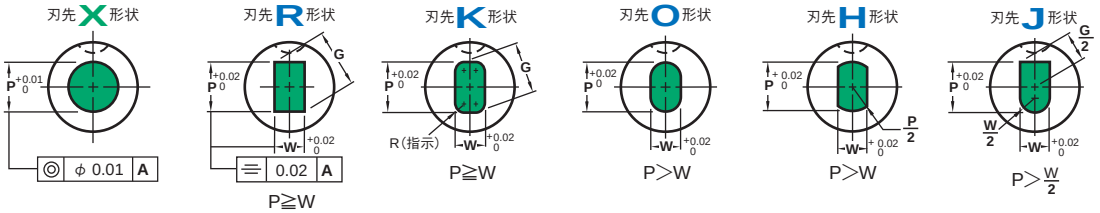
材質:SUJ2

軽荷重用ボールロックボタンダイ
材質SKD11相当

タイプ
CD_

材質:SKD11相当
HRC:60～63





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、
P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B)	L	X 最小	X P	X 最大	RKOHJ 最小W	RKOHJ 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
CD	X R O J K H	13	4	32	1.50		5.00	1.20	5.00	0.15 ～ W/2 未満	5.8
		16	5	32	3.20		7.20	2.00	7.20		8.0
		20	5	32	4.00		11.00	2.40	11.00		11.9
		25	6	32	8.00		15.00	4.00	15.00		16.0
		32	6	32	11.00		19.00	4.80	19.00		20.0
		38	8	32	16.50		26.00	6.40	26.00		27.0

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | D | 全長 | P/W | R指定 (Kのみ) | 廻り止め指示

CD O 25 − 32 P8.78 W5.28 BS0°
CD K 32 − 32 P13.08 W9.08 R1.54 BS90°

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ13～38　10日目出荷(1～19個)

廻り止めは下記をご参照ください。
角度指示のない場合には90°で承ります。

出荷・キャンセル P12

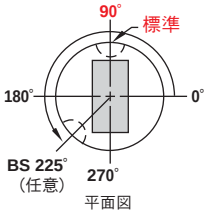
廻り止め指示 【材質:SKD11相当】

標準ボールシートは 90°。

【標準変更位置】
図の0°、180°、270°の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(90°)となります。
【指示例】 *BS0°*

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から反時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 *BS225°*

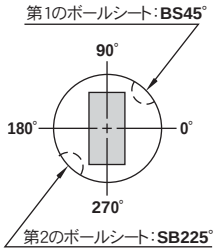
任意	価格	納期
BS-θ°	200	+0日



平面図

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下には推奨しません。

【指示例】 *BS45° SB225°*



平面図

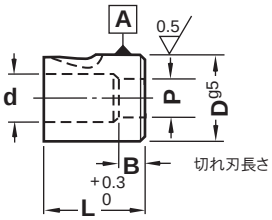
価格 【材質:SKD11相当】

D	13	16	20	25	32	38
X	1,660	1,660	1,700	1,910	2,820	2,960
RKOHJ	7,600	7,600	7,600	8,150	8,920	9,300

軽荷重用ボールロックボタンダイ
材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSCー

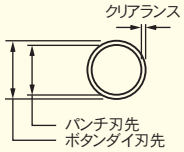
タイプ
CD_

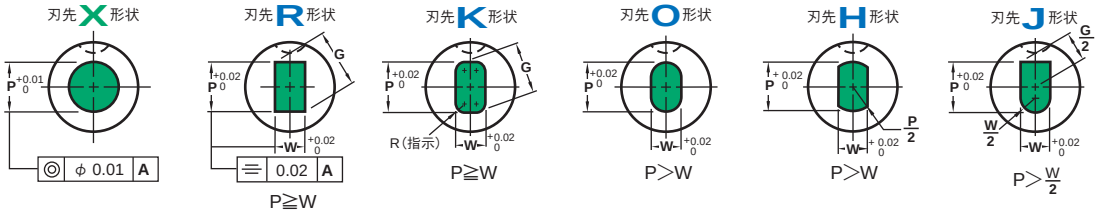
材質：SKD11相当
HRC：60～63



カス上がり対策指定方法

［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例）0.035÷板厚×100=CS(%)
片方のクリアランス





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状：$G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$
J,R形状：$G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B)	L	X 最小	X P	X 最大	RKOHJ 最小W	RKOHJ 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
CD	X R O J K H	13	4	32	1.50		5.00	1.20	5.00	0.15 ～ W／2 未満	5.8
		16	5	32	3.20		7.20	2.00	7.20		8.0
		20	5	32	4.00		11.00	2.40	11.00		11.9
		25	6	32	8.00		15.00	4.00	15.00		16.0
		32	6	32	11.00		19.00	4.80	19.00		20.0
		38	8	32	16.50		26.00	6.40	26.00		27.0

注文方法 ORDER

タイプ | 形状 | D | 全長 | P/W | R指定（Kのみ） | 廻り止め指示 | カス上がり対策 | 板厚 | クリアランス(%)

CD O 25 − 32 P8.78 W5.28 BS0° XSC MM0.3 CS 5
CD R 32 − 32 P13.08 W9.08 BS90° XSC MM1.0 CS 5

廻り止めは下記をご参照ください。
角度指示のない場合には90°で承ります。

出荷日 DELIVERY

◆XRKOHJ φ13～38 11日目出荷（1～19個）

出荷・キャンセル P12

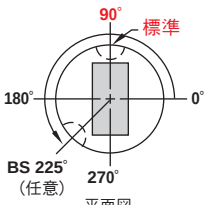
廻り止め指示 【材質：SKD11相当】XSC

標準ボールシートは 90°。

【標準変更位置】
図の 0°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（90°）となります。
【指示例】 BS0°

【任意位置】
BSと呼んで角度は0°の位置から反時計方向に指示します。
指示1°単位。
【指示例】 BS225°

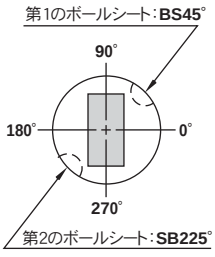
任意	価格	納期
BS-θ	200	+0日



平面図

2ケ所のボールシート位置
第2のボールシートを指示することができます。通常最初のボールシートから180°対称位置につけます。180°回転して使用することでノッチングパンチの研磨量を少なくする利点があります。SBと指示し、その後に角度を指定します。最初のボールシートから90°ずらした位置につけることも可能です。シャンク径20以下には推奨しません。

【指示例】 BS45° SB225°



平面図

価格 【材質：SKD11相当】XSC

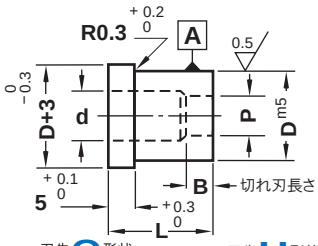
D	13	16	20	25	32	38
X	2,460	2,660	2,700	2,920	3,930	4,070
RKOHJ	8,820	9,220	9,230	9,790	10,680	11,060

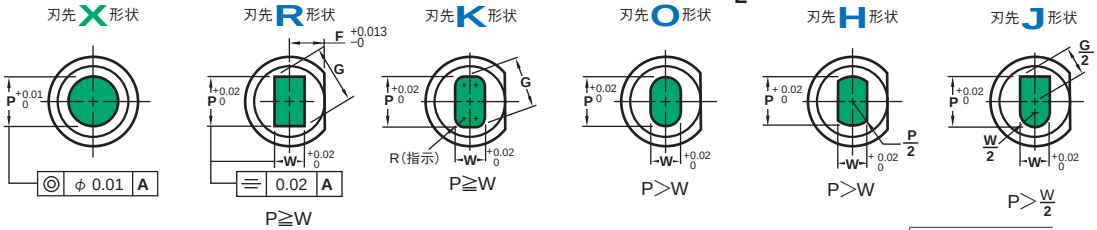
廻り止めフラットタイプヘッド付きボタンダイ
標準材質SKD11相当

ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AH_

材質：SKD11相当
HRC：60～63





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、
P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L							X 最小	X P	X 最大	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AH	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		3.20	–	–	0.15 ～ W／2 未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		3.20	–	–		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35	1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35	5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35	7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示
AH	O	25	A32		P12.78 W5.28		X2-90°
AH	K	22	B25		P10.78 W9.08	R1.24	X5-60°
AH	X	32	S30		XP12.28		

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。
角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

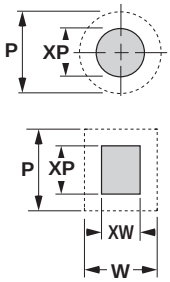
◆X　φ08～40　10日目出荷（1～19個）
◆ RKOHJ　φ10～40　10日目出荷（1～19個）

出荷・キャンセル　P12

標準変更 【材質：SKD11相当】フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	22	7.0	3.2	14.5
10	1.5	1.2	5.5	25	9.0	4.0	17.0
13	1.5	1.2	7.5	32	11.0	4.8	20.5
16	3.0	2.0	9.0	38	13.0	5.5	26.5
20	5.0	2.4	11.5	40	13.0	5.5	26.5

追加料金

コード	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日

コード	価格	納期
XT	200	+0日
TT	200	+0日
XH	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。
刃先側からカットするのでB寸法が短くなります。
最小全長=13ミリ

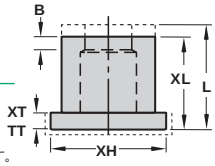
LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。

【ツバ部変更】

XT ツバ厚を薄くする。
ツバ端面より研磨するので全長が短くなります。

TT ツバ厚の公差指定をする。
公差±0.01
XT同様、ツバ厚を薄くすることもできます。

XH ツバ径を小さくする。
最小頭部径は$D_{-0.03}^{0}$



廻り止め指示 【材質：SKD11相当】フラットタイプ

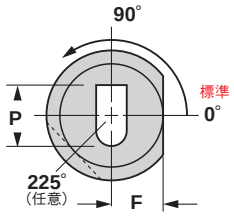
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（0°）となります。

【任意位置】

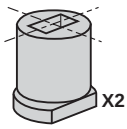
任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



P604を参照

平面図
（刃先より見た図）

シングル&
ダブルフラット

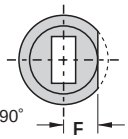


追加料金

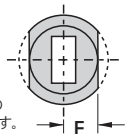
標準	X	RKOHJ
X2	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X5	200
X6	400

シングル
標準：X2
任意：X5
F寸法=D/2
注文例：X2−90°



ダブル
標準：X3
任意：X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

廻り止めをノックピンに変更することも可能です。P604を参照

価格 【材質：SKD11相当】フラットタイプ

AHX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	1,350	1,350	1,350	1,350	1,510	1,730	1,940	2,700	3,560	4,540

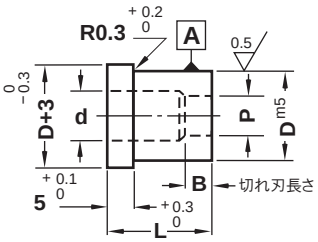
AHR,AHK,AHO,AHH,AHJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	–	4,970	5,180	5,400	5,600	5,850	6,050	6,700	7,340	8,100

廻り止めフラットタイプヘッド付きボタンダイ
標準材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSCー

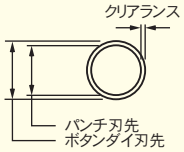
タイプ
AH_

材質:SKD11相当
HRC:60～63

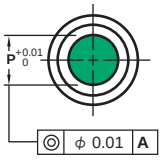


カス上がり対策指定方法

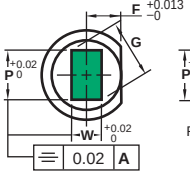
［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm(1%)以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス



刃先X形状

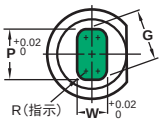


刃先R形状



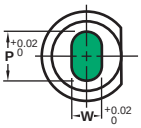
P≧W

刃先K形状



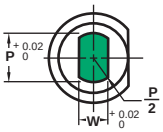
P≧W

刃先O形状



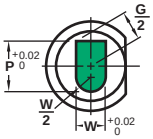
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

異形状はP600～601参照

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L							X 最小	X P	X 最大	RKOHJ 最小W	RKOHJ 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AH	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		3.20	–	–	0.15～W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		3.20	–	–		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35	1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35	5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35	7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0

■切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	ー	切れ刃	全長	P/W	R指定(Kのみ)	廻り止め指示	カス上がり対策	板厚	クリアランス(%)
AH	O	25	ー	A32	P12.78	W5.28	X2-90°		XSC	MM0.3	CS 5
AH	K	22	ー	B25	P10.48	W9.68	R1.24 X5-60°		XSC	MM1.0	CS 5
AH	X	32	ー	S30	XP12.28				XSC	MM1.0	CS 5

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

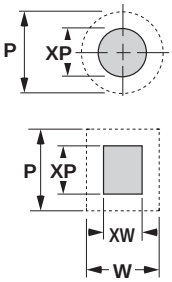
◆X　φ08～40　11日目出荷(1～19個)
◆ RKOHJ　φ10～40　11日目出荷(1～19個)

出荷・キャンセル　P12

標準変更 【材質：SKD11相当】XSC-フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	−	3.5	22	7.0	3.2	14.5
10	1.5	1.2	5.5	25	9.0	4.0	17.0
13	1.5	1.2	7.5	32	11.0	4.8	20.5
16	3.0	2.0	9.0	38	13.0	5.5	26.5
20	5.0	2.4	11.5	40	13.0	5.5	26.5

追加料金

コード	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日

コード	価格	納期
XT	200	+0日
TT	200	+0日
XH	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。
刃先側からカットするのでB寸法が短くなります。
最小全長=13ミリ

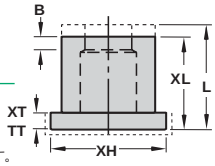
LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。

【ツバ部変更】

XT ツバ厚を薄くする。
ツバ端面より研磨するので全長が短くなります。

TT ツバ厚の公差指定をする。
公差±0.01
XT同様、ツバ厚を薄くすることもできます。

XH ツバ径を小さくする。
最小頭部径は$D_{-0.03}^{0}$



廻り止め指示 【材質：SKD11相当】XSC-フラットタイプ

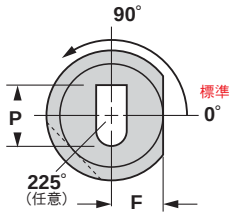
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（0°）となります。

【任意位置】

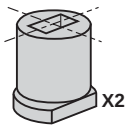
任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



平面図
（刃先より見た図）

P604を参照

シングル&
ダブルフラット

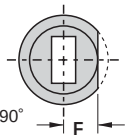


追加料金

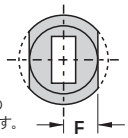
標準	X	RKOHJ
X2	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X5	200
X6	400

シングル
標準：X2
任意：X5
F寸法=D/2
注文例：X2−90°



ダブル
標準：X3
任意：X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

廻り止めをノックピンに変更することも可能です。P604を参照

価格 【材質：SKD11相当】XSC-フラットタイプ

AHX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	2,150	2,150	2,150	2,350	2,510	2,730	2,950	3,810	4,670	5,810

AHR,AHK,AHO,AHH,AHJ

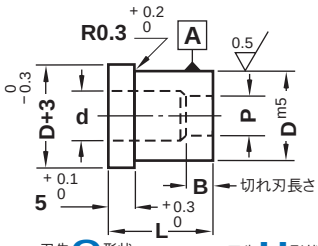
D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	−	6,180	6,400	7,020	7,230	7,480	7,690	8,460	9,100	10,120

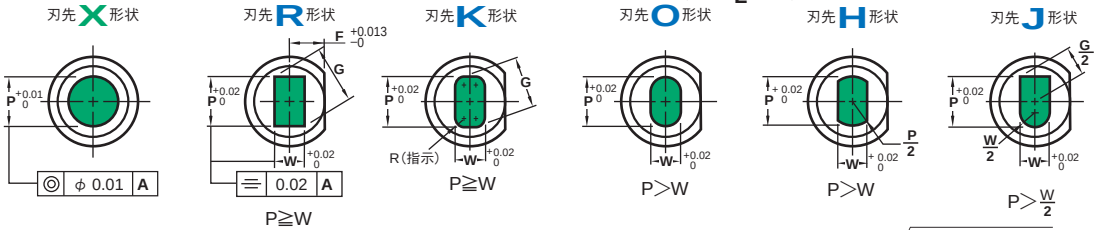
ハイテン対応 廻り止めフラットタイプヘッド付きボタンダイ
指定材質SKH51(M2)相当

ISO 8977（丸のみ）

タイプ
AH_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63





異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、
P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L							X 最小	X P	X 最大	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AH	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		3.20	–	–	0.15～W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		3.20	–	–		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35	1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35	5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35	7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0

■切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には■の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	指定材質
AH	O	25	A32		P12.78 W5.28		X2-90°	M2
AH	K	22	B25		P10.78 W9.08	R1.24	X5-60°	M2
AH	X	32	S30		XP12.28			M2

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。
角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

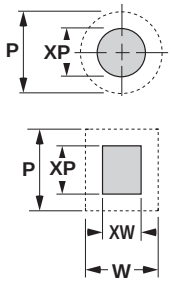
◆X　φ08～40　10日目出荷（1～19個）
◆ RKOHJ　φ10～40　10日目出荷（1～19個）

出荷・キャンセル　P12

標準変更 【材質：SKH51(M2)相当】フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	22	7.0	3.2	14.5
10	1.5	1.2	5.5	25	9.0	4.0	17.0
13	1.5	1.2	7.5	32	11.0	4.8	20.5
16	3.0	2.0	9.0	38	13.0	5.5	26.5
20	5.0	2.4	11.5	40	13.0	5.5	26.5

追加料金

コード	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日

コード	価格	納期
XT	200	+0日
TT	200	+0日
XH	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。
刃先側からカットするのでB寸法が短くなります。
最小全長=13ミリ

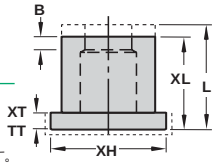
LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。

【ツバ部変更】

XT ツバ厚を薄くする。
ツバ端面より研磨するので全長が短くなります。

TT ツバ厚の公差指定をする。
公差±0.01
XT同様、ツバ厚を薄くすることもできます。

XH ツバ径を小さくする。
最小頭部径は$D_{-0.03}^{0}$



廻り止め指示 【材質：SKH51(M2)相当】フラットタイプ

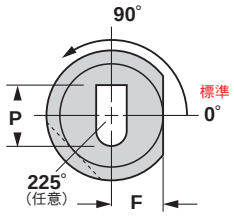
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(0°)となります。

【任意位置】

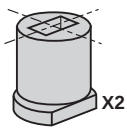
任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

シングル&
ダブルフラット

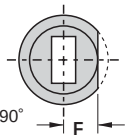


追加料金

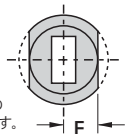
標準	X	RKOHJ
X2	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X5	200
X6	400

シングル
標準：X2
任意：X5
F寸法=D/2
注文例：X2−90°



ダブル
標準：X3
任意：X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

廻り止めをノックピンに変更することも可能です。P604を参照

価格 【材質：SKH51(M2)相当】フラットタイプ

AHX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	2,390	2,390	2,390	2,390	2,680	3,070	3,440	4,780	6,310	8,040

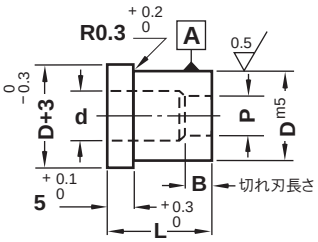
AHR,AHK,AHO,AHH,AHJ

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	–	8,800	9,170	9,560	9,920	10,360	10,710	11,860	13,000	14,340

ハイテン対応 廻り止めフラットタイプヘッド付きボタンダイ
指定材質SKH51(M2)相当ーカス上がり対策 XSCー

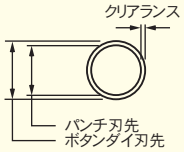
タイプ
AH_

材質：SKH51(M2)相当
HRC：60～63

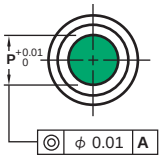


カス上がり対策指定方法

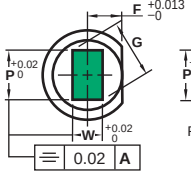
［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例】0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス



刃先X形状

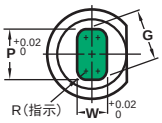


刃先R形状



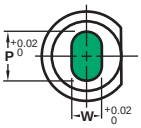
P≧W

刃先K形状



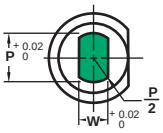
P≧W

刃先O形状



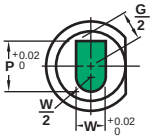
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	D	切れ刃長さ(B) S	A	B	L							X 最小	P	最大	R K O H J 最小W	最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AH	X R K O H J	08	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		3.20	–	–	0.15～W/2未満	4.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		3.20	–	–		
		10	4			20	22	25	28	30	32	35	1.50		5.00	1.20	5.00		6.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		5.00	1.20	5.00		
		13	5			20	22	25	28	30	32	35	1.50		7.20	2.00	7.20		8.0
				8		20	22	25	28	30	32	35	3.00		7.20	2.00	7.20		
		16	5	8		20	22	25	28	30	32	35	5.00		8.80	2.40	8.80		9.5
		20	5	12	20	20	22	25	28	30	32	35	7.00		11.00	3.20	11.00		12.0
		22	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	9.00		14.00	4.00	14.00		15.0
		25	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	11.00		16.50	4.80	16.50		17.5
		32	6	12	20	20	22	25	28	30	32	35	13.00		20.00	5.50	20.00		21.0
		38	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0
		40	8	12	20	20	22	25	28	30	32	35	16.00		26.00	6.40	26.00		27.0

切れ刃標準　注文時、切れ刃(B)寸法の指定がない場合には　の切れ刃標準Sで承ります。

注文方法 ORDER

タイプ	形状	D	切れ刃	全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	カス上がり対策	板厚	クリアランス(%)	指定材質
AH	O	25	A32	P12.78	W5.28	X2-90°	XSC	MM0.3	CS 5	M2	
AH	K	22	B25	P10.48	W9.68	R1.24 X5-60°	XSC	MM1.0	CS 5	M2	
AH	X	32	S30	XP12.28			XSC	MM1.0	CS 5	M2	

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

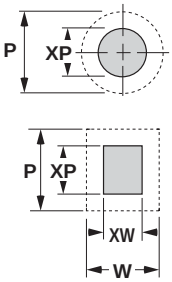
◆X　φ08～40　12日目出荷（1～19個）
◆ RKOHJ　φ10～40　12日目出荷（1～19個）

出荷・キャンセル　P12

標準変更 【材質：SKH51（M2)相当】XSC-フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。



D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
08	1.5	–	3.5	22	7.0	3.2	14.5
10	1.5	1.2	5.5	25	9.0	4.0	17.0
13	1.5	1.2	7.5	32	11.0	4.8	20.5
16	3.0	2.0	9.0	38	13.0	5.5	26.5
20	5.0	2.4	11.5	40	13.0	5.5	26.5

追加料金

コード	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日

コード	価格	納期
XT	200	+0日
TT	200	+0日
XH	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。
刃先側からカットするのでB寸法が短くなります。
最小全長=13ミリ

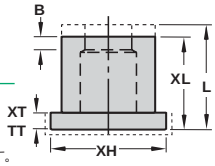
LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。

【ツバ部変更】

XT ツバ厚を薄くする。
ツバ端面より研磨するので全長が短くなります。

TT ツバ厚の公差指定をする。
公差±0.01
XT同様、ツバ厚を薄くすることもできます。

XH ツバ径を小さくする。
最小頭部径は$D_{-0.03}^{0}$



廻り止め指示 【材質：SKH51（M2)相当】XSC-フラットタイプ

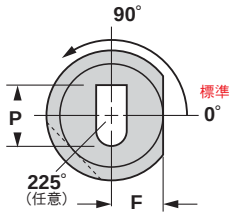
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準（0°）となります。

【任意位置】

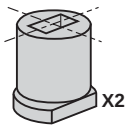
任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



平面図
（刃先より見た図）

P604を参照

シングル&
ダブルフラット

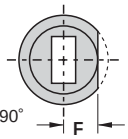


追加料金

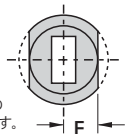
標準	X	RKOHJ
X2	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X5	200
X6	400

シングル
標準：X2
任意：X5
F寸法=D/2
注文例：X2−90°



ダブル
標準：X3
任意：X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

廻り止めをノックピンに変更することも可能です。P604を参照

価格 【材質：SKH51（M2)相当】XSC-フラットタイプ

AHX

D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	3,190	3,190	3,190	3,390	3,680	4,070	4,450	5,890	7,420	9,310

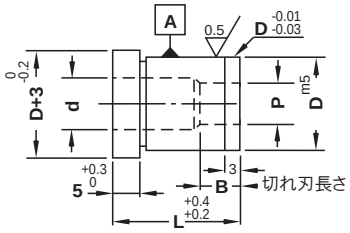
AHR,AHK,AHO,AHH,AHJ

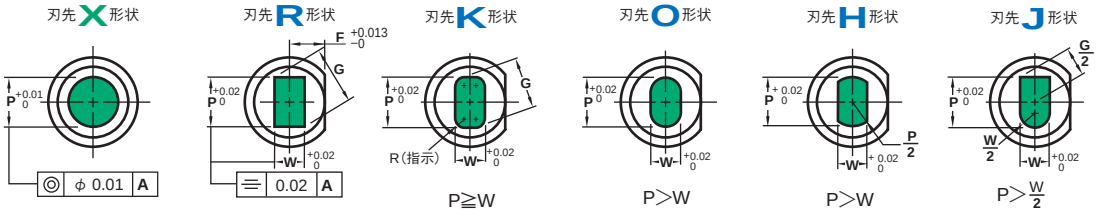
D	08	10	13	16	20	22	25	32	38	40
	–	10,010	10,390	11,180	11,550	11,990	12,350	13,620	14,760	16,360

廻り止めフラットタイプMタイプヘッド付きボタンダイ
材質SKD11相当

タイプ
AH_M

材質:SKD11相当
HRC:60～63





P≧W　　P≧W　　P>W　　P>W　　P>W/2

異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状: $G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状: $G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	タイプ	D	切れ刃長さ (B)	L									X 最小P	X 最大P	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AH	X R K O H J	M	06	3	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00	3.00	1.00	3.00	0.15 ～ W/2 未満	3.4
			08	4	16	20	22	25	28	30	32	35	40	1.00	4.00	1.00	4.00		4.4
			10	6	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00	6.00	1.20	6.00		6.4
			13	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00	8.00	1.50	8.00		8.4
			16	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00	10.00	2.00	10.00		10.6
			20	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00	12.00	3.00	12.00		12.6
			22	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00	14.00	3.00	14.00		14.6
			25	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00	16.00	3.00	16.00		16.6
			32	8	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00	20.00	4.00	20.00		20.6
			38	8	16	20	22	25		30		35		19.00	26.00	5.00	26.00		26.6
			45	8		20	22	25		30		35		25.00	35.00	6.00	35.00		36.0
			50	8		20	22	25		30		35		33.00	40.00	7.00	40.00		41.0
			56	8		20	22	25		30		35		38.00	45.00	8.00	45.00		46.0

注文方法 ORDER

タイプ	形状	タイプ	D	全長	P/W	R指定(Kのみ)	廻り止め指示
AH	O	M	25	32	P10.14 W5.24		X2-90°
AH	K	M	22	25	P10.48 W9.08	R1.04	X5-60°
AH	X	M	32	30	XP12.28		

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ06～38　3日目出荷(1～19個)
　　φ45～56　3日目出荷(1～4個)

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ06～38　当日出荷(1～19個)　1,500円(@1本)　翌日出荷　500円(@1本)
　　φ45～56　翌日出荷(1～4個)　700円(@1本)

◆ RKOHJ　φ06～38　当日出荷(1～19個)　1,500円(@1本)　翌日出荷　700円(@1本)
　　φ45～56　翌日出荷(1～4個)　700円(@1本)

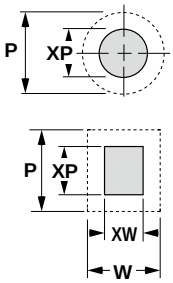
◆ EOS出荷 economy　φ06～38　7日目以降出荷(1～19個)　価格・納期は別途お見積りいたします。
　　φ45～56　7日目以降出荷(1～4個)　標準変更のみ対応可。

標準変更 【材質:SKD11相当】フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。

D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
06	1.0	1.0	3.2	25	9.0	3.0	16.2
08	1.0	1.0	4.2	32	11.0	4.0	20.2
10	1.5	1.2	6.2	38	13.0	5.0	26.2
13	1.5	1.2	8.2	45	13.0	6.0	35.2
16	3.0	2.0	10.2	50	19.0	7.0	40.2
20	5.0	2.4	12.2	56	22.0	8.0	45.2
22	7.0	3.0	14.2				



追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日

	価格	納期
XT	200	+0日
TT	200	+0日
XH	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。
刃先側からカットするのでB寸が短くなります。
最小全長=13ミリ

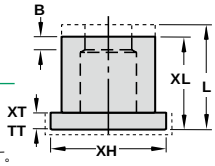
LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。

【ツバ部変更】

XT ツバ厚を薄くする。
ツバ端面より研磨するので全長が短くなります。

TT ツバ厚の公差指定をする。
公差±0.01
XT同様、ツバ厚を薄くすることもできます。

XH ツバ径を小さくする。
最小頭部径は$D_{-0.03}^{0}$



廻り止め指示 【材質:SKD11相当】フラットタイプ

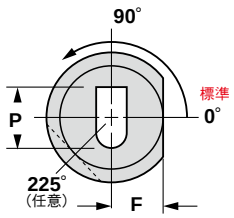
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(0°)となります。

【任意位置】

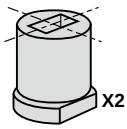
任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



P604参照

平面図
(刃先より見た図)

シングル&
ダブルフラット

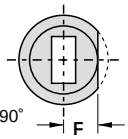


追加料金

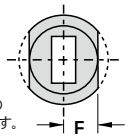
標準	X	RKOHJ
X2	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X5	200
X6	400

シングル
標準:X2
任意:X5
F寸法=D/2
注文例:X2−90°



ダブル
標準:X3
任意:X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

廻り止めをノックピンに変更することも可能です。P604を参照

価格 【材質:SKD11相当】フラットタイプ

AHXM

D	06	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
	870	840	840	770	770	860	1,100	1,280	1,670	2,460	5,180	6,380	7,730

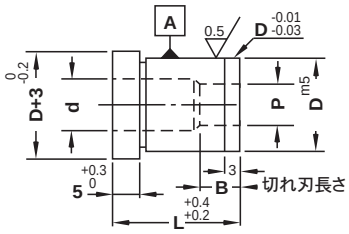
AHRM,AHKM,AHOM,AHHM,AHJM

D	06	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
	3,250	3,250	3,250	3,400	3,620	3,830	4,000	4,130	4,350	4,720	9,820	11,120	12,350

廻り止めフラットタイプMタイプヘッド付きボタンダイ
材質SKD11相当ーカス上がり対策 XSCー

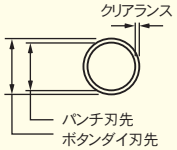
タイプ
AH_M

材質：SKD11相当
HRC：60～63

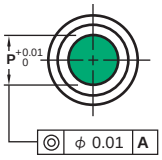


カス上がり対策指定方法

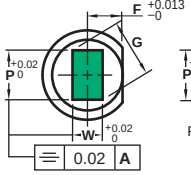
［被加工材板厚］
MM≧0.15
［クリアランス］
CS≧1%
クリアランスは0.01mm（1%）以上よりご指示ください。
《パーセンテージの計算方法》
例）0.035÷板厚×100=CS(%)
片側のクリアランス



刃先X形状

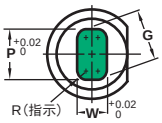


刃先R形状



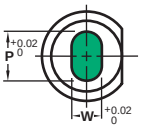
P≧W

刃先K形状



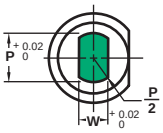
P≧W

刃先O形状



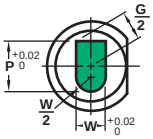
P>W

刃先H形状



P>W

刃先J形状



P>W/2

異形状はP600～601参照

対角長Gが刃先寸法の最大値を超えないよう、P寸法とW寸法をチェックしてください。

K形状：$G=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

J,R形状：$G=\sqrt{P^2+W^2}$

タイプ	刃先形状	タイプ	D	切れ刃長さ (B)	L									X 最小	X P	X 最大	R K O H J 最小W	R K O H J 最大P/G	K R指示	最大逃げ d
AH	X R K O H J	M	06	3	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00		3.00	1.00	3.00	0.15 ～ W／2 未満	3.4
			08	4	16	20	22	25	28	30	32	35	40	1.00		4.00	1.00	4.00		4.4
			10	6	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00		6.00	1.20	6.00		6.4
			13	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00		8.00	1.50	8.00		8.4
			16	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00		10.00	2.00	10.00		10.6
			20	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00		12.00	3.00	12.00		12.6
			22	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00		14.00	3.00	14.00		14.6
			25	8	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00		16.00	3.00	16.00		16.6
			32	8	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00		20.00	4.00	20.00		20.6
			38	8	16	20	22	25		30		35		19.00		26.00	5.00	26.00		26.6
			45	8		20	22	25		30		35		25.00		35.00	6.00	35.00		36.0
			50	8		20	22	25		30		35		33.00		40.00	7.00	40.00		41.0
			56	8		20	22	25		30		35		38.00		45.00	8.00	45.00		46.0

注文方法 ORDER

タイプ	形状	タイプ	D－全長	P/W	R指定（Kのみ）	廻り止め指示	カス上がり対策	板厚	クリアランス(%)
AH	O	M	16 － 32	P8.78	W5.28	X4-90°	XSC	MM0.3	CS 5
AH	K	M	22 － 25	P10.48	W9.08 R0.54	X7-60°	XSC	MM1.0	CS 5
AH	X	M	32 － 30	XP12.28			XSC	MM1.0	CS 5

廻り止めをつけるには、廻り止め指示が必要です。角度指示のない場合は0°で承ります。
刃先X形状にも廻り止めを付けることが出来ます。

出荷日 DELIVERY

◆X RKOHJ　φ06～38　3日目出荷（1～19個）
　　φ45～56　3日目出荷（1～4個）

出荷・キャンセル　P12

緊急出荷 SOS

◆X　φ06～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　500円（@1本）
　　φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

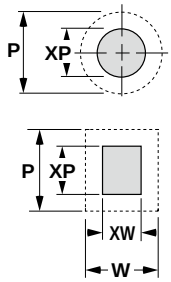
◆ RKOHJ　φ06～38　当日出荷（1～19個）1,500円（@1本）　翌日出荷　700円（@1本）
　　φ45～56　翌日出荷（1～4個）　700円（@1本）

標準変更 【材質:SKD11相当】XSC-フラットタイプ

【刃先変更】

XP,XW P又はW寸法を規格範囲より大きく又は小さくする。

D	最小 P	最小 W	最大 P/G	D	最小 P	最小 W	最大 P/G
06	1.0	1.0	3.2	25	9.0	3.0	16.2
08	1.0	1.0	4.2	32	11.0	4.0	20.2
10	1.5	1.2	6.2	38	13.0	5.0	26.2
13	1.5	1.2	8.2	45	13.0	6.0	35.2
16	3.0	2.0	10.2	50	19.0	7.0	40.2
20	5.0	2.4	12.2	56	22.0	8.0	45.2
22	7.0	3.0	14.2				



追加料金

	価格	納期
XP/XW	200	+0日
XL	200	+0日
LL	400	+0日

	価格	納期
XT	200	+0日
TT	200	+0日
XH	200	+0日

【全長変更】

XL 全長を短くする。
刃先側からカットするのでB寸が短くなります。
最小全長=13ミリ

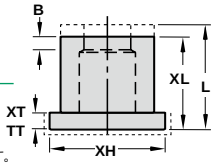
LL 全長の公差指定をする。
公差±0.02
XLと同様に全長を短くすることもできます。

【ツバ部変更】

XT ツバ厚を薄くする。
ツバ端面より研磨するので全長が短くなります。

TT ツバ厚の公差指定をする。
公差±0.01
XT同様、ツバ厚を薄くすることもできます。

XH ツバ径を小さくする。
最小頭部径は$D_{-0.03}^{0}$



廻り止め指示 【材質:SKD11相当】XSC-フラットタイプ

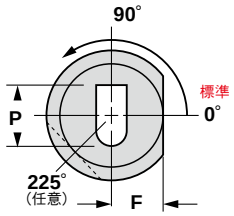
標準位置は0°でP寸法に平行。

【標準変更位置】

図の 90°、180°、270° の位置も追加費用なしで指示することができます。
指示のない時は標準(0°)となります。

【任意位置】

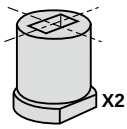
任意の廻り止め位置は標準0°から反時計回りに必要な角度を指示してください。
指定1°単位。



平面図
(刃先より見た図)

P604を参照

シングル&
ダブルフラット

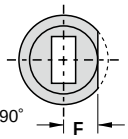


追加料金

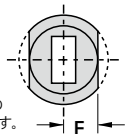
標準	X	RKOHJ
X2	200	0
X3	400	200

任意	RKOHJ
X5	200
X6	400

シングル
標準:X2
任意:X5
F寸法=D/2
注文例:X2−90°



ダブル
標準:X3
任意:X6



第2のキー面は第1のキー面と常に平行です。

廻り止めをノックピンに変更することも可能です。 P604を参照

価格 【材質:SKD11相当】XSC-フラットタイプ

AHXM

D	06	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
	1,680	1,470	1,470	1,410	1,590	1,670	1,890	2,060	2,410	3,120	5,760	6,850	8,080

AHRM,AHKM,AHOM,AHHM,AHJM

D	06	08	10	13	16	20	22	25	32	38	45	50	56
	4,370	4,010	4,010	4,140	4,700	4,900	5,050	5,170	5,370	5,700	10,500	11,680	12,790

ボタンダイ異形状一覧

簡単な指示で要求する形状が求められます。詳細図面は不要です。

廻り止めをご指示ください

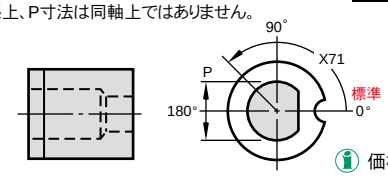
廻り止めタイプもご指示ください。
標準位置は0°でP寸法に平行です。（図参照） 標準変更位置は90°刻みで90°、180°、270°をご指示ください。任意位置は基準位置から反時計回りに1°単位でご指示ください。
廻り止め角度指示の無い場合は0°となります。
詳細は対象製品ページの廻り止め指示項を参照ください。

コーナー寸法

C22,C24,C25,C34,C61,C88は理念的にはコーナーは鋭角です。片側クリアランス0.04以下の場合、パンチとボタンダイの組み合わさる様にこれらの寸法は多少削られます。コーナーRに対応する相手のコーナーが鋭角のままだと片側のクリアランスは当然小さくなります。逃げ穴は全てざぐり加工です。

異形状の中心

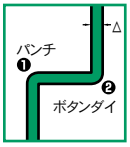
異形状は、図に示す様にボタンダイのシャンクと同軸にあります。但し、C22とC34はクリアランスの関係上、P寸法は同軸上ではありません。



パンチに対応するボタンダイに適切なクリアランスを指示してください。

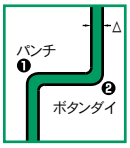
クリアランス 例1

注❶と❷ー通常の研削の結果として
❶ パンチ側に最大R0.2
…対応するボタンダイ側のコーナーは鋭角
❷ ボタンダイ側に最大R0.2…対応するパンチ側は鋭角



クリアランス 例2

注❶と❷ー両側がRのクリアランスになる場合
❶ ボタンダイ側はクリアランス分小さなRを指示してください
❷ ボタンダイ側はクリアランス分大きなRを指示してください



価格・納期は別途お見積りいたします。

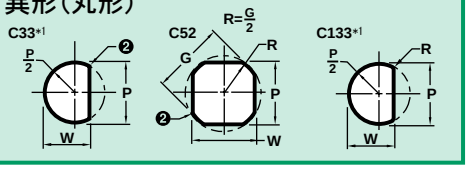
注文方法 ORDER

タイプ	D－切れ刃	全長	形状記号	P/W等形状指示	廻り止め指示
ADC	20 －	A32	C13	P9.6 W8.9 A2.9	X41-90°
ADC	22 －	S30	J56	P9.65 W8.95 A2.95 R1.25 S0.75	X20-180°

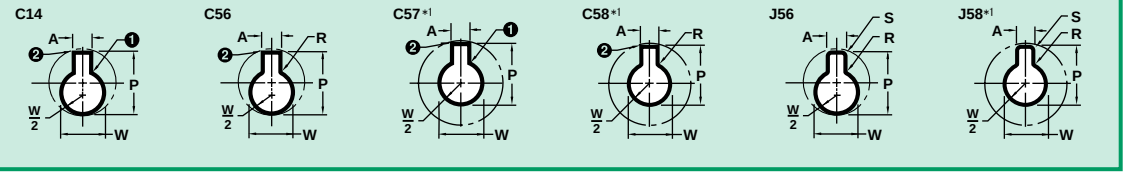
対象ボタンダイ

AD□，AD□D，AD□M，AD□T
AH□，AH□M，AN□，CD□
※ □は刃先形状です。異形状は“C”になります。

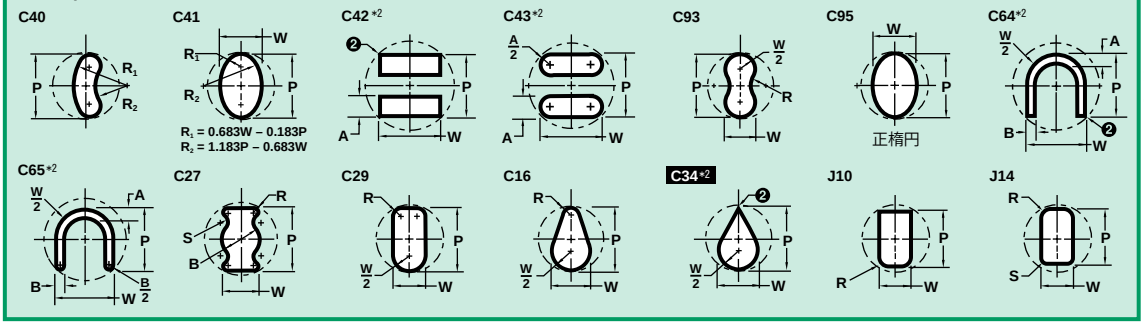
異形（丸形）



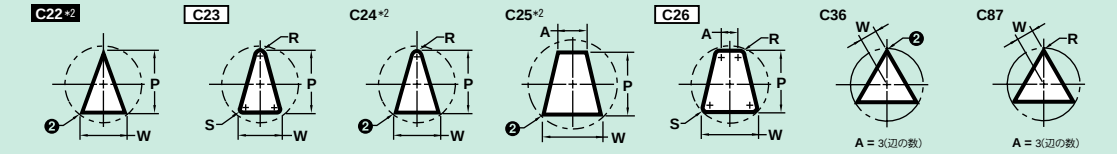
異形（単一形）



その他



三角形／台形



ボタンダイ270°

*1:このマークのある刃先形状の中心点は、P寸法 及び W寸法を２分する点と位置が異なります。ご注意ください。

C23,C26形状のW寸法は、Sの外側をご指定ください。

上図以外の特殊形状など特注品も図面、DXFデータなどで ご注文承ります。